

竞价（询比价）采购公告

各受邀报价单位：

受中电建武汉铁塔有限公司（以下简称“采购人”）委托，中电建装备集团有限公司供应链中心（以下简称“采购机构”）以竞价采购方式采购 2024 年 11 月份（11-18-GB）原材料采购（钢板），请按以下要求于 2024 年 11 月 22 日下午 14:00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

包号	品名	标准	材质	规格型号	长度 (mm)	宽度 (mm)	采购重量 (吨)	备注
1 包	钢板	南网	Q235B	-2	6000	1500	4	南网标准
	钢板	南网	Q235B	-4	6000	1500	2	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-6	6000	1500	15	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-8	6000	1500	59	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-10	6000	1500	60	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-10	6000	1500	9	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-12	6000	1500	42	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-12	6000	1500	2	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-14	6000	1500	60	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-14	6000	1500	50	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-16	8000	2000	15	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-16	8000	2000	74	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-18	8000	2000	19	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-20	8000	2000	199	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-22	8000	2000	10	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-22	8000	2000	42	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-24	8000	2000	18	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-26	8000	2000	45	南网标准
	钢板	南网	Q420B	-28	8000	2000	5	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-30	8000	2000	10	南网标准
	钢板	南网	Q355B	-32	8000	2000	52	南网标准
钢板	南网	Q355B	-34	8000	2000	4	南网标准	
钢板	南网	Q355B	-35	8000	2000	10	南网标准	
	合计						806	

附件：

等边角钢边厚度、边宽度允许偏差（单位：mm）

边宽度	边厚度允许偏差	边宽度允许偏差
≤56	0, +0.4	0, +0.8

边宽度	边厚度允许偏差	边宽度允许偏差
>56~90	0, +0.6	0, +1.2
>90~140	0, +0.7	0, +1.8
>140~200	0, +1.0	0, +2.5
220、250	0, +1.4	0, +5.5
280、300	0, +1.4	0, +5.5

钢板厚度允许偏差（单位：mm）

公称厚度	下列公称宽度的厚度允许偏差			
	≤1500	>1500~2500	>2500~4000	>4000
3~5.0	0~+0.45	0~+0.55	0~+0.65	-
>5.0~8.0	0~+0.50	0~+0.60	0~+0.75	-
>8.0~15	0~+0.55	0~+0.65	0~+0.80	0~+0.90
>15~25	0~+0.65	0~+0.75	0~+0.90	0~+1.10
>25~40	0~+0.70	0~+0.80	0~+1.00	0~+1.20
>40~60	0~+0.80	0~+0.90	0~+1.10	0~+1.30

钢板及角钢化学成分参数表

牌号		化学成分（质量分数），%												
		C	Si	Mn	P	S ^b	V ^a	Nb ^a	Ti ^a	N	CEV			
		≤								≤				
Q235	B	0.20	0.35	1.40	0.045	0.045	—	—	—	0.008	—			
	C	0.17			0.040	0.040								
	D				0.035	0.035								
Q345 (Q355)	B	0.20	0.50	1.00	0.035	0.035	≤0.13	≤0.05	≤0.05	0.012	0.44			
	C				0.030	0.030								
	D	0.18		1.70	0.025	0.025								
	E				0.025	0.020								
Q420	B	0.18	0.50	1.00	0.035	0.035	0.04	0.02	0.01	0.015	0.44			
	C				0.030	0.030								
	D			1.70	0.025	0.025	0.13	0.05	0.05					
	E				0.025	0.020								
Q460	C	0.20	0.55	1.00	0.030	0.030	0.04	0.02	0.01	0.015	0.46			
	D			~	0.025	0.025						~	~	~
	E			1.80	0.025	0.020								

- a 对于 355 级, 根据需要, 钢中可添加钒、铌、钛中一种或几种微合金元素, 其含量应符合本表的规定。对于 420 级、460 级, 钢中应至少含有钒、铌、钛中的一种微合金元素, 单独添加时其含量应符合本表的规定; 当采用钒、铌、钛两种或三种复合添加, 且添加的微合金元素含量均低于本表下限规定时, 则添加总量不应低于 0.04%。合金元素及其含量应在质量证明书中注明。
- b 表中硫含量适用于 20 及以下型号角钢; 对于 20 以上型号大规格角钢, 表中各牌号 B、C、D 质量等级硫含量不应超过 0.020%, E 级不超过 0.015%。

角钢力学性能和工艺性能指标

牌号	拉伸试验				断后伸长率 A %	夏比 (V 型) 冲击试验 KV ₂ , J				180°弯曲试验 d=弯心直径, mm a=试样厚度, mm	
	屈服强度 ^a R _{eH} /MPa		抗拉强度 R _m MPa	厚度, mm		+20 °C	0 °C	-20 °C	-40 °C	厚度, mm	
	≤16	>16~ 35								≤16	> 16~ 35
	≥					≥					
Q235	B	235	225	370— 510	26	27	27	27	27	d=a	
	C				26						
	D				26						
Q345 (Q355)	B	355	345	470— 630	22	34	34	34	34	d=2a	d=3a
	C				22						
	D				22						
	E				22						
Q420	B	420	410	520— 680	20	34	34	34	34	d=2a	d=3a
	C				20						
	D				20						
	E				20						
Q460	C	460	450	550— 720	18	34	34	34	34	d=2a	d=3a
	D				18						
	E				18						

说明:

- (1) 拉伸和弯曲试验、冲击试验取纵向试样, 样坯中心至角钢边端部距离占边宽的1/3。
- (2) 当屈服现象不明显时, 采用R_{p0.2}。
- (3) 弯曲试验时角钢厚度不大于25mm时, 试样厚度为原产品厚度; 角钢厚度大于25mm时, 试样厚度可以机加工减薄至不小于25mm, 并保留一侧轧制面, 弯曲试验时试样保留的原表面应位于试验受拉变形一侧。弯曲试验后不使用放大仪器观察, 试样弯曲外表面应无可见裂纹。

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：2024年12月15日

3、交货地点：湖北省武汉市新洲区阳逻开发区阳福大道37号中电建武汉铁塔有限公司。

4、质量标准或要求：南网标准

5、质保期：一年

6、响应人的资质要求：报价单提供盖章版与可编辑版的报价明细表。

7、响应文件须提交报价表，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，响应文件以电子版形式在平台上提供。

8、报价清单中有计算或汇总中的算术错误时，按以下原则修正：

(1) 报价清单中的单价乘数量的乘积与该项目的合价不符时，应以单价为准，改正合价。

(2) 若投标报价汇总表中的金额与相应的各分项报价清单中的合计金额不符时，应以修正算术错误后的各分项报价清单中的合计金额为准，改正投标报价汇总表中相应部分的金额和投标总报价。

9、未尽事宜，请在报价表中予以说明。

10、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

11、付款条件：6个月银行承兑；货到票到两个月付款。

二、报价表

详见附件一“中国电建电建装备公司武汉铁塔公司2024年11月份(11-18-GB)原材料(钢板)采购项目报价单”

四、联系方式

采购人：中电建武汉铁塔有限公司

地址：湖北省武汉市新洲区阳逻开发区阳福大道37号中电建武汉铁塔有限公司

邮编：340000

联系人：陈茂平

电话：13476169309

电子邮箱： 623802158@qq. com

采购机构： 中电建装备集团有限公司供应链中心

地 址： 武汉市洪山区园林路瑞丰国际大厦 23 楼

邮 编： 430077

联 系 人： 龙先生

电 话： 027-59997879

电子邮箱： 80662970@qq. com

2024 年 11 月 19 日