

# 竞价采购公告

项目编号：**POWERCHINA-0105005-240048**

因中国水利水电第五工程局有限公司两河口混蓄、牙根一级水电站砂石骨料项目部需要，我司拟采用竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年10月31日（星期日）北京时间16:00前将报价文件提交至平台。

## 一、拟采购货物一览表

序号	名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	电动单梁起重机	起吊重量：20t，跨距：6.45m，起升高度：10m	台	1	粗碎车间
2	电动单梁起重机	起吊重量：10t，跨度：11.3m，起吊高度：15m	台	1	中细碎车间
3	电动葫芦	起吊重量：3t，起升高度：9.5 m	台	1	中细碎车间
4	电动葫芦	起吊重量：1t，起升高度：16m	台	1	一、二、三级筛分车间
5	电动葫芦	起吊重量：1t，起升高度：22m	台	1	一、二、三级筛分车间
6	电动单梁起重机	起吊重量：3t，跨距：5.8m，起吊高度：12m	台	1	整形制砂车间
7	电动葫芦	起吊重量：5t，起升高度：7m	台	2	整形制砂车间
8	电动葫芦	起吊重量：2 t，提升高度：9 m	台	2	棒磨机制砂、成品砂脱水及石粉回收
合计				<b>10</b>	

说明：包含设备全部设计、制作、监造、运输、技术服务、设备调试、现场培训、售后服务、13%增值税、包装、保险、现场人员食宿等全部费用。

## 二、项目概况、采购范围

### 1. 项目概况：

五公司负责施工的雅砻江两河口混合式抽水蓄能电站、牙根一级水电站砂石骨料加工系统位于四川省雅江县，投资金额 2.85 亿元。项目主要负责骨料加工系统建安和骨料系统运营，其中建安期工期 8 个月，运营期 73 个月。

### 2. 采购范围：

中国水利水电第五工程局有限公司五公司两河口混蓄、牙根一级水电站砂石骨料项目所需电动葫芦和电动单梁起重机。

### 三、采购要求

1. 本次竞价为整体采购，采用两轮报价方式，竞价有效期 60 天，报价有效期不响应我方要求视为无效报价。竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2. **交货期：**交货时间为中标通知书下发的 15 天内全部货物及售后人员到达交货安装地点（各投标人结合自身情况自行提供最短的交货时间）。

3. **交货地点：**中国水利水电第五工程局有限公司两河口混蓄、牙根一级水电站砂石骨料项目部指定地点。（地址：四川雅江县两河口水电站坝址左侧下游约 3.5km 的左下沟渣场）。联系人：魏胜明，（电话：18383625791）。

#### 4. 质量标准或要求：

4.1 质量标准：按中华人民共和国国家标准（包括《起重机设计规范》）及相应的全国性行业标准或者国际通用标准进行设计制造。适用标准包括但不限于以下清单所列标准：

GB3811-2008 起重机设计规范；

GB6067-85 起重机械安全规程；

GB5905-86 起重机械试验规范和程序；

GBT12467-90 焊接质量保证一般原则；

GB9286-88 色漆和清漆漆膜的划格试验；

GB8923-88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级；

GB50150-91 电气装置安装工程 电气设备交接试验标准；

GB50052-95 供配电系统设计规范；

JB4315 起重机电控设备标准；

GB4208-84 外壳防护等级的分类；

GB12602-90 起重机械超载保护装置安全技术规范。

以上标准和规范如果出现对于同一对象有两个或两个以上规定的,执行最高级别的规定。如果被新标准和规范替代,执行新的标准和规范。如有不确定或相矛盾的地方,需与买方进行协商,由买方书面认可后方可执行。

#### 4.2 技术要求:

4.2.1 粗碎车间 1 台电动单梁起重机的起吊重量为 20t,跨距: 6.45m,起升高度: 10m; 电动单梁起重机工作级别: A3,起升速度: 3.5m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.2 中细碎车间 1 台电动单梁起重机的起吊重量: 10t,跨度: 11.3m,起吊高度: 15m; 单梁起重机工作级别: A3,起升速度: 7.7m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.3 中细碎车间 1 台电动葫芦的起吊重量: 3t,起升高度: 9.5 m; 电动葫芦工作级别: M3,起升速度: 14m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.4 一、二、三级筛分车间 1 台电动葫芦的起吊重量: 1t,起升高度: 16m; 电动葫芦工作级别: M3,起升速度: 8.8m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.5 一、二、三级筛分车间 1 台电动葫芦的起吊重量: 1t,起升高度: 22m; 电动葫芦工作级别: M3,起升速度: 8.8m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.6 整形制砂车间 1 台电动单梁起重机的起吊重量: 3t,跨距: 5.8m,起吊高度: 12m; 电动单梁起重机工作级别: A3,起升速度: 8.8m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.7 整形制砂车间车间 2 台电动葫芦的起吊重量: 5t,起升高度: 7m; 电动葫芦工作级别: M3,起升速度: 8.8m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.2.8 棒磨机制砂、成品砂脱水及石粉回收车间 2 台电动葫芦的起吊重量: 2 t,提升高度: 9 m; 电动葫芦工作级别: M3,起升速度: 8.8m/min,运行速度: 20m/min; 操作: 遥控操作,轨道形式: 单梁,轨道采用工字钢结构。

4.3 卖方应根据合同约定的交付时间和交付地点交付给买方，卖方自负风险和费用，并在吊装、安装时给予现场指导。买方对卖方交付的包装的合同设备的外观及件数进行清点核验后应签发收货清单，买方签发收货清单不代表对合同设备的接受，双方还应按合同约定进行后续的检验和验收。

4.4 卖方保证货物在发货前应经过严格测试，以保证货物是全新的，质量、规格和技术要求符合该产品行业及卖方企业标准（具备质量管理体系认证）。

4.5 卖方提供给买方的合同货物应通过货物制造厂商的出厂检验，并提供质量合格保证书及相关检测报告。

4.6 具备技术成熟、先进、实用、可靠，设备应具备运行稳定，操作安全方便，运行费用经济合理、便于安装、拆除使用。

4.7 卖方在交货时，须提供产品质量合格证、说明书、电气图、质保范围及质保期明细，需明确售后服务承诺和服务方案。

4.8 卖方需选派合格的现场技术服务人员(包括电气方面技术)在现场完成设备的指导安装工作，并完成调试，直至设备验收合格并正常运行。现场服务费用及所有安全责任卖方负责。卖方应在工地向买方的操作人员、安装维护人员提供有关设备理论、设备维护以操作运行等方面的专业培训；卖方应在培训前提供必需的培训资料，包括培训大纲、计划。

**5. 质保期：**货到买方指定地点经安装调试验收合格投入使用之日起满 12 个月。质保期内出现的产品质量问题由卖方负责。

**6. 售后服务及其它优惠条件：**

请供应商明确具体售后服务措施，及质保范围。

**7. 付款方式：**

7.1、第一笔付款：设备到达工地验收合格后并按合同要求提交增值税专用发票（税率 13%）及所要求的相关单据后支付合同总金额 50%货款。

第二笔付款：设备在工地成功运行 3 个月后，无质量问题，7 个工作日内支付合同总金额 40%货款。

质保金：合同金额的 10% 作为质保金，在质保期满后（质保期为货到工地验收合格满 12 个月）无遗留问题，经使用方书面确认后 7 个工作日内，买方一次性无息支付质量保证金。

7.2 履约担保的形式：保证金或银行保函。

履约担保的金额：2 万元

提交时间：合同签订前，按合同签约买方要求提交。

履约保证金的有效期限及返还方式：a. 履约保证金的有效期限为合同履行完毕，最后一批物资交货验收合格后三个月后无息退还。b. 因卖方原因导致货物交货时间延长，其履约保证金有效期应相应的延长。

不予退还履约保证金：a. 卖方发生本合同所描述的任何一种违约行为，而致使买卖双方完全终止合同。b. 卖方不履行实质性合同承诺。c. 履约金的退还或不予退还并不免除卖方对已交付物资的质量保证责任。

在质量保证金有效期间，卖方所供物资质量问题导致买方损失，责任由卖方承担并用质量保证金赔偿，质量保证金不够的从履约保证金及货款里支付，同时买方有权追究卖方其它损失责任。

## 8. 其他要求

(1) 提供的发票为增值税专用发票，采用一票制，税率 13%。

(2) 合同执行期间的调价方式：合同执行期间不调价。

## 9. 验收

(1) 卖方提供给买方的合同货物应通过货物制造厂商的出厂检验，并提供质量合格保证书及相关检测报告。

(2) 买卖双方在交货时，须提供产品质量合格证、说明书、电气图、质保范围及质保期明细，需明确售后服务承诺和服务方案。

(3) 卖方需选派合格的现场技术服务人员(包括电气方面技术)在现场完成设备的指导安装工作，并完成调试，直至设备验收合格并正常运行。现场服务费用及所有安全责任卖方负责。卖方应在工地向买方的操作人员、安装维护人员提供有关设备理论、设备维护以操作运行等方面的专业培训；卖方应在培训前提供必需的培训资料，包括培训大纲、计划。

(4) 如双方对于卖方提供货物的质量问题产生争议的，双方同意委托双方认可的机构进行鉴定。

#### 四、响应人的资质要求：

1. 响应人为生产厂家，必须是在中国境内注册的企业法人，具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书（环境/职业健康管理体系认证证书、特种设备生产许可证、安全生产许可证等）。

2. 响应人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

3. 竞价响应人应具有类似工程变压器供货业绩（含生产厂家业绩），提供2021年至今类似供货合同不少于2个，且签订单项合同金额均在10万元以上（附合同扫描件或中标通知书）。

4. 响应人应具有良好的银行资信、商业与社会信誉，不存在下列列入失信黑名单相关行为：

序号	列入失信黑名单相关行为
1	被列入国家发展改革委《信用中国（ <a href="http://www.creditchina.gov.cn">http://www.creditchina.gov.cn</a> ）》失信黑名单。
2	被列入市场监管总局《国家企业信用信息公示系统（ <a href="http://www.gsxt.gov.cn">http://www.gsxt.gov.cn</a> ）》企业异常名录或严重违法失信企业名单。
3	被列入最高人民法院《中国执行信息公开网（ <a href="http://zxgk.court.gov.cn">http://zxgk.court.gov.cn</a> ）》失信被执行人名单。
4	被列入国家应急管理部（查询网址为： <a href="https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyxc/">https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyxc/</a> ）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。
5	处于行政主管部门相关文件确认的禁止投标的范围和处罚期内。
6	近三年存在骗取中标或严重违约的行为。
7	被列入中国电建及其下属企业供应商黑名单

5. 本次询价不接受联营体或联合体投标。

#### 五. 投标保证金

本次询价需缴纳投保保证金1万元（壹万元）。

请提供同等金额的投标保证金（退还时按原账号且不计利息退还），投标保证金收取方式：

采用在线收取保证金，由集采平台收取到统一账户，投标人报名审核后，系统自动分配保证金收款虚拟账号，招标人无须提供账号。

## 六、竞价文件的获取

凡满足本公告规定的响应人资格要求并有意参加报价者，请于 2024 年 10 月 28 日 17:00 前在中国电建设备物资集中采购平台

（<http://ec.powerchina.cn>）注册、在线报名。如遇网上报名问题可向系统管理员咨询（电话：4006274006 转 05）。

已注册、报名的潜在响应人，在资格审查通过后，请在上述时间内在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）下载竞价文件。

## 七、报价方式

报价文件上传的截止时间（报价截止时间，下同）：请于 2024 年 10 月 31 日 16:00 前登录中国电建设备物资集中采购平台

（<http://ec.powerchina.cn>）在线上传报价，并将签字盖章后的报价文件扫描成 PDF 文件和可编辑的 WORD 或 EXCEL 报价文件压缩为 rar 或 zip 格式后上传至中国电建设备物资集中采购平台（报价单上需备注是否全部响应技术要求）。

**特别说明：**供应商报名前需要在中国电建集中采购电子平台（<http://ec.powerchina.cn>）上注册账号，填写基本信息并通过网站初审。中标人需要在该平台上申请成为采购单位或股份公司的合格供应商，未通过合格供应商审核的则无法进行报价。

## 八、评审办法

成交确定原则：本次竞价为整体采购，采用两轮报价方式。本次询价不保证最低报价人成交。报价有效期 60 天。

评审遵循公平、公正、科学、择优的原则。本次评审采用综合评审法，并采用有限数量制对报价文件进行评审，当响应人数量等于 5 家时，对所有报价

文件进行评审；当响应人数量大于 5 家时，按报价从低到高排序，选取从低到高排序前 5 家的报价文件进行评审。未进入评审环节的其它报价文件，不再进行推荐。若有“否决投标”的，按以上原则补足 5 家，由竞价小组通过会议对报价文件商务部分和技术部分实质性响应竞价文件进行综合评审，推荐首选和备选成交人。若响应人不足 3 家时将流标或重新招标。

## 九、发布公告的媒介

本次竞价公告同时在中国电建招标与采购网  
(<http://bid.powerchina.cn/>)、中国电建设备物资集中采购平台  
([http://ec.powerchina.cn](http://ec.powerchina.cn/)) 上发布。

## 十、联系方式

采购人：中国水利水电第五工程局有限公司第五公司设备物资部

地 址：四川省成都市双流区黄河中路一段 388 号

邮 编：610066

联 系 人：刘艳

电 话：13568946790

物资使用单位：五公司两河口混蓄、牙根一级水电站砂石骨料项目

联 系 人：魏胜明（项目）

联系电话：18383625791

## 十一、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第五工程局有限公司纪委办公室 18695820461 提出投诉。

## 十二、声明

响应人本着合法诚信原则参加本次报价，不提供虚假应标材料及相关信息，如因提供虚假应标材料或中标后无故弃标等给我公司集采工作带来影响、造成损失的，我公司有权要求赔偿，并取消其合格供应商资格，同时列入供应商黑名单。

2024 年 10 月 23 日

