

# 竞价采购公告

项目编号：POWERCHINA-0104002-250001

因中国水利水电第四工程局有限公司第二分局新疆若羌抽水蓄能电站工程项目部需要，我司拟采用竞价采购（公开询比价）的采购方式进行下列货物的批量采购，报名截止时间 2025 年 01 月 13 日 17 时 00 分，请按以下要求于 2025 年 01 月 14 日（星期二）17 时 00 分前将报价文件提交至平台。

## 一、拟采购货物一览表

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	备注
1	钢模台车制作材料	含型材、板材、液压油缸等	批	1	具体材料名称、规格型号、数量、技术参数等详见附件
合计				1	

## 二、采购要求

1、本次竞价为整体采购，采用两次竞价的方式，供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。表中的数量为暂定数量，供应商应充分考虑，合同执行期间的数量按照现场实际交货合格品的数量计量，并不会因数量变化进行调整价格。

2、交货期：2025 年 01 月 20 日-2025 年 01 月 30 日，在合同签订之后按照现场需求及时供货，交货时间以采购人实际通知（电话/传真）后 5 天内到货。以实际需求分批次陆续交货。

3、交货地点：河北省涿州市双塔街道下念头村现场，分批交货且交货地点不一致的，以我方发出的交货通知书载明地点为准。

### 4、质量标准和要求：

4.1、供应商保证所供材料或产品必须严格遵守国家和行业标准中的强制性规定。遇有矛盾时，按国家和行业标准的强制性规定进行。

4.2、供应商应充分考虑和了解施工地点的地理位置和运输条件，制定保证工程所需物资按时、按量供应的具体措施。

4.3、供应商的产品应符合国家有关环保法律法规的规定以及买方 ISO14000 环境体系要求，不能对施工环境造成污染；同时，该货物还应该符合买方 OHSMS18000 职业

安全健康管理体系标准的要求，不能对接触货物的有关人员及竣工后的使用人员的健康造成危害。

4.4、供应商的产品应符合《热轧型钢》（GB/T706-2016）、《钢结构工程施工质量验收标准》（GB50205-2020）、型钢钢架屈服强度不得低于 235Mpa、热轧钢板不低于 Q235。每批发货随车附产品合格证及批量检验报告，产品符合国家标准。需方接货后取样复查，如有异议立即通知供方，经双方共同认可的检验机构进行重新检验。复检合格其一切费用由买方承担；复检不合格，除退回不合格品外，其所发生一切费用均由卖方承担。

4.5、螺栓质量要求：螺栓的质量从原材料选择、表面处理、制造精度、质量检测标准等方面均应满足国家强制性标准以及相关行业标准，并能满足买方使用要求。

4.6、油缸及液压设备的质量要求：液压系统件从外观质量、密封性能、强度与耐压能力、往复运动性能、加工质量控制、装配质量控制等方面均应满足国家强制性标准以及相关行业标准，并能满足买方使用要求。

4.8 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

5、质保期：质量保证期为合同执行完毕起六个月。

6、响应人的资质要求

6.1、**供应商为生产厂家的**，必须是中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系、环境体系、职业健康认证证书产品取得国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的证书或检验报告，且出具的检验报告不低于 3 个采购规格的产品。

6.2、**供应商为代理商的**，必须是中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具有生产厂商针对本项目的授权代理书，且其代理的生产厂商须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

6.3、供应商应具有钢模台车制作材料的供货业绩，在近 3 年内（2021-至今）供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 20 万元以上（附合同扫描件）

6.4、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.5、本次采购不接受联合体。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次采购，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

6.6、递交投标文件前须在中国电建设备物资集中采购平台向中国水利水电第四工程局有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

7、响应文件须提交报价表，响应文件必须签章完整制作为 PDF 格式上传，有联系人、联系方式。对交货期、授权书等主要条款明确承诺是否响应。凡未按竞价文件要求填写报价表的一律视为无效报价。

8、成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次竞价进行两次报价，待第一次报价结束后，二次报价时间另行通知，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

#### 9、付款方式：

先货后款，在每批次材料到货后，卖方当月 15 日前向买方提供该批次材料销售清单及 13 %增值税专用发票(一票制)，在买方财务挂账后，45 日内支付已挂账部分材料款 60%，待到货三个月后 45 日内支付材料款的 35%，剩余 5%作为质保金。待 35%付款完成之日起进入质保期六个月，若无质量问题时，质量保证金于质保期满后 45 日内返还。

付款方式：银行转账、在线支付、银行承兑、供应链融资、电子支付凭证等方式进行支付。银行转账支付不低于货款的 50%，其他非现金支付不高于货款的 50%。因资金不足而无法按照既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹，自筹方式为项目业主单位筹集。

#### 10、竞价文件的获取

凡满足本公告的供应商需在中国电建集中采购电子平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 在线报名参与，报名截止时间 **2025 年 01 月 13 日 17 时 00 分**，报价截止时间 **2025 年 01 月 14 日 17 时 00 分**（北京时间）。

### 三：报价表

1、报价汇总表

单位：\_\_元

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	不含税综合单价	含税综合单价	含税总价	备注
1	钢模台车制作材料	含型材、板材、液压油缸等	批	1				具体材料名称、规格型号、数量等详见清单，
总计								
税率				13%				

注：1、到站含税总计=不含税金额总计+不含税金额总计×增值税率；

2、税款总计=不含税金额总计×增值税率。

供应商：\_\_\_\_\_（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 2、单价计算表

单位：元

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	固定单价	装卸运杂费	税额	综合单价	合计总价	备注
					D	E	F	P=D+E+F		
1	液压计	YWZ-250T	个	1						计数
2	空滤器	QUQ2-10X1	个	1						计数
3	滤油器	QYL-100X20Y	个	2						计数
4	柱塞泵	10MCY14-1B	个	1						计数
5	电机	7.5KW-4B5 立卧两用	个	1						计数
6	压力表开关	KF-L8/20E	个	1						计数
7	压力表	Y-100/0-40MPa	个	1						计数
8	换向阀	JZS-10F-120T 12 联网	个	1						计数
9	油箱	170L	个	1						计数
10	机泵架	钢模台车用	个	1						计数
11	联轴器	钢模台车用	个	1						计数
12	侧向油缸 1	G-110/63-350X1200	根	4						计数
13	侧向油缸 2	G-110/63-350X700	根	4						计数
14	水平油缸	G-125/70-200X550	根	4						计数
15	顶升油缸	G-180/110-400X700	根	4						计数
16	行走油缸	G-160/90-1800X2100	根	2						计数
17	液压锁	钢膜台车油缸部分	件	4						计数
18	顶缸管	11 米 一弯一直	支	4						计数
19	顶缸管	23 米 一弯一直	支	4						计数
20	侧缸管	9.5 米 两直	支	4						计数
21	侧缸管	2 米 一弯一直	支	4						计数
22	侧缸管	14 米 一弯一直	支	8						计数

23	水平管	3.5米 两直	支	4						计数
24	水平管	2米 一直一弯	支	4						计数
25	水平管	14米 一直一弯	支	4						计数
26	行走管	12米	支	4						计数
27	行走管	2米	支	2						计数
28	三通	金属	支	10						计数
29	节流阀	国标	支	20						计数
30	接头螺栓	M18x1.5/M14x1.5	个	10						计数
31	接头螺栓	M18x1.5/M18x1.5	个	70						计数
32	组合垫 1	M18	个	70						计数
33	组合垫 2	M14	个	10						计数
34	O型圈	φ12×1.9	个	100						计数
35	支撑丝杆	45# φ70 L=200	套	270						计数
36	支撑螺母 1	45# φ90 L=50	套	270						计数
37	基础丝杆	45# φ60 L=400	套	14						计数
38	支撑螺母 2	45# φ90 L=50	套	14						计数
39	销轴 1	40cr φ39 L=115	套	300						计数
40	销轴 2	40cr φ39 L=115	套	20						计数
41	窗口连接销轴	40cr φ20 L=75	套	60						计数
42	调节支持销轴	45# φ25 L=115	套	168						计数
43	丝杆	45# M32 L=200	套	60						计数
44	螺母	45# M32 L=25	套	60						计数
45	定位销(套)	40cr φ25	套	200						计数
46	花纹钢板	Q235B 3mm厚	吨	1.8						理计
47	钢板	Q235B 8mm厚	吨	2						理计

48	钢板	Q235B 10mm 厚	吨	39						理计
49	钢板	Q235B 12mm 厚	吨	25						理计
50	钢板	Q235B 16mm 厚	吨	13						理计
51	钢板	Q235B 20mm 厚	吨	2.5						理计
52	槽钢	Q235B 【5	吨	1.5						理计
53	槽钢	Q235B 【6.3	吨	0.8						理计
54	槽钢	Q235B 【10	吨	9						理计
55	槽钢	Q235B 【16b	吨	7.5						理计
56	槽钢	Q235B 【20b	吨	1.5						理计
57	槽钢	Q235B 【25b	吨	1.5						理计
58	角钢	Q235B ∠80*5	吨	0.8						理计
59	角钢	Q235B ∠100*10	吨	0.9						理计
60	角钢	Q235B ∠100*63*10	吨	0.7						理计
61	角钢	Q235B ∠180*110*12	吨	2.5						理计
62	工字钢	Q235B 工 12	吨	1						理计
63	工字钢	Q235B 工 18	吨	2.5						理计
64	工字钢	Q235B 工 20b	吨	1.5						理计
65	工字钢	Q235B 工 25b	吨	3.5						理计
66	H 型钢	Q235B H294*200*8*12	吨	3.5						理计
67	H 型钢	Q235B H390*300*10*16	吨	5						理计
68	钢管	Q235B φ 33*3	吨	0.5						理计
69	钢管	Q235B φ 45*4	吨	0.5						理计
70	钢管	Q235B Φ 89*6	吨	2						理计
71	台车注浆泵 管	DN125 L=300mm	套	4						计数
72	台车软搭接 橡胶条	25*200*27m	米	27						计数

	合计									税率为 13%
--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	------------

注：1、交货期是否响应？

2、报价有效期： 天？

3、供应商可提供的其他资料..... (响应人自行添加)。

四、联系方式

采 购 人：中国水利水电第四工程局有限公司第二分局

地 址：河北省涿州市华阳中路 200 号水电四局大厦

邮 编：072750

联 系 人：安星蓉 熊毅

电 话：0312-8400703 183123631114

邮 箱：sds.jef.jzcb@163.com

中国水利水电第四工程局有限公司第二分局

2025 年 1 月 7 日



附件：

1、所有标的物均应满足本章附件清单中相应要求。

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	技术参数及要求	备注
1	液压计	YWZ-250T	个	1	额定压力：P=16Mpa； 工作流量： Q=24+15L/min 工作温度： 15℃—55℃； 额定功率： N=15Kw 油箱容积： V=280L 额定电压；交流 380V。	计数
2	空滤器	QUQ2-10X1	个	1		计数
3	滤油器	QYL-100X20Y	个	2		计数
4	柱塞泵	10MCY14-1B	个	1		计数
5	电机	7.5KW-4B5 立卧两用	个	1		计数
6	压力表开关	KF-L8/20E	个	1		计数
7	压力表	Y-100/0-40MPa	个	1		计数
8	换向阀	JZS-10F-120T 12 联网	个	1		计数
9	油箱	170L	个	1		计数
10	机泵架	钢模台车用	个	1		计数
11	联轴器	钢模台车用	个	1		计数
12	侧向油缸 1	G-110/63-350X1200	根	4	行程：行程取决于负载运动距离 工作压力：液压缸的工作压力， 通常使用试验压力，低于 16MPa 乘以 1.5，高于 16MPa 乘以 1.252。	计数
13	侧向油缸 2	G-110/63-350X700	根	4		计数
14	水平油缸	G-125/70-200X550	根	4		计数
15	顶升油缸	G-180/110-400X700	根	4		计数
16	行走油缸	G-160/90-1800X2100	根	2		计数
17	液压锁	钢膜台车油缸部分	件	4	缸速：缸速的确定与循环时间和缸的行程有关。一般推荐的速度范围是 15~300mm/s。 油口直径：油口直径要根据缸速及活塞面积确定，油口流速不应超过 5m/s，以免压力损失过大影响缸的输出力。	计数
18	顶缸管	11 米 一弯一直	支	4	工作压力：2000-6000psi 管壁厚： >3mm	计数
19	顶缸管	23 米 一弯一直	支	4		计数
20	侧缸管	9.5 米 两直	支	4		计数
21	侧缸管	2 米 一弯一直	支	4		计数
22	侧缸管	14 米 一弯一直	支	8		计数
23	水平管	3.5 米 两直	支	4		计数
24	水平管	2 米 一直一弯	支	4		计数
25	水平管	14 米 一直一弯	支	4		计数
26	行走管	12 米	支	4		计数
27	行走管	2 米	支	2	计数	
28	三通	金属	支	10	根据液压系统的设计压力选择合适的接头，确保其在设计压力范围内稳定工作。	计数
29	节流阀	国标	支	20	根据液压系统的设计压力选择合适的节流阀，确保其在设计压力范围内稳定工作。	计数
30	接头螺栓	M18x1.5/M14x1.5	个	10	根据液压系统接头直径和油管	计数

31	接头螺栓	M18x1.5/M18x1.5	个	70	直径选择合适的配件，确保其在设计压力范围内稳定工作	计数	
32	组合垫 1	M18	个	70		计数	
33	组合垫 2	M14	个	10		计数	
34	O 型圈	φ 12×1.9	个	100		计数	
35	支撑丝杆	45# φ 70 L=200	套	270	根据设计需求，使用满足施工要求的构件	计数	
36	支撑螺母 1	45# φ 90 L=50	套	270		计数	
37	基础丝杆	45# φ 60 L=400	套	14		计数	
38	支撑螺母 2	45# φ 90 L=50	套	14		计数	
39	销轴 1	40cr φ 39 L=115	套	300		计数	
40	销轴 2	40cr φ 39 L=115	套	20		计数	
41	窗口连接销轴	40cr φ 20 L=75	套	60		计数	
42	调节支持销轴	45# φ 25 L=115	套	168		计数	
43	丝杆	45# M32 L=200	套	60		计数	
44	螺母	45# M32 L=25	套	60		计数	
45	定位销（套）	40cr φ 25	套	200		计数	
46	花纹钢板	Q235B 3mm 厚	吨	1.8		重量偏差<±5% 尺寸误差±10mm 厚度偏差±1.2 毫米	理计
47	钢板	Q235B 8mm 厚	吨	2			理计
48	钢板	Q235B 10mm 厚	吨	39	理计		
49	钢板	Q235B 12mm 厚	吨	25	理计		
50	钢板	Q235B 16mm 厚	吨	13	理计		
51	钢板	Q235B 20mm 厚	吨	2.5	理计		
52	槽钢	Q235B 【5	吨	1.5	高度允许偏差为±1.5mm 至±3mm，腿宽允许偏差为±1.5mm 至±2mm，腰厚 d 的允许偏差为±0.4mm 至±0.7mm。理论重量偏差允许在±10%以内。	理计	
53	槽钢	Q235B 【6.3	吨	0.8		理计	
54	槽钢	Q235B 【10	吨	9		理计	
55	槽钢	Q235B 【16b	吨	7.5		理计	
56	槽钢	Q235B 【20b	吨	1.5		理计	
57	槽钢	Q235B 【25b	吨	1.5	理计		
58	角钢	Q235B ∠80*5	吨	0.8	角钢的尺寸误差±1.0mm 以内，重量误差应在±4%之间，截面内凸度和内凹度误差不超过 0.3mm	理计	
59	角钢	Q235B ∠100*10	吨	0.9		理计	
60	角钢	Q235B ∠100*63*10	吨	0.7		理计	
61	角钢	Q235B ∠180*110*12	吨	2.5	理计		
62	工字钢	Q235B 工 12	吨	1	高度、厚度的允许偏差为±5%或±0.5mm。 翼缘宽度的允许偏差为±5%或±1.0mm 准。 其他尺寸的允许偏差为±1.5mm 或±2.0mm	理计	
63	工字钢	Q235B 工 18	吨	2.5		理计	
64	工字钢	Q235B 工 20b	吨	1.5		理计	
65	工字钢	Q235B 工 25b	吨	3.5	理计		
66	H 型钢	Q235B H294*200*8*12	吨	3.5	高度允许偏差：±2.0~4.0mm 宽度允许偏差：±2.0~3.0mm 厚度允许偏差：±0.7~2.0mm 长度允许偏差：+0~40mm 单根 H 型钢的重量偏差不超过±6%	理计	
67	H 型钢	Q235B H390*300*10*16	吨	5		理计	
68	钢管	Q235B φ 33*3	吨	0.5	直径误差一般为±0.30mm	理计	

69	钢管	Q235B $\Phi$ 45*4	吨	0.5		理计
70	钢管	Q235B $\Phi$ 89*6	吨	2		理计
71	台车注浆泵管	DN125 L=300mm	套	4	外径偏差为 $\pm 1.0$ mm, 内径偏差同样为 $\pm 1.0$ mm	计数
72	台车软搭接橡胶条	25*200*27m	米	27	硬度 60 $\pm$ 5	计数