

宁夏和宁化学有限公司仪表控制阀检修承揽项目招标公告

(招标编号: HNHX-CL-SC-2024-009)

项目所在地区: 宁夏回族自治区

一、招标条件

本宁夏和宁化学有限公司仪表控制阀检修承揽项目已由项目审批/核准/备案机关批准,项目资金来源为其他资金/, 招标人为宁夏和宁化学有限公司。本项目已具备招标条件, 现招标方式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

规模 本项目位于宁夏银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区, 为宁夏和宁化学有限公司仪表控制阀检修承揽项目, 是针对招标人厂区内所有仪表控制阀检修业务。宁夏和宁化学有限公司占地面积约 1500 亩 (1000m×1000m), 公司生产工艺流程涉及甲醇、氨、天然气、氢、一氧化碳、硫化氢等重点监管的危险化学品, 主要生产装置有锅炉动力装置、煤气化装置、煤炭储运装置、尿素生产包装装置以及循环水、污水和脱盐水处理装置, 项目检修费用预计约 325 万元/年。招标范围: 仪表控制阀的检修范围包括球阀和调节阀: 球阀仅限于煤气化装置锁渣球阀、氧气球阀、氮气球阀、煤浆球阀、锁斗球阀、高压灰水球阀及净化装置的轨道球阀, 除此之外的所有仪表控制阀全部归于调节阀检修范围。

范围: 本招标项目划分为 1 个标段, 本次招标为其中的:

(001) 宁夏和宁化学有限公司仪表控制阀检修承揽项目;

三、投标人资格要求

(001 宁夏和宁化学有限公司仪表控制阀检修承揽项目) 的投标人资格能力要求: 3.1.1

投标人为具有独立承担民事责任能力的中华人民共和国境内注册的企业法人。

3.1.2 资质要求:

阀门检修投标方资质要求: 具备特种设备生产许可证 (2019 年 6 月 1 日前颁发的压力管道元件制造——压力管道阀门 (含球阀) A2 及以上或 2019 年 6 月 1 日后颁发的压力管道元件制造——压力管道阀门 (含球阀) B 及以上且具有 CSEI 《检维修能力评定报告》E4-I 等级 (阀门制造单位除外)。

3.1.3 投标人近三年须具有控制球阀、仪表调节阀检维修业绩。

3.1.4 投标人近三年财务状况良好, 具有足够资产及能力并有效地履行合同。

3.1.5 2021 年以来未处于破产、资产冻结、财产被接管、被责令停业、投标资格被取消等状态，未发生骗取中标、严重违约等不良行为。

3.1.6 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本招标项目投标。

3.1.7 通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询投标人是否为失信被执行人，如为失信投标人，则谢绝投标。

3.1.8 行贿犯罪档案查询，投标单位无不良记录方可参与投标。

3.1.9 以上资格条件不符合的投标单位，投标时投标文件将被拒收。；

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：从 2024 年 01 月 25 日 10 时 00 分到 2024 年 02 月 02 日 17 时 00 分

获取方式 凡符合“投标人资格要求”的投标者，持本企业营业执照副本、相关资质证书副本、法人授权委托书原件、被授权人身份证、“信用中国”查询记录、“中国裁判文书网”查询记录等资料及资料复印件或打印件加盖公司鲜章，到招标人处报名（宁夏回族自治区银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司）或将以上资料的扫描件（需保证上述资料扫描件完整并清晰可辨，如出现模糊无法辨认的情况，招标人有权视其为不合格资料）发送到招标人邮箱（nxhnhx@vip.163.com）进行报名。报名成功的，由招标人通过电子邮件发给投标人。报名不成功的，招标人将拒绝接收投标文件。

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024 年 02 月 27 日 10 时 00 分

递交方式 宁夏回族自治区银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2024 年 02 月 27 日 10 时 00 分

开标地点：宁夏银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司

七、其他

合同期限：两年。

7.1 招标范围：

仪表控制阀的检修范围包括球阀和调节阀 球阀仅限于煤气化装置锁渣球阀、氧气球阀、氮气球阀、煤浆球阀、锁斗球阀 高压灰水球阀及净化装置的轨道球阀，除此之外的所有仪表控制阀全部归于调节阀检修范围。

7.2 招标检修内容

7.2.1 球阀检修内容

7.2.1.1 负责阀门的上下线（包含气路附件的拆卸、恢复、调试、热紧、冷紧及起重人员的配置），防腐保温、脚手架、吊车、法兰垫片、螺栓由招标方提供，届时以招标方的要求为准，据实结算。

7.2.1.2 阀门解体，清洗阀内件（包括阀球、阀杆、阀座、压板、轴套等）、测绘密封组件（碟簧、密封环、密封垫片）出具测绘图纸、检查阀内件、填料函、转轴、法兰面的完好性，出具维修方案；

7.2.1.3 阀体及法兰面修复 阀盖、阀内件（包括阀球、阀杆、阀座、压板、轴套等）车配、补焊、硬化喷涂、研磨、维修、加工和填料函修复；

7.2.1.4 更换阀座弹簧；

7.2.1.5 更换碟簧、填料、密封垫片、O型圈、密封环等所有阀体密封组件；

7.2.1.6 对损坏严重且没有维修价值的阀内件经甲醇分公司确认后重新加工并更换（阀座、阀芯、阀杆），材质不低于原阀内件材质；

7.2.1.7 阀门维修完毕后进行装配、调试、进行各项性能测试-阀门开关性能测试、壳体耐压测试、阀门泄漏测试、以及球面与阀座材料硬度测试、开起与关闭压差测试，出具测试报告书；

7.2.1.8 出具维修报告，内容包括：阀门磨损鉴定，维修使用的设备，原硬化层去除过程，修复方式，表面硬化处理方式及材料，更换的密封组件的质量说明书等；

7.2.1.9 阀门维修完成后对阀门重新喷漆，颜色为原阀体颜色；

7.2.1.10 负责阀门往返运输，并且包装满足运输要求。

7.2.2 调节阀检修内容

7.2.2.1 负责阀门的上下线（包含气路附件的拆卸、恢复、调试、热紧、冷紧及起重人员的配置），防腐保温、脚手架、吊车、法兰垫片、螺栓由招标方提供，届时以招标方的要求为准，据实结算。

7.2.2.2 阀门外观检查，解体、清除污垢、清洗并检查各零部件、阀体/法兰及密封面补焊、光刀、阀芯、阀座堆焊光刀、研磨、修复，阀杆校正，零件的加工修复或更换、更换盘根、填料、更换所有密封垫片（包含平衡密封环）等。

7.2.2.3 执行机构部分：解体检查，气缸密封件全部更换，控制附件检查测试。

7.2.2.4 按标准规范组装、调试阀门、检查执行机构并做气密试验。



7.2.2.5 调节阀做泄漏检测，交用户前必须完成相关附件的组装、调试。

7.2.2.6 若阀门损坏严重的部件已无法修复需测绘加工,必须经甲方相关技术主管人员同意后才可进行,且乙方应将测绘加工件的结构图交与甲方,在更换备件的意见上甲乙双方不一致时,以甲方意见为准。

7.2.2.7 现场存在部分焊接阀门,此类阀检修需在现场进行抽芯检查、回装,乙方需派遣技术人员到现场进行相关作业(含拆卸、检查、修复)。

7.2.2.8 乙方负责阀门的来回运输,并承担运输风险

7.2.2.9 提交盖章版的检修方案、检修报告及试压报告 检修方案中要有清晰的图片资料显示缺陷及对缺陷的解决方法;检修报告必须有检修前和检修后的对比照片资料。

7.2.2.10 阀门检修时间必须要完全满足我公司检修进度,不得以任何借口推诿扯皮。

7.2.2.11 检修后的阀门以甲方在线验收合格为准,验收不合格不予结算该台阀门的检修费用,包括加工的备品、备件。

7.3 质量要求

7.3.1 阀体验收标准: API598 《阀门检验与试压》。

7.3.2 检修和调试后的阀门执行机构及附件运行正常,基本误差、回差、耐压强度、开关时间等技术性能达到同类产品标准,阀门动作灵活。

7.3.3 阀门维修执行国家、行业有关标准、规程、规范和规定。维修材料必须是符合国家及行业质量标准材料,不低于原数据表的材质要求。

7.3.4 调节阀执行机构、壳体试压按照 GB/T 4213-2008 执行。

7.3.5 调节阀泄漏量检测,一般情况下按照 GB/T 4213-2008 执行,遇特殊情况以甲方要求为准。

7.3.6 检修和调试后的阀门执行机构及附件运行正常,基本误差、回差、耐压强度、开关时间等技术性能达到同类产品标准,阀门动作灵活。

7.3.7 检修后返回甲方外观验收质量要求 各项技术性能指标均符合要求,外观完好、无损伤、无腐蚀,零部件、螺栓齐全完好,动作灵敏,紧固件连接牢。

7.3.8 上线验收质量要求 待开车后,阀门故障消失,无泄漏、卡涩,甲方工艺认可视为合格。

7.4 项目实施方案

投标方应按照所承担的检修项目范围编制完整的《检修实施方案》,且应在《检修实施方案》中对检修技术方案、维修机具配备、备品备件配备、检修工期、服务质量承诺、检修进度保

证措施、处理现场故障响应时间、检修工作流程、质量保障及管控措施等进行详细描述。

7.5 投标文件的编制

7.5.1 一般要求

投标人应严格按照招标文件所规定的格式和要求编制投标文件，逐项逐条回答招标文件，顺序和编号应与招标文件一致。可以增加说明或描述性文字。投标文件对招标文件未提出异议的条款，均被视为接受和同意。投标文件与招标文件有差异之处，无论多么微小，均应按附件的格式统一汇总说明。

7.5.2 投标文件的语言和计量单位

投标文件和有关投标的往来函电均应用中文书写。若其中有其它语言的书面材料，则应附有中文译文，并以中文译文为准。

度量衡采用国家法定单位制（招标文件另有规定的除外）。

7.6 费用结算方式

固定单价，据实结算，每三个月进行一次结算。

7.7 工期

按每一件/批阀门，除净化装置的轨道球阀从交货之日起 12 日内完工且甲方收到货外，其他球阀及调节阀从交货之日起 7 日内完工且甲方收到货，特殊情况以甲方要求为准。

八、监督部门

本招标项目的监督部门为宁夏和宁化学有限公司党群工作部。

九、联系方式

招 标 人：宁夏和宁化学有限公司

地 址：宁夏银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司

联 系 人：王玲 马小燕

电 话：0951-5923189

电子邮件：nxhnhx@vip.163.com

招标代理机构：

地 址：

联 系 人：

电 话：

电子邮件：



招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： 王书（签名）

招标人或其招标代理机构： 夏和宁化学有限公司（盖章）

