

# 询比价函

各受邀报价单位：

因[POWERCHINA-0120-241747]中国电建山东电建三公司国能福州项目部焊材采购项目需要，我司拟采用询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年12月11日14时00分前将报价文件提交至平台。

## 一、拟采购货物一览表

POWERCHINA-0120-241747

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	焊丝	CHT81B2V $\phi$ 1.2	kg	4000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
2	焊丝	CHG56R $\phi$ 2.0	kg	400	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
3	焊丝	CHG56R $\phi$ 2.5	kg	3000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
4	焊丝	CHG62B3R $\phi$ 2.0	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
5	焊丝	CHG62B3R $\phi$ 2.5	kg	400	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
6	焊丝	CHT80B2BR $\phi$ 1.2	kg	8000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
7	焊丝	ER309MoLR $\phi$ 2.0	kg	100	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
8	焊丝	ER309MoLR $\phi$ 2.5	kg	400	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
9	焊丝	ER308LR $\phi$ 2.0	kg	500	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
10	焊丝	ER316LR $\phi$ 2.5	kg	500	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
11	焊丝	ER316LR $\phi$ 2.0	kg	100	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
12	焊丝	ER308LR $\phi$ 2.5	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
13	焊丝	CHG55B2VR $\phi$ 2.0	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
14	焊丝	CHG55B2VR $\phi$ 2.5	kg	3000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
15	焊丝	CHG55B2R $\phi$ 2.0	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。

16	焊丝	CHG55B2R $\phi$ 2.5	kg	3000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
17	焊丝	ER309LR $\phi$ 2.5	kg	400	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
18	焊丝	ER309LR $\phi$ 2.0	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
19	焊丝	ER347R $\phi$ 2.5	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
20	焊丝	ER321R $\phi$ 2.5	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
21	焊丝	ER321R $\phi$ 2.0	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
22	焊丝	ER347R $\phi$ 2.0	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
23	二保焊丝	CHW50C6 $\phi$ 0.8	kg	4000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
24	二保焊丝 1	CHT711 - $\phi$ 1.0	kg	5000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
25	二氧化碳焊丝 Carbon dioxide welding wire	CHW50C6R $\phi$ 1.2	kg	10000	大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
26	纯铝焊丝 aluminum welding wire	SAL1060 1.6mm	kg	1500	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
27	焊条	CHE507R $\phi$ 4.0	kg	15000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
28	焊条	CHE507R $\phi$ 3.2	kg	15000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
29	焊条	CHE507R $\phi$ 2.5	kg	2000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
30	焊条	R407R $\phi$ 4.0	kg	4000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
31	焊条	R317R $\phi$ 4.0	kg	10000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
32	焊条	R307R $\phi$ 4.0	kg	10000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
33	焊条	CHE422 $\phi$ 2.5	kg	2000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
34	焊条	CHE422 $\phi$ 4.0	kg	4000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。
35	焊条	CHE422 $\phi$ 3.2	kg	6000	符合 NB47018,大西洋焊材, 虚拟数量不是最终供货数量, 中标后按每次供货量进行结算。

					货数量，中标后按每次供货量进行结算。
36	焊条	R407R $\phi$ 2.5	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
37	焊条	R407R $\phi$ 3.2	kg	4000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
38	焊条	R317R $\phi$ 2.5	kg	2000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
39	焊条	R317R $\phi$ 3.2	kg	10000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
40	焊条	R307R $\phi$ 3.2	kg	10000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
41	焊条	R307R $\phi$ 2.5	kg	2000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
42	焊条	E308L-16R $\phi$ 3.2	kg	2500	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
43	焊条	E347-16R $\phi$ 2.5	kg	500	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
44	焊条	E347-16R $\phi$ 3.2	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
45	焊条	E308L-16R $\phi$ 2.5	kg	1500	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
46	焊条	E309L-16R $\phi$ 3.2	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
47	焊条	E309L-16R $\phi$ 2.5	kg	1000	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
48	电焊条 welding rod	E309MoL-16 $\phi$ 2.5	kg	200	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
49	电焊条 welding rod	E309MoL-16 $\phi$ 3.2	kg	600	符合 NB47018,大西洋焊材，虚拟数量不是最终供货数量，中标后按每次供货量进行结算。
50	二保焊焊丝	CHT711, $\phi$ 1.2	kg	10000	符合 NB47018,大西洋品牌，计划为虚拟数量，以实际到货数量结算。

## 二、采购要求

1、本次询比价数量为预估采购量，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：本次采购为预估采购计划，分批供货，本清单中实际需求品类、数量、到货时间以买方邮件通知为准。

3、交货地点：福建福州福清市江阴镇山东电力建设第三工程有限公司国能（福州）项目部。

4、质量标准或要求：详见询价文件

5、质保期:货到项目验收合格后一年。

6、响应人的资质要求：（若需要资质要求的，未达到资质要求的，将被视为无效询比价响应。）

6.1 本项目要求投标公司为一般纳税人，能开具正规增值税专用发票

6.2 取得国家法律、法规、部门规章及规范标准规定的有效许可证。取得招标文件要求的有效认证证书。

6.3 法定代表人或单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标包投标或者未划分标包的同一招标项目投标。

6.4 本项目响应人需在标书邀请截止时间之前通过山东电建三公司电子商务平台 (<http://www.sepco3.com/cn/growup.aspx>) 的供应商资格审核，同时在中电建平台申请注册为集团或三公司合格供方。需自行登录检查是否已经完成审核和注册。

6.5 投标人不得为中国电建及山东电建三公司禁入供应商名录内

7、**必须下载询价文件及附件，响应文件须提交盖章 PDF 报价表**，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，本项目无需投电子版标书。

8、成交确定原则：如因报价理解有误需提高报价的，将按照否决投标处理；最终选择质量和服务相等且报价最优的供方中标。

9、付款方式：1) 电汇或银行承兑（含中国电建集团财务有限责任公司银承）支付、商业承兑、电建融信、等其他供应链方式支付、国内信用证支付。一次性付款超过 30 万为半年期电建融信。

2) 货到项目验收合格后，卖方开具正规的 13%的增值税专用发票，买方收到发票和项目验收单审核无误后一个月内付清货款。

10、报价原则：本次报价单请根据条款 9 规定的付款方式进行商务无偏离报价，本项目不接受付款方式偏离。电汇报价的将按照年息 4%进行价格修正，修正后价格为签订合同时的价格，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、包装、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。应业主短名单要求，本次采购焊材品牌详见清单。未按报价原则报价的, 为无效报价。

11、报价方式：本项目为两轮竞价，一轮报价为入围制，选择经专家评审价格由低到高排序前三名入围二轮报价。二轮报价采购首备定制，选择经专家评审的最低价为首选供应商。注意：二轮报价时各投标方需在山东电建三公司平台（<https://phone.sepco3.com:5001/build/production/BusinessApp/index.html#Login>）与中国电建集采平台（<https://ec.powerchina.cn>）同步报价，报价结果不一致的，按照否决投标处理。报价之前供方需完成所有的材料澄清工作，中标后因各种原因要求涨价的，将取消中标资格，并计入供方履约档案不良记录，出现 3 次不良记录的将被列入供方黑名单。

### 三、报价表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	单价	合计	备注
1	焊丝	CHT81B2V $\phi$ 1.2	kg	4000			
2	焊丝	CHG56R $\phi$ 2.0	kg	400			
3	焊丝	CHG56R $\phi$ 2.5	kg	3000			
4	焊丝	CHG62B3R $\phi$ 2.0	kg	200			
5	焊丝	CHG62B3R $\phi$ 2.5	kg	400			
6	焊丝	CHT80B2BR $\phi$ 1.2	kg	8000			
7	焊丝	ER309MoLR $\phi$ 2.0	kg	100			
8	焊丝	ER309MoLR $\phi$ 2.5	kg	400			
9	焊丝	ER308LR $\phi$ 2.0	kg	500			
10	焊丝	ER316LR $\phi$ 2.5	kg	500			
11	焊丝	ER316LR $\phi$ 2.0	kg	100			
12	焊丝	ER308LR $\phi$ 2.5	kg	1000			
13	焊丝	CHG55B2VR $\phi$ 2.0	kg	200			
14	焊丝	CHG55B2VR $\phi$ 2.5	kg	3000			

15	焊丝	CHG55B2R $\phi$ 2.0	kg	200			
16	焊丝	CHG55B2R $\phi$ 2.5	kg	3000			
17	焊丝	ER309LR $\phi$ 2.5	kg	400			
18	焊丝	ER309LR $\phi$ 2.0	kg	200			
19	焊丝	ER347R $\phi$ 2.5	kg	1000			
20	焊丝	ER321R $\phi$ 2.5	kg	1000			
21	焊丝	ER321R $\phi$ 2.0	kg	200			
22	焊丝	ER347R $\phi$ 2.0	kg	200			
23	二保焊丝	CHW50C6 $\phi$ 0.8	kg	4000			
24	二保焊丝 1	CHT711 - $\phi$ 1.0	kg	5000			
25	二氧化碳焊丝 Carbon dioxide welding wire	CHW50C6R $\phi$ 1.2	kg	10000			
26	纯铝焊丝 aluminum welding wire	SAL1060 1.6mm	kg	1500			
27	焊条	CHE507R $\phi$ 4.0	kg	15000			
28	焊条	CHE507R $\phi$ 3.2	kg	15000			
29	焊条	CHE507R $\phi$ 2.5	kg	2000			
30	焊条	R407R $\phi$ 4.0	kg	4000			
31	焊条	R317R $\phi$ 4.0	kg	10000			
32	焊条	R307R $\phi$ 4.0	kg	10000			
33	焊条	CHE422 $\phi$ 2.5	kg	2000			
34	焊条	CHE422 $\phi$ 4.0	kg	4000			

35	焊条	CHE422 $\phi$ 3.2	kg	6000			
36	焊条	R407R $\phi$ 2.5	kg	1000			
37	焊条	R407R $\phi$ 3.2	kg	4000			
38	焊条	R317R $\phi$ 2.5	kg	2000			
39	焊条	R317R $\phi$ 3.2	kg	10000			
40	焊条	R307R $\phi$ 3.2	kg	10000			
41	焊条	R307R $\phi$ 2.5	kg	2000			
42	焊条	E308L-16R $\phi$ 3.2	kg	2500			
43	焊条	E347-16R $\phi$ 2.5	kg	500			
44	焊条	E347-16R $\phi$ 3.2	kg	1000			
45	焊条	E308L-16R $\phi$ 2.5	kg	1500			
46	焊条	E309L-16R $\phi$ 3.2	kg	1000			
47	焊条	E309L-16R $\phi$ 2.5	kg	1000			
48	电焊条 welding rod	E309MoL-16 $\phi$ 2.5	kg	200			
49	电焊条 welding rod	E309MoL-16 $\phi$ 3.2	kg	600			
50	二保焊焊丝	CHT711, $\phi$ 1.2	kg	10000			
总计							

报价有效期:

#### 四、联系方式

招 标 人： 山东电建三公司

地 址： 山东省青岛市崂山区同安路 882-1 号

邮 编： 266100

联 系 人： 王素婷

电 话： 15066281776

电子邮箱： wangsuting@sepc3.com

山东电力建设第三工程有限公司  
(电子签章)

2024年12月04日