

# 南阳热电机加工项目：热网首站电动除污器过滤网加工采购结果公告

一、采购单编号：P-XJ-23-00119263

二、采购单名称：南阳热电机加工项目：热网首站电动除污器过滤网加工

三、组织形式：自行采购

四、采购执行单位：国电投南阳热电有限责任公司

五、成交供应商：南阳鹏宇盛机电设备有限公司

六、询价类型：公开

七、报价截止日期：2023-04-28 17:43:00

八、公告日期：2023-05-10

九、采购执行人联系方式：13523773588

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交货时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	服务类	1	项	13%	2023-05-05	SPIC_南阳热电	国电投南阳热电有限责任公司	计划备注： ：热网首站 电动除污器 过滤网加工 ：采购要求 ：技术:李均普 13598201268,0 377- 60182049;;需 求备注：一 项包括7个过 滤网、12个 拉杆和丝孔 ，12个滤芯 座和滤芯帽 。过滤网尺 寸如下：筒 体强度水压 1.3Mpa,材质 不锈钢 304，壁厚 5毫米，网孔 5毫米，孔距 10毫米，总 高1100毫米 ，内径265毫 米，每个筒 体3道加固筋 。滤芯座和 滤芯帽尺寸 如下：滤芯 座厚度30毫 米，内空径 255毫米，外 径265毫米 ，滤芯帽厚 度30毫米 ，外圆直径 265毫米，滤

								芯帽中心凸出高度12毫米，直径50毫米，滤芯座和滤芯帽必须与过滤网筒体匹配，材质为尼龙塑料。拉杆尺寸为：粗24毫米，长1200毫米，一头丝，配丝帽，另一头丝，与除污器过滤网底板丝孔匹配，底板上的断丝，取出，丝孔修复。过滤网压板变形，校正。以上项目，根据现场实际尺寸测量，必须满足设备需求，保证质量。
--	--	--	--	--	--	--	--	---

发布日期：2023-05-10

(盖章)