

三门峡戴卡轮毂制造有限公司热处理生产线淬火系统升级改造项目中标结果公示

(招标编号：HNCS-2023-DK20-DYCG)

一、中标人信息：

标段(包)[001]热处理生产线淬火系统升级改造项目：

中标人：南京长江工业炉科技集团有限公司 其他类型中标价：/

二、其他：

河南中旭国际招标有限公司(招标机构)受三门峡戴卡轮毂制造有限公司(招标人)委托，对三门峡戴卡轮毂制造有限公司热处理生产线淬火系统升级改造项目所需的如下货物及服务进行了单一采购，按规定程序进行了协商、定标，现就本次采购结果公布如下：

一、采购项目名称及招标编号

项目名称：三门峡戴卡轮毂制造有限公司热处理生产线淬火系统升级改造项目

采购编号：HNCS-2023-DK20-DYCG

采购内容：热处理生产线淬火系统升级改造项目

二、采购项目简要说明

项目概况：甲方4条NCL2016-1664热处理生产线淬火装置因出现腐蚀、变形严重导致故障频繁，为保证生产。重新制作新的淬火装置及改造的淬火装置在旧的基础上进行升级。淬火架立柱与四根导向导轨整体加固焊接，以保证淬火架四根立柱强度好不变形(更换后的淬火架辊棒与更改之前的辊棒通用)，现进行以下升级改造：1)制作1套全新的淬火装置，替换现场1套淬火装置；2)将替换下来旧的淬火装置进行改造，依次替换后3套淬火装置；3)更换4条热处理生产线固溶炉出口6根(横向)快传辊棒处陶瓷纤维孔板。

项目工期：淬火架拆除及安装调试工期≤4天/台；陶瓷纤维孔板拆除及安装调试工期≤6天/台。

质量目标：匹配三门峡戴卡轮毂质造有限公司热处理生产线(型号：南京长江NCL2016-1664)使用并达到生产要求，确保该设备的使用工况接近或达到新购类似炉型的生产使用效果。

质保期：设备验收合格后的12个月，质保期间由于设备本身材料、设计及制造上的缺陷产生的设备质量问题和故障，乙方应免费维修及零部件的更换。

三、采购公告媒体及日期

2023年12月21日在《河南省电子招标投标公共服务平台》、《中国招标投标公共服务平台》
发布单一采购公告；

四、评审信息

评审日期：2023年12月26日

评审地点：河南中旭国际招标有限公司会议室

五、中标人信息：

公司名称：南京长江工业炉科技集团有限公司

公司地址：南京经济技术开发区仙新中路5号

统一社会信用代码：91320100780689557T

六、评审专家

李媛、王瑞林、王鹏飞（采购人评委）

七、本次采购联系事项

联系人：樊先生

联系电话：0371-65862097

联系地址：河南省郑州市郑东新区 CBD 商务外环路 29 号国泰财富中心 9 层

邮政编码：450046

河南中旭国际招标有限公司

2023年12月26日

三、监督部门

本招标项目的监督部门为三门峡戴卡轮毂制造有限公司。

四、联系方式

招 标 人：三门峡戴卡轮毂制造有限公司

地 址：三门峡市城乡一体化示范区戴卡路1号

联 系 人：张女士

电 话：0398-2917280

电子邮件：/

招标代理机构：河南中旭国际招标有限公司

地 址： [郑州市郑东新区商务外环路 29 号国泰财富中心 909](#)

联 系 人： [樊海泉、刘稳博](#)

电 话： [0371-65862097/1783](#)

电子邮件： fhq@centralsun.com.cn / lwb@centralsun.com.cn

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： _____（签名）

招标人或其招标代理机构： _____（盖章）