

中色大冶不锈钢阴极板 2024 年度维保

(服务) 采购项目招标公告

1. 招标条件

本招标项目中色大冶冶炼厂电解车间不锈钢阴极板 2024 年度维保服务采购项目，招标人为大冶有色金属有限责任公司，招标项目资金来自固定资产投资，出资比例 100%。该项目已具备招标条件，现对该项目进行公开招标（招标编号：DYYS2024-ZB043）。

2. 项目概况

中色大冶冶炼厂电解车间 30 万吨系统所使用的不锈钢阴极板的表面光洁度、平整度、垂直度对阴极铜的生产至关重要，是确保高质量阴极铜产出的核心条件。因此，需要定期对不锈钢阴极板进行维护保养，主要是板面划痕的打磨抛光、夹边条更换以及板面的校正、垂直度调整等内容。

3. ★ 招标范围

3.1 服务范围

序号	服务名称	工作内容	计量单位	数量
----	------	------	------	----

1	阴极板轻度修复	<p>1、对单方向发生弯曲的阴极板面（垂直度偏差＜80mm）进行分拣、矫平；</p> <p>2、对表面的附着物进行清理；</p> <p>3、对表面的氧化层和局部粗糙处进行打磨；</p> <p>4、对导电棒底部两端接触点处进行打磨；</p> <p>5、对夹边条进行更换，更换后夹边条可配 3.0～3.25mm 厚度的阴极板；夹边条规格 1065mm，长度 0/+2mm，宽度高度公差±0.5mm。</p> <p>要求：经修复的板面符合国标 YS/T1090-205 之要求，不锈钢阴极板的垂直度不大于 6mm，光洁度 2B，粗糙度值为 0.25 μm～0.60 μm，且其达到正常使用效果。</p>	片	200 片/天，全年共计 73000 片
2	阴极板中度修复	<p>包含轻度修复的全部内容及验收标准，另增加内容：</p> <p>1、对单方向发生弯曲的阴极板面（垂直度偏差≥80mm）的阴极板进行分拣、矫平；</p> <p>2、对板面多方向发生的弯曲（波浪状板面）、板面扭曲（板面拉伸变形）、板面断裂（板面裂缝、断口）、板面破损（板面刮痕）的阴极板进行分拣、修复，排板；</p> <p>3、对导电棒进行矫直；</p> <p>4、并对底部 V 型槽进行清理，必要时重新进行底铣；</p> <p>要求：经修复的板面符合国标 YS/T1090-205 之要求，不锈钢阴极板的垂直度不大于 6mm，光洁度 2B，粗糙度值为 0.25 μm～0.60 μm；导电棒直线度偏差小于 1mm，底部夹边条超出阴极板 15-20mm，信封式 V 型槽，两端保留 30mm 不加工，深度 1.1-1.3mm，角度 90 度，板面无毛边，满足阴极铜的剥离。且其达到正常使用效果。</p>	片	5000

3.2 服务要求

3.2.1 招标方提供不少于 40 平方米的区域及供电设施，作为阴极板维修区。

3.2.2 待修板由招标方人员进行挑选吊装运至维修区，中标方对根据验收要求区分待修板进行维保内容，招标方人员进行确认后由中标方进行修复。

3.2.3 所有进行维保的阴极板都需要进行夹边条的拆除和重新安装，并对带铜夹边条按规定进行分区摆放（新的合格夹边条由招标方提供）。

3.2.4 维保完成的阴极板需要清理干净并在准备架上按同名极距 100mm 间距（满足专用行车直接起吊）排板整齐，经招标方验收合格后录入维保数据，验收不通过的阴极板需要再次进行修整。

3.2.5 投标人须保证 200 片/天的维保工作量。

3.2.6 修复阴极板过程中产生的有价金属物料，中标方必须按照招标方要求分类存放，由中标方统一处置。

3.2.7 中标方需对派驻的维修人员安全行为及区域内卫生环保状况负责，招标方可根据公司及片区相关规定对相关内容进行检查、督导、考核。

附件：考核条款

- 1、无正当理由未能按合同规定开始检修工作，按 1000 元/次元考核。
- 2、维保过程中严格落实安全、技术措施，未有效落实，按 200 元/次元考核。
- 3、保证维修质量，中标人不能提供必要的专业维修人员造成维修无法开展的，按 200 元/次考核。
- 4、其它未尽事宜招标人根据实际情况参照上述条款考核执行。

3.3 服务期及服务地点

3.3.1 服务期：合同签订生效之日起一年内止或合同金额履行完毕，先到为准。首次服务前准备期 5 天，备货期结束后，中标方在接到书面、电话或短信送货通知后 24 小时内到厂服务。

3.3.2 服务地点：湖北省黄石市下陆区下陆大道冶炼厂内。

3.4 其他要求:

3.4.1 月度服务费用计算: 次月初对上月工作量进行考核, 月度结算总价=修复标的物数量×中标单价-考核扣款。按实际服务数量, 月度考核据实结算。

4.★投标人资格要求

4.1 资格要求: (投标人须具备及提供以下证明资料)

1) 资质要求: 有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证(如果三证合一只需要提供营业执照)。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织;

2) 业绩要求: 应具有自 2020 年 1 月 1 日起至投标截止日, 至少一份不锈钢阴极板制造或维修服务经营业绩合同(完整的阴极板制造或维修服务合同原件扫描件);

3) 信誉要求: 无(见第七章投标文件格式第十二条《公司供应商承诺书》);

4) 能签订《公司供应商承诺书》的;

5) 其他要求: 中标方须配备专业的管理人员至少一名, 负责管理维修队伍, 负责队伍在现场的安全环保事宜, 管理人员可同时为作业人员。作业人员在 18 周岁以上, 55 岁以下, 作业人员具有相关从业经验(两年以上), 身体健康, 体检合格, 须提供管理人员资料及维保团队清单。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

4.3 加注★的内容为实质性要求和条件, 投标人必须满足和优于, 不满足招标文件中加注★的条款, 或已注明为实质性要求的条款, 评标委员会有权否决其投标。

5.招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者, 请于 2024 年 3 月 6 日 9 时至 2024 年 3 月 22 日 17 时(北京时间, 下同), 登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>)

(以下简称平台) 下载电子招标文件。

5.2 招标文件售价 500 元，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户 (汇付注明: DYYS2024-ZB043)

开户行: 中国农业银行黄石东方支行

开户行行号: 103522015518

账号: 17155101040001116

名称: 大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间 (投标截止时间, 下同) 为 2024 年 3 月 26 日 9 时 00 分, 投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件, 电子招标投标交易平台将予以拒收。

7. 开标时间、地点

7.1 开标时间: 2024 年 3 月 26 日 9 时 00 分

7.2 开标地点: 平台线上开标

投标人不用到现场, 但仍需在线参加开标过程。在开标时间前, 招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅, 投标人须登录投标管家 (登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>), 页面右方下载中心下载投标管家) 点击“在线签到”。开标时间则截止签到, 招标人开启远程解密, 投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书, 系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9. 联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地 址：黄石市新下陆

邮 编：435005

联系人：李铭威

电话：18940148528

招标实施机构：大冶有色集团贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联 系 人：林毓昊

电 话：0714-5398639

邮 编：435005

电子邮件：929179201@qq.com

10. 质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

1. 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；
2. 质疑项目的名称、编号；
3. 明确具体诉求和事实依据；
4. 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

10.3 联系方式

招标采购监督部门：贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：蔡金兰

联系电话：13872054823

2024 年 3 月 6 日