

# 询比价公告

因[POWERCHINA-0117001-240055] 中国电建水电基础局一公司寿县县域区域规模化供水防水套管采购项目需要, 我司拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的批量采购, 请按以下要求于 2024 年 08 月 06 日 10 时 00 分前将报价文件提交至平台。

项目编号: POWERCHINA-0117001-240055

拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	防水套管 DN900	外径980mm, 套管壁厚10mm, 翼环外壁直径1120mm(加套管合计), 翼环壁厚16mm, L=400, 翼环在中, Q235B, 金属表面涂覆前应进行除锈, 手工除锈质量应达到GB8923-885标准中的 St3级, 喷射除锈质量应达到 Sa2, 表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
2	防水套管 DN800	外径880mm, 套管壁厚10mm, 翼环外壁直径1020mm(加套管合计), 翼环壁厚16mm, L=400, 翼环在中, Q235B, 金属表面涂覆前应进行除锈, 手工除锈质量应达到GB8923-885标准中的 St3级, 喷射除锈质量应达到 Sa2, 表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
3	防水套管 DN700	外径790mm, 套管壁厚10mm, 翼环外壁直径920mm(加套管合计), 翼环壁厚16mm, L=350, 翼环在中, Q235B, 金属表面涂覆前应进行除锈, 手工除锈质量应达到GB8923-885标准中的 St3级, 喷射除锈质量应达到 Sa2, 表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	6	
4	防水套管 DN350	外径426mm, 套管壁厚10mm, 翼环外壁直径550mm(加套管合计), 翼环壁厚14mm, L=350, 翼环在中, Q235B, 金属表面涂覆前应进行除锈, 手工除锈质量应达到GB8923-885标准中的 St3级, 喷射除锈质量应达到 Sa2, 表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	6	
5	防水套管 DN80	外径140mm, 套管壁厚4mm, 翼环外壁直径250mm(加套管合计), 翼环壁厚10mm, L=730, 翼环在中, Q235B, 金属表面涂覆前应进行除锈, 手工除锈质量应达到	个	6	

		GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。			
6	单法兰墙管 DN700	外径720mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径920mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=730，翼环距法兰端555mm，附12片 DN700，PN6法兰闷板，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	12	
7	单法兰墙管 DN700	外径720mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径920mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=2000，附6片 DN700，PN10法兰闷板，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道（翼环根据图纸计算，厂家焊好）	个	6	
8	单法兰墙管 DN700	外径720mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径920mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=500，翼环位于120mm，附1片 DN700，PN10法兰闷板，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	1	
9	墙管 DN900	外径920mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1120mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=600，翼环位于450mm，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
10	防水套管 DN1000	外径1080mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1230mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=400，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	4	
11	防水套管 DN900	外径980mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1120mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=400，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量	个	4	

		应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。			
12	防水套管 DN900	外径980mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1120mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=300，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	4	
13	防水套管 DN900	外径980mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1120mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=250，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	4	
14	透气套管 DN200	外径219mm，套管壁厚6mm，L=2900，304不锈钢	个	8	
15	透气套管 DN200	外径219mm，套管壁厚6mm，L=2600，304不锈钢	个	4	
16	柔性防水 套管 DN1400	外径1480mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1620mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=300，翼环在中，Q235B，密封圈选用 I 型，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
17	柔性防水 套管 DN1000	外径1080mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1220mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=550，翼环在中，Q235B，密封圈选用 I 型，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
18	柔性防水 套管 DN600	外径690mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径820mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=550，翼环在中，Q235B，密封圈选用 I 型，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	6	
19	柔性防水 套管 DN600	外径690mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径820mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=300，翼环在中，Q235B，密封圈选用 I	个	6	

		型，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。			
20	柔性防水套管 DN500	外径585mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径705mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=300，翼环在中，Q235B，密封圈选用 I 型，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	6	
21	柔性防水套管 DN500	外径585mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径705mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=400，翼环在中，Q235B，密封圈选用 I 型，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	12	
22	刚性防水套管 DN1000	外径1080mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径1230mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=500，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	1	
23	刚性防水套管 DN100	外径159mm，套管壁厚4.5mm，翼环外壁直径270mm（加套管合计），翼环壁厚10mm，L=400，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
24	刚性防水套管 DN25	外径114mm，壁厚3.5mm，翼环外壁225mm（加套管合计），壁厚10mm，L=400，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道。	个	2	
25	刚性防水套管 DN1200	外径1290mm，套管壁厚12mm，翼环外壁直径1430mm（加套管合计），翼环壁厚20mm，L=400，翼环在中，Q235B，活性炭滤池管廊，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防	个	1	

		锈底漆、面漆各两道			
26	刚性防水 套管 DN350	外径426mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径550mm（加套管合计），翼环壁厚14mm，L=400，翼环在中，Q235B，活性炭滤池管廊，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	1	
27	刚性防水 套管 DN600	外径690mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径830mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=400，翼环在中，Q235B，活性炭滤池管廊，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	1	
28	刚性防水 套管 DN500	外径590mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径730mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=250，翼环在中，Q235B，活性炭滤池管廊，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	6	
29	刚性防水 套管 DN300	外径377mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径500mm（加套管合计），翼环壁厚14mm，L=400，翼环在中，Q235B，活性炭滤池管廊，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	2	
30	刚性防水 套管 DN80	外径140mm，套管壁厚4mm，翼环外壁直径250mm（加套管合计），翼环壁厚10mm，L=400，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	2	
31	墙管法兰 DN700	外径720mm，套管壁厚10mm，翼环外壁直径920mm（加套管合计），翼环壁厚16mm，L=550，翼环位于430mm，法兰在430端，附1片 DN700，PN10法兰闷板，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885标准中的 St3级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	1	

32	集水坑	Φ1000钢管，0.8m高，厚度10mm，下焊Φ1200钢板，厚度12mm，与钢管焊接，焊缝H=8mm，带翼环在0.6m高度，翼环宽10cm，厚1cm	个	2	
33	防水套管 DN900	外径980mm，壁厚10mm，翼环外壁1120mm（加套管合计），壁厚16mm，L=500，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到GB8923-885标准中的St3级，喷射除锈质量应达到Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	4	
34	防水套管 DN200	外径273mm，壁厚8mm，翼环外壁385mm（加套管合计），壁厚12mm，L=300，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到GB8923-885标准中的St3级，喷射除锈质量应达到Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	2	
35	防水套管 DN200	外径273mm，壁厚8mm，翼环外壁385mm（加套管合计），壁厚12mm，L=400，翼环在中，SS316L	个	6	
36	防水套管 DN900	外径980mm，壁厚10mm，翼环外壁1120mm（加套管合计），壁厚16mm，L=400，翼环在中，SS316L	个	2	
37	防水套管 DN50	外径114mm，壁厚3.5mm，翼环外壁225mm（加套管合计），壁厚10mm，L=400，翼环在中，SS316L	个	2	
38	单法兰墙 管 DN900	外径920mm，壁厚10mm，翼环外壁1120mm（加套管合计），壁厚16mm，L=700，翼环位于单法兰500mm，SS316L	个	10	
39	单法兰墙 管 DN900	外径920mm，壁厚10mm，翼环外壁1120mm（加套管合计），壁厚16mm，L=640，翼异环位于单法兰520mm，SS316L	个	2	
40	单法兰墙 管 DN100	外径108mm，壁厚5mm，翼环外壁210mm（加套管合计），壁厚10mm，L=440，翼环位于单法兰320mm，SS316L	个	2	
41	单法兰墙 管 DN80	外径89mm，壁厚4mm，翼环外壁150mm（加套管合计），壁厚10mm，L=640，翼环位于单法兰520mm，SS316L	个	2	
42	单法兰墙 管 DN200	外径219mm，壁厚8mm，翼环外壁320mm（加套管合计），壁厚12mm，L=340，翼环位于单法兰220mm，SS316L	个	2	
43	单法兰墙 管 DN15	外径33.5mm，壁厚4mm，翼环外壁95mm（加套管合计），壁厚10mm，L=800，翼环在中，SS316L	个	2	
44	双法兰墙	外径42.3mm，壁厚4mm，翼环外壁105mm（	个	2	

	管 DN32	加套管合计)，壁厚10mm，L=640，翼环在中，SS316L			
45	双法兰墙管 DN25	外径33.5mm，壁厚4mm，翼环外壁95mm（加套管合计），壁厚10mm，L=640，翼环在中，SS316L	个	4	
46	顶透气墙管 DN200	外径219mm，壁厚8mm，翼环外壁320mm（加套管合计），壁厚12mm，L=400，翼环位于单法兰300mm，304不锈钢	个	4	
47	防水套管 DN200	外径 273mm，壁厚 8mm，翼环外壁 385mm（加套管合计），壁厚 12mm，L=200，翼环在中，Q235B，金属表面涂覆前应进行除锈，手工除锈质量应达到 GB8923-885 标准中的 St3 级，喷射除锈质量应达到 Sa2，表面涂覆防锈底漆、面漆各两道	个	16	

说明：本次询价数量仅为估算量，供货数量以买方实际需求为准，若由于买方需求变化导致实际供应数量减少甚至不采购，采购人不对报价人进行任何补偿。

## 二、采购要求

1、本次公开询比价为整体采购，报价方式为二次竞价，响应人报价时须写明产品详细配置参数、税率（增值税专用发票）、综合单价（含税）、含税总价、综合单价及总价均包含货物制造、运输、装车费（不含卸车）、税金等交付采购人使用前所有可能发生的费用以及售后服务费，确定成交供应商后不再增补任何费用。

本次询比价设置最高限价，最高限价为¥400000.00元（大写：人民币肆拾万元整）。超过最高限价的报价，我方不予评审。

2、交货期：2024年8月27日起，至本项目工程结束止。

3、交货地点：中国电建水电基础局安徽省淮南市寿县堰口镇十字路街道中国水电基础局有限公司项目营地。

4、质量标准或要求：防水套管尺寸、用材标准应符合图集 02s404 规范要求，并满足相应国家标准。

5、质保期：货到施工现场验收合格并安装完毕后 3 个月。

6、响应人的资质要求：响应人为生产商或报价人为代理商的，必须依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人；

6.1 营业范围要求：经营范围包含相关建材生产或销售业务。

6.2 财务能力要求：财务状况良好，资产负债结构合理，具有一定的盈利能力，财务周转不存在困难；

6.3 履约信用要求：响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态；

6.4 响应人必须是中国电建集采平台中国水电基础局有限公司一公司或以上级合格供应商；

6.5 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参

加本采购项目报价，否则，相关报价均被否决。

7、响应文件须提交报价文件正本一份（签字盖章后扫描成 PDF 版上传到平台），营业执照、开户行许可证复印件（均加盖公章鲜章）。在报价截止时间前申请为中国水电基础局有限公司一公司或以上级合格供应商，审核通过后方能在平台进行报价和上传报价文件及相关资料。

8、报价有效期：60 天。

9、支付和结算方式：

9.1 每月初对上月验收并安装合格的货物进行结算办理，响应人开具税率为 13%的增值税专用发票，采购人于收到发票后 30 个工作日内以银行转账方式支付当批结算货款总额的 95%，剩余 5%货款作为质保金，待质保期满后由响应人提出书面返还申请后 15 个工作日内返还。以财务挂账时间起计。

9.2 一票制结算，响应人提供税率为 13%的增值税专用发票。若合同执行过程中国家税务机关公布税率发生变化，本合同以最新税率执行。合同税前单价不变，按最新税率调整合同到站单价。

10、验收：响应人根据采购人物资需求数量分批次送货，响应人应随同每批物资发运附一份发货物资清单，物资运抵交货地点后，响应人与采购人双方及有关单位应按响应人提供的发货物资清单对到货数量、外观、规格型号、合格证或产品质量证明书等进行验收。

11、违约责任：响应人应于收到采购人需求计划后 7 日内将货物送至采购人指定地点，逾期未交货而造成采购人经济损失由响应人承担。

12、技术规格偏离说明

报价人应按照询价内容中的技术规格做出“完全响应无偏离”。

13、评比人员、内容及原则

13.1 询价工作小组由熟悉相关业务的人员以及有关技术、经济等方面的专家组成。

13.2 询价通知的响应性评定、资信评审、商务技术等综合评议。

13.3 评比活动遵循公平、公正、公开、择优的原则。不满足资格条件的报价函不予评审，报价不完整，缺项、漏项不予评审。

13.4 成交原则：在报价单位完全响应询价条款要求的前提下，经评审符合采购需求，质量满足我方要求、服务相等且报价最优的原则确定成交供应商。如果第二次报价和服务相同，则以最终谈判结果最优响应人为首选成交人。

三、询比价文件获取

1、凡满足本公告规定的响应人资格要求并有意参与者，请于 2024 年 8 月 3 日 10 时 00 分前（北京时间）前在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取询比价文件。

2、有意参与者需在线报名通过并上传下列资料后方可下载询比价文件：

- 1) 法定代表人签发的针对本询比价项目授权委托书或介绍信（加盖公章）。
- 2) 法定代表人及经办人（如有）身份证复印件（加盖公章）。

以上两个文件的扫描件合并成一个文件上传。

#### 四、报价时间规定

- 1、文件发售截止时间：2024年8月3日10时00分前
- 2、第一次报价截止时间：2024年8月6日10时00分前
- 3、接收答疑问题截止时间：2024年8月6日10时00分前

#### 五、联系方式

招 标 人： 中国水电基础局有限公司

地 址： 安徽淮南寿县堰口镇十字路街道

邮 编： 232200

联 系 人： 张先生

电 话： 18236956545

电子邮箱： 1129376242@qq.com

#### 六、监督机构

中国水电基础局有限公司纪委办公室

监督电话： 022-29362106， 举报电话： 022-29362663

2024年7月30日