

# 中色大冶铜绿山矿矿用提升钢丝绳更换服务

## 采购招标公告

### 1.招标条件

本招标项目中色大冶铜绿山矿矿用提升钢丝绳更换服务招标项目采购，招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自自筹资金，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现进行公开招标（招标编号：DYYS2023-ZB579（四次））。

### 2.项目概况

2.1 招标内容：招标方委托中标方对中色大冶铜绿山铜铁矿矿用提升钢丝绳更换服务

#### 2.2 提升钢丝绳主要技术参数

##### 需更换钢丝绳技术参数

类别	钢丝绳名称	钢丝绳技术参数	材质	米/根	总长	安装量		计划换绳时间
主井首绳	首绳（镀锌三角股钢丝绳）	结构 6V*21+7FC/Φ28mm/580 米/根，捻法：同左捻 3 根，同右捻 3 根，表面不涂油，绳芯涂戈培油。镀锌 AB 级，预张拉，做 100%拆股检验，外层钢丝无电接头。公称抗拉强度 1670MPa，实测破断拉力 496KN，3.16kg/m。	宝钢材料	580	3480	根	6	2024 年 11 月
副井大罐首绳	钢丝绳	结构 6*25TS(12/12/1)BR(6/1)+SFC/Φ26 mm/990 米/根，捻法：同左捻 2 根，同右捻 2 根，A 级镀锌，绳芯涂增摩脂，表面不涂油提人，破断力总和计算值 568KN，最小破断力计算值 482.8KN，2.8kg/m。		990	3960	根	4	2024 年 10 月

混合井 主提首绳	钢丝绳（镀锌三角股钢丝绳）	结构 6V×37S+FC/Φ36mm/1350m/根，捻法：左同向捻 3 根，右同向捻 3 根，抗拉强度：1770MPa，实测破断拉力：960kN，表面状态：AB 级镀锌，表面不涂油，绳芯涂戈培油。预张拉，做 100%拆股检验，外层钢丝无电接头，5.52kg/m.	宝钢材料	1350	8100	根	6	2024 年 2 月
混合井 主提尾绳	钢丝绳（镀锌三角股钢丝绳）	结构 35W×7/Φ50mm/1250m/根，捻法：左交互捻 1 根，右交互捻 2 根。抗拉强度：1570MPa，实测破断拉力：915kN，表面状态：光面，表面涂油，10.9kg/m.	宝钢材料	1250	3750	根	3	2023 年 10 月
混合井 副提首绳	钢丝绳（镀锌三角股钢丝绳）	结构 6V×37S+FC/Φ35mm/1350m/根，捻法：左同向捻 2 根，右同向捻 2 根，抗拉强度：1770MPa，实测破断拉力：928kN，表面状态：AB 级镀锌，表面不涂油，绳芯涂戈培油。预张拉，做 100%拆股检验，外层钢丝无电接头。提人 5.21kg/m.	宝钢材料	1350	5400	根	4	2023 年 11 月
混合井 副提尾绳	钢丝绳（光面/镀锌多层股钢丝绳）	结构：35W*7/Φ48mm/1300 米/根，捻法：左交互捻 1 根，右交互捻 1 根，公称抗拉强度：1570MPa，最小破断拉力：1301kN，破断拉力总和：1736kN，表面状态：A 级镀锌钢丝，涂防腐油，最大提升速度：7.773m/s，重量：9.82kg/m.	宝钢材料	1300	2600	根	2	2023 年 12 月 1 根 2024 年 3 月 1 根
混合井 主提稳绳	稳绳（光面密封钢丝绳）	结构：23Z+18Z+WSC/Φ42mm/1350 米/根，捻法：左捻 4 根，右捻 4 根，表面涂油，公称抗拉强度 1570MPa，实测破断拉力总和 1896KN，内层绳涂油脂，重量：10.5kg/m. 采用定尺线通条无对焊连接点。	宝钢材料	1350	10800	根	8	

### 2.3 提升机主要技术参数

矿井名称	铜绿山矿主井
提升形式	井塔式

序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	515.2
3	首绳全长 (m)	580
4	首绳直径 (mm)	28
5	首绳每米质量 (kg/m)	3.16
6	首绳间距 (mm)	250
7	首绳数量(根)	6
8	尾绳每米质量 (kg/m)	5.72
9	尾绳数量(根)	3
10	提升速度 (m/s)	7.65
11	宽罐自重 (kg)	箕斗 14764
12	平衡锤自重 (含配重块)	21209
13	最大载重 (kg)	12500
14	绞车最大静张力 (kN)	400
15	绞车最大静张力差 (kN)	70
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

矿井名称	铜绿山矿混合井主提
------	-----------

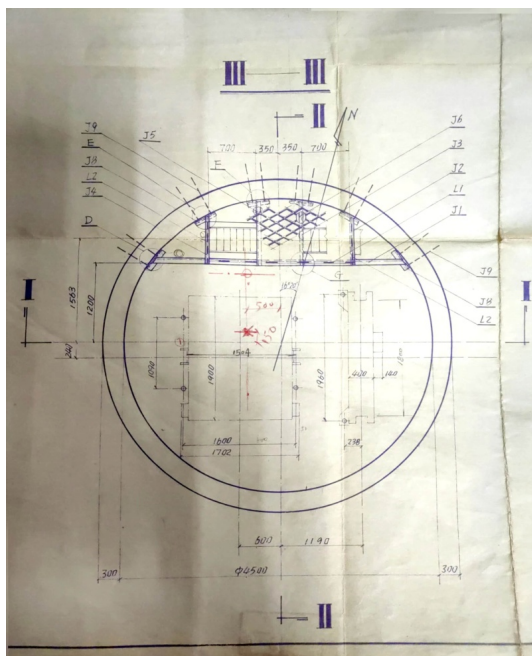
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	1129.93m(矿、废石)
3	首绳全长 (m)	1350
4	首绳直径 (mm)	36
5	首绳每米质量 (kg/m)	5.52
6	首绳间距 (mm)	300
7	首绳数量(根)	6
8	尾绳每米质量 (kg/m)	10.9
9	尾绳数量(根)	3
10	提升速度 (m/s)	10.054
11	宽罐自重 (kg)	箕斗 24000
12	平衡锤自重 (含配重块)	3400
13	最大载重 (kg)	12m <sup>3</sup>
14	绞车最大静张力 (kN)	1000
15	绞车最大静张力差 (kN)	150
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

矿井名称		铜绿山矿混合井副提
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	1091.4
3	首绳全长 (m)	1350
4	首绳直径 (mm)	35
5	首绳每米质量 (kg/m)	5.21
6	首绳间距 (mm)	300
7	首绳数量(根)	4
8	尾绳每米质量 (kg/m)	9.82
9	尾绳数量(根)	2
10	提升速度 (m/s)	7.773
11	宽罐自重 (kg)	15945
12	平衡锤自重 (含配重块)	24591.2
13	最大载重 (kg)	8540
14	绞车最大静张力 (kN)	570
15	绞车最大静张力差 (kN)	80
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

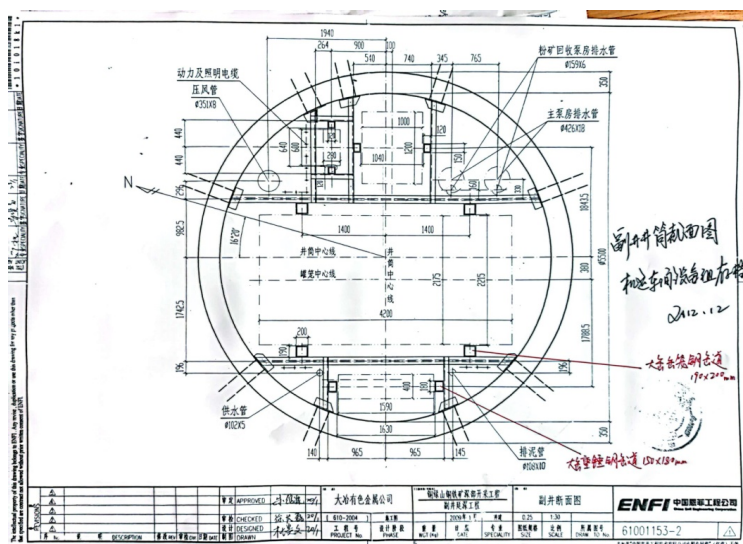
矿井名称		铜绿山矿副井大罐
提升形式		井塔式
序号	名称	数据
1	提升系统名称	多绳摩擦式
2	提升高度 (m)	889
3	首绳全长 (m)	990
4	首绳直径 (mm)	26
5	首绳每米质量 (kg/m)	2.8
6	首绳间距 (mm)	250
7	首绳数量(根)	4
8	尾绳每米质量 (kg/m)	5.72
9	尾绳数量(根)	2
10	提升速度 (m/s)	7.26
11	宽罐自重 (kg)	9942
12	平衡锤自重 (含配重块)	13822
13	最大载重 (kg)	90 人
14	绞车最大静张力 (kN)	298KN
15	绞车最大静张力差 (kN)	40.29KN
16	绞车最小调整速度 (m/s)	0.1
19	是否更换首绳悬挂装置	否
20	是否更换尾绳悬挂装置	否

#### 2.4 井筒断面图主要技术参数

# 主井井筒断面图

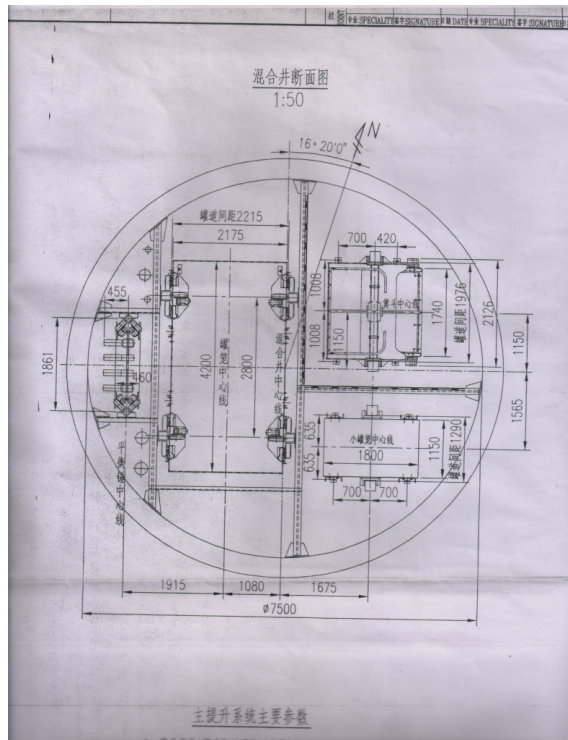


# 副井井筒断面



图

混合井井筒断面图



### ★3.招标范围

#### 3.1 服务范围:

序号	服务名称	数量	服务期限	服务地点	备注
1	混合井主提首绳更换, 主导轮绳槽测量、车削	6 根	详见 3.5	详见 3.6	甲供主材
2	混合井主提尾绳更换	3 根			
3	混合井副提首绳更换, 主导轮绳槽测量、车削	4 根			
4	混合井副提尾绳更换	2 根			
5	混合井主提罐道绳更换	8 根			
6	主井首绳更换, 主导轮绳槽测量、车削	6 根			
7	副井大罐首绳更换, 主导轮绳槽测量、车削	4 根			



### ★3.2 服务内容

3.2.1 按招标方计划时间，对主井提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除主井提升机首绳钢丝绳 6 根，悬挂新提升钢丝绳首绳 6 根；按标准对主导轮绳槽进行测量，对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.2 按招标方计划时间，对副井大罐提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除副井大罐提升机首绳 4 根，悬挂新提升钢丝绳首绳 4 根；按标准对主导轮绳槽进行测量，对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.3 按招标方计划时间，对混合井主提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除混合井主提升机首绳钢丝绳 6 根，悬挂新提升钢丝绳首绳 6 根；按标准对主导轮绳槽进行测量，对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.4 按招标方计划时间，对混合井主提升机尾绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除混合井主提升机尾绳钢丝绳 3 根，悬挂新提升钢丝绳尾绳 3 根（**含尾绳悬挂装置轴承更换，重新浇注巴氏合金**）；

3.2.5 按招标方计划时间，对混合井副提升机首绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除混合井副提升机首绳钢丝绳 4 根，悬挂新提升钢丝绳首绳 4 根；按标准对主导轮绳槽进行测量，对不符合要求的主导轮绳槽进行测量、车削。

3.2.6 按招标方计划时间，对混合井副提升机尾绳钢丝绳进行更换和运行调试，拆除混合井副提升机尾绳钢丝绳 2 根，悬挂新提升钢丝绳尾绳 2 根（**含尾绳悬挂装置轴承更换，重新浇注巴氏合金**）。

3.2.7 按招标方计划时间，对混合井主提升机罐道绳钢丝绳、防止摆动限位装置进行更换，拆除混合井主提升机罐道绳 8 根、防止摆动限位装置 8 个，悬挂新提升罐道绳 8 根、安装防止摆动限位装置 8 个；

### ★3.3 服务要求

3.3.1 投标方必须制定详细的安全施工方案，必须严格遵守安全生产法律、法规、安全生产规章制度和操作规程，接受招标方安全管理人员在整个工程施工中的检查、监督和指导，投标方与招标方签订安全生产管理协议。详细内容见合

同附件“外委施工安全环保生产管理协议书”

3.3.2 项目实施过程中，招标方有随时检查的权利，并可对可能影响项目质量的任何问题质疑。

3.3.3 本次招标服务项目施工地点均在各个提升井筒井口，投标方需将井口、天轮平台及导向轮平台杂物彻底清扫干净，保持施工现场无杂物，以防施工中杂物落入井筒，造成井筒坠物。要在确保安全的情况下施工作业。

3.3.4 招标方提供服务项目所需的新绳，投标方施工回收的旧绳需整盘回收后交予招标方处理。

3.3.5 投标方的换绳工作必须配备专业的机械化换绳设备（换绳车）。施工过程中所需的工具材料、吊车费用均由投标方承担。

3.3.6 投标方按标准对主导轮绳槽进行测量，测量过程及测量结果需招标方技术人员签字确认，投标方制定经招标方签字确认的车削方案后，对不符合要求的主导轮绳槽进行车削，招标方提供车削工具。

3.3.7 投标方应按照合同及安全生产管理协议的要求完全履行合同义务，保质保量完成本项目。

3.3.8 投标方须对招标方的设备、设施予以爱护，做到仔细、认真、安全，在合同履行期间，投标方造成招标方或第三方损失的，应负责赔偿。

3.3.9 换绳完毕由招标方与投标方双方确认设备没有问题时，由招标方、投标方双方人员共同试车，发现问题及时处理。

3.3.10 单项换绳项目逾期一天未完工，甲方按 5000 元/天进行扣款。

3.3.11 负责安装、调试、协助招标人项目验收；

3.3.12 提供现场技术服务、售后服务等；

3.3.13 上述服务项目非同一时间段实施，请充分考虑分项不同时间实施的运输、差旅及人工等费用。招标方提前一周通知投标方，投标方必须规定之日前

安排人员、设备到达服务现场。所有换绳准备工作由投标方负责，招标方配合。若未及时赶到，影响生产，将按合同约定承担违约罚款，并不再作为该服务合格供应商。中标方施工人员的住宿自行解决，相关费用已包含在合同价中。

### ★3.4 质量标准及要求：

#### 3.4.1 服务项目安装符合以下标准要求：

- (1) 《金属非金属矿山安全规程》（GB16423-2020）。
- (2) 《煤矿安装工程质量检验评定标准》MT 5010-95；
- (2) 《重要用途钢丝绳》GB8918-2006

#### 3.4.2 质量要求

(1) 施工过程中必须制定专项措施，确保新钢丝绳在施工过程中不受损伤，新绳不得出现任何断丝、变形等现象，更换完毕后不得有新增断丝、磨损、跳丝、硬伤等现象出现。

(2) 首绳更换后，新绳与旧绳的捻向要求相反。

(3) 钢丝绳完成更换工作后，钢丝绳与提升容器首绳张力自动平衡装置、尾绳悬挂装置连接可靠，首绳张力平衡装置油缸伸出行程要求接近中间位置，偏差不大于 100 毫米，首绳受力必须均匀一致，保证能满足正常提升时的载荷，尾绳悬挂装置要求转动灵活；运行正常后，投标方必须来现场免费调绳一次，具体时间由招标方通知。

(4) 多绳提升钢丝绳的张力必须平衡，平衡油缸张力差不大于 10%。

(5) 新绳更换完成后，井筒装备和井架设备设施各部件和防护装置恢复到更换前安全状态。

(6) 钢丝绳头预留 2.5m，绳头用绳卡与主绳进行卡固，卡距符合规范要求。

(7) 各提升机首绳、尾绳的连接必须符合标准要求，钢丝绳无损伤；

(8) 所有销轴、垫片、螺栓等连接件安装符合规范，防松措施到位。

(9) 新绳进入井筒必须有导向装置，严禁尾绳发生摩擦，直角弯曲等现象；

(10) 新尾绳悬挂后，必须保证同一绳面处于井筒内侧或外侧，严禁新尾绳翻转、扭曲；

(11) 新尾绳最低点不允许碰撞钢丝绳罐道及重锤悬挂装置；

(12) 尾绳旋转装置浇铸巴氏合金前，每根尾绳要逐股汇开，用柴油清洗干净每根丝；每根丝末端弯倒钩，倒钩的长度要保证在 150-200mm；倒钩方向要交错，最外圈的倒钩要一致向内；旋转装置锥筒平面与倒钩必须保持高度平齐；

(13) 尾绳旋转装置浇铸巴氏合金后，必须待其自然冷却后才可以进行安装步骤，不可强行用水进行冷却。

服务项目验收合格投入运行后符合《金属非金属矿山安全规程》（GB16423-2020）、《重要用途钢丝绳》GB8918-2006 规范要求。

**★3.5 服务期限：**合同签订后，中标方接到招标方施工通知后进场施工。

(1) 混合井主提首绳更换要求在累计 48 小时之内完成、尾绳更换要求在累计 40 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）；混合井主提升机罐道绳更换要求在累计 120 小时之内完成。

(2) 混合井副提首绳更换要求在累计 40 小时之内完成、尾绳更换要求在累计 24 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）

(3) 主井首绳更换要求在累计 24 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）

(4) 副井大罐首绳更换要求在累计 24 小时之内完成（含主导轮绳槽测量、车削）

以上项目不允许 24 小时连续作业。招标方按照生产需要安排中标方各服务项目施工时间，中标方必须服从招标方安排。直至完成所有矿用钢丝绳更换工作，从合同签订之日算起。

**★3.6 服务地点：**湖北省黄石市大冶市金湖街办铜绿山矿施工现场

**★3.7 其他服务要求：**

报价需含与服务项目相关的安装调试费、培训费、施工人员的住宿费、增值税费以及其它应由供方承担的费用等。

(2) 负责安装、调试、协助招标人项目验收；

(3) 提供现场技术服务、售后服务等；

(4) 本次招标项目不允许分包。

(5) 投标方成立服务项目管理机构，配备项目负责人、技术负责人、安全员、施工员等项目服务人员。

## **★4 投标人资格要求**

**4.1 资格要求：**

4.1.1 资质要求：

4.1.1.1 有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）；投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

4.1.1.2 《矿山工程施工总承包资质》二级及以上资质；

4.1.2 财务要求：/；

4.1.3 业绩要求：

提供 2020 年 1 月 1 日起至投标截止日期间，至少一份矿用提升钢丝绳更换服务的业绩至少一份（提供合同原件扫描件）；

4.1.4 信誉要求：/；

4.1.5 能签订《公司供应商承诺书》的。

## 4.2 其他要求:

4.2.1 投标方成立服务项目管理机构, 配备项目负责人、技术负责人、安全员、施工员等项目服务人员。

4.2.2 提供项目人员清单: 拟投入本项目的项目经理应具备二级及以上(含)机电类资质, 具备有效的安全生产考核合格证书(B证)。项目安全管理员应取得相应的资格证书, 施工人员涉及特种作业人员必须持证上岗。项目经理及项目安全管理员必须提供近六个月以来投标人为其缴纳社保的证明。

4.2.3 必须配备专业的换绳设备, 提供项目设备清单。

4.3 本次招标 不接受 联合体投标。

4.4 本次招标项目设有最高限价, 超过最高限价作为废标处理。

## 5. 招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者, 请于2024年3月26日17时至2024年4月3日17时(北京时间, 下同), 登录中国有色集团采购招标电子商务平台(<http://ecp.cnmc.com.cn/>) (以下简称平台) 下载电子招标文件。

5.2 招标文件每套售价500元, 售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户(汇付时请注明本项目招标编号): DYYS2023-ZB579 (四次)

开户行: 中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号: 103522015518

账号: 17155101040001116

名称: 大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费银行盖章电子回单上传至平台等待审核即可。

## 6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2024年 4 月 9 日 9 时，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

## 7. 开标时间、地点

7.1 开标时间：\_2024\_年\_4\_月\_9\_日\_9\_时\_0\_分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<https://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

## 8. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务（<https://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<https://www.cebpubservice.com/>）上发布。

## 9.联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地址：湖北省黄石大冶市铜绿山铜铁矿

联系人：石晓军

电话：13972762181

邮编：435010

电子邮件：[709719592@qq.com](mailto:709719592@qq.com)

招标机构：大冶有色集团贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联 系 人：叶晓华

电 话：0714-5398742

邮 编：435005

电子邮件：317813938@qq.com

## 10、关于中国有色集团采购招标电子商务平台的使用说明

10.1 请有意参加投标的潜在投标人登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）。主页右方下载中心，下载数字证书驱动、电子签章驱动、投标管家、NET framework\_3.5、常见问题说明、中国有色采招平台供应商使用手册、中国有色采招平台供应商操作视频。

10.2 投标管家用于报名项目、邀请回函、缴纳费用、在线投标、远程开标解密、在线报价等。数字证书驱动、电子签章驱动、NET framework\_3.5 均是为配合投标管家使用。请潜在投标人及时升级投标管家工具。升级投标管家工具时，请将 360 等杀毒软件关闭。

10.3 首次使用平台的潜在投标人,须登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）主页点击右方“供应商注册”完成注册登录，即可参与公开招投标。

10.4 请投标人留足够时间提前熟悉平台和投标管家工具，避免因时间原因造成投标失败

10.5 投标人须缴纳相应证书费办理单位数字证书（中招互联）后方能完成项目报名，上传标书费凭证等操作。数字证书办理请登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），主页右上角“中招互联办理”按照流



程办理数字证书(中招互联)。单位身份数字证书主要被用来进行单位身份验证、加盖公章和投标文件加密,在全流程电子招投标项目中,作为加密投标文件和相关环节的身份验证、加盖公章使用。单位中招互联请投标人务必提前办理,否则无法完成报名、下载招标文件并投标等操作。个人数字证书主要被用来进行身份验证和电子签名,在全流程电子招投标项目中,由企业法人、投标授权代表在相关阶段作为个人的电子签章使用。建议办理个人数字证书,否则投标人需要在投标文件中的法人、授权人签字盖章线下完成,扫描后上传投标并使用单位中招互联盖章加密。

10.6 投标人在平台使用过程中遇到任何技术问题(中招互联办理、供应商注册、服务费(500/800元/标段)缴纳等),请拨打咨询电话4000809508。如果咨询标书费、投标保证金事宜,请咨询招标项目联系人。

## 11. 质疑及投诉

11.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱(myqh123456@dyys.com)向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

11.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容:

1. 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话;
2. 质疑项目的名称、编号;
3. 明确具体诉求和事实依据;
4. 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的,应当由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

### 11.3 联系方式

招标采购监督部门：贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：蔡金兰

联系电话：13872054823

大冶集团

2024 年 3 月 26 日