

铸造厂新增 1 台窄间隙热丝 TIG 焊机项目中标候选人公示
(招标编号: EZZB-2024-0207)

公示结束时间: 2024 年 04 月 25 日

一、评标情况

标段(包) [001] 铸造厂新增 1 台窄间隙热丝 TIG 焊机项目:

1、中标候选人基本情况

中标候选人第 1 名: 宝利苏迪焊接技术(上海)有限公司, 投标报价: 216 万元, 质量: 详见评标资料, 工期/交货期/服务期: 190 天;

2、中标候选人按照招标文件要求承诺的项目负责人情况

中标候选人(宝利苏迪焊接技术(上海)有限公司)的项目负责人: 高陇丽身份证 610327198608253919;

3、中标候选人响应招标文件要求的资格能力条件

中标候选人(宝利苏迪焊接技术(上海)有限公司)的资格能力条件: 详见评标资料;

4、中标候选人的评标情况

中标候选人(宝利苏迪焊接技术(上海)有限公司)的评标情况: 详见评标资料;

二、提出异议的渠道和方式

公示期内各投标人对以上结果如有异议, 以书面形式向招标人或招标代理提出(法定代表人签字盖章并加盖单位公章), 由法定代表人或其委托代理人携带法定代表人身份证明或授权委托书原件、本人身份证原件、企业营业执照副本复印件(加盖公章), 一并提交(邮寄、传真件不予受理), 逾期将不再受理。

三、其他

铸造厂新增 1 台窄间隙热丝 TIG 焊机项目中标候选人公示

招标编号: EZZB-2024-0207

受二重(德阳)重型装备有限公司的委托, 就铸造厂新增 1 台窄间隙热丝 TIG 焊机项目进行公开招标, 按规定程序进行了开标、评标, 现就本项目招标的评标结果公示如下:

一、项目名称: 铸造厂新增 1 台窄间隙热丝 TIG 焊机项目

二、公示期: 本公示有效期为 3 个自然日。

三、中标候选单位: 宝利苏迪焊接技术(上海)有限公司。

四、 发布公告的媒介：

本中标公示在中国招标投标公共服务平台 <http://www.cebpubservice.com/>和二重装备官网 <http://www.erzhongheavy.com/>网站上发布。

五、 联系方式：

招标机构名称：二重（德阳）重型装备有限公司招标管理办公室

招标单位地址：四川省德阳市区珠江西路 460 号

邮政编码：618000

联系电话：0838-2341901/2341988

联系人： 李女士 向女士

公示期内各投标人对以上结果如有异议，以书面形式向招标人或招标代理提出(法定代表人签字盖章并加盖单位公章)，由法定代表人或其委托代理人携带法定代表人身份证明或授权委托书原件、本人身份证原件、企业营业执照副本复印件（加盖公章），一并提交（邮寄、传真件不予受理），逾期将不再受理。

二重（德阳）重型装备有限公司

招标管理办公室

2024 年 04 月 23 日

四、 监督部门

本招标项目的监督部门为二重运营管理部。

五、 联系方式

招 标 人：二重（德阳）重型装备有限公司招标管理办公室

地 址：四川省德阳市区珠江西路 460 号

联 系 人：李女士 向女士

电 话：0838-2341936

电子邮件：zhaocaipingtai@erzhong-heavy.com



招标代理机构:

地 址:

联 系 人:

电 话:

电子邮件:

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：_____（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）

