

项目编号: POWERCHINA-0116003-240039

# 中国水利水电第十六工程局有限 公司

## 金属结构厂加蓬闸门，华安闸门 及深圳门槽铸件采购项目

### 竞价采购文件



采 购 人：中国水利水电第十六工程局有限公司制安分公司  
金属结构厂

采购机构：中国水利水电第十六工程局有限公司制安分公司  
机物部

二〇二四年十一月  
中国·（福建福州）

## 第一章 竞价采购公告

项目编号：POWERCHINA-0116003-240039

### 一、竞价条件

受中国水利水电第十六工程局有限公司机电制造安分公司金属结构厂（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第十六工程局有限公司机电制造安分公司机物部（以下简称“采购代理机构”）以竞价采购（公开询比价）方式采购一批铸件，采购材料计划使用项目工程款，确保本次竞价后所签订合同的支付。

### 二、竞价范围、交货时间、地点、供货强度和质量要求

#### 1、竞价范围

序号	材料名称	规格及型号	材质	单位	备注	
1	主轮	Φ 700	ZG45	吨	附图 24 件	华安闸门成品 交货
2	轮子	Φ 650-220	ZG35CrMo	吨	共 8 件 见冲沙底孔事故闸门轮子附图	加蓬闸门成品 交货
3	偏心轴套	Φ 450	ZG270-500	吨	共 16 件 见冲沙底孔事故闸门主轮偏心轴套附图	
4	铸铁块	250×500×900	HT200	吨	共 2 件 见冲沙底孔事故闸门铸铁块附图	
5	阀体	Φ 350-210	ZG310-570	件	单重 74.4kg 见进水口快速闸门阀体附图	
6	阀杆	SR40	45	件	单重 5.6kg 见进水口快速闸门冲水阀阀杆附图	
7	活动铰	按图	ZG35Cr1Mo	件	1 件 744	加蓬闸

8	固定铰	按图	ZG35Cr1Mo	件	1 件 514	门成品 交货支 铰整套 含装配 及防腐 和运输	
9	铰轴	按图	35CrMo	件	1 件 179		
10	轴端挡板	按图	Q355C	件	2 件 6		
11	吊环螺钉	M12	25	件	GB/T825		
12	半牙螺栓	M24×50	4.8 级	件	镀锌钝化 GB5782		
13	垫圈	24	65Mn	件	GB93		
14	半牙螺栓	M12×80	8.8 级	件	镀锌钝化 GB5782		
15	垫圈	12	65Mn	件	GB93		
16	压环	按图	Q355C	件			
17	螺钉	M10×25	4.8 级	件	镀锌钝化 GB70.1		
18	垫圈	10	65Mn	件	GB93		
19	J 型密封圈	270×310×20		件	HG4-338-66		
20	轴肩环	按图	Q355C	件			
21	盖环	按图	Q355C	件			
22	O 型密封圈	240×7.2-G-N		件	GB3452.1		
23	上段铸钢主 轨	230×220×3000	ZG50Mn2	吨	共 2 件 见主轨示意图		深圳西 部水源 及供水 工程取 水隧洞 封堵门 门槽成 品交货
24	中段铸钢主 轨	230×220×3000	ZG50Mn2	吨	共 2 件 见主轨示意图		
25	下段铸钢主 轨	230×220×3050	ZG50Mn2	吨	共 2 件 见主轨示意图		
	合计						

注：采购数量为预计用量，最终数量以实际交货并经验收合格的数量为准。  
 卖方不得以采购数量的增加、减少、原材料涨价等原因而要求买方调价或断供。  
 供应商应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

2、交货时间：2024年11月30日

3、交货地点：福建省南平市延平区黄墩买方厂内，卸车由买方负责。

#### 4、质量要求

4.1 铸件指标及性能要求必须符合：相应最新国家标准。

4.2 铸件外观、尺寸应符合国家标准规定，外观应平直无损伤，表面不得有裂纹、油污、颗粒状或片状老锈。铸件外观检查不应有锈蚀现象。对缺出厂合格证和质量证明书的买方可拒绝收货卸货，买方收货验收发现锈蚀情况可拒绝收货。

4.3 提供出厂检验合格报告、材质合格证明书等应齐全、真实，并加盖相关单

位公章。随货提供出厂检验报告、质证明书。

### 三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，必须是在中国境内/外注册的企业法人，企业注册资本金人民币 500 万元以上，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2、**供应商为代理商的**，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，必须具有有效期内的《营业执照》。供应商的注册资本金不少于人民币 300 万元。其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商应具有类似工程的供货业绩。

4、供应商应具有良好的商业信誉。供应商没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、供应商不存在《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。不接受被人民法院列为失信被执行人的供应商参与本次竞价（以“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）或各级信用信息共享平台查询信息为准）。不接受存在中国电建股份有限公司规定的不予参加投标情形的供应商参与竞价。

6、所提供的产品应能完全满足该项目技术要求。

7、本次采购不接受联合体。

8、供应商必须在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册，通过中国电建股份公司或中国电建水电十六局合格供应商审查并成为中国电建股份公司或中国电建水电十六局及中国电建水电十六局机电制造安装分公司合格供应商后才具备报价资格。集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

### 四、采购文件的获取

本次竞价的合格供应商可在北京时间 2024 年 11 月 15 日 16:00 前登录中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）进行报名，经审查

通过后,方可参加报价。采购文件为中文电子版,采购文件每套工本费为人民币(大写):零元整(¥0元)。

## 五、响应文件的递交

本次竞价采购采用二轮报价方式。第一次报价响应文件递交的截止时间(响应文件开启时间,下同)为2024年11月18日16时00分(北京时间),供应商应在响应文件开启时间前通过集采平台递交电子响应文件,逾期将无法提交。响应文件(签字盖章pdf扫描件和可编辑的word或Excel文档)压缩后上传。在线填报金额必须与附件报价单金额一致(注:系统在线填报是以万元为单位,金额不一致将予废标)。

## 六、发布公告的媒介

本公告在中国电建招标与采购网(<https://bid.powerchina.cn/>)和中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>)上发布。

## 七、联系方式

采购人:中国水利水电第十六工程局有限公司制安分公司金属结构厂

联系人:毛工

联系电话:13860083345

采购机构:中国水利水电第十六工程局有限公司制安分公司机物部

地址:福州市仓山区螺洲镇杜圆村3号

联系人:徐工

联系电话:17720680629

## 八、监督机构

监督部门:中国水利水电第十六工程局有限公司制安分公司纪委办公室

监督电话:0591-8621781

中国水利水电第十六工程局有限公司机电制造安装分公司  
(电子签章)

2024年11月11日