

各供应商：

本项目采购内容变更如下：

标包1：

序号	设备名称	数量	单价 (万元)	金额 (万元)	设备性能、指标、参数	参考品牌
1	五线包缝机	12	0.67	8.04	1、强制供油/回油及滤油系统； 2、密封式直接传动针棒专利机构，防尘防脏污渗入，避免漏油； 3、具有双刮双唇式送具防漏设计； 4、直接传动式送具结构，缝纫更精准顺畅； 5、新型切刀机构，可防止面料回推现象； 6、电磁铁抬压脚和自动剪线； 7、最高转速不低于7000转/分钟，电动，抬压脚高度5.5mm,包边宽度4mm，差动比0.7-2mm。（5*5针位）	银箭、中捷、兄弟
2	带刀平缝机	10	0.31	3.1	最高缝制速度不小于4000转/分，针距：5mm，抬压脚高度5.5-13mm，适用于中厚料； 1、按键操作面板； 2、具有自动剪线、自动倒缝功能； 3、不拆机且可以任意调节切刀和机针时序的功能； 4、采用通轴电机传动，稳定轻快； 5、切刀前后位置具有调节功能	中捷、兄弟、银箭
3	切包一体机	5	0.37	1.85	采用可调式切布机构，调节操作简便，切边平整；切边和切除工序一次完成；采用一体式内置直驱伺服马达，拔差式切刀控制装置，内置绕线器，最高缝制速度：4500针/分，针距：5mm，抬压脚高度6-13mm，绿色环保，节能、低噪音、无辐射	中捷、兄弟、银箭
4	电脑双针机（分离式）	6	1.2	7.2	电脑分离双针平缝机：最高缝纫转数2800sti/min,直驱，自动切线，微油；最大针距5mm，压脚上升量7mm,适用于薄料/中厚料； 1、配直观操作的彩色液晶触摸屏； 2、550W大功率马达； 3、倒缝防断针功能； 4、配备有效防止错缝、皱被的针送布，提高缝纫品质； 5、搭载了控制基板，可提高电压变动的应对能力及耐振动性； 6、具有落针修正功能； 7、USB接口，方便软件升级	兄弟、中捷、飞马
5	双头剪线机	5	0.19	0.95	手持式剪线，双头双电机，刀头放下时自动停机	阿米达、阿米达、百川
6	花样机	2	2.45	4.9	最高缝纫速度2700 rpm，缝制区域：220×100mm，针距0.05-12.7mm，两倍摆梭 1、采用电脑直驱式马达，起动/停车反应迅速、平稳，运行时间短，生产效率高； 2、强大的数据兼容性，减少输入花样的重复劳动； 3、USB接口均为标准配置，通过使用U盘或读卡器，可实现对各种记忆体（FD，SM，CF，SD等）进行数据的导入及导出； 4、配备了断线感应器、电	舒普、兄弟、中捷

					子夹线、扫线装置切线装置等功能	
7	四线包缝机	10	0.75	7.5	1、强制供油/回油及滤油系统； 2、密封式直接传动针棒专利机构，防尘防脏污渗入，避免漏油； 3、具有双刮双唇式送具防漏设计； 4、直接传动式送具结构，缝纫更精准顺畅； 5、新型切刀机构，可防止面料回推现象； 6、电磁铁抬压脚和自动剪线； 7、最高转速不低于7000转/分钟，电动，抬压脚高度5.5mm,包边宽度4mm，差动比0.7-2mm。	银箭、中捷、兄弟
8	十三针多针机	2	1.64	3.28	最高缝制速度4000转/分钟，压脚提升量8mm，针距范围：3.2-6.4mm 1、电脑直驱气动剪线，气动抬压脚 2.针尾组合：采用独立勾针座，万能针位，适应不同产品自由互换。 3.完全自动供油，勾针纵向运动机构，多针双重链式缝； 4、筒型机身设计，按钮式缝距调整模式，左侧附一辅助设计，拉布稳定； 5、适用于各种针织及梭织面料的缝制	银箭、中捷、兄弟
9	平头锁眼机	2	2.8	5.6	针织，最高缝纫速度3800针/分钟，最大针距4-5mm,抬压脚高度最大13mm（可任意设定）。 1、具有两次落刀功能，应对多种缝纫长度 2、采用新型旋梭，防止断线、收线不良等问题，提高品质； 3、搭载衬底缝功能，防止面料松弛 4、液晶面板，标准缝制图案21种，储存图案数50个；	兄弟、中捷、飞马
10	自动钉扣机	1	3	3	最高缝纫转数不小于2800sti/min,缝制尺寸范围：最大横6.4*纵6.4mm，可缝纫纽扣尺寸：外径8-30mm，针码0.05-6.4mm,最大压脚/纽扣夹上升量：13mm，抬压脚驱动方式：脉冲马达驱动 1、采用微量供油方式，实现清洁缝纫； 2、采用马达驱动式切线，减少缝制后的剪线工作（短线头规格）； 3、配备电子夹线器，可将缝制数值化管理； 4、触摸式彩色液晶面板，功能图标，操作简单直观； 5、可应对ToL（物联网），将缝纫机和电脑相连，实现对工厂的可视化管理。 6、配自动送扣装置：采用压电振动盘供给方式，纽扣直径Ø9-Ø20，纽扣厚度1.8-4mm，适用于圆形平钮（四眼、二眼）	兄弟、中捷、飞马
11	手动送布机	1	0.09	0.09	长2米，宽75CM，两节带导布杆，七根管，承重500公斤，加厚不锈钢，加厚挡边，有效防止布料抖动，更加稳固。	凌达、元一、西岛
12	螺杆式空压机	1	3.95	3.95	额定排气量：3.48m ³ /min；额定排期压力：0.80MPa；最大工作压力：0.85MPa；进气温度：20℃；最高允许进气温度：46℃；额定电压：380V；基准频率：50HZ；电机功率22KW；电机转速：2950rpm；空压机外形尺寸：1150*850*1000mm；空压机重量：436kg。	柳州泰克、英格索兰、寿力
合计		57		49.46		

名	数量	单价 (万元)	金额 (万元)	设备性能、指标、参数	参考品牌
模 30 转带台	14	5.8	81.2	<p>1.机头和旋梭底座具备360度同步旋转缝纫功能。</p> <p>2.X、Y轴缝纫工作范围达1300*850mm；</p> <p>3.最高缝速3000转/分钟；</p> <p>4.针距：0.5-12.7mm；</p> <p>5.旋梭标准：2倍大旋梭；</p> <p>6.机头部微油结构设计，针杆使用DLC超耐表面特殊处理；</p> <p>7.搭载面线断线自动感应停车功能；</p> <p>8.智能“M系统上位软件”，实现任何图案的处理。可任意编辑指令输出；</p> <p>9.可直接在触摸屏上进行图案的“点修改”和“段修改”，如插入动作、加减针、变方向、变缝纫顺序、增加或删除缩缝等；</p> <p>10.断电保护功能，断电再通电需重新启动，更安全，防止机器在无人状态下长时间开机造成消防隐患。电网突然断电时系统能快速将主轴运动到安全位置，使机针和旋梭免受损坏；</p> <p>11.每个缝纫图案的最大针数：100,000针/图案；</p> <p>12.用户程序数不低于999个；</p> <p>13.程序输入方式：U盘/数据导入；</p> <p>14.模板制作简单方便，模板固定只需中间开1个U形口槽，模板可正反两面通用车缝；</p> <p>15.电子标签射频识别功能，模板识别数量不限制，达到无限数量识别；</p> <p>16.显示屏操作方式：按键+全液晶式触摸显示屏；</p> <p>17.搭载激光切割装置；</p> <p>18.搭载西安瑞阳电控（二代）</p>	川田、耐拓、舒普

标包3：

设备名称	数量	单价 (万元)	金额 (万元)	设备性能、指标、参数	参考品牌
充绒机	2	13.2	26.4	<p>4头16称，全自动称重，一个主箱体，4个充绒口，每个充绒口4个杆秤，4杆秤独立称重，循环交替出绒，采用全铁质机箱，触摸屏及PLC控制，精度等级0.01g，充绒误差率小于3%，机箱储绒量15公斤，可填充60及以上羽绒、珍珠棉、短纤维棉，称重范围0.2-20g，配备透气性充绒炮筒、除尘装置及湿度控制系统、自动回绒系统（多退少补）功能，降低羽绒损耗；数据自动导入，独立称重循环，大克重自动分摊等功能，一键换绒，绒灰自动清理，远程查询等功能。</p>	凡容、西岛、新福大
防爆空调 (柜式)	2	1.5	3	<p>制冷量 (w)≥7200；制冷功率 (w)≤2400；制热量 (w)≥8000；制热功率 (w)≤2750；电辅热 (w)≤2500；循环风量 (m3/h)≥1200；控制器：遥控；APF能效比≥3.30；能效等级：3级，国家防爆cnex标识</p>	格力、美的、海尔
计	4		29.4		

其余不变

