

询比公告

询比编号：GYL2024-HWJJPY102101

询比名称：中色大冶供应链管理中心稀贵厂加工件采购项目

报价截止时间：2024年10月25日11时00分

采购人：大冶有色金属有限责任公司供应链管理中心

联系人：潘禹

联系方式：13477611345

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

GYL2024-HWJJPY102101

序号	*品名	*规格	*型号	材质	制造商	*采购数量	*计量单位	*备注
1	导向移运车	1800*750*550 存储18块阳极板 双梁排板 带输送轮	1800*750*550 存储18块阳极板 双梁排板 带输送轮	316L		12	件	
2	螺旋	φ450*13000	φ450*13000	316L		1	根	
3	填料压盖	上端为菱形法兰 筒体外径φ1000 加工完成后需用线切好割均分 带配套螺栓 一点点部4个螺纹孔就配种相应的气管接头	上端为菱形法兰 筒体外径φ1000 加工完成后需用线切好割均分 带配套螺栓 一点点部4个螺纹孔就配种相应的气管接头	Q235		2	只	
4	进料螺旋	最大螺旋外径φ250 总长5500 配50扁钢条 向椭圆孔间距200	最大螺旋外径φ250 总长5500 配50扁钢条 向椭圆孔间距200	316L		2	只	
5	导烟筒	φ300*2000	φ300*2000	/		2	套	
6	加料瓢	250*110*75*70	250*110*75*70	/		6	件	
7	加料瓢	瓢体上端为方型下端为圆底 并焊接4厚把手 把手宽35 需加工安装孔2个孔φ11 间距40	瓢体上端为方型下端为圆底 并焊接4厚把手 把手宽35 需加工安装孔2个孔φ11 间距40	316L		12	只	
8	窑尾下料箱	外形尺寸φ1250*830 箱体为螺旋状 下料法兰φ450 放样落料后须进加工	外形尺寸φ1250*830 箱体为螺旋状 下料法兰φ450 放样落料后须进加工	316L		2	只	
9	铜套	铜套外径采用过盈配合 内径采用过渡配合 外径φ175 内孔φ155 在铜套中位加工入油润滑孔 孔径φ20 带圆弧润滑槽 内径带3*45度外坡	铜套外径采用过盈配合 内径采用过渡配合 外径φ175 内孔φ155 在铜套中位加工入油润滑孔 孔径φ20 带圆弧润滑槽 内径带3*45度外坡	H68		8	件	

		角						
10	窑头	外形尺寸 $\phi 700*1008*950$ 窑头长度 850 厚度 14 所有 焊接必须焊牢焊透不得有虚 焊	外形尺寸 $\phi 700*1008*950$ 窑头 长度 850 厚度 14 所有焊接必须 焊牢焊透不得有虚焊	316L		2	只	
11	给料圆 盘	圆盘上下端面外径为 $\phi 1980$ 总高度 1000 上端圆盘面 22 个安装孔 中心距 $\phi 1830$ 厚 度为 10 下端圆盘 22 个安装 孔中心距 $\phi 1830$ 厚度为 30	圆盘上下端面外径为 $\phi 1980$ 总 高度 1000 上端圆盘面 22 个安装 孔 中心距 $\phi 1830$ 厚度为 10 下 端圆盘 22 个安装孔中心距 $\phi 1830$ 厚度为 30	316L		2	只	
12	托辊带 轴前端	托辊主轮外径 $\phi 540$ 带凹槽 宽 100 带轴承座轴承各两个 轴承座需带防尘盖 铸件不得 有气孔夹渣裂纹等缺陷	托辊主轮外径 $\phi 540$ 带凹槽宽 100 带轴承座轴承各两个 轴承座 需带防尘盖 铸件不得有气孔夹渣 裂纹等缺陷	铸 45#		4	只	
13	托辊带 轴后端	托辊主轮外径 $\phi 500$ 托辊轴 $\phi 120$ 带轴承座轴承各两个 轴承座需带防尘盖 铸件不得 有气孔夹渣裂纹等缺陷	托辊主轮外径 $\phi 500$ 托辊轴 $\phi 120$ 带轴承座轴承各两个 轴承 座需带防尘盖 铸件不得有气孔夹 渣裂纹等缺陷	铸 45#		4	只	
14	上清槽	外形尺寸 $\phi 3000*2200$ 上槽 法兰 12 下槽法兰 2 底部 带坡 带阻流板	外形尺寸 $\phi 3000*2200$ 上槽法 兰 12 下槽法兰 2 底部带坡 带阻流板	316L		1	台	
15	回转窑 窑头	$\phi 1200*12000$ DN530	$\phi 1200*12000$ DN530	316L		2	套	
16	铜排降 温冷水 套	外形尺寸 $910*100*20$ 厚度 1.5 通冷却水 水量 $0.5\text{m}^3/\text{h}$ 水温 30°C 给铜排降温 进水 压力 $0.2-0.3\text{MPa}$	外形尺寸 $910*100*20$ 厚度 1.5 通冷却水 水量 $0.5\text{m}^3/\text{h}$ 水温 30°C 给铜排降温 进水压力 $0.2-$ 0.3MPa	304		80	个	

采购文件获取方式：凡有意参加报价者，请于 2024 年 10 月 21 日 11 时 13 分至 2024 年 10 月 25 日 11 时 00 分(北京时间，下同)，登录中国有色集团电子招标采购平台下载电子采购文件。

其他内容：

大冶有色金属有限责任公司供应链管理中心
(电子签章)
2024-10-21