

中色大冶阳新弘盛铜业环保监测设施及危废一体机运行维护服务

招标公告

1.招标条件

本招标项目为阳新弘盛铜业环保监测设施及危废一体机运行维护服务，招标人为阳新弘盛铜业有限公司，招标项目资金来自自筹资金（资金来源），出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对中色大冶弘盛铜业环保监测设施及危废一体机运行维护服务项目进行公开招标（招标编号：DYYS2024-ZB286）。

2.项目概况

阳新弘盛铜业有限公司（阳新县新港物流工业区海洲大道68号）在厂区内不同位置设置微型环境质量监测系统共23套，实时监测，随时预警。同时为解决危废标签不规范、台账不清晰等问题。采购了一套企业危废智能称重打码一体机，通过与电子秤体连接，可采集危废称重数据，一键完成产废数据申报与打印含二维码的危废标签。

本项目为微型环境质量监测系统（23套）及危废一体机（1套）运行维护所需，预计总费用25万元。

3.★招标范围

3.1 服务范围

序号	服务名称	服务期限	服务地点	备注
1	中色大冶阳新弘盛铜业环保监测设施及危废一	自合同签订之日起一年。	阳新弘盛铜业有限	

	一体机运行维护服务		公司	
备注：全包运维，提供微型环境质量监测系统所需的联网卡、危废一体机所需耗材（包括但不限于打印纸、备件等）				

3.2 服务内容：

招标人委托投标人对阳新弘盛铜业有限公司（阳新县新港物流工业区海洲大道68号）微型环境质量监测系统（23套）和企业危废智能称重打码一体机（1套）运行维护。运行维护服务必须满足《湖北省污染源自动监控管理办法》、《湖北省污染源自动监控管理技术指南》、《危险废物识别标志设置技术规范》等的要求。服务期限要求：自合同签订之日起一年。

服务内容详细清单如下：

设备信息				
编号	设备	配置	参数	品牌
1-23	微型环境质量监测系统	主控		兆荣科技
		颗粒物测量单元	PM2.5、PM10	
		气态污染物测量单元	O ₃ 、CO、SO ₂ 、NO ₂ 、TOVC	
		环境参数测量单元	温度、湿度、气压	
		人机交互单元	7寸全彩触摸显示屏	
		数据采集与传输单元	4G无线传输	
		电源单元	AC 220V供电、漏电保护	
		机箱	防护等级IP54	
		风速仪	机械式	
		风向仪	机械式	
		组合立杆	1.2m*2	

24	危废一体机	机柜	全钢制柜体,冷轧钢板,坚硬厚实,不易变形;表层处理防锈、防腐、耐唐,不易沾污损坏,亚克力灯带;外置 USB 接口、网口、电源插口、电源开关、隐蔽式天线、预留备用口,可选配高保真喇叭及摄像头。
		主机	处理器 RK3399、内核双核 A72+四核 A53、GPU Mali-T860、内存 4G、存储空间 32G;OS Android 7.1 以上
		显示器	15.6 寸液晶触摸显示器,分辨率 1920*1080,屏幕比例 16:9,电容触摸屏,支持手套及湿手触摸,可选配触屏笔,
		接口	232、485、USB 口、蓝牙、4G、WIFI、RJ45 网口。
		读卡器	非接 IC 卡,USB 接口。
		打印机	热敏不干胶标签打印,支持一、二维码打印,打印宽度 100mm 或 200mm,USB 接口,带切刀,外置纸轴,
		扫码枪	具有无线功能,内部配备锂电池可以充电,支持扫描一、二维及模糊残缺码识别。
		电子秤	承重 0.5t-3t,精度 50g-500g。
		软件、系统	内置危废管理固定端 app、企业危险废物管理云服务等。

3.3 服务要求

3.3.1 微型环境监测系统运维服务要求:

1、投标人必须遵循《环境空气颗粒物（PM10 和 PM2.5）连续自动监测系统运行和质控技术规范》HJ817-2018 的要求标准中规定的“日常运行管理要求”完成运行工作，并以此确定系统运行操作人员的工作职责，确保系统的安全稳定运行。

2、严格遵守、执行甲方的各项管理规章制度。

3、投标人根据合同规定全权负责甲方的微型环境空气质量监测系统的要求全面维护，维修，校验、运行，并按照要求对《在线监测设备一览表》中存在问题的设备进行更换和修复，确保在线设施稳定运行，更换和修复工作要求在合同签订后一个月内完成，设备更换和维修费用由投标人承担。

4、投标人保证至少每 7 天一次全面的巡视、检查设备运行情况，将发现的缺陷及时处理并做好记录。

5、根据设备实际运行情况，投标人应积极提出设备技改的建议并制定措施。

6、在线监测设备因故障不能正常运行时，投标人应及时通知甲方并及时维修。

7、投标人应积极维修正常损坏的仪器仪表，在不能修复时需及时购买新设备更换。投标人提供主机及备品备件，包括常用消耗性备件、紧急故障、缺陷处理替换备件。

8、投标人检修工作结束后，做好各种资料的记录和整理。

9、投标人负责技术配合环保部门的定期和不定期检测。环保检测费用不包含在本协议和合同范围之内。

10、投标人工作人员应持证上岗。

11、投标人在接到业主联系人电话通知关于设备维护和故障处理需求时，工作时间应在 2 小时内安排技术人员到达甲方现场进行排查处理，其余时间应在 4 小时内安排技术人员到达甲方现场进行排查处理(天气原因及不可抗拒因素除外)。

12、投标人按时交清运行维护微型环境空气质量监测系统期间厂区联动设备DTU 及互感器传输卡费用。

在线监测设备一览表

微型环境质量监测系统				
点位编号	点位位置	监测因子	主要检测区域	厂界/厂内
1	电解车间、废水深度处理车间交汇处	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、NO ₂ 、气象参数	废水深度处理车间、电解车间、净液车间	厂内
2	厂区西侧拐角处	H ₂ S、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、噪声、气象参数	生活污水处理站，厂界	厂界
3	停车场南侧拐角处	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、气象参数	停车场及1#门	厂内
4	主控楼西侧，10号路与1号路交汇处	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、气象参数	阳极板堆场	厂内
5	净化循环水池西南侧	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、气象参数	制酸及脱硫循环水	厂内
6	8号路与厂界交汇处	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、噪声、气象参数	3#门环境空气，厂界	厂界
7	20号路与1号路交汇处	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、噪声、气象参数	1#干吸工段、1#转换工段	厂内
8	预留区域北侧拐角处	SO ₂ 、H ₂ S、PM ₁₀ 、PM ₂₅ 、TSP、NO ₂ 气象参数	污酸处理站	厂内
9	厂区西侧，硫酸库拐角处	SO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、TSP、NO ₂ 、噪声、气象参数	酸库，厂界	厂界
10	酸性废水站西侧拐角处	SO ₂ 、H ₂ S、PM ₁₀ 、PM ₂₅ 、TSP、NO ₂ 、噪声、气象参数	酸性废水处理站，厂界	厂界
11	硫化氢除砷装置厂界	SO ₂ 、H ₂ S、PM ₁₀ 、PM ₂₅ 、	硫化氢厂房，厂界	厂界

	交汇处	TSP、NO2、噪声、气象参数		
12	200米烟囱西侧	SO2、NO2、PM10、PM2.5、TSP、气象参数	脱硫脱硝区域	厂内
13	粗碎车间西侧	SO2、PM10、PM2.5、TSP、噪声、气象参数	粗碎车间，厂界	厂界
14	中间仓西侧	SO2、PM10、PM2.5、TSP、NO2、噪声、气象参数	中间矿仓，厂界	厂界
15	7号路与厂界交汇处	SO2、PM10、PM2.5、TSP、噪声、气象参数	化学水处理站、天然气锅炉，厂界	厂界
16	铜硫仓东侧	SO2、PM10、PM2.5、TSP、NO2、噪声、气象参数	天然气站，铜硫仓，厂界	厂界
17	精矿仓南侧拐角处	PM10、PM2.5、TSP、气象参数	精矿仓、1#筛分站	厂内
18	8号路与3号路交汇处	PM10、PM2.5、TSP、噪声、气象参数	精矿仓、2#筛分站	厂内
19	精矿仓东侧拐角处	SO2、PM10、PM2.5、TSP、NO2、噪声、气象参数	1#筛分站，厂界	厂界
20	精矿堆场西侧拐角处	PM10、PM2.5、TSP、气象参数	精矿堆场、渣选车间	厂内
21	尾矿浓密机东侧	SO2、PM10、PM2.5、TSP、噪声、气象参数	精、尾矿浓密车间，厂界	厂界
22	10号路与13号路交汇处	SO2、PM10、PM2.5、TSP、气象参数	冰铜筛分站、冰铜中间仓	厂内
23	熔炼主厂房区域中间位置	SO2、PM10、PM2.5、TSP、气象参数	熔炼主厂房	厂内

3.3.2 危废智能称重打码一体机运维服务要求：

- 1、严格遵守、执行甲方的各项管理规章制度。

2、投标人根据合同规定全权负责甲方的危废智能称重打码一体机的全面维护，维修、运行，并按照要求对一体机中存在问题的配件进行更换和修复，确保一体机稳定运行，配件更换和维修费用由投标人承担。

3、危废智能称重打码一体机因故障不能正常运行时，投标人应及时通知甲方并及时维修。

4、投标人应积极维修正常损坏的仪器仪表，在不能修复时需及时购买新设备更换。投标人提供主机及备品备件，包括常用消耗性备件、紧急故障、缺陷处理替换备件。

5、投标人按照业主要求对危废一体机的软件及系统进行维护，保证软件及系统正常运行。

6、投标人检修工作结束后，做好各种资料的记录和整理。

7、投标人负责技术配合环保部门的定期和不定期检测。

8、投标人工作人员应持证上岗。

9、投标人在接到业主联系人电话通知关于设备维护和故障处理需求时，工作时间应在 2 小时内安排技术人员到达甲方现场进行排查处理，其余时间应在 4 小时内安排技术人员到达甲方现场进行排查处理(天气原因及不可抗拒因素除外)。

10、投标人按照业主要求对危废一体机进行维护，保证设备硬件及软件正常运行，提供设备运行所需的打印纸及其他耗材。

3.4 其他要求

1、价格组成：合计总金额包含并不限于服务费、增值税等相关费用；

2、投标人需对招标人所提供的资料以及环境状况、产品技术、生产工艺等以及在线监测数据进行保密，未经招标人同意，投标人不得将相关数据与资料透露给第三方。

3、投标人有义务保证招标人现场设备设施的安全、完好。

4、投标人负责提供整套系统设备资料，包括产品合格证、使用说明书等。

5、投标人需建立内容完整的运行维护档案，并接受环保部门的定期检查和不定期的检查。

6、投标人在运行维护中发现的问题，及时向招标人通报，提出合理化建议。

7、若出现监控数据有重大误差以及由于设备原因造成监控数据大量丢失的，由投标人承担相应责任。

8、投标人需协助第三方监测机构对设备进行比对。

9、环保主管部门组织对微站设备检查，所提出的问题，由投标人负责整改、招标人协助，且招标人在整改完成后，编写整改报告，并报送环保主管部门。

10、投标人负责运行维护的污染源自动监控设施能够连续、稳定运行，无弄虚作假行为未发生重大运行维护事故。

3.5 投标人疑问解答

投标人对本次服务采购项目的服务范围存在疑问的，投标人在招标文件发售截止日期后，报价文件递交截止日期前，可前往阳新弘盛铜业有限公司现场进行全面了解，并以此作出合理的投标报价。若未到阳新弘盛铜业有限公司现场进行全面了解的则视为已了解全部情况，且同意所有条款。

4.★投标人资格要求

4.1 资格要求：（投标人须具备及提供以下证明资料）

（1）资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）；投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人。

（2）业绩要求：提供 2021-2023 年期间承担环保设备运维服务类似的业绩至少一份，以签订的有效合同为准。（含合同首尾页、盖章页、供货范围所在

页、并必须显示合同标的及合同金额等有关内容)或结算发票原件扫描件。

(3) 投标人提供的技术服务人员须持有环境保护设施运行人员考试合格证书(提供证书扫描件)。并提供就职证明(近六月投标方为其缴纳的社保证明或劳动合同等)。

(4) 能签订《公司供应商承诺书》的。

4.2 本次招标 不接受 (接受或不接受) 联合体投标。

4.3 加注★的内容为实质性要求和条件, 投标人必须满足和优于, 不满足招标文件中加注★的条款, 或已注明为实质性要求的条款, 评标委员会有权否决其投标。

5. 招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者, 请于 2024 年 8 月 1 日 17 时至 2024 年 8 月 9 日 17 时(北京时间, 下同), 登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>) (以下简称平台) 下载电子招标文件。

5.2 招标文件每套售价 300 元, 售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户(汇付时请注明本项目招标编号):

开户行: 农行黄石东方支行

开户行行号: 103522015518

账号: 17155101040001116

名称: 大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间, 下同)为 2024 年 8 月 13

日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2024 年 8 月 13 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招 标 人：阳新弘盛铜业有限公司

地 址：湖北省黄石市阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号

商务联系人：黄翰哲

电 话：13554226115

技术联系人：何诗语

电 话：17371870716

招标机构：大冶有色金属集团控股有限公司供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：叶晓华

电 话：13477744873

邮 编：435005

电子邮件：317813938@qq.com

10. 质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向招标人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

1. 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；
2. 质疑项目的名称、编号；
3. 明确具体诉求和事实依据；
4. 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

10.3 联系方式

招标采购监督部门：大冶有色金属集团控股有限公司供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008

11、关于中国有色集团采购招标电子商务平台的使用说明

11.1 请有意参加投标的潜在投标人登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）。主页右方下载中心，下载数字证书驱动、电

子签章驱动、投标管家、NET framework_3.5、常见问题说明、中国有色采招平台供应商使用手册、中国有色采招平台供应商操作视频。

11.2 投标管家用于报名项目、邀请回函、缴纳费用、在线投标、远程开标解密、在线报价等。数字证书驱动、电子签章驱动、NET framework_3.5 均是为配合投标管家使用。请潜在投标人及时升级投标管家工具。升级投标管家工具时，请将 360 等杀毒软件关闭。

11.3 首次使用平台的潜在投标人，须登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>) 主页点击右方“供应商注册”完成注册登录，即可参与公开招投标。

11.4 请投标人留足够时间提前熟悉平台和投标管家工具，避免因时间原因造成投标失败

11.5 投标人须缴纳相应证书费办理单位数字证书（中招互联）后方能完成项目报名，上传标书费凭证等操作。数字证书办理请登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>)，主页右上角“中招互联办理”按照流程办理数字证书(中招互联)。单位身份数字证书主要被用来进行单位身份验证、加盖公章和投标文件加密，在全流程电子招投标项目中，作为加密投标文件和相关环节的身份验证、加盖公章使用。单位中招互联请投标人务必提前办理，否则无法完成报名、下载招标文件并投标等操作。个人数字证书主要被用来进行身份验证和电子签名，在全流程电子招投标项目中，由企业法人、投标授权代表在相关阶段作为个人的电子签章使用。建议办理个人数字证书，否则投标人需要在投标文件中的法人、授权人签字盖章线下完成，扫描后上传投标并使用单位中招互联盖章加密。

11.6 投标人在平台使用过程中遇到任何技术问题（中招互联办理、供应商注册、服务费（500/800 元/标段）缴纳等），请拨打咨询电话 4000809508。如果咨询标书费、投标保证金事宜，请咨询招标项目联系人。

2024 年 8 月 1 日