

第一章 招标公告（公开招标）

招标编号：POWERCHINA-0106-240938

一、招标条件

中国水利水电第六工程局有限公司基础设施公司（以下简称“招标人”）以公开招标方式采购钢材材料，采购材料计划使用项目结算资金用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况：广东省阳西县溪头镇凤凰岭矿区建筑用片麻岩矿项目（以下简称“项目”）。位于广东省阳江市阳西县县城约 108° 方向，直线距离约 17km，中心地理坐标为东经 111° 46′ 4″，北纬 21° 42′ 11″，行政隶属于阳西县溪头镇管辖。

凤凰岭矿区经乡道 Y774 往西行驶约 7.5km 连接省道 S278，往北继续行驶约 17km 到达沈海高速织篁收费站入口，往西可到茂名、湛江，往东可达江门、珠海等地区，同时矿区近邻已开工建设的阳江港大桥和规划中的阳江港丰头岛作业区，未来可通过海运远销东南亚等地，海陆交通较为便利。矿区主要储有片麻岩，矿体品质可达建筑石料矿业指标 II 级。矿山生产规模为 3000 万吨/年。

2、招标范围：本次采购的货物为广东省阳西县溪头镇凤凰岭矿区建筑用片麻岩矿项目土建及安装工程二标项目所需钢材，以及所需货物的运输、相应的服务等。

3、本次采购的钢材规格及数量详见下表：

序号	名称	规格型号	材质	数量	单位	备注
1	钢板	3mm	Q235B	43.46	吨	
2	扁钢	4mm*40mm	Q235B	0.59	吨	
3	花纹钢板	5mm	Q235B	16.69	吨	
4	钢板	6mm	Q235B	17.57	吨	
5	花纹板	6mm	Q235B	21.02	吨	
6	钢板	8mm	Q355B	25.69	吨	

7	钢板	10mm	Q355B	78.20	吨	
8	钢板	12mm	Q355B	84.91	吨	
9	钢板	14mm	Q355B	36.99	吨	
10	钢板	16mm	Q355B	80.49	吨	
11	钢板	20mm	Q355B	64.02	吨	
12	钢板	25mm	Q355B	3.65	吨	
13	钢板	30mm	Q355B	8.02	吨	
14	钢板	36mm	Q355B	5.20	吨	
15	钢管	D102*3.5	Q235B	54.22	吨	6379m
16	热轧 H 型钢	HM194*150*6*9	Q235B	158.09	吨	5067m
17	热轧 H 型钢	HM244*175*7*11	Q235B	152.37	吨	3455m
18	热轧 H 型钢	HM294*200*8*12	Q235B	125.01	吨	2182m
19	热轧 H 型钢	HM340*250*9*14	Q235B	193.06	吨	2422m
20	热轧 H 型钢	HM488*300*11*18	Q235B	46.92	吨	364m
21	热轧 H 型钢	HN175*90*5*8	Q235B	51.40	吨	2824m
22	热轧 H 型钢	HN200*100*5.5*8	Q235B	45.45	吨	2095m
23	热轧 H 型钢	HN400*200*8*13	Q235B	38.79	吨	695m
24	T 型钢	HT125X125X6.5X9	Q235B	0.02	吨	1m
25	热轧 H 型钢	HW125*125*6.5*9	Q235B	0.14	吨	6m
26	热轧 H 型钢	HW294*302*12*12	Q235B	5.91	吨	70m
27	热轧 H 型钢	HW344*348*10*16	Q235B	18.67	吨	162m
28	工字钢	I20b	Q235B	0.35	吨	11m
29	角钢	L100*6	Q235B	11.19	吨	1195m
30	角钢	L110*10	Q235B	26.65	吨	1597m
31	角钢	L110*7	Q235B	0.28	吨	23m
32	角钢	L125*8	Q235B	39.93	吨	3181m
33	角钢	L140*10	Q235B	2.41	吨	112m
34	角钢	L160*10	Q235B	0.59	吨	24m

35	角钢	L70*6	Q235B	124.31	吨	19405m
36	角钢	L80*6	Q235B	0.80	吨	108m
37	角钢	L80*7	Q235B	22.82	吨	2677m
38	圆钢	Φ20	Q235B	9.54	吨	3861m
39	螺纹钢	Φ20	Q235B	10.09	吨	4086m
40	钢板	40mm	Q355B	146.82	吨	
合计				1772.33	吨	

注：

①本次采购数量仅为估算数量，结算量是以实际供货并经验收合格的数量为准。由于工程设计变更导致实际供应数量减少或者部分材料取消采购，采购人不对供应商进行任何补偿。响应报价即为最终报价，原则上评审过程中不再对报价问题进行澄清。

②成交人应采用采购文件“第四章合同条款内容”签订，同时应配合在中国电建供应链云服务平台（<https://scm.powerchina.cn/web/index>）进行合同签约等一系列交易行为。

4、交货时间：预计供货开始时间从2024年12月中旬至工程施工结束，且按要求的时间阶段性分批组织进场。

5、交货地点：茂名市电白区电城镇恒大钢铁集团院内（具体地址以合同为准）

6、质量要求：符合国家/行业质量标准和采购文件要求（详见第七章技术规范）

焊接钢管应满足中国国家标准《低压流体输送用焊接钢管的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T3091-2015的要求，钢管的全长弯曲度应不大于钢管总长度的0.15%，钢管的不圆度和壁厚不均应分别不超过公称外径公差和公称壁厚公差的80%，钢管的包装、标志及质量证明书应符合GB/T 2102的规定；热轧槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢应满足中国国家标准《热轧槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 706—2016的要求，型钢的包装、标志及质量证明书应符合GB/T 2101的规定；热轧H型钢应满足中国国家标准《热轧H型钢的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T11263-2017的要求，H型钢的包装、标志及质量证明书应符合GB/T2101的规定；扁豆型（BD）花纹板应满足中国国家标准《扁豆型（BD）花纹板的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T33974-2017的要求，花纹板包装、标志及质量证明书应符合GB/T247的规定；工字钢应满足国标《热轧型钢》GB/T 706-2016要求，工字钢的包装、标志及质量

证明书应符合《型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定》GB/T 2102-2017 的规定。

7、计量方法：出厂材料过磅计重，每车重量允许 3‰偏差，超出 3‰部分由供方承担。

8、付款方式：

(1) 采购人将采取银行转账、银行承兑汇票向供方支付货款，采购人不予贴息。

(2) 结算方式：采用先货后款、按季度结算。

(3) 供货周期：每月 16 日至次月 15 日为一个供货周期。采购人编制月度采购计划，中标人按月度采购计划或采购人通知的方式进行供货，采购计划与实际供货之间差额，以实际验收数量为准。

(4) 结算周期：中标人于每月 15 日前持当期经甲方签字确认的《材料验收单》及当期货款总额 100%的增值税专用发票（税率 13%），向采购人提交结算申请。采购人在收到中标人递交的结算申请后进行审核，审核无误后于第四个月（含本月）15 日前进行结算支付。采购人收到该批物资总金额 100%的增值税发票后 15 个工作日内，采购人一次性将每次结算向中标人支付该批货款的 97%，3%作为质保金，质保期（6 个月）满后一次性无息支付。

9、其他：无。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1、**投标人为生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业法人，产品取得国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的合格证书或检验合格报告。

2、**投标人为代理商的**，必须是在中国境内注册的企业法人，必须具有生产厂家针对本项目的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、投标人应具有近 3 年（2022 年-2024 年）供货标的物为钢材的供货业绩，在近 3 年内的供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 300 万元以上（附合同扫描件或中标通知书）。

4、投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、投标人具有开具增值税专用发票的能力或提供样票。

6、本次招标不接受联合体投标。

7、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次投标，获得同一生产厂家授权的多家代理商可同时参加本次投标。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于2024年12月04日10:00前(北京时间)在中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”)获取招标文件。

2、有意参加投标者需在线上传下列资料后方可下载标书：

在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书扫描件（合并文件上传），并在审核通过后自行下载招标文件。

3、本招标项目招标文件免费。（集采平台客服经理：袁女士 电话：18301612549）。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2024年12月09日15时00分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交、解密及签到等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式1)直接下载“中招互连”APP自助办理数字证书，客服电话：4006664230转0；方式2)请登陆<https://ec.powerchina.cn/caHandle.html>联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

（2）各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前12小时完成）。

（3）各投标人须使用数字证书登录集采平台投标管家客户端进行在线签到，在开

标结束前未进行在线签到的投标人将无法进行后续投标流程。（为保证开标环节顺利完成，建议在电子投标文件递交截止时间 1 小时前完成在线签到）。

（4）投标截止时间后，各投标人须使用数字证书登陆集采平台投标管家客户端对投标文件进行在线解密。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第六工程局有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

采用经评审的最低投标价法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当各包件投标人数量等于或少于 3 家时，对所有投标人递交的投标文件进行评审。

2、当各包件投标人数量多于 3 家时，首先按评标价从低到高进行排序，选取从低到高的前 3 家投标人递交的投标文件进行评审；若有“否决投标”的，按照评标价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的投标人数量满足 3 家。

3、对进入评审环节的 3 家投标人递交的投标文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的投标人，不再进行详细评审。

七、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网（<http://bid.powerchina.cn>）、中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）和中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）上发布。

八、联系方式

采购机构：中国水利水电第六工程局有限公司资产管理部

地 址：辽宁省沈阳市浑南区智慧二街 178 号

邮 编：110167

联 系 人：程先生

电 话：024-26209371

招 标 人：中国水利水电第六工程局有限公司基础设施公司

地 址：广东省佛山市禅城区绿岛湖产业园 B4 座 7 层

邮 编：528000

联 系 人：白先生

电 话：13470470667

现场联系人：袁先生

电 话：18638750912

办理电子密钥及首次申请合格供应商请联系袁女士，电话：18301612549。报名审核请联系程先生，电话：024-26209371。其他问题联系白先生，电话：13470470667。

九、纪检监督机构

监督机构：中国水利水电第六工程局有限公司设备物资招标采购办公室

监督邮箱：6jzcbjd@powerchina.cn

2024 年 11 月 19 日

