

询比价函

各受邀报价单位：

因 [POWERCHINA-0407004-240124] 中国电建上海装备公司上海电力环保厂 124001 上海外高桥电厂扩容量替代 2×100 万千瓦绿色高效煤电项目 斗轮堆取料机配套润滑系统采购项目需要，我司拟采用询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2024 年 12 月 17 日 10 时 00 分前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

POWERCHINA-0407004-240124

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量
1	润滑系统及备件	详见技术协议	2 套

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

注：

根据与设计院签订的技术协议要求，本次招标产品品牌限定：意大利卓萨/奈特斯/科诺/茵萨

- 1、报价单必须有分项报价，报价需含税运
- 2、报价单必须经办人签字、盖章，注明交货期、付款方式等
- 3、如有商务、技术上的偏差，必须在投标文件中明确
- 4、我司默认付款形式：电汇、银行承兑、中电建半年期及以下自开承兑、中电建一年期及以下融信、电建保

2、交货期：2025 年 03 月 25 日

3、交货地点：国内非偏远地区

4、质量标准或要求：按国家标准或行业标准（必须符合招标技术要求）

5、质保期：1 年

6、响应人的资质要求：（若需要资质要求的，未达到资质要求的，将被视为无效询比价响应。）

.....

7、响应文件须提交报价表，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，响应文件份数正本一份。

8、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

9、其它要求（若有）

三、报价表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	单价	合计	备注
1						
2						
3						
.....						
总计						

报价有效期：

四、联系方式

招 标 人： 上海装备公司上海电力环保厂

地 址： 上海市宝山区山连路 358 号

邮 编： 200444

联 系 人： 杨勇

电 话： 13524607756

电子邮箱： yangyong11001@126.com

中电建装备集团有限公司上海电力环保设备总厂有限公司
(电子签章)

2024 年 12 月 09 日

润滑系统招标技术要求

一. 设备使用环境:

- (1) 环境条件: 露天煤场, 多粉尘。
- (2) 环境温度: -9.4°C -- $+39.6^{\circ}\text{C}$
- (3) 相对湿度: 79%
- (4) 多年平均气温为 16°C
- (5) 供方保证所提供的设备将在上述工况下长期安全、可靠的运行。

二. 堆取料机上设置润滑, 本项目共两台斗轮机, 润滑点如下表:

以下为单尾车润滑点(单台套量):

(1) 主机行走机构采用自动双线润滑系统: 共 68 个润滑点, 两根轨道各设一套润滑系统分别对各自轨道上的车轮组进行加油。其中一根轨道 34 个润滑点接口 Rc1/4"。另一根轨道 34 个润滑点) 接口 Rc1/4"。行走润滑系统台车部分所含零件(包括油嘴、分油块、相关管路、管夹等)须单独装箱, 发至甲方厂内, 由甲方在厂内装配完成, 外接口部分要有保护。

(2) 回转机构和俯仰机构采用一套自动双线润滑系统: 共 28 个润滑点, 大轴承 24 个润滑点(接口 Rc1/4"), 俯仰铰系 2 个润滑点(接口 Rc1/4"), 回转小齿轮 2 处。

(3) 斗轮机构采用手动集中润滑: 轴承座共 4 个点(接口 Rc1/4")。

(4) 以下润滑处须引至方便加油处, 手动润滑, 共有 42 个润滑点: 悬臂皮带机驱动滚筒润滑点共 4 个点(接口 M10x1); 悬臂皮带机改向滚筒润滑点共 4 个点(接口 M10x1); 悬臂皮带机改向小滚筒润滑点共 2 个点(接口 M10x1); 悬臂皮带机重锤拉紧装置 3 个改向滚筒润滑点共 12 个点(接口 M10x1); 尾车 3 个滚筒润滑点共 12 个点(接口 M10x1); 尾车 4 个单轮组共 8 个点(接口 Rc1/4")。

三. 乙方的供货范围包括润滑系统的所有零部件, 包括但不限于:

1. 润滑泵, 分配器, 过滤器, 阀件以及其它。
2. 管路(分配阀出口油管通径不小于 10mm, 一级管路内径不得小于 8mm)。
3. 各种规格油嘴、接头、管夹、紧固件等, 留有一定余量。
4. 提供专用工具压杆式油枪 2 把和专用工具一套。

5. 提供备件：管路接头 20%的数量，密封 2 套，以上数量为 2 台机器共同数量。
详见供货清单。所有备件及专用工具单独装箱。
6. 润滑泵放置于不锈钢 304 保护柜内，润滑管路和接头采用不锈钢 304 材质，
固定螺栓底板采用碳钢镀锌，盖板及螺栓采用不锈钢 304 材质。
7. 分批提货要求：本次招标产品，前期所需的预埋件，交货周期为 60 天，需根据采购方要求，按时发货。