

# 询比价公告

项目编号：POWERCHINA-0110-240262

## 一、采购条件

中国水利水电第十工程局有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比价方式采购装备工程公司结构厂唐白河项目所需铸钢件，采购材料计划使用该项目自筹资金用于本次采购后所签订合同的货款支付。

## 二、项目概况、采购范围

### 1. 项目概况：

襄阳市唐白河（唐河）航运开发工程项目位于唐白河河口至水台子大桥下游 3.6 公里处，航道全长 61 公里，其中：唐白河河口至两河口段 22.5 公里航道按 1000 吨级航道标准建设，航道尺度为 2.8×60×480 米（水深×航宽×弯曲半径，下同），通航 1000 吨级货船及 1000 吨级驳船组成的一顶二驳船队，通航保证率为 98%；唐河两河口至水台子段 38.5 公里按 500 吨级航道标准建设，航道尺度为 2.3×50×340 米，通航 500 吨级货船及 500 吨级驳船组成的一顶二驳船队，通航保证率为 95%。双沟航运枢纽由船闸、泄水闸、连接段、鱼道和跨闸交通桥等组成，其中船闸为单线单级 III 级，船闸尺度为 180 × 23 × 4m（闸室有效长度×口门净宽×门槛最小水深）。工作闸门采用横梁式平板人字门结构，检修闸门采用浮箱式叠梁门结构。上闸首工作闸门由 2 扇 13.65×15.50 ×1.50m（宽×高×厚）门体组成，下闸首工作闸门由 2 扇 13.65×20.20 ×1.50m（宽×高×厚）门体组成，工作阀门、备用阀门各 4 扇，均采用潜孔式平面定轮钢闸门结构，门体尺寸为 3.49×3.70×0.52m（宽×高×厚）。泄水闸共设 14 扇工作闸门和 2 套检修闸门。工作闸门采用平面定轮平板门结构，门体尺寸为 15.18×9×1.5m（宽×高×厚），检修闸门采用滑动式叠梁门结构，鱼道共设进出口工作门 2 套，采用滑动式平板门结构，门体尺寸为 2.9×4.8×0.45m（宽×高×厚）。

本次采购为船闸的导卡，工作阀门主轮、检修闸门滑块等。

## 2. 采购范围:

结构厂唐白河所需铸钢件 17.44 吨

## 3. 采购数量:

序号	设备 / 物资名称	主要规格参数及采购范围	数量	单位	图号
1	导卡卡钳座	350mm×1165mm×950mm, 材料 ZG270-500, 毛坯铸造探伤检查	800	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -RzM-7-2
2	导卡导轮座	840mm×680mm×35mm0, 材料 ZG270-500, 毛坯铸造探伤检查	700	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -RzM-7-1
3	船闸浮船柱横向滚轮	φ 340mm×70mm, 材料 ZG310-570 毛坯铸造热处理	4818	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -XCZ-4-3
4	船闸浮船柱纵向滚轮	φ 230mm×80mm, 材料 ZG310-570 毛坯铸造热处理	3078.2 4	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -XCZ-5-4
5	工作阀门主轮	φ 610mm×140/120mm, 材料 ZG310-570 毛坯铸造探伤检查热处理	5422.4	kg	SNTBH-Cs-TH-FM-JJ -XCZ-2-1
6	工作阀门主轴轴衬	φ 360/φ 200mm×51/15mm, 材料 ZG270-500 毛坯铸造	324.48	kg	SNTBH-Cs-TH-FM-JJ -XCZ-2-2
7	检修闸门主滑块 1	50mm×200mm×1900mm, 材料 HT200, 毛坯铸造	236.38	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -JXMA-4-1
8	检修闸门反滑块 1	40mm×200mm×1900mm, 材料 HT200, 毛坯铸造	171.1	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -JXMA-4-2
9	检修闸门主滑块 2	50mm×200mm×1800mm, 材料 HT200, 毛坯铸造	908	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -JXMA-4-3
10	检修闸门反滑块 2	40mm×200mm×1800mm, 材料 HT200, 毛坯铸造	681.92	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -JXMA-4-4
11	检修闸门主滑块 3	50mm×200mm×1400mm, 材料 HT200, 毛坯铸造	167.28	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -JXMA-4-5
12	检修闸门反滑块 3	40mm×200mm×1400mm, 材料 HT200, 毛坯铸造	132.6	kg	SNTBH-ss-sN-TH-JJ -JXMA-4-6
			17440	kg	

备注: 图纸见附件

4. 交货时间: 1~4 项 2024 年 9 月 18 日交货; 5~6 项 2024 年 9 月 6 日交货;  
其余 10 月 12 日交货。

5. 交货地点: 水电十局装备工程公司都江堰市蒲阳工业区上阳街 442 号结构  
厂

6. **质量要求：**详见计划要求及图纸。

7. **报价有效期：**报价有效期 90 天，从投标截至时间算起。

### 三、报价人资格要求

报价人必须满足以下全部资格要求：

1. 报价人是生产制造企业，必须是在在中国境内（含港澳台地区）登记注册的独立法人，具有独立承担民事责任的能力，具备生产能力要求，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书，提供产品的性能必须符合招标文件的技术质量要求。提供产品正规有效的合格证书及出厂检验的报告资料，产品具有获得国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的证书或检验报告。

2. 报价人是代理商的，必须是在在中国境内（含港澳台地区）登记注册的独立法人，具有独立承担民事责任的能力，所代理的生产制造企业满足第 1 条中全部要求，并具有生产制造企业出具的针对本采购项目的授权书，并在报价文件中提交相关证明文件。

允许生产制造企业授权多个代理商进行报价，但生产制造企业与其代理商不得同时参与报价。

3. 报价人是增值税一般纳税人，能开具税率为 13%的增值税专用发票。（合同执行期间如遇国家税率调整，按国家相关规定进行含税价格调整签订补充协议）。

4. 报价人近三年具有与本次采购产品相同或相近技术能力设备/材料销售和技术服务业绩不少于 3 个，并提供相关证明材料（中标通知书及供货合同扫描件）。

5. 具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。不曾在合同中严重违约或被逐，也不应在禁标处罚期内。

6. **财务状况：**有近三年经第三方审计的财务报表，资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流表现正常，资金周转不存在困难。

7. 报价人正在履行的项目和准备承诺的项目，不应影响本次询价采购项目的按时完成和交货。

8. 报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

## 四、询比价文件的获取

1. 凡满足本公告规定的报价人资格要求并有意参加报价者，请于 2024 年 7 月 19 日至 2024 年 7 月 23 日 17:00 期间在中国电建设备物资集中采购平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 注册、在线报名。

2. 已注册、报名的潜在报价人，在资格审查通过后，请在上述时间内在中国电建设备物资集中采购平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 下载询比价文件。

## 五、报价方式

报价文件上传的截止时间（报价截止时间，下同）：请于 2024 年 7 月 25 日 10:00 时前登录中国电建设备物资集中采购平台 (<http://ec.powerchina.cn>) 在线报价，并将签字盖章后的报价文件扫描成 PDF 文件和可编辑的 WORD 或 EXCEL 报价文件压缩为 rar 或 zip 格式后上传至中国电建设备物资集中采购平台。

只有成为水电十局合格供应商后方能进行在线报价。未办妥成为合格供应商造成无法在线报价的责任自负。（注册、申请成为水电十局合格供应商事宜可联系中国电建设备物资集中采购平台客服联系人：张娟 QQ：1954478415，电话 13571997594）。

## 六、评审办法

评审遵循公平、公正、科学、择优的原则。本次评审采用综合评审法，采用有限数量制对报价文件进行评审，当报价人数量等于或少于 5 家时，对所有报价文件进行评审；当报价人数量大于 5 家时，按报价从低到高排序，选取从低到高排序前 5 家的报价文件进行评审。未进入评审环节的其它报价文件，不再进行推荐。若有“否决投标”的，按以上原则补足 5 家。由询比价小组通过会议对报价文件商务部分和技术部分实质性响应询比价文件进行综合评审，推荐首选和备选成交候选人。

## 七、发布公告的媒介

本次询比价公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn/>)、中国电建设备物资集中采购平台

(<http://ec.powerchina.cn>) 上发布。

## 八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第十工程局有限公司  
地 址：四川省成都市都江堰市蒲阳路 164 号  
邮 编：611830  
联 系 人：刘女士  
电 话：13558845080

## 九、监督机构

中国水利水电第十工程局有限公司纪委办公室  
监督电话：028-87617032

2027年7月19日