

中国电建集团核电工程有限公司
山能灵台调峰煤电项目
型材及钢板框架采购

公开询比价文件



采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

二〇二四年五月

中国·济南历城

第一章 询价公告

一、询价条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开询比价的方式采购山能灵台调峰煤电项目型钢、钢板一批，计划使用项目工程款用于本次询价后所签订合同的支付。

二、项目概况、询价范围

1、项目概况：项目厂址位于甘肃平凉市灵台县东侧的工业园区内，为大型煤电一体化坑口电站，项目占地总面积约 1560 亩，规划建设 4×1000MW 超超临界间接空冷燃煤发电机组，同步建设脱硫脱硝设施、高效除尘设施、配套灰渣场和铁路专用线，污染物按照“超净排放”设计，一期 2×1000MW 超超临界间接空冷发电机组将以“规范化、数字化、信息化、智能化”的建设思路，建设成为安全、高效、清洁、灵活、低碳和智能的现代化电厂。本工程规划容量 4×1000MW。一期工程建设 2×1000MW 超超临界间接空冷燃煤发电机组，预留扩建条件。本期工程机组年利用小时数 5000h。

2、询价范围：详见采购数量

序号	名称	规格型号		材质	重量 (吨)	备注
		厚度 (mm)	宽度 (mm)			
1	槽钢	[5		Q235B	5	
2	槽钢	[6.3		Q235B	5	
3	槽钢	[8、[10、[12		Q235B	50	
4	槽钢	[14a、[16a、[18a		Q235B	30	
5	槽钢	[14b、[16b、[18b		Q235B	10	
6	槽钢	[20a、[22a		Q235B	10	
7	槽钢	[20b、[22b		Q235B	10	
8	槽钢	[25a		Q235B	5	
9	槽钢	[25b		Q235B	5	
10	槽钢	[28a、[30a、[32a		Q235B	5	
11	槽钢	[28b、[30b、[32b		Q235B	5	
12	槽钢	[36a、[40a		Q235B	5	
13	槽钢	[36b、[40b		Q235B	5	
14	槽钢	[5		Q355B	5	
15	槽钢	[8、[10、[12		Q355B	5	
16	槽钢	[14a、[16a、[18a		Q355B	5	
17	槽钢	[14b、[16b、[18b		Q355B	5	

18	槽钢	[20a、[22a	Q355B	5	
19	槽钢	[20b、[22b	Q355B	5	
20	槽钢	[25a	Q355B	5	
21	槽钢	[25b	Q355B	5	
22	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q355B	5	
23	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q355B	5	
24	槽钢	[36a、[40a	Q355B	5	
25	槽钢	[36b、[40b	Q355B	5	
26	热镀锌槽钢	[5	Q235B	5	
27	热镀锌槽钢	[6.3	Q235B	10	
28	热镀锌槽钢	[8、[10、[12	Q235B	100	
29	热镀锌槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	20	
30	热镀锌槽钢	[20a、[22a	Q235B	5	
31	工字钢	I10、I12	Q235B	10	
32	工字钢	I14	Q235B	20	
33	工字钢	I16、I18	Q235B	10	
34	工字钢	I20a、I22a	Q235B	10	
35	工字钢	I20b、I22b	Q235B	5	
36	工字钢	I25a	Q235B	5	
37	工字钢	I25b	Q235B	5	
38	工字钢	I28a、I30a、I32a	Q235B	5	
39	工字钢	I28a、I30b、I32a	Q235B	5	
40	工字钢	I36a、I40a	Q235B	3	
41	工字钢	I36b、I40b	Q235B	3	
42	工字钢	I45a	Q235B	3	
43	工字钢	I45b	Q235B	3	
44	工字钢	I56a	Q235B	3	
45	工字钢	I56b	Q235B	3	
46	工字钢	I63a	Q235B	3	
47	工字钢	I63b	Q235B	5	
48	工字钢	I10、I12	Q355B	2	
49	工字钢	I14	Q355B	2	
50	工字钢	I16、I18	Q355B	2	
51	工字钢	I20a、I22a	Q355B	2	
52	工字钢	I20b、I22b	Q355B	2	
53	工字钢	I25a	Q355B	2	
54	工字钢	I25b	Q355B	2	
55	工字钢	I28a、I30a、I32a	Q355B	2	
56	工字钢	I28a、I30b、I32a	Q355B	2	
57	工字钢	I36a、I40a	Q355B	2	
58	工字钢	I36b、I40b	Q355B	2	
59	工字钢	I45a	Q355B	2	

60	工字钢	I45b		Q355B	5	
61	工字钢	I56a		Q355B	5	
62	工字钢	I56b		Q355B	5	
63	工字钢	I63a		Q355B	5	
64	工字钢	I63b		Q355B	5	
65	等边角钢	∠30×(3-4) mm		Q235B	10	
66	等边角钢	∠40×(3-5) mm		Q235B	40	
67	等边角钢	∠50×(3-5) mm		Q235B	60	
68	等边角钢	∠56×(5-8) mm、		Q235B	70	
69		∠63×(5-8) mm、				
70		∠70×(5-8) mm、				
71		∠75×(5-10) mm、				
72		∠80×(5-10) mm、				
73		∠90×(6-10) mm				
74	等边角钢	∠100×(6-10) mm		Q235B	20	
75	等边角钢	∠110×(7-10) mm		Q235B	20	
76	等边角钢	∠160×(10-12) mm		Q235B	20	
77	等边角钢	∠200×(18-20) mm		Q235B	10	
78	热镀锌角钢	∠30×(3-4) mm		Q235B	10	
79	热镀锌角钢	∠40×(3-5) mm		Q235B	30	
80	热镀锌角钢	∠50×(3-5) mm		Q235B	80	
81	热镀锌角钢	∠56×(5-8) mm		Q235B	20	
82	热镀锌角钢	∠63×(5-8) mm		Q235B	10	
83	H型钢	H588*300*12*20		Q355B	50	
84	H型钢	H440*300*11*18		Q355B	30	
85	H型钢	H300*300*10*15		Q355B	20	
86	H型钢	H200*200*8*12		Q355B	10	
87	钢板	3	1250 上	Q235B	5	开平板
88	钢板	4	1500 上	Q235B	5	开平板
89	钢板	5	1500 上	Q235B	30	开平板
90	钢板	6	1500 上	Q235B	20	开平板
91	钢板	8	1500 上	Q235B	50	开平板
92	钢板	10	1500 上	Q235B	50	开平板
93	钢板	12	1500 上	Q235B	50	开平板
94	钢板	14	2200 上	Q235B	20	原平板
95	钢板	16	2200 上	Q235B	20	原平板
96	钢板	18	2200 上	Q235B	15	原平板
97	钢板	20	2200 上	Q235B	15	原平板
98	钢板	22	2200 上	Q235B	20	原平板
99	钢板	25	2200 上	Q235B	10	原平板
100	钢板	30	2200 上	Q235B	10	原平板
101	钢板	32	2200 上	Q235B	10	原平板

102	钢板	36	2200 上	Q235B	10	原平板
103	钢板	20	2200 上	Q355B	10	原平板
104	钢板	22	2200 上	Q355B	10	原平板
105	钢板	25	2200 上	Q355B	10	原平板
106	钢板	30	2200 上	Q355B	10	原平板
107	钢板	32	2200 上	Q355B	10	原平板
108	钢板	36	2200 上	Q355B	10	原平板
					1410	
				合计:		

（仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量及采购品种会做相应调整；询价材料实际供货数量、时间与询价数量、时间发生偏差时，询价响应人应予接受，并不得以此作为调整单价和索赔依据。）

3、交货时间：**2024 年 05 月至项目工程完工**，实际供货时间可能与交货时间存在差异。单次交货应为接收到采购单起 7 日内到货。

4、交货地点：中国电建集团核电工程有限公司山能灵台调峰煤电项目部

5、质量要求

型钢质量要求

型钢的质量标准遵循国家相关标准和规定：工字钢、角钢、槽钢遵循 GB/T 706-2016。

镀锌层要求：满足 GB/T 13912-2020，具体要求如下：

6 接地材料技术要求

6.1 热浸镀锌钢

6.1.1 原材料要求

6.1.1.1 基材用钢应符合 GB/T 699 或 GB/T 700 的规定。

6.1.1.2 镀锌用锌锭应符合 GB/T 470 的规定。

6.1.2 性能要求

6.1.2.1 表面质量

热浸镀锌层表面应连续完整，不得有漏镀、结瘤、积锌和锐点等缺陷。

6.1.2.2 镀层厚度

热浸镀层厚度及镀层附着量应符合表 2 的规定。

表 2 热浸镀层厚度及镀层附着量

镀层最小值 μm	最小平均值
	厚度 μm
70	85

6.1.2.3 热浸镀层均匀性

热浸镀锌层应均匀，硫酸铜试验耐浸蚀次数不得少于 4 次，且不露钢。

6.1.2.4 热浸镀层附着性

镀锌层应与金属基体结合牢固，应保证在无外力作用下没有剥落或起皮现象，经落锤试验镀锌层不凸起、不剥离。

6.1.2.5 镀锌层修复

钢板质量要求

(1) 开平板

- 1) 牌号：Q235B，执行 GB/T3274-2017 国家标准及其引用标准；
- 2) 尺寸、外形、重量及允许偏差，执行 GB/T709-2019 国家标准，其中厚度 12mm 以下的开平板厚度偏差不得大于 0.25mm；
- 3) 包装、验收、标志和质量证明书，执行 GB/T247-2008 国家标准；
- 4) 热轧钢板表面质量的一般要求 GB/T14977-2008；
- 5) 检查及验收，按 GB/T17505-2016 国家标准的规定执行。

(2) 原平板

- 1) 牌号：Q 235B/Q355B，执行 GB/T3274-2017 国家标准及其引用标准；
- 2) 尺寸、外形、重量及允许偏差，执行 GB/T709-2019 国家标准中 N 类偏差；

- 3) 包装、验收、标志和质量证明书, 执行 GB/T247-2008 国家标准;
- 4) 热轧钢板表面质量的一般要求 GB/T14977-2008 ;
- 5) 检查及验收, 按 GB/T17505-2016 国家标准的规定执行。

7、质量证明文件:

提供与所供产品批号相对应的质量证明书, 如质量证明书为复印件, 需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件 4 份, 并注明原件所在处。质量证明文件随货同行。

8、包装与标识:

按国家相关标准包装, 交货时货物需带有标识 (标识包括生产厂家, 生产日期, 炉批号, 重量等主要信息)。

9. 计重方式:

型钢计重方式: 所有型钢均进行检尺计重。

钢板计重方式: 检尺计重 (尺寸为公称尺寸)

10、技术资料要求:

投标人提供但不限于以下技术资料:

- 1、质量证明书;
- 2、钢材随货同行单。

11、供货能力要求

投标人应具备本采购项目范围内供货的能力。

12、其它要求

原平板四切边。

三、询价响应人资格要求

询价响应人必须满足以下全部资格要求:

询价响应人为生产厂家的, 所供板材品牌满足采购方要求应为: 武汉钢铁集团公司、马钢 (集团) 控股有限公司、舞阳钢铁公司、攀枝花钢铁集团、重庆钢铁集团公司首钢总公司 (钢铁产业板块包含下列公司: 北京首钢股份有限公司、首钢京唐钢铁联合有限责任公司、北京首钢冷轧薄板有限公司、秦皇岛首秦金属材料有限公司、首钢水城钢铁 (集团) 有限责任公司、首钢贵阳特殊钢有限责任公司、首钢长治钢铁有限公司、首钢通钢集团、首钢伊犁钢铁有限公司)、宝武钢铁集团公司、太原钢铁 (集团) 有限公司、酒泉钢铁 (集团) 有限责任公司、包头钢铁 (集团) 有限责任公司 (子公司包含: 内蒙古包钢钢联股份有限公司)、安阳钢铁股份有限公司、山东钢铁集团有限公司 (包括以下下属公司: 济钢集团有限公司、莱芜钢铁集团有限公司、山东钢铁集团日照有限公司、山东钢铁集团矿业集团有限公司、烟台钢铁企业集团公司)、天津钢铁集团有限公司 (子公司包含: 天津天钢联合特钢有限公司)。; 所供型材品牌满足采购方要求应为宝武钢铁集团公司、攀枝花钢铁集团、马钢 (集团) 控股有限公司、安阳钢铁股份有限公司、宝钢集团有限公司、山东钢铁集团有限公司 (包括以下下属公司: 济钢集团有限公司、莱芜钢铁集团有限公司、山东钢铁集团日照有限公司、山东钢铁集团矿业集团有限公司、烟台钢铁企业集团公司)、包头钢铁 (集团) 有限责任公司 (子公司包含: 内蒙古包钢钢联股份有限公司)、酒泉钢铁 (集团) 有限责任公司、天津钢铁集团有限公司 (子公司包含: 天津天钢联合特钢有限公司、天津天钢金属科技有限公司、天津钢宏建材有限公司)、首钢集团 (钢铁产业板块包含下列公司: 北京首钢股份有限公司、首钢京唐钢铁联合有限责任公司、北京首钢冷轧薄板有限公司、秦皇岛首秦金属材料有限公司、首钢水城钢铁 (集团) 有

限责任公司、首钢贵阳特殊钢有限责任公司、首钢长治钢铁有限公司、首钢通钢集团)。

2、询价响应人为非生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，营业执照经营范围需包含钢材或金属材料，且其销售产品的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求。

3、询价响应人应具有类似工程的型钢、钢板供货业绩，在近三年内(2021年-至今)的型钢、钢板供货合同不少于3个，且签订单项合同金额均在200万元以上(附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额)。

4、询价响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、询价响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票(13%) (附一般纳税人证明文件或样票)。

6、本次询价不接受联合体询价。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次询价，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、询价响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止询价的情形。

四、询价文件的获取

1、凡满足本公告规定的询价响应人资格要求并有意参加报价者，请于 2024 年 05 月 11 日 17 时前在中国电建设备物资集中采购平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 下载询价文件。

五、询价响应文件的递交

1、询价响应文件递交的截止时间(询价响应截止时间，下同)为 2024 年 05 月 14 日 14 时(北京时间)，询价响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

2、逾期未递交询价响应文件，采购人不予受理。

3、询价响应截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 通知所有潜在询价响应人。

4、递交询价响应文件前须在中电建集中采购电子平台通过合格供应商审查，成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方能进行询价响应文件递交和开标。因询价响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成询价响应文件无法递交和开标的，由询价响应人承担其全部后果。

六、发布公告的媒介

本次询价公告在中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站
(<http://ec.powerchina.cn>) 上发布。

七、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

八、联系方式

招标人：中国电建集团核电工程有限公司

联系人：柴秀杰

电话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部
监督电话：0531-89812202，0531-89812113

2024 年 05 月 06

