

缝纫设备采购竞争性磋商公告

(招标编号: ZC2024099)

项目所在地区: 山东省

一、招标条件

本缝纫设备采购已由项目审批/核准/备案机关批准,项目资金来源为自筹资金38万元,招标人为山东光岳工贸有限责任公司。本项目已具备招标条件,现招标方式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

规模: 山东光岳工贸有限责任公司缝纫设备采购项目主要为双针机、拼缝机、喷胶机、自动剪线机、花样机、电动叉车等十余种一线品牌产品共45台套,详见附表。

范围: 本招标项目划分为1个标段,本次招标为其中的:

(001)缝纫设备采购竞争性磋商公告;

三、投标人资格要求

(001缝纫设备采购竞争性磋商公告)的投标人资格能力要求: , 制造商应通过ISO9001国际质量体系认证, 供应商具有生产厂家授权的经销或代理资格, 能够提供初期技术培训, 长期提供技术和原厂备品备件服务; 具备不多于8小时内快速上门维修服务能力。;

本项目 **不允许** 联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间: 从2024年04月22日 11时00分到2024年04月25日 17时00分

获取方式: Sdgygms2023@163.com,

五、投标文件的递交

递交截止时间: 2024年04月26日 14时00分

递交方式: 聊城市东昌府区柳园路与财干路路口西300米路南纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间: 2024年04月26日 14时00分

开标地点：城市东昌府区柳园路与财干路路口西300米路南

七、其他

一、招标范围及说明

山东光岳工贸有限责任公司缝纫设备采购项目主要为双针机、拼缝机、喷胶机、自动剪线机、花样机、电动叉车等十余种一线品牌产品共45台套，预算38万元。

设备 参考品牌 参考型号 参数 数量（台） 备注

双针机 德佳 DJ-592

上下滚轮、机针同步设计，自动倒缝、剪线、抬压脚、补针，自动供油，关键部件为进口件，机头工作灯可自动切换蓝白光 750W 马达，50Hz 最高转速 3000 针/分钟，电脑直驱式，最大缝目7mm，使用机针 DP × 5

（12#-23#），针棒行程 41mm,压脚提升 7-9mm

适用于粗线或细线缝制、较厚物料的鞋子、劳保鞋、马靴等缝制,短线头功能线头不能长于 0.2mm-3mm。 8

拼缝机 上工 GC2530DZ

采用双压脚上下同步送料，大型梭床增加绕线量，广泛适用于各种运动器材，潜水料，皮革，合成皮，帆布，竹席，草席等材质的曲折缝纫和装饰缝 2

台式喷胶机 鑫球 XQ-89Z 1. 适合多种材质的喷胶工艺

2. 操作简单，可实时控制

3. 胶水充分雾化，喷胶均匀，有效节省胶水

4. 设备有多重空气过滤，有效排除异味，环保省心

5. 额定电压：220V 50HZ

6. 电机功率：150W 2

热熔胶过胶机 永标 YB-300

1. 适用于制鞋、箱包等材料，厚度0.5mm以上平面贴合上胶

2. 轮座能上下浮动及压力调速针对高低不平、软、硬材料亦可均匀上胶

3. 出胶：点状、条状、网状、涂边上胶等上胶作业

4. 具有安全设计，防止手部卷入滚轮中，防止工作物卷入蓄胶槽

5. 上胶宽度300MM，电压220V，功率：0.12KW 1

自动打扣机 飞越 XFS-95

1. 采用国外技术的自动化电子感应全套控制器
2. 系统控制注电机钉铆的运转过程，使不操作时自动停止（917A）
3. 采用电子感应器控制虎钩扣自动送料，料满自动停止
4. 下扣垫片自动送料
5. 配有手指安全保护装置，操作时安全放心
6. 对物料铆合位置有激光亮点对照定位，准确方便
7. 每小时打扣2500次，生产效率高

工作电压：220V/50HZ

电机转率：0.37千瓦

电机转速：900转/分 1

热熔胶削皮机 锐洁 XYP 1. 送料系统可预设任意恒速，脚控无极变速

2. 电压：220V

3. 圆刀转速：2800转/min

4. 功率：动力0.75kw，送料0.09kw

5. 频率：50HZ

1

电脑切带机 兄力 XL-988 1. 切刀具有加热功率，温度可调节控制

2. 可设定截断长度

3. 有电脑记数功能

4. 有安全防护装置，防止手工作时升入切刀处 2

小行程花样机 舒普 1510 1. 最高缝纫速度：2800rpm

2. 缝纫区域：150*100mm

3. 压脚驱动方式：脉冲马达驱动

4. 针距：0.05-12.7mm

5. 最大针数：20000针/一个图案

6. 压脚高度：HS/MS：最大25mm-0 H/M/X：最大30mm

7. 间歇压脚上升量：22mm

8. 旋梭：两个摆梭

9. 切线装置：标准装置

10. 扫线装置：标准装置 2

自动剪线机 速崎 SQY-05 1. 双头双电机、双动力

2. 双操作面板、无极调节吸风吸力

3. 第十代节能静音技术、节能省电60%以上

4. 双头双人操作、独立控油、方便灵活

5. 适合剪:服装、针织、箱包、皮具、绣花、鞋帽、床上用品等绝大部分缝制产品线头

6. 电压:220V功率:900W 4

冲孔机 永标 YB-198 电脑伺服直驱，工作电压220V 功率550W. 工作行程 20mm

毛重45KG 体积71*27.5*50.5 3

台式锤平机 永标

邦达 YB-876

BD-102A 电压220V 电热功率300W，毛重45KG 体积64*25*44cm 2

喷胶机 永标 YB-7050

水性喷胶机采用手动轻微开关，背部吸尘离心涡轮风机。直径300风叶，吸尘风力强劲，配24伏双电磁磁法带雾化延迟，。24伏led-

400长形灯。使喷涂更加高效敏捷，绿色环保，便于清理。电压220伏，进进气元6-7WQA，交通压力2MPA，雾化气压3-4MPA 2

双头热熔胶喷胶机 永标

标准 YB-8012

GT-838-2

气压泵双头喷胶机本机适用制鞋业、包装业、木工业、纺织业、玩具玩具业、皮革、卫生用品、电子电器等各种不同的制造业上，采用100%固定成分可热可塑性物质热熔胶，减少空气污染及危害。适用多种高温热熔胶。两段式过滤设备，减少堵塞。特殊构造胶桶，融化迅速。独立控温，电压220V，功率2000W工作温度180度，电流10A 温度控制范围 常温-

220度，出胶方式：螺旋状喷胶/点胶 2

拼缝机 永标

德佳 YB-1638

DJ-1530

采用自行研发切线机构。电机直接驱动主轴，穿刺力强，节能环保。一体式系统控制显示屏，点击下方便于操作。具备自动剪线、自动倒缝、自动抬压脚等多项自动化功能，配置自动倒缝开关、补针开关，提高效率。挑线杆活动量73mm，针杆活动量34mm。压脚上升量。7~13mm。电压220V，功率550W 4

电脑自动剪线

扫描仪 爱普生 DS-5000 1. 产品类型：A3幅面平板扫描仪

2. 扫描方式：文档固定，字车移动

3. 感光元件：4线彩色CDD

4. 光源：白色LED光源

5. 光学分辨率：600DPI

6. 像素深度：输入16BIT/像素/色，输出8BIT/像素/色

7. 接口：USB2.0 1 带相应正板配套软件

热熔胶过胶机 永标 YB-300

热熔胶槽精铁弗龙处理热胶换胶简单，可随热熔胶的特性调整温度，可有效的防止热熔胶碳化。本机负定温装置保护马达故障，并装设吸排气机，可将异味排除。变频器控制转速，可无变速调整。电压220V，功率120W上交宽度300mm，使用温度220°， 1

小行程花样机 舒普 1510 1. 最高缝纫速度：2800rpm

2. 缝纫区域：150*100mm

3. 压脚驱动方式：脉冲马达驱动

4. 针距：0.05-12.7mm

5. 最大针数：20000针/一个图案

6. 压脚高度：HS/MS：最大25mm-0 H/M/X：最大30mm

7. 间歇压脚上升量：22mm

8. 旋梭：两个摆梭

9. 切线装置：标准装置

10. 扫线装置：标准装置 6

电动推料车(叉车) CDD (原杭州叉车厂)

15-AZMJ-SI 1. 操作形式

步行式

2. 额定起重量 1500 额定载荷中心距 $Q(ke)$ $e(mm)$ 600
3. 轴距 $y(mm)$ 1198
4. 轮胎类型 聚氨酯
5. 轮胎尺寸-驱动轮 m 中210*70
6. 轮胎尺寸-承载轮 80*64
7. 辅助轮尺寸 rm 80*64
8. 轮子数量 $1x+1/4$
9. 轮距-前 $b_{10}(mm)$ 566
10. 轮距-后 起升高度 $b_3(mm)$ 2500
11. 手柄可操作离地高度 $h_{14}(mm)$ 1160
12. 货叉最低高度 $h_{13}(n)$ 85
13. 总长 $l_1(mm)$ 1708
14. 总宽 $b_1(m)$ 800
15. 货叉尺寸(厚/宽/长) (rm) 60/70/1150
16. 过货叉 $b_5(m)$ 560/680
17. 最小离地间隙 $n_2(mm)$ 26
18. 最小直角堆垛通道宽度 1000*1200(跨货叉)
19. 最小直角堆垛通道宽度 8000*1200(沿货叉) $A_{st}(m)$ 1952
&st t(mm) 2004
20. 最小转弯半径 $v_a(m)$ 1402
21. 行驶速度满载/空载 kn/h 4.2/4.5
22. 起升速度满载/空载 下降速度满载/空载 mm/s 0.085/0.11 0.11/0.10
23. 最大爬坡度满载/空载 % 6/10
24. 驱动电机功率 kV 0.65
25. 起升电机功率2.2 蓄电池组电压/容量 kV 24/100 1

二、产品要求

1. 本批次所需设备均为国内一线品牌，供货范围包括但不限于磋商文件中所列品牌（不低于该档次产品），制造商应通过ISO9001国际质量体系认证，供应商具有生产厂家授权的经销或代理资格，能够提供初期技术培训，长期提供技术和原厂备品备件服务；具备不多于8小时内快速上门维修服务能力。所供设备须满足单序和上下序关联配套使用要求。
2. 投标方须对所报产品进行详细说明，并提供国家权威机构出具的第三方检测报告。

三、报价

1. 按报价表报综合单价和总价，综合单价为固定价，不再考虑材料的涨落价因素；运输费等其他费用由投标方自行承担。
2. 报价须注明设备名称、产地、生产厂家、品牌、规格型号、单价、总价等信息，所有设备须有牢固铭牌，供方提供的所有设备组件必须为原厂产品（提供原厂发货清单证明）。

3. 需单报每种设备备品备件和易损件名称、型号、最优惠单价清单并能长期提供供应服务。

4. 答疑环节：文件范畴内于公告期前3天以书面形式进行；现场环节招投标双方就设备基本性能、安装培训、售后维修、备件保证等方面进行现场答疑，确保投标方产品切实满足招标方实际生产需求。

四、交货期

成交之日起7日内交付采购方指定地点，可自报最短交付期。

五、付款方式

按合同价结算，生产设备调试验收合格且提供全额增值税专用发票后付款至合同价的90%，余款为质保金，三年质保期满后无息支付，如供应商可以提供更长时间的质保期，以供应商所提供服务为准。

六、售服要求

采购人要求供方提供三年免费上门保修服务，期间非因操作不当造成要更换的零配件及货物由供方负责保修、保换，及时免费提供软件升级服务，维护服务响应时间为8小时内到达现场。本批次设备交付时即委派专业技术人员按照中标文件约定的培训、服务承诺进行上门培训、服务，主要是相关设备的操作规程、日常保养、设备调整维护等。质保期内培训服务周期每月不少于3天。

七、争议或纠纷处理

1. 因设备贴牌、冒牌、软件版本低等质量瑕疵或重大政策调整或不可抗力造成的因素，采购人有权终止本合同采购项目履行或退货处理。

2. 本合同在履行期间，发生争议时可向合同签署地具有管辖权的人民法院提起诉讼。

八、安全约定

成交方交付、培训、售服应严格遵守采购方各种规章制度，如果交付、培训、售服期间发生人生伤害等安全事故，成交方负全责。

九、评标方法

1. 综合评标法：即评标小组依据招标文件中规定的各项指标综合评审，以设备品牌、报价、质量、供货期、售服、业绩等为评标标准；

2. 报价如若超出控制价则为废标；

3. 投标书中的报价并非最终报价，投标人可在议标阶段对投标书中报价进行合理变动并签字盖章后作为其最终有效投标报价；
4. 虚报、瞒报性能参数查证属实后可当场废标；
5. 需方不承诺最低价中标。
6. 评标办法见下表。

评审项目 评审内容

资格审查 营业执照 具备有效的营业执照（复印件加盖公章）

厂家授权委托书 供应商如是代理商，须提供生产厂家对本项目的有效授权书；

信用中国网站截图

未被列入政府采购违法失信行为记录名单和失信被执行人名单

授权委托书 法定代表人身份证明文件原件或法定代表人授权委托书原件

初步评审 供应商名称 与营业执照一致

盖章 符合竞争性磋商文件要求

偏离 响应方案中未出现重大偏离

综合评审

内容 项目 分值 评分标准

商务部分（55分） 报价得分 55分

满足磋商文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：磋商报价得分=（磋商基准价/最后磋商报价）×价格权值（55

%）×100。注：小数点后保留2位有效数字。

技术部分（30分） 产品质量 20分

根据各供应商所投设备的实用性能、供货保障、质量保障承诺等方面情况，评委从实践经验、产品质量、原材料渠道来源的正规性，主要设备、配件、辅材等可靠性等方面进行分析，综合评定分为好、中、差三个档，好得15.1——20分，中得10.1——15分，差得0—10分。

技术支持&培训方案 10分

根据各供应商所提供的技术支持、安装、培训方案的可行性、合理性、实用性

等方面综合评定，0-10分。

售后服务承诺和维护响应计划（10分） 10分

根据各供应商的售后服务承诺、维护响应计划、备品备件保证能力等进行评分，包括具体的售后服务内容、故障响应时间、响应方式等方面，等方面综合评定，0-10分。

业 绩（5分） 5分

供应商2020年3月1日（含）以来，有缝纫设备销售资格且有合同额在50万元及以上的业绩，每有一项得1分，该项最多得5分。

（注：合同原件为准，时间以合同签订时间为准。

十、报名截止日期：2024年4月25日上午12点前

报名信息：公司名称、联系人、电话、项目名称、营业执照、资质证明。发送至Sdgygms2023@163.com,不接受微信报名资料。

开标时间：2024年4月26日下午14时（如有变化另行通知）

开标地点：聊城市东昌府区柳园路与财干路路口西300米路南

十一、本项目需制作标书并密封，一正四副。

报名及其他未明事宜可与招标管理办公室联系。

电话：18063546890 18063546509

山东光岳工贸有限责任公司

2024年4月22日

八、监督部门

本招标项目的监督部门为山东光岳工贸有限责任公司审计科。

九、联系方式

招 标 人：山东光岳工贸有限责任公司

地 址：东昌府区财干路18号
联 系 人：薛炳臣
电 话：18063546890
电子邮件：Sdgygms2023@163.com

招标代理机构：

地 址：

联 系 人：

电 话：

电子邮件：

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：_____（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）

缝纫设备采购竞争性磋商公告

一、招标范围及说明

山东光岳工贸有限责任公司缝纫设备采购项目主要为双针机、拼缝机、喷胶机、自动剪线机、花样机、电动叉车等十余种一线品牌产品共45台套，预算38万元。

设备	参考品牌	参考型号	参数	数量 (台)	备注
双针机	德佳	DJ-592	上下滚轮、机针同步设计，自动倒缝、剪线、抬压脚、补针，自动供油，关键部件为进口件，机头工作灯可自动切换蓝白光 750W 马达，50Hz 最高转速3000 针/分钟，电脑直驱式，最大缝目7m m ， 使用机针 DP × 5（12#-23#），针棒行程41mm,压脚提升 7-9mm 适用于粗线或细线缝制、较厚物料的鞋子、劳保鞋、马靴等缝制，短线头功能线头不能长于0.2mm-3mm。	8	
拼缝机	上工	GC2530DZ	采用双压脚上下同步送料，大型梭床增加绕线量，广泛适用于各种运动器材，潜水料，皮革，合成皮，帆布，竹席，草席等材质的曲折缝纫和装饰缝	2	
台式喷胶机	鑫球	XQ-89Z	1. 适合多种材质的喷胶工艺 2. 操作简单，可实时控制 3. 胶水充分雾化，喷胶均匀，有效节省胶水 4. 设备有多重空气过滤，有效排除异味，环保省心 5. 额定电压：220V 50HZ 6. 电机功率：150W	2	
热熔胶过	永标	YB-300	1. 适用于制鞋、箱包等材料，厚	1	

胶机			<p>度0.5mm以上平面贴合上胶</p> <p>2. 轮座能上下浮动及压力调速针对高低不平、软、硬材料亦可均匀上胶</p> <p>3. 出胶：点状、条状、网状、涂边上胶等上胶作业</p> <p>4. 具有安全设计，防止手部卷入滚轮中，防止工作物卷入蓄胶槽</p> <p>5. 上胶宽度300MM，电压220V，功率：0.12KW</p>		
自动打扣机	飞越	XFS-95	<p>1. 采用国外技术的自动化电子感应全套控制器</p> <p>2. 系统控制注电机钉铆的运转过程，使不操作时自动停止（917A）</p> <p>3. 采用电子感应器控制虎钩扣自动送料，料满自动停止</p> <p>4. 下扣垫片自动送料</p> <p>5. 配有手指安全保护装置，操作时安全放心</p> <p>6. 对物料铆合位置有激光亮点对照定位，准确方便</p> <p>7. 每小时打扣2500次，生产效率高</p> <p>工作电压：220V/50HZ</p> <p>电机转率：0.37千瓦</p> <p>电机转速：900转/分</p>	1	
热熔胶削皮机	锐洁	XYP	<p>1. 送料系统可预设任意恒速，脚控无极变速</p> <p>2. 电压：220V</p> <p>3. 圆刀转速：2800转/min</p> <p>4. 功率：动力0.75kw，送料0.09kw</p> <p>5. 频率：50HZ</p>	1	
电脑切带机	兄力	XL-988	<p>1. 切刀具有加热功率，温度可调节控制</p> <p>2. 可设定截断长度</p> <p>3. 有电脑记数功能</p>	2	

			4. 有安全防护装置，防止手工作时升入切刀处		
小行程花样机	舒普	1510	1. 最高缝纫速度：2800rpm 2. 缝纫区域：150*100mm 3. 压脚驱动方式：脉冲马达驱动 4. 针距：0.05-12.7mm 5. 最大针数：20000针/一个图案 6. 压脚高度：HS/MS：最大25mm-0 H/M/X：最大30mm 7. 间歇压脚上升量：22mm 8. 旋梭：两个摆梭 9. 切线装置：标准装置 10. 扫线装置：标准装置	2	
自动剪线机	速崎	SQY-05	1. 双头双电机、双动力 2. 双操作面板、无极调节吸风吸力 3. 第十代节能静音技术、节能省电60%以上 4. 双头双人操作、独立控油、方便灵活 5. 适合剪：服装、针织、箱包、皮具、绣花、鞋帽、床上用品等绝大部分缝制产品线头 6. 电压：220V功率：900W	4	
冲孔机	永标	YB-198	电脑伺服直驱，工作电压220V 功率550W. 工作行程 20mm 毛重45KG 体积71*27.5*50.5	3	
台式锤平机	永标邦达	YB-876 <u>BD-102A</u>	电压220V 电热功率300W, 毛重45KG 体积64*25*44cm	2	
喷胶机	永标	YB-7050	水性喷胶机采用手动轻微开关，背部吸尘离心涡轮风机。直径300风叶，吸尘风力强劲，配24伏双电磁磁法带雾化延迟，。24伏led-400长形灯。使喷涂更加高效敏捷，绿色环保，便于清理。电压220伏，进进气元6-7WQA，交通压力2MPA，雾化气压3-4MPA	2	

双头热熔胶喷胶机	永标标准	YB-8012 GT-838-2	气压泵双头喷胶机本机适用制鞋业、包装业、木工业、纺织业、玩具玩具业、皮革、卫生用品、电子电器等各种不同的制造业上，采用100%固定成分可热可塑性物质热熔胶，减少空气污染及危害。适用多种高温热熔胶。两段式过滤设备，减少堵塞。特殊构造胶桶，融化迅速。独立控温，电压220V，功率2000W工作温度180度，电流10A 温度控制范围常温-220度，出胶方式：螺旋状喷胶/点胶	2	
拼缝机	永标德佳	YB-1638 DJ-1530	采用自行研发切线机构。电机直接驱动主轴，穿刺力强，节能环保。一体式系统控制显示屏，点击下方便于操作。具备自动剪线、自动倒缝、自动抬压脚等多项自动化功能，配置自动倒缝开关、补针开关，提高效率。挑线杆活动量73mm，针杆活动量34mm。压脚上升量。7~13mm。电压220V，功率550W	4	电脑自动剪线
扫描仪	爱普生	DS-5000	1. 产品类型：A3幅面平板扫描仪 2. 扫描方式：文档固定，字车移动 3. 感光元件：4线彩色CDD 4. 光源：白色LED光源 5. 光学分辨率：600DPI 6. 像素深度：输入16BIT/像素/色，输出8BIT/像素/色 7. 接口：USB2.0	1	带相应正板配套软件
热熔胶过胶机	永标	YB-300	热熔胶槽精铁弗龙处理热胶换胶简单，可随热熔胶的特性调整温度，可有效的防止热熔胶碳化。本机负定温装置保护马达故障，并装设吸排气机，可将异味排除。变频器控制转速，可无变速调	1	

			整。电压220V，功率120W上交宽度300mm，使用温度220°，		
小行程花样机	舒普	1510	<ol style="list-style-type: none"> 1. 最高缝纫速度：2800rpm 2. 缝纫区域：150*100mm 3. 压脚驱动方式：脉冲马达驱动 4. 针距：0.05-12.7mm 5. 最大针数：20000针/一个图案 6. 压脚高度：HS/MS：最大25mm-0 H/M/X：最大30mm 7. 间歇压脚上升量：22mm 8. 旋梭：两个摆梭 9. 切线装置：标准装置 10. 扫线装置：标准装置 	6	
电动推料车(叉车)	CDD (原杭州叉车厂)	15-AZMJ-SI	<ol style="list-style-type: none"> 1. 操作形式 步行式 2. 额定起重量 1500 额定载荷中心距 Q(ke) e(mn) 600 3. 轴距 y(mn) 1198 4. 轮胎类型 聚氨酯 5. 轮胎尺寸-驱动轮 m 中210*70 6. 轮胎尺寸-承载轮 80*64 7. 辅助轮尺寸 rm 80*64 8. 轮子数量 1x+1/4 9. 轮距-前 b10 (nm) 566 10. 轮距-后 起升高度 b3 (nm) 2500 11. 手柄可操作离地高度 h14 (nm) 1160 12. 货叉最低高度 h13 (n) 85 13. 总长 I1(nm) 1708 14. 总宽 b1 (m) 800 15. 货叉尺寸(厚/宽/长) (rm) 60/70/1150 16. 过货叉 b5(m) 560/680 17. 最小离地间隙 n2(nm) 26 18. 最小直角堆垛通道宽度 1000*1200(跨货叉) 19. 最小直角堆垛通道宽度 8000*1200(沿货叉) Ast(m) 1952 	1	

		&st t(nn) 2004 20. 最小转弯半径 r_a (m) 1402 21. 行驶速度满载/空载 km/h 4.2/4.5 22. 起升速度满载/空载 下降速度满载/空载 mm/s 0.085/0.11 0.11/0.10 23. 最大爬坡度满载/空载 % 6/10 24. 驱动电机功率 kW 0.65 25. 起升电机功率 2.2 蓄电池组电压/容量 kW 24/100	
--	--	--	--

二、产品要求

1. 本批次所需设备均为国内一线品牌，供货范围包括但不限于磋商文件中所列品牌（不低于该档次产品），制造商应通过ISO9001国际质量体系认证，供应商具有生产厂家授权的经销或代理资格，能够提供初期技术培训，长期提供技术和原厂备品备件服务；具备不多于8小时内快速上门维修服务能力。所供设备须满足单序和上下序关联配套使用要求。

2. 投标方须对所报产品进行详细说明，并提供国家权威机构出具的第三方检测报告。

三、报价

1. 按报价表报综合单价和总价，综合单价为固定价，不再考虑材料的涨落价因素；运输费等其他费用由投标方自行承担。

2. 报价须注明设备名称、产地、生产厂家、品牌、规格型号、单价、总价等信息，所有设备须有牢固铭牌，供方提供的所有设备组件必须为原厂产品（提供原厂发货清单证明）。

3. 需单报每种设备备品备件和易损件名称、型号、最优惠单价清单并能长期提供供应服务。

4. 答疑环节：文件范畴内于公告期前3天以书面形式进行；现场环节招投标双方就设备基本性能、安装培训、售后维修、备件保证等方面进行现场答疑，确保投标方

产品切实满足招标方实际生产需求。

四、交货期

成交之日起7日内交付采购方指定地点，可自报最短交付期。

五、付款方式

按合同价结算，生产设备调试验收合格且提供全额增值税专用发票后付款至合同价的90%，余款为质保金，三年质保期满后无息支付，如供应商可以提供更长时间的质保期，以供应商所提供服务为准。

六、售服要求

采购人要求供方提供三年免费上门保修服务，期间非因操作不当造成要更换的零配件及货物由供方负责保修、保换，及时免费提供软件升级服务，维护服务响应时间为8小时内到达现场。本批次设备交付时即委派专业技术人员按照中标文件约定的培训、服务承诺进行上门培训、服务，主要是相关设备的操作规程、日常保养、设备调整维护等。质保期内培训服务周期每月不少于3天。

七、争议或纠纷处理

1. 因设备贴牌、冒牌、软件版本低等质量瑕疵或重大政策调整或不可抗力造成的因素，采购人有权终止本合同采购项目履行或退货处理。

2. 本合同在履行期间，发生争议时可向合同签署地具有管辖权的人民法院提起诉讼。

八、安全约定

成交方交付、培训、售服应严格遵守采购方各种规章制度，如果交付、培训、售服期间发生人身伤害等安全事故，成交方负全责。

九、评标方法

1. 综合评标法：即评标小组依据招标文件中规定的各项指标综合评审，以设备品牌、报价、质量、供货期、售服、业绩等为评标标准；

2. 报价如若超出控制价则为废标；

3. 投标书中的报价并非最终报价，投标人可在议标阶段对投标书中报价进行合理变动并签字盖章后作为其最终有效投标报价；

4. 虚报、瞒报性能参数查证属实后可当场废标；

5. 需方不承诺最低价中标。

6. 评标办法见下表。

评审项目	评审内容	
资格审查	营业执照	具备有效的营业执照（复印件加盖公章）
	厂家授权委托书	供应商如是代理商，须提供生产厂家对本项目的有效授权书；
	信用中国网站截图	未被列入政府采购违法失信行为记录名单和失信被执行人名单

	授权委托书	法定代表人身份证明文件原件或法定代表人授权委托书原件	
初步评审	供应商名称	与营业执照一致	
	盖章	符合竞争性磋商文件要求	
	偏离	响应方案中未出现重大偏离	
综合评审			
内容	项目	分值	评分标准
商务部分 (55分)	报价得分	55分	满足磋商文件要求且最低价者，其报价为磋商基准价。其得分=（磋商基准价/最低报价）×100。注：小数点后保留2位有效数字。
技术部分 (30分)	产品质量	20分	根据各供应商所投设备的面料、辅料、配件等实际情况，来评。满分15分，差1分扣1分。
	技术支持 & 培训方案	10分	根据各供应商提供的技术支持、培训方案等，进行综合评定。满分10分，差1分扣1分。
售后服务承诺和响应计划 (10分)		10分	根据各供应商的售后服务承诺、响应时间、响应方式等，进行综合评定。满分10分，差1分扣1分。
业绩 (5分)		5分	2020年3月1日以来，有在50万元以上合同金额的，每份合同得1分，最多得5分。注：以合同原件为准。

十、报名截止日期：2024年4月25日上午12点前

报名信息：[公司名称、联系人、电话、项目名称、营业执照、资质证明。发送至Sdgygmg2023@163.com,不接受微信报名资料。](mailto:gygmg2023@163.com)

开标时间：2024年4月26日下午14时（如有变化另行通知）

开标地点：聊城市东昌府区柳园路与财干路路口西300米路南

十一、本项目需制作标书并密封，一正四副。

报名及其他未明事宜可与招标管理办公室联系。

电话：18063546890 18063546509

山东光岳工贸有限责任公司

2024年4月22日