

项目编号:POWERCHINA-0126-**

中国电建集团核电工程有限公司
国电投滨海 2×100 万千瓦机组扩建工程项目
中低压管件框架采购

竞价采购（公开询比价）公告



采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

二〇二四年十一月

中国·济南

第一章 竞价采购公告

一、询价条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开询比方式采购国电投滨海2×100万千瓦扩建项目**中低压管件**材料，计划使用**项目工程款**用于本次询比采购后所签订合同的支付。

二、项目概况、询价范围

1、项目概况：项目位于江苏省盐城港滨海港区，距离滨海县城约 55km；本期工程建设场地位于滨海港区规划主港池北侧，南依国家电投码头储配煤中心，北为疏港公路，西侧为规划铁路，东侧为海临路，本期工程是在二期工程厂址上向南扩建。本期建设2×1000MW超超临界二次再热燃煤发电机组。

2、询价范围：详见采购数量

本次询比价为整体采购，采用二轮报价方式，当一轮报价供应商数量多于5家时，首先按报价从低到高进行排序，选取从低到高的前5家的供应商进行二轮报价；若有不能满足招标文件要求的，否决处理，按照报价从低到高顺序依次递补，以保证进入二轮报价的供应商数量满足5家，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

序号	物资描述	规格型号	材质	标准号	单位	计划数量
1	热压无缝弯头	DN≤350	20#	GD2016	kg	50000
2	热压无缝弯头		20G	GD2016	kg	6000
3	热压无缝弯头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	1000
4	热压无缝弯头	350<DN≤600	20#	GD2016	kg	5000
5	热压无缝弯头		20G	GD2016	kg	1000
6	热压无缝弯头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	500
7	热压无缝弯头	DN≥600	20#	GD2016	kg	2000
8	热压无缝弯头		20G	GD2016	kg	500
9	热压无缝弯头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	400
10	焊制有缝弯头	DN≥600	Q235B	GD2016	kg	500
11	焊制有缝弯头		Q345B	GD2016	kg	500
12	热压三通	DN≤350	20#	GD2016	kg	5000
13	热压三通		20G	GD2016	kg	1000
14	热压三通		12Cr1MoVG	GD2016	kg	500

15	热压三通	350<DN≤600	20#	GD2016	kg	1500
16	热压三通		20G	GD2016	kg	500
17	热压三通		12Cr1MoVG	GD2016	kg	250
18	热压三通	DN≥600	20#	GD2016	kg	250
19	热压三通		20G	GD2016	kg	150
20	热压三通		12Cr1MoVG	GD2016	kg	150
21	模压大小头	DN≤350	20#	GD2016	kg	5000
22	模压大小头		20G	GD2016	kg	1000
23	模压大小头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	500
24	模压大小头	350<DN≤600	20#	GD2016	kg	1500
25	模压大小头		20G	GD2016	kg	500
26	模压大小头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	250
27	模压大小头	DN≥600	20#	GD2016	kg	250
28	模压大小头		20G	GD2016	kg	150
29	模压大小头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	150
30	焊制三通	350<DN≤600	Q235B	GD2016	kg	2000
31	焊制三通		Q345B	GD2016	kg	1000
32	焊制三通	DN≥600	Q235B	GD2016	kg	300
33	焊制三通		Q345B	GD2016	kg	200
34	焊制大小头	350<DN≤600	Q235B	GD2016	kg	400
35	焊制大小头		Q345B	GD2016	kg	300
36	焊制大小头	DN≥600	Q235B	GD2016	kg	200
37	焊制大小头		Q345B	GD2016	kg	200
38	锻制三通	全规格	20#	GD2016	kg	1000
39	锻制三通		20G	GD2016	kg	500
40	锻制三通		12Cr1MoVG	GD2016	kg	400
41	焊接堵头	全规格	20#	GD2016	kg	600
42	焊接堵头		20G	GD2016	kg	200
43	焊接堵头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	200
44	椭球形封头	全规格	Q235B	GD2016	kg	200
45	椭球形封头		20G	GD2016	kg	200
46	椭球形封头		12Cr1MoVG	GD2016	kg	200

47	椭圆形封头		Q345B	GD2016	kg	200
48	接管座	全规格	20#	GD2016	kg	1000
49	接管座		20G	GD2016	kg	800
50	接管座		12Cr1MoVG	GD2016	kg	500
51	水流指示器	全规格	20#	GD2016	kg	400
52	测量孔板	全规格	20#	GD2016	kg	600
53	节流孔板	全规格	20#	GD2016	kg	500
54	排水漏斗	全规格	Q235A	GD2016	kg	800
55	流水收集器	全规格	20#	GD2016	kg	300
56	消音器	全规格	20#	GD2016	kg	300
57	热压无缝弯头	DN≤350	304	GD2016	kg	3000
58	热压无缝弯头		316L	GD2016	kg	600
59	热压无缝弯头		S2205	GD2016	kg	1000
60	热压无缝弯头	350<DN≤600	304	GD2016	kg	200
61	热压无缝弯头		316L	GD2016	kg	200
62	热压无缝弯头		S2205	GD2016	kg	200
63	热压无缝弯头	DN≥600	304	GD2016	kg	100
64	热压无缝弯头		316L	GD2016	kg	100
65	热压无缝弯头		S2205	GD2016	kg	100
66	热压三通	DN≤350	304	GD2016	kg	500
67	热压三通		316L	GD2016	kg	300
68	热压三通		S2205	GD2016	kg	400
69	热压三通	350<DN≤600	304	GD2016	kg	200
70	热压三通		316L	GD2016	kg	150
71	热压三通		S2205	GD2016	kg	200
72	热压三通	DN≥600	304	GD2016	kg	50
73	热压三通		316L	GD2016	kg	50
74	热压三通		S2205	GD2016	kg	50
75	模压大小头	DN≤350	304	GD2016	kg	500
76	模压大小头		316L	GD2016	kg	300
77	模压大小头		S2205	GD2016	kg	400
78	模压大小头	350<DN≤600	304	GD2016	kg	200
79	模压大小头		316L	GD2016	kg	150
80	模压大小头		S2205	GD2016	kg	200
81	模压大小头	DN≥600	304	GD2016	kg	50
82	模压大小头		316L	GD2016	kg	50
83	模压大小头		S2205	GD2016	kg	50
84	锻制三通	全规格	304	GD2016	kg	600
85	锻制三通		316L	GD2016	kg	500
86	焊接堵头	全规格	304	GD2016	kg	600
87	焊接堵头		316L	GD2016	kg	500
88	焊接堵头	全规格	S2205	GD2016	kg	500
89	椭圆形封头		304	GD2016	kg	400

90	接管座	全规格	304	GD2016	kg	600
91	接管座		316L	GD2016	kg	400
92	平焊法兰	DN≤350	20#	GD2016	kg	1000
93	平焊法兰		20G	GD2016	kg	200
94	平焊法兰		12Cr1MoVG	GD2016	kg	200
95	平焊法兰		304	GD2016	kg	200
96	平焊法兰		316L	GD2016	kg	100
97	平焊法兰		S2205	GD2016	kg	100
98	平焊法兰		350<DN≤600	20#	GD2016	kg
99	平焊法兰	20G		GD2016	kg	100
100	平焊法兰	12Cr1MoVG		GD2016	kg	50
101	平焊法兰	304		GD2016	kg	60
102	平焊法兰	316L		GD2016	kg	50
103	平焊法兰	S2205		GD2016	kg	50
104	平焊法兰	DN≥600	20#	GD2016	kg	200
105	平焊法兰		20G	GD2016	kg	100
106	平焊法兰		12Cr1MoVG	GD2016	kg	50
107	平焊法兰		304	GD2016	kg	50
108	平焊法兰		316L	GD2016	kg	50
109	平焊法兰		S2205	GD2016	kg	50
110	对焊法兰	DN≤350	20#	GD2016	kg	1000
111	对焊法兰		20G	GD2016	kg	200
112	对焊法兰		12Cr1MoVG	GD2016	kg	100
113	对焊法兰		304	GD2016	kg	50
114	对焊法兰		316L	GD2016	kg	50
115	对焊法兰		S2205	GD2016	kg	50
116	对焊法兰	350<DN≤600	20#	GD2016	kg	200
117	对焊法兰		20G	GD2016	kg	100
118	对焊法兰		12Cr1MoVG	GD2016	kg	50
119	对焊法兰		304	GD2016	kg	50
120	对焊法兰		316L	GD2016	kg	50
121	对焊法兰		S2205	GD2016	kg	50
122	对焊法兰	DN≥600	20#	GD2016	kg	50
123	对焊法兰		20G	GD2016	kg	50
124	对焊法兰		12Cr1MoVG	GD2016	kg	50
125	对焊法兰		304	GD2016	kg	50
126	对焊法兰		316L	GD2016	kg	50
127	对焊法兰		S2205	GD2016	kg	50
128	法兰盲板	DN≤350	20#	GD2016	kg	400
129	法兰盲板		20G	GD2016	kg	100
130	法兰盲板		12Cr1MoVG	GD2016	kg	50
131	法兰盲板		304	GD2016	kg	50
132	法兰盲板		316L	GD2016	kg	50

133	法兰盲板		S2205	GD2016	kg	50
134	法兰盲板	350<DN≤600	20#	GD2016	kg	50
135	法兰盲板		20G	GD2016	kg	50
136	法兰盲板		12Cr1MoVG	GD2016	kg	50
137	法兰盲板		304	GD2016	kg	50
138	法兰盲板		316L	GD2016	kg	50
139	法兰盲板		S2205	GD2016	kg	50
140	法兰盲板		DN≥600	20#	GD2016	kg
141	法兰盲板	20G		GD2016	kg	50
142	法兰盲板	12Cr1MoVG		GD2016	kg	50
143	法兰盲板	304		GD2016	kg	50
144	法兰盲板	316L		GD2016	kg	50
145	法兰盲板	S2205		GD2016	kg	50
合计:					kg	119260

3、交货时间：**2024年12月10日至项目工程完工**，实际供货时间可能与交货时间存在差异。单次交货应为接收到采购单起7日内到货。

4、交货地点：江苏盐城市滨海港工业园区国电投滨海电厂三期（**中国电建集团核电工程有限公司**）。

5、质量要求：

5.1 产品质量符合国家标准（GD2016）。

5.2 卖方散件或箱件发运，不允许套装。

5.3 外观质量：根据管件出厂合格证和质量证明书，检查每批管件的外表质量，并测量每批管件的直径、壁厚；管件外观检查不应有锈蚀现象，焊接管件符合焊接要求。对卖方未提供出厂合格证和质量证明书的管件，买方可拒绝收货卸货，买方收货验收发现锈蚀情况可拒绝收货，但国标范围内允许的浮锈不应拒收。

5.4 碳管件套一律除锈防腐油漆交货，否则拒收。

5.5 如由于设计变更等原因导致产品具体技术参数变化，在符合相关技术标准、规范的前提下，相同规格产品价格，买卖双方协商确定价格后签订补充协议。

6、质量证明文件：

提供与所供材料炉批号一致的质量证明书，如质量证明书为复印件，需加盖供应商质检章，并注明原件所在处。

7、包装与标识：

7.1 按国家相关标准包装。

7.2 所有管件均标识规格、型号、材质。

8. 计重方式：

按照设计理论重量计取，如有异议，可选择实际称重。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、供应商为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，必须持有《特种设备生产许可证》（许可范围须含投标物资），具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。所供管件品牌满足采购方要求

2、供应商为非生产厂家的，必须是中国境内注册的企业独立法人，营业执照经营范围需包含管件或金属制品，且其销售产品的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商应具有类似工程的管件供货业绩，在近三年内（2021 年-至今）的管件供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 50 万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）。

4、供应商具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、供应商应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次采购不接受联合体。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次询价，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、供应商不存在《中华人民共和国询价投标法》、《中华人民共和国询价投标法实施条例》禁止询价的情形。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加报价者，请于 2024 年 11 月 20 日 17 时 前在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台

(<http://ec.powerchina.cn>) 下载采购文件。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应截止时间，下同）为 2024年11月21日14时（北京时间），响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

2、逾期未递交响应文件，采购人不予受理。

3、响应截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）通知所有潜在供应商。

4、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台通过合格供应商审查，成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方可进行响应文件递交和开标。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开标的，由供应商承担其全部后果。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告在中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站（<http://ec.powerchina.cn>）上发布。

七、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

八、联系方式

招 标 人：中国电建集团核电工程有限公司

联 系 人：王珊珊

电 话：0531-89812533

电子邮箱：wangshanshan@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电 话：0531-89812533

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部
监督电话：0531-89812202, 0531-89812113

2024.11.14