

询比价函

各报价单位：

因安新二中扩容提升项目施工需要，我司拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年5月15日上午9:00前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	电梯	详见附件一：电梯报价清单			

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价为货到现场并制作安装完成的价格，包括但不限于采购设备费、供货、运输、保险、仓储、安装及相关服务（包括电梯设计、设计选型、安装需要的垂直运输费、调试及初验、报检、验收、试运行、与土建总包单位及其他承包商的施工配合，备件与易损件的提供、技术培训、维修、售后服务、办理设备准用证及合格证等），税费、试验费、利润、管理费、验收合格后至竣工验收期间的使用费、竣工验收前的保养费等必须支出的各项费用。

2、交货期：计划交货期为中标合同签订之日至本项目施工结束，按询价人下达的供货计划分批交货。

3、交货地点：河北省保定市安新县安新二中扩容提升项目施工现场指定地点。

4、质量标准或要求：响应供应商保证货物在发货前经过严格检验及测试，以保证供给询价人的货物是全新的，质量、规格和技术要求满足招标规定和工程需要，且符合相关的国家标准或行业标准。

响应供应商所供产品进场时由询价人验收，货物到达指定地点后，双方应组织交接验收，响应供应商应提供发货清单、说明书、维保手册、质量证明文件、检测报告等资料，双方按供应商《发货清单》清点验收，如有质量、规格不符，询价人有权向供应商要求调换，因调换所发生的一切费用由供应商承担，且供应商承担因发货设备质量或规格不符造成询价人现场窝工的一切费用。

5、质保期：24 个月，自设备到场并安装验收合格之日起计算。（如需：政府质量监督部门及其它检验部门检验的产品，还需政府相关部门检验合格）质量保证期不能低于国家或行业标准

6、供应商的资质要求：

6.1 供应商具有良好的银行资信和商业信誉，近两年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2 供应商无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录；近两年内参加招投标活动中，无不良记录。

6.3 供应商应具有类似工程供货业绩，在近两年内的同类设备供货合同不少于 1 个，且签订单项合同金额均在 50 万元以上（附合同扫描件）；应具有供货的专业人员和组织货源的能力和经历。

6.4 供应商需具有一般纳税人资格（或小规模纳税人）。

6.5 供应商不得存在下列情形之一：

（1）法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，均不得同时参加投标；

（2）被责令停业的；

（3）被暂停或取消投标资格的；

（4）财产被接管或冻结的；

（5）在最近三年内有骗取中标或严重违约的。

7、响应文件须提交报价表，并提供投标人经办人授权委托书、企业营业执照等资质文件。响应文件份数正本一份、副本一份。

8、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

9、其它要求：

（1）货到现场后供应商将电梯安装完成，并经询价人现场验收合格后，双方签收当次采购数量，作为结算依据进行结算，待电梯安装调试完成，通过安全监督管理的部门验收合格之日起 7 天内，询价人支付至结算金额 95%，余款 5%于待质保期满后 30 个工作日内支付。

（3）询价人付款时，供应商需向询价人提供符合相关规定及财务要求的增值税专用发票，发票金额等于结算金额；发票中的出票单位应与本合同的响应供

应商名称完全一致，并在发票的备注栏注明完整的合同号。因发票未按时开具或因发票开具不合格造成询价人无法抵扣，其无法抵扣的税款由响应供应商承担。

（4）支付方式：采取供应链金融、银行票据、信用证、银行转账等及询价人确认的其他支付方式（开具的供应链金融、银行票据、信用证等期限不超过1年），由此产生的贴息费用由询价人承担。

三、报价单

序号	设备名称	设备数量(台)	额定载重量	额定速度	井道尺寸	层门洞口尺寸	底坑深度	顶层高度	机房层高	停层站数	提升高度	不含税单价	税率	税额	价税合计	备注
			Kg	m/s	(宽×深)mm	(宽×高)mm	m	m	m		m	元	元	元	元	
1	电梯	1	1350	1.5	2400*2800	1100*2200	1.6	3.6	4.2	6	18.3					
<p>投标报价价税合计(大写): 人民币 ¥</p>																

四、电梯主要部件一览表

序号	零部件名称	型号规格	含税单价 (元)	产地	生产厂商
1	主机（曳引机）				
2	微电脑控制板				
3	变频器				
4	轿箱操作电路板				
5	门机				
6	门机控制电路板				
7	光幕保护				
8	限速器				
9	安全钳				
10	钢丝绳				
11	钢板				
12	随行电缆				
13	导轨				
14	锁紧装置				
15	极限保护装置				
16	缓冲器				
17	操作盘				
18	对重				
19	位置速度检测系统				
20	厅门				
21	门套				

注：表格可扩展、修改并增加内容，多项设备组合可增加此表。

响应供应商： _____ (签字盖章)

____年____月____日

五、单价分析表

电梯型号： _____ 型电梯 梯速： ___M/S

序号	项目名称	单位	数量	含税单价	含税合价	备注
1	人工费					
2	材料					
2.1	…					
2.2	…					
…						
3	机械费					
3.1	…					
3.2	…					
…						
4	合计					

注：表格可扩展、修改并增加内容。

响应供应商： _____ (签字盖章)

___年___月___日

六、质量标准和要求

要求供货厂商必须严格按照“中华人民共和国国家标准和规范”，如有修订，竞标人应符合最新版本要求。

1) 中华人民共和国标准和国外标准

- (1) 中华人民共和国的国家标准：电梯制造和安装安全规范（GB7588）
- (2) 中华人民共和国的国家标准：电梯安装验收规范（GB10060）
- (3) 中华人民共和国的国家标准：电梯技术条件（GB10058）
- (4) 中华人民共和国的国家标准：电梯试验方法（GB10059）
- (5) 中华人民共和国国家建设部“电梯手册”（JJ49）
- (6) 中华人民共和国国家标准：电梯安装工程质量检验评估标准（试行版）
- (7) 中华人民共和国国家标准：电梯工程施工质量验收规范（GB50310）
- (8) 电梯型式试验规则(TSG T7007-2022)。
- (9) 电梯监督检验和定期检验规则（TSG T7001-2023）
- (10) 电梯自行检测规则（TSG T7008-2023）
- (11) 设备的电气装置应符合 IEC 标准
- (12) 其他有关的中国规定
- (13) 由询价人认可的有关国际权威标准，这些标准应为最新标准，响应供应商应

及时提供给询价人。

2) 响应供应商遵守不仅限于此规格书中的标准时，应向询价人及时解释清楚，获得询价人认可后，响应供应商推荐的标准和制造规范才能等效或适用于此技术规格书。

3) 上述技术标准和规范如与国家、国际最新标准相抵触或未能罗列完全时，应以国家、国际最新权威标准为依据。

4) 响应供应商应按竞标中最终确定的货物及配件，必须是原装未使用过的全新产品，并应附有质量检测报告、合格证书、产品使用证；验收时，按照相应的国际、国家标准规范进行验收，电梯的验收以市技术监督局核发的合格证等为准。否则询价人有权拒绝验收，造成的一切后果由响应供应商负责。

5) 靠性要求

(1) 要求连续工作每天 24 小时，全年 365 天。

(2) 正常使用寿命期要求 10 万小时以上。要求电梯的使用寿命不少于 20 年，在投入使用 20 年内，制造商能保证配件的供应。请响应供应商在竞标响应文件中写出电梯的设计使用年限。

七、测试验收

1、检验

- 1.1、按响应供应商提交的文件需达到电梯安装验收规范 GB7588-2003 的要求。
- 1.2、对外观无特殊要求的部件制造，安装质量进行直观检查。
- 1.3、对于锁紧装置，厅门、限连器、安全钳、缓冲器等部件，中标方必须提供型式报告，并将其合格证详细内容与电梯特性进行比较。

2、测试和试验：

- 2.1、运行速度和运行加速度，减速度试验。
- 2.2、运行平稳性（振动加速度）测试。
- 2.3、噪声测试（轿厢、自动门机构等）。
- 2.4、平层准确测试。
- 2.5、曳引机的静载、满载、超载试验。
- 2.6、控制系统、信息系统性能测试。
- 2.7、电气设备的检查和电流、功率的测试。
- 2.8、各种安全保护措施的检测试验。

3、验收

- 3.1、电梯安装完毕，响应供应商负责安装质量自检；
- 3.2、设备预验收应当由响应供应商以及安装人员会同买方在工地现场进行，下列条件满足后（设备满足合同中规定的各项技术规格、指标和性能要求，符合厂家提供的正式技术文件的说明），响应供应商必须提供曳引机、控制柜、门机等部件原包装相关证明提供询价人验收。响应供应商应提供设备的验收标准，安装技术规范，供询价人参考。
- 3.3、设备预验收之后由响应供应商向当地技术监督部门申请验收，并向询价人提供电梯设备的图纸和技术资料。响应供应商负责申报电梯验收申请工作，并负责当地质监局验收合格之日起 24 个月的维修保养工作。设备维护保养责任在正式移交

前由响应供应商负责。验收必须符合国家的电梯安装验收规范以及有关规定。

3.4、项目验收国家有强制性规定的，按国家规定执行，验收费用由响应供应商承担，验收报告作为申请付款的凭证之一。

3.5、项目验收不合格，由响应供应商返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给询价人造成的损失等费用由响应供应商承担。连续两次项目验收不合格的，询价人可终止合同，另行按规定选择其他供应商采购，由此带来的一切损失由响应供应商承担。

3.6、设备安装调试后，响应供应商负责安装质量，经预验收后进行当地技术监督局检验验收，当地技术监督局检验验收合格后进行终验收，询价人及响应供应商共同签订设备验收合格书与颁发移交证书。

八、质保期和售后服务

- 1、电梯自技监局验收合格证书之日起 24 个月内为质保期，在质保期内电梯正常使用中出现的故障，由中标人提供免费维修。质保期内更换的部件（非易损件）应保证自更换之日起 24 个月的质保期。由此引起的施工费、人工费、材料费等其它一切费用由中标人负责。中标人需对维修情况进行记录并提供维修报告。
- 2、中标人对电梯至少应免费保养两年，并提供备品、备件支持。备品、备件支持包括备品备件的供应方法、不变价格的年限以及免费供应的备品备件等。投标人在投标文件中必须报出五年的备品备件清单及单价，并承诺五年内按此价格供货。
- 3、中标人应提供维修、保养、急修方法的说明和发生故障后多长时间到达现场的承诺以及其它售后服务承诺。
- 4、响应供应商应免费提供设备调试运转期间和质保期内所需要的所有备品备件和专用工具。
- 5、响应供应商应提供设备连续运转两年的易损件的详细清单：名称、规格、数量、单价。

九、技术标准要求

1、施工参数

施工参数	井道尺寸 宽度x长度	站数	提升 高度	底坑 深度	机房高度	备注
DT1	2.4m x 2.8m	6站	18.3m	1.6m	4.2m	客梯（兼无障碍电梯）

2、技术要求

- (1) 电梯类型：本次询价要求提供乘客电梯类型。
- (2) 承载能力：乘客电梯的承载力应为 1350kg。
- (3) 速度要求：乘客电梯的额定速度应为 1.5m/s。
- (4) 安全系统：电梯应按规范要求配置安全系统，以确保乘客安全。
- (5) 电梯尺寸：供应商应根据电梯井道尺寸，提供完整的电梯型号规格，以确保电梯的安装和运行。
- (6) 电梯控制系统：供应商应提供详细的电梯控制系统方案，包括控制器、传感器和通讯设备等。
- (7) 电梯深化：供应商应提供对电梯外观、轿厢及层门装饰、机电暖通等深化设计。
- (8) 电梯主要配置功能需满足日常基本使用。

3、系统要求

系统要求方面，电梯需要需要满足但不限于以下要求：

- (1) 电梯机房：要求按相关规范标准布置。
- (2) 电梯符合国家规定的环保节能产品要求。
- (3) 提供标准轿厢，符合相关安全标准，轿厢内照明换气设备良好。
- (4) 导轨(轿厢导轨对重导轨)：满足规范要求与使用强度。

- (5) 对重装置、限速器、安全钳:制作精细, 满足规范与使用要求。
- (6) 钢丝绳:采用电梯专用的高强度钢丝绳, 满足规范与使用要求。
- (7) 轿内、外控制操作盘:造型流畅, 反应迅速, 美观大方, 结实耐用。
- (8) 轿门:要求开关门时间可调, 灵活自如, 安静快捷。
- (9) 轿厢意外移动保护装置:提供完整型式试验报告。
- (10) 随行电缆:要求采用电梯专用电缆。
- (11) 门锁装置:采用电梯专用门锁。
- (12) 上行超速保护装置满足照国家标准。

十、联系方式

招 标 人：中电建建筑集团有限公司

使用项目名称：安新二中扩容提升项目

地 址：河北省保定市安新县崇文大街与育才东路交叉口西北 100 米

招标机构：中电建建筑集团有限公司经营管理部采购中心

地址：北京市西城区六铺炕南小街 1 号

邮 编：100120

联 系 人： 丁女士

电 话： 18384335842

电子邮箱： 1617293404@qq.com

中电建建筑集团有限公司

2024 年 05 月 09 日