

福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技术改造
项目——35t熔保炉组及附属设备采购项目
(招标编号: XYCG2024002)

项目所在地区: 福建省

一、招标条件

本福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技术改造
项目——
35t熔保炉组及附属设备采购项目已由项目审批/核准/备案机关批准, 项目资金
来源为其他资金-
, 招标人为福建省南平铝业股份有限公司。本项目已具备招标条件, 现招标方
式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

规模: 详见招标公告

范围: 本招标项目划分为1个标段, 本次招标为其中的:



(001) 福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线
技术改造项目——35t熔保炉组及附属设备采购项目;

三、投标人资格要求

(001福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技
术改造项目——

35t熔保炉组及附属设备采购项目)的投标人资格能力要求: 详见招标公告;

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间: 从2024年01月31日 08时30分到2024年02月05日 17时30分

获取方式: 凡有意参加投标者, 请于2024年1月31日8时30分到2024年2月5
日17时30分, 每日(节假日除外)上午8: 30至11: 30, 下午15: 00至17: 30,

持转账凭证购买招标文件，投标人可凭购买招标文件的汇款凭证及购买人信息（购买人信息包括购买招标编号，联系人姓名、电话及电子邮箱）。获得招标文件的电子版（电子邮箱1361908810qq.com并电话联系杨小姐0599-8638553）。

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024年02月21日 09时00分

递交方式：福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2024年02月21日 09时00分

开标地点：福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室

七、其他

详见招标公告

八、监督部门

本招标项目的监督部门为福建省南平铝业股份有限公司厂务公开办。

九、联系方式

招标人：福建省南平铝业股份有限公司

地址：福建省南平市延平区工业路65号

联系人：梁女士

电话：0599-8737101

电子邮件：nlzhaobiaoban@mlfjnp.com



招标代理机构：福建翔远招标咨询有限公司

地址：福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室

联系人：杨女士

电话：0599-8720699

电子邮件：1361908810qq.com

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：俞信院（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）



第一章 招标公告

年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技术改造项目 ——35t熔保炉组及附属设备采购 招标公告 招标编号:XYCG2024002

一、招标条件

福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技术改造项目——35t熔保炉组及附属设备采购由项目审批/核准/备案、批准,项目资金来源为其他资金/,招标人为福建省南平铝业股份有限公司。本项目已具备招标条件,现招标方式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

1. 项目名称

福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技术改造项目——35t熔保炉组及附属设备采购项目。

2. 项目概况

项目新增两条绿色低碳高端铝合金材料生产线(以下简称:两条中高端熔铸线),实现铝合金中高端圆铸锭产能达8万吨,产品主要为中高端铝合金圆棒。

新增的两条中高端熔铸线配置在新建的21*81米熔炼厂房内,一线布置,炉门口均朝北面,铸造机在南面。主要生产设备包括35t倾动式矩形天然气熔铝炉(4台)、35t倾动式天然气矩形保温炉(2台)、除碱装置(1台)、车间端头设除尘装置。

真空抬包采用汽车运输,真空包+铝液总重为 $8+5=13t$,真空包的外形尺寸为 $\phi 1962mm$ (底盘) $\times 3136mm$ (含吊耳)(提供外形图纸);天车为Gn=16/5t, A7, 双抱闸, 2台。天车的轨顶标高为10.5m;铝液自真空抬包自动倾倒入开口中间包内除碱后通过天车吊到熔炼炉自动倾翻装置上自动倾入熔炼炉内。

本标书招标的熔保炉组的先进的技术经济指标(详见标书第五章货物需求一览表及技术规格)。

3. 招标范围

招标范围为5#、6#中高端熔铸线的35t熔保炉组及附属设备,如下表:

合同包	名称	品目号	设备名称	数量	技术要求	备注	交货期	投标保证金
1	35t熔保炉组及附属设备	1	35t倾动式矩形天然气熔炼炉	4套	详见标书第五章货物需求一览表及技术规格	4套熔铝炉设有3台液压自动中间包倾翻装置。	合同生效后2个月内货到现场安装	35万元
		2	35t倾动式矩形天然气保温炉	2套		2套保温炉内均配套炉内透气砖精炼系统。		
		3	液压系统	2套		同条线2台熔化炉和1台保温炉共用1套		
		4	炉内透气砖系统	2套		安装在保温炉炉底共8*2=16块		
		5	移动式电磁搅拌机	3套		2#熔铝炉和3#熔铝炉共用1套电磁搅拌机。		
		6	上位管理机	2套		2条生产线各用1套上位机。每条生产线均单独配1台显示器操作台，每台炉前均配一个操作按钮。		
		7	连接流槽	(4+2)套		卖方设计并做为选项单独报价，不列入总价中。		

说明：

- 1) 本采购招标为交钥匙工程，中标人负责整体设备的设计、制造、运输、包装、保险、安装、调试和技术培训等所有服务。
- 2) 本项目按合同包进行评标与授标。投标人必须对同一个合同包中的全部货物与服务进行投标，不得仅对合同包中的部分货物或服务进行投标，否则其投标文件将被拒绝。
- 3) 连接流槽是指炉组之间相互连接的流槽，即包含：4套熔炼炉与保温炉之间流槽，2套2#与3#熔炼炉共用的液压自动中间包倾翻装置至2#和3#熔炼炉的流槽。以及连接流槽的手动流槽盖板和离地约300mm的栅格脚踩踏板及带护栏跨流槽倒U梯。



4) 熔保炉组的除尘系统另外制作，卖方要根据炉况提供除尘系统所需的技术参数。如各工况下最大排烟尘量，除尘系统按多少风量进行设计，方可保证熔炼厂房内烟尘有序收集，不外溢，以及配合炉组调节控制。

5) 交货期指的是投标人将合同货物运到福建省南平铝业股份有限公司指定厂房内的时间。

6). 本招标文件的技术条件并未对一切技术细节做出规定，投标人应提供符合本技术条件和国际现行工业标准的全新的优质产品，投标人应保证所提供的设备是全新的、先进和可靠的，经一流的设计、良好工艺和材料制成，无机械缺陷

4. 交货地点和安装工期

1) 合同设备的交货地点为福建省南平铝业股份有限公司（福建省南平市延平区工业路65号）。

2) 炉组及配套设备到货现场安装、调试、烘炉及试机的工期详见标书第五章货物需求一览表及技术规格。

三、投标人资格要求

1. 投标人须具有独立法人资格，应提供合格有效的企业法人营业执照副本复印件并加盖单位公章；

2. 投标人为所投标产品的制造厂家；

3. 本项目不接受联合体投标；

4. 其他资格证明要求详见招标文件第二章“投标须知前附表3.1”。

四、招标文件的获取

1. 招标文件获取地点：福建翔远招标咨询有限公司（福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室）。

2. 招标文件每套售价为人民币300元整，售后不退，购买时需提供供应商营业执照副本复印件并加盖公章。（账户名：福建翔远招标咨询有限公司，账号：192020100100024748，开户行：兴业银行延平支行）

3. 凡有意参加投标者，请于**2024年1月31日8时30分到2024年2月5日17时30分，每日（节假日除外）上午8:30至11:30，下午15:00至17:30**，持转账凭证购买招标文件，投标人可凭购买招标文件的汇款凭证及购买人信息（购买人信息包括购买招标编号，联系人姓名、电话及电子邮箱）。获得招标文件的电子版（电子邮箱1361908810qq.com并电话联系杨小姐0599-8638553）。

五、投标保证金：本项目投标须提交投标保证金：**¥350000元整（大写：人民币叁拾伍万元整）**。注：投标人应以银行基本存款账户转账等对公（非现金）形式向福建省南平铝业股份有限公司提交投标保证金（账户名称：**福建省南平铝**



业股份有限公司，开户银行：工行南平延平支行，账号：140604160900100010
2) 并确保投标截止时间之前到达指定账户上，福建省南平铝业股份有限公司以
开户银行提供的投标保证金到账时间为依据进行确认（汇款必须在备注上写明
招标编号和项目名称，因备注未写明确的，后果投标人自行承担）。

六、投标文件递交截止时间:投标文件应在2024年2月21日上午 9:00时

(北京时间)前按下述地址送至

福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室

，逾期收到或不符合规定的投标文件恕不接受。

七、开标时间、地点:2024年2月21日上午 9:00时 (北京时间)在

福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室 公开开标。

投标人对招标文件如有疑问，将问题以书面的形式提交到福建翔远招标咨
询有限公司，口头提交质疑澄清的问题不予接受。招标文件的修改、补充或澄清
招标文件的修改将通过**中国招标投标公共服务平台**<http://www.cebpubservice.com>发布的形式，通知所有潜在的投标人，并对其具有约束力。

以上如有变更，福建翔远招标咨询有限公司将通过**中国招标投标公共服务
平台**<http://www.cebpubservice.com>通知，请投标人关注。

八、其他

详见招标文件

九、监督部门

本招标项目的监督部门为福建省南平铝业股份有限公司厂务公开办。

十、发布公告的媒体

本次招标公告在中国招标投标公共服务平台<http://www.cebpubservice.com>上
发布。

十、联系方式

招 标 人:福建省南平铝业股份有限公司

地 址:福建省南平市延平区工业路65号

联 系 人:南铝招标办 梁女士

电 话:0599-8737101

电子邮件:nlzhaobiaoban@mlfjnp.com

代理机构:福建翔远招标咨询有限公司

地址:福建省南平市延平区工业路7号锦江花苑2幢1902室

联系人:杨女士

联系方式:0599-8720699



俞 飞 飞