

询比价函

各受邀报价单位：

因[POWERCHINA-0107005-240208]中国电建水电七局五分局卡拉混凝土拌和工区矿山设备配件采购项目需要，我司拟采用询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年09月23日10时00分前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

POWERCHINA-0107005-240208

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	卸料门圆弧衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	14	HL240-2S3000
2	卸料门方形衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL240-2S3000
3	梯形底衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	50	HL240-2S3000
4	菱形底衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	80	HL240-2S3000
5	方形底衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	30	HL240-2S3000
6	左搅拌臂	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL240-2S3000
7	右搅拌臂	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL240-2S3000
8	左侧刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL240-2S3000
9	左侧下刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL240-2S3000
10	右侧刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL240-2S3000
11	右侧下刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL240-2S3000
12	中搅拌臂	满足国家标准及现场使用要求	件	20	HL240-2S3000
13	端衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	50	HL240-2S3000
14	间隔圈	满足国家标准及现场使用要求	件	20	HL240-2S3000
15	侧挡臂圈	满足国家标准及现场使用要求	件	12	HL240-2S3000
16	端衬板 1	满足国家标准及现场使用要求	件	16	HL320-2S4500L
17	端衬板 2	满足国家标准及现场使用要求	件	16	HL320-2S4500L
18	端衬板 3	满足国家标准及现场使用要求	件	16	HL320-2S4500L
19	端衬板 4	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL320-2S4500L
20	端衬板 5	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL320-2S4500L
21	中央搅拌叶片	满足国家标准及现场使用要求	件	32	HL320-2S4500L
22	右侧刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL320-2S4500L
23	左侧刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	12	HL320-2S4500L
24	右侧下刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL320-2S4500L
25	左侧下刮刀	满足国家标准及现场使用要求	件	12	HL320-2S4500L
26	菱形衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	320	HL320-2S4500L
27	梯形衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	64	HL320-2S4500L

28	出料口衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	16	HL320-2S4500L
29	出料口衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL320-2S4500L
30	弧衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	8	HL320-2S4500L
31	弧形门衬板	满足国家标准及现场使用要求	件	24	HL320-2S4500L
32	左侧搅拌底座	满足国家标准及现场使用要求	件	32	HL320-2S4500L
33	中央搅拌底座	满足国家标准及现场使用要求	件	32	HL320-2S4500L
34	右侧搅拌臂	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL320-2S4500L
35	右侧搅拌底座	满足国家标准及现场使用要求	件	4	HL320-2S4500L
36	左侧搅拌臂	满足国家标准及现场使用要求	件	12	HL320-2S4500L
37	左侧搅拌底座	满足国家标准及现场使用要求	件	12	HL320-2S4500L

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购（以上数量仅为预估数量，按买方要求分批次配送，采购人可根据实际需求调整供货数量及规格且不承担任何违约责任），询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、品牌，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务、利润、税金、保险等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：首批计划在 2024 年 10 月 10 日前交货，供货过程中根据采购人要求分批次进场。

3、交货地点：四川省凉山彝族自治州西昌市卡拉水电站拌和工区（西昌市-漫水湾-锦屏专用路-杨房沟专用路）。

4、本次报价人资格及其它条件必须满足以下要求：

4.1 营业范围要求：在中华人民共和国境内依法经国家工商、税务机关登记注册，具有独立企业法人资格的生产制造商、代理商、经销商，注册资本金不少于 500 万元。必须能开具增值税专用发票的一般纳税人。

4.2 财务能力要求：具有良好的财务能力和信用。

5、质量标准或要求：搅拌机配件应满足现场搅拌机（仕高玛、BHS）安装配套使用要求，衬板、搅拌臂淬火采用热稳定性能好的双介质淬火剂为介质，使产品达到高强度、高硬度和高韧性的配合，满足耐磨损的工艺要求；耐磨件必须经过淬火、退火处理，硬度值在 55~62 之间，冲击韧性值 25J 以上，不能有裂纹、冷隔、气孔和夹渣等浇筑不足的缺陷，配件必需经过加工、表面抛光打磨保证尺寸精准；衬板搅拌臂坚韧、耐用，在使用过程中不能裂，搅拌机菱形衬板，梯形衬板厚度 30mm. 重量 \geq 17.4kg，技术参数满足标的物明确的技术参数；单罐大臂需满足生产混凝土 10 万 m³ 以上；衬板需满足生产混凝土 6 万 m³ 以上（砂石骨料强度约为 120MPa）。

5.1 产品设计、制造、检验等过程中，所有材料、设备制造工艺、质量控制和产品检验验收均应遵守国家标准的规定。

5.2 卖方保证货物在发货前应经过严格测试，以保证货物是全新的，质量，规格和技术要求符合国家标准和该产品行业及卖方企业标准（具备质量管理体系认证），卖方提供给买方的货物应通过货物制造厂商的出厂检验，并提供质量合格保证书。

5.3 本技术条款中未规定的任何细节，或在条款的细节说明中没有明显的规定时，都应认为指的是应采用令人满意的习惯作法。

6、质保期：6个月，自买方财务挂账之日起计算，到期卖方提出书面返还申请后无息支付，质量保证金的支付并不免除卖方对交付货物质量的保证责任。

6、响应人的资质要求：

6.1 营业范围要求：依法经国家工商、税务机关登记注册，具有独立企业法人资格的生产制造商或代理商，具有有效期内的质量管理体系认证证书。

6.2 财务能力要求：代理商报价人要具有良好的财务资金状况。

6.3 履约信用要求：报价人必须具有良好的社会信誉，近两年不曾在合同中严重违约或被逐。

7、响应文件须提交报价表，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，响应文件份数正本一份。

8、报价有效期：90天。

9、支付和结算方式：

9.1 本采购项目无预付款；货款根据项目资金情况进行支付，其中承兑汇票（含电子类汇票）或建行 E 信通等方式按合同价款比例对乙方进行支付。验收合格后乙方向甲方提供正规的增值税专用发票，不得借用第三方的发票。如乙方提供的发票为假发票，甲方一经查实将直接从乙方的货款中扣除合同总价 13%的货款。

9.2 剩余 10%作为质量保证金，质量保证期自买方财务挂账日期起计，质量保证期届满且设备无质量问题，卖方提供书面返还申请后无息支付。

9.3 提供的发票为《增值税专用发票》，采用一票制，税率 13%。若合同执行过程中国税务机关公布税率发生变化，本合同以最新税率执行。合同税前单价不变，按最新税率调整合同到站单价。

9.4 卖方收到每笔货款一周内，开具对应金额的收据并加盖财务专用章交付给买方。

10、已交货且未结算设备的全额增值税专用发票（包括抵扣凭证）、验收资料等；

发票名称统一为：中国水利水电第七工程局有限公司

纳税识别号：91510000201827469M（统一社会信用代码）

公司地址：成都市郫都区郫筒镇北大街成灌东路 349 号

开户行：中国建设银行股份有限公司成都第二支行

账号：51001426208050855475

联系电话：028-81737087

11、询价通知的监督

监督机构：中国水利水电第七工程局有限公司第五分局纪委监察部，监督电话：028-37642226

12、技术规格偏离说明

报价人如对询价内容有偏离时，需在此条款中说明。

13、评比人员、内容及原则

13.1、询价工作小组由熟悉相关业务的人员以及有关技术、经济等方面的专家组成。

13.2、询价通知的响应性评定、资信评审、商务技术、技术评审等进行综合评议。

13.3、评比活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

13.4、成交原则：在报价单位完全响应询价条款要求的前提下，以报价最优的供应商为成交单位。

13.5、不满足资格条件的报价函不予评审。

13.6、报价不完整，缺项、漏项供应商不接受评审。

14、成交通知

在本章规定的报价有效期内，询价人以书面形式向成交人发出成交通知书，同时将成交结果通知未成交的报价人。

15、签订合同

成交人应当自成交通知书发出之日起 7 个日历天内订立书面合同。

三、联系方式

招标人：五分局

地址：四川省凉山彝族自治州西昌市卡拉水电站拌和工区

邮编：615000

联系人：马驰

电话：13980350990

电子邮箱：876277602@qq.com

中国水利水电第七工程局有限公司五分局

2024年9月18日

报价格式

_____ (项目名称) _____ 询价

报 价 文 件

报价人：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字）

_____年_____月_____日

报价函及报价函附录

(一) 报价函

_____ (询价单位名称)：

1、我方已仔细研究了_____ (项目名称) 询价函的全部内容，愿意以人民币¥_____，

大写：(_____) 的报价总报价，税率为：__%。

2、分项报价表格式

分项报价表

单位：元

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	金额(元)				
					不含税单价 (元)	税率%	税金 (元)	含税单价 (元)	复价 (元)
1									
2	合计								

其中：税款总额为：_____ 元。

3、以上表列物资均为包含到到货地点的单价(不含货物到施工现场后的卸车费)，包含标的物生产、包含 13%增值税、运输、装车售后服务等。

4、报价数量为计划询价量，供货结算量以实际交易发生量为准。

5、交货时间：计划时间为 2024 年 5 月 28 日左右，根据现场实际情况由买方通知卖方调配发货。

6、交货地点：四川省凉山彝族自治州西昌市卡拉水电站拌和工区

7、结算、支付方式和质保为：_____(结算方式、支付和质保的响应)。

其他：_____。

8、我方承诺在报价有效期内不修改、撤销询价通知。

9、技术规格偏离说明做出(完全响应无偏离)。

10、我方在此声明，所递交的询价通知及有关资料内容真实和准确。

11、_____ (其他补充说明)。

投 标 人：_____ (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人：

_____ (签字)

电话：

传真：

时间：_____年_____月_____日

物资分项报价表

序号	分项名称	单位	数量	规格	单价 (元)	小计 (元)	备注
1							
1.1							
1.2							
1.3							
***	*****						
2	装车及运杂费	项	1				
3	税费	项	1				
4	其它	项	1				
	合计						

注：对设备进行分项报价

投标人名称（公章）：

法定代表人或被授权代理人签字：

日期：____年__月__日

(二) 报价函附录

相关文件内容（说明）

1、产品质量承诺：

2、技术标准：

3、资质文件及相关证书：

4、业绩证明文件：

授权委托书（格式）

本人_____（姓名）系_____（报价人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）_____询价通知、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

报价人：_____（盖单位章）

法定代表人：_____（签字）

身份证号码：

委托代理人：_____（签字）

身份证号码：

_____年_____月_____日

注：应附法定代表人及授权委托人身份证复印件

供应品牌承诺书

致：

我公司郑重承诺，由我公司参与贵方（集采项目名称）（集采编号）投标的标的物均满足以下品牌要求：

- 1、（标的物名称）为（品牌），制造企业为：（制造企业名称）；
- 2、（标的物名称）为（品牌），制造企业为：（制造企业名称）；
- 3、……

我公司承诺，若我公司中标，合同履行中供应品牌于本承诺书一致，并承担因品牌更改所导致

的相关合同责任。

特此承诺。

报价人名称（公章）：

法定代表人或其授权代理人签字：

年 月 日

技术规格偏离说明

说明：报价人应按照询价书技术规格做出实质性响应。若申明与技术规格条文的偏差和例外的，须按下表格式详细说明。完全响应询价书技术规格的在下表注明“完全响应无偏离”。

技术规格偏离表

报价人名称：_____ 集采编号：_____ 包件号：_____

序号	货物名称	询价书 条目号	采购规格	报价规格	响应/偏离	说明

报价人名称（公章）：_____

法定代表人或其授权代理人签字：_____

_____ 年__月__日

商务条款偏离说明

说明：报价人应按照询价书商务条款做出实质性响应。若申明与技术规格条文的偏差和例外的，须按下表格式详细说明。完全响应询价书商务条款的在下表注明“完全响应无偏离”。

商务条款偏离表

报价人名称：_____ 集采编号：_____ 包件号：_____

序号	询价书条目号	询价书商务条款	报价文件商务条款	说明

报价人名称（公章）：_____

法定代表人或其授权代理人签字：_____

_____ 年__月__日