

招标公告

招标编号：POWERCHINA-0305014-230015

一、招标条件

受中电建路桥集团有限公司及中电建（台山）绿色建材有限公司（以下简称“招标人”）委托，浙江华东工程咨询有限公司（以下简称“招标代理机构”）以公开招标方式采购广东省台山市赤溪镇蕉湾顶矿区建筑用花岗岩矿项目需求的棒条式给料机、振动给料机及电动弧门设备，采购设备计划使用自有资金及银行贷款用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况

广东省台山市赤溪镇蕉湾顶矿区建筑用花岗岩矿项目位于台山市城区 168° 方向，距台山市城区直距约 38km，运距约 44km，矿区行政隶属赤溪镇管辖。矿区中心地理坐标为：东经 112° 54′ 03″，北纬 21° 51′ 42″。矿区位于台山市东南部，珠江口西侧，东面紧靠珠海经济特区，南西部靠海，毗邻港澳，属于广东台山广海湾工业园区。矿区南西部有电厂公路连接国道G240，沿国道G240 往北约 14km到达西部沿海高速S32 南北出入口，可达珠三角各大城市。矿区西侧为在建的鱼塘港（万吨级），连通珠海和台山的黄茅海大桥正在建设，矿区水陆交通便利。

工程建设内容主要包含：矿山开拓运输及开采工程、砂石工厂工程、外部供水工程、外部供电工程、生产运行管理设施、智慧矿山等。本项目开采矿种为建筑用花岗岩，根据《广东省台山市赤溪镇蕉湾顶矿区建筑用花岗岩矿勘探报告》，矿区范围内累计查明建筑用花岗岩矿资源量 19731.48 万m³。微风化加工系统设计规模 2100 万t/a，风化料加工系统设计规模 500 万t/a，采矿权出让年限 26 年。采出风化料经汽车运至粗碎车间受料口，受料口下部由棒条给料机给入 1、2#粗碎颚式破碎机，经粗碎后通过带式输送机输送至风化料加工系统，采场和破碎系统工作制度：18h/天，3 班/天，6h/班。风化料加工系统设计处理能力为 1000t/h，采用“三段一闭路破碎筛分+棒磨机整形制砂调节细度模数”的湿法生产工艺方案。生产废水由废水处理系统进行回收处理，循环利用，达到“零”排放，废水处理系统处理规模设计为 6300m³/h。除尘采用负压除尘及干雾抑尘相结

合的方式。加工厂及废水处理系统工作制度：18h/天，3班/天，6h/班。

矿区内花岗岩岩体自上而下按风化程度分带，大致可分为全~强风化花岗岩、中风化花岗岩、微~未风化花岗岩等三个风化带。花岗岩的全~强风化、中风化层饱和抗压强度低，是建筑用花岗岩矿体的覆盖层。

本区矿石主要为坚硬的微~未风化花岗岩，主要包括了中粗粒斑状黑云母二长花岗岩和中细粒斑状黑云母二长花岗岩。花岗岩矿石基本化学成份以SiO₂及Al₂O₃为主，SiO₂含量平均76.89%；Al₂O₃含量平均12.36%。中风化花岗岩饱和抗压强度平均值为34.7Mpa，中风化花岗岩平均体积密度2.30g/cm³。全风化花岗岩工程物理力学性质较差，遇水易软化崩解，稳固性差，容重2.00g/cm³。

2、招标范围

- (1) 棒条式给料机 2 台。
- (2) 振动给料机 26 台。
- (3) 电动弧门 40 台。

3、采购数量

序号	设备名称	主要参数	单位	数量	备注
1	棒条式给料机	1) 参考规格：1800mm×6000mm； 2) 最大进料粒度：≤1000mm； 3) 单机处理能力≥1000t/h。 4) 输送角度：0~5°	台	2	粗碎车间-位于受料仓底部，给料鄂式破碎机
2	振动给料机	1) 进料粒径：≤300mm； 2) 参考喂料宽度：1250mm； 3) 单机处理能力≥250t/h。	台	20	风化料半成品料仓-位于风化石料半成品料仓下料口底部（其中8台用于微风化系统）；座式给料机
3	振动给料机	1) 进料粒径：≤500mm； 2) 参考喂料宽度：1250mm； 3) 单机处理能力≥500t/h。	台	2	风化石料中细碎库-位于风化石料中细碎库料仓底部；座式给料机
4	振动给料机	1) 进料粒径：≤15mm； 2) 参考喂料宽度：1000mm； 3) 单机处理能力≥500t/h。	台	4	风化石料调节料仓-位于风化石料调节料仓下料口底部；座式给料机
5	电动弧门	1) 进料粒径：≤5mm； 2) 参考喂料宽度：1100mm； 3) 单机处理能力≥800t/h。	台	40	风化石料成品料仓-位于风化石料成品料仓下料口底部

供货范围：详见第七章技术要求。

4、交货时间：收到买方书面分批到货通知之日起，2个月内（约2023年4-5

月份)全部交货完毕。

5、交货地点：广东省台山市赤溪镇蕉湾顶矿区建筑用花岗岩矿项目指定所在地。

6、质量要求：卖方保证货物在发货前经过严格测试，质量、技术参数及性能均满足合同要求的最终新产品，产品质量、规格和技术要求符合该产品行业及卖方企业标准。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1、**投标人为制造企业**，必须是在中国境内注册的企业法人，具有独立承担民事责任的能力，必须持有具有国家要求的相关资质(包含营业执照、设备制造)许可证，应具有有效期内的ISO9001 质量管理、环境、职业健康体系认证证书。

2、**本次招标不接受代理商投标。**

3、投标人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

4、投标人近 3 年（2020-2022 年）具有与本次招标产品相同或相近技术能力的给料机销售业绩分别不少于 5 个合同，同时给料能力 $\geq 1000\text{t/h}$ 及以上规格的给料机销售业绩不少于 5 台套，并提供合同扫描件（对应发票）、使用项目名称、联系人等相关业绩证明资料。

5、投标人财务状况良好，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、本次招标不接受联合体投标。

7、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

8、不是中国电力建设集团（股份）有限公司的禁入承包商。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2024 年 01 月 12 日 17 时 00 分前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书扫描件（合并文件上传），并在审核通过后自行下载招标文件。

2、本招标项目招标文件免费。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 01 月 15 日 15 时 00 分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式。

1) 直接下载“中招互联”APP自助办理数字证书，客服电话：4000809508；或登陆<https://ec.powerchina.cn/caHandle.html>，联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

2) 各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

（2）各投标人须使用数字证书登录集采平台投标管家客户端进行在线签到，在开标结束前未进行在线签到的投标人将无法进行后续投标流程。（为保证开标环节顺利完成，建议在电子投标文件递交截止时间 1 小时前完成在线签到）。

（3）投标人无须在线签到和解密。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中电建路桥集团有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服电话。

六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网(<http://bid.powerchina.cn>)、中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>)和中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)上发布。

七、联系方式

招标人：中电建路桥集团有限公司绿色建材分公司
地 址：广东省台山市台城台山碧桂园繁华里商业中心一区 301 室之一
邮 编：529200
联系人：马先生、彭先生
电 话：13762062689
电子邮箱：354920963@qq.com

招标代理机构：浙江华东工程咨询有限公司
地 址：北京市海淀区车公庄西路 22 号海赋国际A座 405 室
邮 编：100044
联系人：金先生
电 话：0571-56625257

八、提出异议的渠道和方式

电 话：13762062689
电子邮箱：354920963@qq.com

九、纪检监督机构

监督机构：中电建路桥集团有限公司绿色建材分公司纪委办公室
监督电话：13826701201

2023 年 12 月 26 日