

竞标公告（公开竞标）

项目编号：POWERCHINA-0114-240141

一、竞标条件

受中国水利水电第十四工程局有限公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心（以下简称“采购机构”）以公开竞标方式采购焊接钢管材料，使用项目为：中国水利水电第十四工程局有限公司青海格尔木南山口抽水蓄能电站供水工程及场内道路工程项目经理部（以下简称“使用人”），采购材料计划使用自有资金及银行贷款用于本次竞标后所签订合同的支付。

二、项目概况、竞标范围

1、项目概况：青海格尔木南山口抽水蓄能电站位于青海省格尔木市境内，距离省会西宁市中心公路里程约 830km，距离格尔木市中心公路里程约 35km，距离海西可再生能源基地直线距离约 40km，G109 国道从下水库西侧约 1km 处通过，对外交通便利，作为服务海西可再生能源基地的配套设施，地理位置优越。本工程项目为青海格尔木南山口抽水蓄能电站筹建期工程，主要包含供水系统建安及运行维护工程和场内道路工程。建设内容包括施工供水系统土建施工、管路和设备的采购及安装、供水系统的运行维护和场内道路路基工程、路面工程、隧道工程、涵洞工程、交安工程施工及电站相关附属洞室施工。

2、竞标范围：本项目施工所需的焊接钢管的采购。

3、采购数量：

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	备注
1	焊接钢管	DN15（ $\phi 22 \times 3.5\text{mm}$ ）	吨	0.07	
2	焊接钢管	DN20（ $\phi 27 \times 3.5\text{mm}$ ）	吨	0.02	
3	焊接钢管	DN25（ $\phi 34 \times 4\text{mm}$ ）	吨	0.43	
4	焊接钢管	DN32（ $\phi 42 \times 4\text{mm}$ ）	吨	0.2	
5	焊接钢管	DN50（ $\phi 60 \times 4.5\text{mm}$ ）	吨	1.46	
6	焊接钢管	DN65（ $\phi 76 \times 4.5\text{mm}$ ）	吨	1.33	
7	焊接钢管	DN100（ $\phi 114 \times 5\text{mm}$ ）	吨	26.07	
8	焊接钢管	DN150（ $\phi 168 \times 6\text{mm}$ ）	吨	235.98	

9	焊接钢管	DN150 (Φ 168×6mm)	吨	4.79	明敷管
10	焊接钢管	DN200 (Φ 219×7mm)	吨	41.11	
11	焊接钢管	DN250 (Φ 273×8mm)	吨	18.5	
12	焊接钢管	DN300 (Φ 325×8mm)	吨	59.60	
13	焊接钢管	DN300 (Φ 325×8mm)	吨	33.15	明敷管
14	焊接钢管	DN350 (Φ 377×9mm)	吨	156.22	
15	焊接钢管	DN350 (Φ 377×9mm)	吨	14.56	明敷管
16	焊接钢管	DN400 (Φ 426×9mm)	吨	254.12	
17	焊接钢管	DN450 (Φ 478×9mm)	吨	730.25	
18	焊接钢管	DN500 (Φ 529×9mm)	吨	231.31	
19	焊接钢管	DN600 (Φ 630×10mm)	吨	184.02	
20	焊接钢管	DN700 (Φ 720×10mm)	吨	609.52	
21	焊接钢管	DN800 (Φ 820×11mm)	吨	28	
合计			吨	2630.71	

注：以上竞标数量，仅供参考。最终结算量为根据工程需要经验收合格的实际供货数量为准，若因施工图、设计变更等原因，使与竞标材料实际供货数量与竞标数量发生较大偏差时，竞标响应人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间：2024年8月初

5、交货地点：青海格尔木南山口抽水蓄能电站供水工程及场内道路工程项目施工现场指定地点。

6、质量要求：

1) 焊接钢管标准及规范

《给水排水管道工程施工及验收规范》(GB50268-2008)；

《普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管》SY/T5037-2023；

2) 每批钢管进入现场验收时，应提交产品质量证明书。

3) 管道涂装及防腐要求

(1) 管道内防腐

本工程项目供水焊接钢管均做内防腐。内防腐在钢管生产厂内完成，内防腐内壁采用熔结环氧树脂粉末热喷涂，防腐层施工做法执行标准《埋地钢质管道聚乙烯防腐层》GB/T23257-2017。钢管内涂层要符合《生活饮用水输配水设备及防护性材料的安全性评价标准》GB/T17219-1998，确保使用的内涂层或涂塑材料环保无毒符合饮用水标准。钢管及管件的工地接口类型为焊接连接，应在钢管两端100mm范围内涂刷硅酸锌或其他可焊性防锈涂料。管道内表面处理后，防腐层抗压强度应符合钢管工作强度，与钢管相匹

配，内熔结环氧涂层厚度不小于 0.40mm。

(2) 管道外防腐

①明敷钢管（涂装）

明敷钢管外壁涂红丹防锈漆两道，调和漆两道，调和漆颜色根据全场色漆统一规划确定。明敷钢管涂装在施工现场完成。

②埋地钢管（防腐）

本工程项目埋地钢管均做外防腐，永久管道外防腐采用加强级（四油一布）环氧煤沥青防腐层，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；临时管道外防腐采用普通级（四油）环氧煤沥青防腐层，厚度 $\geq 0.3\text{mm}$ 。防腐层施工做法执行标准《给水排水管道工程施工及验收规范》（GB50268-2008），表 5.4.4-2 环氧煤沥青涂料外防腐层构造。

(3) 表面预处理

钢管表面涂装及防腐处理前，表面必须清除干净锈渣、焊渣、毛刺、油脂等污物。

①喷射处理前必须仔细清除焊渣、飞溅附着物，磨平焊疤、毛刺等，并清理基体金属表面可见的油脂及其他污物。

②喷射处理所用压缩空气，必须经过冷却装置及油水分离器处理，以保证压缩空气的干燥、无油，空气压力在 0.4~0.6Mpa 范围。钢管内外表面的除锈清理工作采用喷射或抛射除锈。应彻底清除铁锈、焊疤、焊瘤、毛刺、氧化皮、油污和其它尘垢，直至露出金属光泽。

③除锈等级采用《给水排水管道施工及验收规范》（GB50268-2008）标准，内表面为 Sa2.5 级锚纹深度 40~100 μm 。手工和动力工具除锈只适用于涂层缺陷局部修理和无法进行喷射处理的部位，其表面清洁度等级应达到 GB8923 中规定的 St3 级。

④钢管除锈后，应用干燥的压缩空气吹净，或用吸尘器清除灰尘，涂装前如发现钢板表面污染或返锈，应重新处理到原除锈等级。

⑤当空气中的相对湿度超过 85%，环境温度低于 5℃或钢板表面温度低于大气露点以上 3℃时，不能进行除锈工作。

⑥喷砂所用磨料应符合《给水排水管道施工及验收规范》（GB50268-2008）标准规定的钢砂、钢丸，磨料粒径应在 0.5~1.5mm 范围内。

4) 焊接钢管长度定尺要求：12m/根。

7、付款方式：（1）材料价款的结算：先货后款，按月结算。结算周期为上月 16 日

至本月 15 日。卖方按照合同规定负责与买方办理质量验收，数量规格核对等签证手续。买卖双方对结算周期实际进场材料的数量、金额进行核对后办理结算，结算单及清单要双方共同签字确认。卖方凭买方授权的现场验收人员签收的《收货凭证》，以检验合格的管材数量为结算数量，于本月 20 日前办理结算申请附《收货凭证》到买方办理《材料对账单》。在手续齐备下，买方依据双方共同核对签认的对账结算单及相关结算资料和开具的增值税专用发票（采取一票制结算），按月比例滚动支付卖方货款。

（2）货款支付：先货后款，按月结算。结算月后次月向乙方支付本期结算款的 80%；结算月后第 3 月再支付本期结算款的 17%；剩余的 3%为质量保证金（质保期半年），在质保期满后 30 日内，扣除因材料质量问题而发生的保修费相关费用后一次性支付。

卖方承诺接受现汇支付或供应链金融产品（包括但不限于）：建行e信通、中企云链（农行保理e融、工行云信、民生信融e）、招商银行（付款代理、招行云证）、平安银行付融通、电建保理（电建融信工行、电建融信农行、电建融信建行、保理公司）等方式支付，供应链金融产品时间不超过六个月，贴息费由卖方承担。

三、竞标响应人资格要求

竞标响应人必须满足以下全部资格要求：

1. **竞标响应人为生产厂家的**，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的企业法人。具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书。

2. **竞标响应人为代理商的**，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的企业法人。且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求，并提供相关证明文件。

3. 竞标响应人财务状况良好，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

4. 竞标响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

5. 竞标响应人应具有开具增值税专用发票的能力。

6. 本次竞标不接受联合体竞标，生产厂家及其代理商不得同时参与本项目竞标。

四、竞标文件的获取

1、凡满足本公告规定的竞标响应人资格要求并有意参加竞标者，请于2024年7月27日10时00分前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取竞标文件。

2、本次竞标不收取标书费，有意参加竞标者需在线上传下列资料并经审核通过后方可下载标书：

获取竞标文件业务经办人身份证和法定代表人签发的针对本竞标项目获取竞标文件的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（竞标响应截止时间，下同）为2024年7月30日10时00分（北京时间），竞标响应人应在截止时间前通过集采平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各竞标响应人在线进行操作。竞标响应人须提前办理数字证书用于在线响应，办理方式 1）直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书；方式 2）请登录<https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线竞标，因操作流程失误造成的竞标失败将由竞标响应人自行承担后果。

（2）各竞标响应人须登录集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各竞标响应人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子响应文件的在线投递建议至少提前12小时完成）。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过集采平台通知所有已获取竞标文件的竞标响应人。

3、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第十四工程局有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行响应文件递交和开标。因竞标响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开标的，由竞标响应人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

采用经评审的最低评标价法。遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当竞标响应人数量等于或少于 5 家时，对所有竞标响应人递交的响应文件进行评审。

2、当竞标响应人数量多于 5 家时，首先按评标价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的响应文件进行评审；若有“否决竞标”的，按照评标价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的竞标响应人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家竞标响应人递交的响应文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的其它响应文件，不再进行推荐。

七、发布公告的媒介

本次竞标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 和上发布。

八、联系方式

采购人：中国水利水电第十四工程局有限公司

地址：云南省昆明市官渡区凉亭中路 673 号

联系人：曲女士

电话：0871-63323954

采购机构：中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心

地址：云南省昆明市官渡区凉亭中路 673 号

联系人：邱先生

电话：15523053049

电子邮箱：2912678773@qq.com

使用人：中国水利水电第十四工程局有限公司青海格尔木南山口抽水蓄能电站供水工程及场内道路工程项目经理部

地 址：青海省海西蒙古族藏族自治州格尔木市南山口抽水蓄能电站供水工程及
道路工程项目经理部

联 系 人：于中焕

电 话：18343009074

电子邮箱：1194074692@qq.com

九、纪检监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司纪委办公室

监督电话：0871-63408209

中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心
(电子签章)
2024年07月17日