

询比采购公告

项目标号：POWERCHINA-0107-240493

一、询比采购条件

本项目用于中国水利水电夹江水工机械有限公司德阳分公司，项目资金已落实，中国水利水电夹江水工机械有限公司（以下简称“采购单位”）使用工程款于本次询比采购后所签订合同的支付。本项目所采购的货物已具备询比采购条件，现进行公开询比采购。

二、项目概况、询比采购范围

1、项目概况：

大唐桂冠陆川横山风电场位于广西壮族自治区玉林市陆川县，涉及横山镇、乌石镇、滩面镇、大桥镇四个乡镇，属内陆山地风电场。场区东西最大跨度约 8.5km，南北最大跨度约 21.2km，场区中心与玉林市直线距离约 50km。风电场整体海拔落差较大，高程在 100~528m 之间，地形以山地、丘陵为主，属亚热带季风气候，土地肥沃，雨量充沛，年平均无霜期 359 天，光热充足，年平均温度为 21.7℃，年平均降雨量为 1900mm。

2、采购货物名称、规格及数量

序号	名品	材质规格(mm)	质量标准	数量(张)	重量(吨)	备注
1	钢板	Q355NE 90x3420x7480	GB/T 1591/NB/T 47013.3 等 最新标准； 厚度 C 级偏 差；表面 B 类 3 级要求。	1	18.073	镇静钢/正火轧制/1 级探伤
2	钢板	Q355D 52x2320x14800		1	14.016	镇静钢/热轧/1 级探伤
3	钢板	Q355D 52x2320x14950		2	28.316	镇静钢/热轧/1 级探伤
4	钢板	Q355D 52x3420x12350		3	51.723	镇静钢/热轧/1 级探伤
5	钢板	Q355C 36.3x2820x14790		3	35.655	镇静钢/热轧/1 级探伤
6	钢板	Q355C 35.6x2820x14790		3	34.968	镇静钢/热轧/1 级探伤
7	钢板	Q355C 34.6x2820x14790		3	33.984	镇静钢/热轧/1 级探伤
8	钢板	Q355C 33.6x2820x14790		3	33.003	镇静钢/热轧/1 级探伤
9	钢板	Q355C 32.6x1820x14790		3	20.667	镇静钢/热轧/1 级探伤
10	钢板	Q355C 32x2610x14790		3	29.091	镇静钢/热轧/1 级探伤
11	钢板	Q355C 31x2820x14790		3	30.450	镇静钢/热轧/1 级探伤

12	钢板	Q355C 30x2820x14790		3	29.466	镇静钢/热轧/1级探伤
13	钢板	Q355C 29x2820x14790		3	28.485	镇静钢/热轧/1级探伤
14	钢板	Q355C 28x2820x14790		3	27.501	镇静钢/热轧/1级探伤
15	钢板	Q355C 27.3x2820x14790		3	26.814	镇静钢/热轧/1级探伤
16	钢板	Q355C 26.3x2820x14790		3	25.833	镇静钢/热轧/1级探伤
17	钢板	Q355C 25.6x1520x14790		3	13.554	镇静钢/热轧/1级探伤
18	钢板	Q355C 25.3x2800x14780		3	24.657	镇静钢/热轧/1级探伤
19	钢板	Q355C 25x2820x14770		2	16.348	镇静钢/热轧/1级探伤
20	钢板	Q355C 25x2820x14620		1	8.091	镇静钢/热轧/1级探伤
21	钢板	Q355C 24.3x2820x14450		3	23.319	镇静钢/热轧/1级探伤
22	钢板	Q355C 24x2820x14280		3	22.761	镇静钢/热轧/1级探伤
23	钢板	Q355C 23.6x2820x14120		3	22.131	镇静钢/热轧/1级探伤
24	钢板	Q355C 23.3x2820x13950		3	21.585	镇静钢/热轧/1级探伤
25	钢板	Q355C 23x2820x13780		3	21.048	镇静钢/热轧/1级探伤
26	钢板	Q355C 22.6x2540x13610		3	18.399	镇静钢/热轧/1级探伤
27	钢板	Q355C 22.3x1700x13470		3	12.027	镇静钢/热轧/1级探伤
28	钢板	Q355C 22x2820x13380		3	19.548	镇静钢/热轧/1级探伤
29	钢板	Q355C 21.3x2810x13230		3	18.648	镇静钢/热轧/1级探伤
30	钢板	Q355C 20.6x2820x13090		3	17.907	镇静钢/热轧/1级探伤
31	钢板	Q355C 20x2820x12940		3	17.187	镇静钢/热轧/1级探伤
32	钢板	Q355C 19.6x2820x12790		3	16.647	镇静钢/热轧/1级探伤
33	钢板	Q355C 19x2820x12650		3	15.963	镇静钢/热轧/1级探伤
34	钢板	Q355C 18.6x2820x12500		3	15.441	镇静钢/热轧/1级探伤
35	钢板	Q355C 18.3x2820x12350		3	15.009	镇静钢/热轧/1级探伤
36	钢板	Q355C 18x1720x12210		3	8.901	镇静钢/热轧/1级探伤
37	钢板	Q355C 17.6x1240x12120		3	6.228	镇静钢/热轧/1级探伤
38	钢板	Q355C 17.6x2820x12120		3	14.166	镇静钢/热轧/1级探伤
39	钢板	Q355C 17x2820x12120		3	13.683	镇静钢/热轧/1级探伤
40	钢板	Q355C 16.6x2820x12120		3	13.362	镇静钢/热轧/1级探伤
41	钢板	Q355C 16x2820x12120		15	64.395	镇静钢/热轧/1级探伤
42	钢板	Q355C 38x2610x12120		1	9.436	镇静钢/热轧/1级探伤
一、金风机型 6.7MW 3套塔筒钢板需求量合计				128	938.486	
1	钢板	Q355NE 80x3420x9950	GB/T	2	42.740	镇静钢/正火轧制/1级探伤

2	钢板	Q355NE 80x3420x10100	1591/NB/T 47013.3等 最新标准; 厚度C级偏 差;表面B类 3级要求.	1	21.692	镇静钢/正火轧制/1级探伤
3	钢板	Q355D 41x2320x14790		12	132.528	镇静钢/热轧/1级探伤
4	钢板	Q355D 41x3420x12340		12	162.996	镇静钢/热轧/1级探伤
5	钢板	Q355C 31x2820x14790		12	121.800	镇静钢/热轧/1级探伤
6	钢板	Q355C 30.3x2820x14790		12	119.040	镇静钢/热轧/1级探伤
7	钢板	Q355C 29.6x2820x14790		12	116.292	镇静钢/热轧/1级探伤
8	钢板	Q355C 28.6x2820x14790		12	112.368	镇静钢/热轧/1级探伤
9	钢板	Q355C 28x1840x14790		12	71.784	镇静钢/热轧/1级探伤
10	钢板	Q355C 27.3x2630x14790		12	100.032	镇静钢/热轧/1级探伤
11	钢板	Q355C 26.6x2820x14790		12	104.508	镇静钢/热轧/1级探伤
12	钢板	Q355C 26x2820x14790		12	102.156	镇静钢/热轧/1级探伤
13	钢板	Q355C 25x2820x14790		12	98.220	镇静钢/热轧/1级探伤
14	钢板	Q355C 24.3x2820x14790		12	95.472	镇静钢/热轧/1级探伤
15	钢板	Q355C 24x2820x14790		24	188.592	镇静钢/热轧/1级探伤
16	钢板	Q355C 23x1550x14790		12	49.668	镇静钢/热轧/1级探伤
17	钢板	Q355C 22.6x2830x14780		12	89.052	镇静钢/热轧/1级探伤
18	钢板	Q355C 22x2820x14620		12	85.440	镇静钢/热轧/1级探伤
19	钢板	Q355C 21.6x2820x14450		12	82.908	镇静钢/热轧/1级探伤
20	钢板	Q355C 21.3x2820x14280		12	80.796	镇静钢/热轧/1级探伤
21	钢板	Q355C 21x2820x14120		12	78.768	镇静钢/热轧/1级探伤
22	钢板	Q355C 20.6x2820x13950		12	76.344	镇静钢/热轧/1级探伤
23	钢板	Q355C 20x2820x13780		12	73.212	镇静钢/热轧/1级探伤
24	钢板	Q355C 19.6x2550x13620		12	64.128	镇静钢/热轧/1级探伤
25	钢板	Q355C 19.3x1720x13470		12	42.120	镇静钢/热轧/1级探伤
26	钢板	Q355C 19x2820x13380		12	67.536	镇静钢/热轧/1级探伤
27	钢板	Q355C 18.6x2810x13230		12	65.136	镇静钢/热轧/1级探伤
28	钢板	Q355C 18x2820x13090		12	62.592	镇静钢/热轧/1级探伤
29	钢板	Q355C 17.6x2820x12940		12	60.504	镇静钢/热轧/1级探伤
30	钢板	Q355C 17.3x2820x12790		12	58.776	镇静钢/热轧/1级探伤
31	钢板	Q355C 17x2820x12650		12	57.132	镇静钢/热轧/1级探伤
32	钢板	Q355C 16.6x2820x12500		12	55.116	镇静钢/热轧/1级探伤
33	钢板	Q355C 16.6x2820x12350		12	54.456	镇静钢/热轧/1级探伤
34	钢板	Q355C 16.3x1720x12210		12	32.244	镇静钢/热轧/1级探伤

35	钢板	Q355C 16x1240x12120		12	22.656	镇静钢/热轧/1级探伤
36	钢板	Q355C 16x2820x12120		12	51.516	镇静钢/热轧/1级探伤
37	钢板	Q355C 15.6x2820x12120		12	50.220	镇静钢/热轧/1级探伤
38	钢板	Q355C 15x2820x12120		24	96.600	镇静钢/热轧/1级探伤
39	钢板	Q355C 14.6x2820x12120		46	180.182	镇静钢/热轧/1级探伤
40	钢板	Q355C 14.6x2820x12270		2	7.932	镇静钢/热轧/1级探伤
41	钢板	Q355C 38x1740x12120		6	37.746	镇静钢/热轧/1级探伤
二、金风机型 6.7MW/6.25MW 共计 12 套塔筒钢板需求量合计				513	3273.000	
采购量合计				641	4211.486	

3、交货时间：第一批次（3套，包含含试板的钢板）2025年12月30日前供应到厂；第二批（4套）2025年2月30日前供应到厂；第三批（8套）2025年4月10日前供应到厂，按需分批供货。详细清单买方提前另行提供。

4、交货地点：广西壮族自治区钦州市钦北区皇马工业园。如因项目履约需要变更交货地点，买卖双方友好协商确定因交货地点变更发生的额外费用。

5、质量要求：

(1) 执行标准：

GB/T 1591 低合金高强度结构钢；

GB/T 28410 风力发电塔用结构钢板

GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法

NB/T 47013.3 承压设备无损检测 第3部分：超声检测

GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差；

GB/T 14977 热轧钢板表面质量的一般要求

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带；

GB/T 18253 钢及钢产品检验文件的类型

GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定。

以上标准执行最新国家标准的规定。

(2) 详细技术要求详见询价采购文件第七章《技术规范》（技术要求）。

(3) 材料必须是新的、应具有出厂质量证明文件原件（包括黑色金属材料 and 有色金属材料）；其机械性能和化学成分必须符合现行的国家相关标准。

(4) 钢板的包装、质量证明文件应符合国家标准的规定。钢板必须具有质量证明文

件原件，每一块钢板铭牌和标识齐全，与出厂质量证明文件对应，质量证明文件上的炉批号必须与所供材料钢板标牌上的炉批号一致，不同批次的钢板也应具备不同日期的质量证明文件。供应商必须在盖有钢厂印章的材料质量证明文件上加盖供应商的鲜章。

(5) 钢厂品牌要求：宝武集团、鞍山钢铁、首钢集团、包头钢铁、湘潭钢铁，或等同及以上钢厂。

6、本次采购采用固定价，即成交价格的不含税价格固定不变。本次询比采购为一票制结算，税率为 **13%**。

7、本次采购数量仅为估算量，以实际工程需求供应，由于工程变更导致实际供应数量减少或增加时，采购人不对供应商进行任何补偿。

8、钢板产品的重量以公称尺寸（不考虑厚度附加等因素）理论（钢板密度取 7.85g/cm³）计重。

9、成交通知书发出后无正当理由拒绝签订合同的、签订合同后不按合同履约的，将被列入供应商黑名单，取消合格供应商资格三个月至三年，禁入期间不得参与其准入机构层级的采购活动，禁入期满后可重新申报；供应假冒伪劣、以次充好产品的，或被国家行政处罚且情节严重的，永久取消合格供应商资格，列入供应商黑名单，不得参与股份公司各层级采购活动。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，应为中国境内注册的企业法人，企业注册资本金不做要求，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

钢厂要求：宝武集团、鞍山钢铁、首钢集团、包头钢铁、湘潭钢铁，或同等及以上钢厂。除上述 5 个生产厂家以外的钢厂，**采购单位将钢厂资质报监理、业主单位审批，审批通过后确定最终成交单位。**

2、**供应商为代理商的**，应为中国境内注册的企业法人及一般纳税人，企业注册资本金不小于 500 万元，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求（供应商应提供厂家资格条件要求的全部审查资料）。代理商身份参加的单位须提供生产厂家针对本项目出具的授权函或销售证明文件（如：区域经销商授权证明、销售合同、品牌代理证明材料等），但不做唯一授权要求；代理商也可提供品牌承诺书，但承诺品牌

必须与第一条生产厂家资格条件要求一致。

3、供应商应具有国内工程同类产品的供货业绩，在近3年内（2021年-至今）的供货合同不少于2个（附合同扫描件或中标通知书）。

4、供应商应具有良好的银行资信、商业与社会信誉，不存在下列列入失信黑名单相关行为：

序号	列入失信黑名单相关行为
1	被列入国家发展改革委《信用中国（ http://www.creditchina.gov.cn ）》失信黑名单。
2	被列入市场监管总局《国家企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）》企业异常名录或严重违法失信企业名单。
3	被列入最高人民法院《中国执行信息公开网（ http://zxgk.court.gov.cn ）》失信被执行人名单。
4	被列入国家应急管理部（查询网址为： https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyx/ ）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。
5	被列入中国电建股份公司、中国水利水电第七工程局有限公司供应商黑名单的。

5、本次询比采购不接受联合体参与参与。

生产厂家及其授权代理商可同时参加本次询比采购，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

6、其他要求：不接受结算、支付条款负偏离。如响应文件中对结算、支付条款提出缩短结算或付款周期、加收逾期利息的实质性负偏离的，其响应文件将被视为无效，不再进行详细评审。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于2024年11月29日16:00前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取询比采购文件。

2、有意参加的供应商需在线上传下列资料后方可下载采购文件：

购买采购文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目购买采购文件授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、采购文件免费提供。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为 2024 年 12 月 3 日 10 时 00 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过集采平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式 1）直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2）请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

（2）各供应商须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

（3）本次采购无需提供纸质版响应文件。

（4）本次采购采用集中解密方式，无需供应商签到、解密。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已购买采购文件的供应商。

3、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第七工程局有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行响应文件递交和开标。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开标的，由供应商承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：13572144069，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

本次评审采用经评审的最低报价法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。（税率不同按税前价进行评审）

1、当各包件供应商数量等于或少于 5 家时，对所有供应商递交的响应文件进行评审。

2、当各包件供应商数量多于 5 家时，首先按经评审的报价从低到高进行排序，选

取从低到高的前 5 家的响应文件进行评审；若有否决的，按照经评审的报价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的供应商数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家供应商递交的响应文件，按照经修正后的评审价进行评审。

4、未进入评审环节的其它响应文件，不再进行推荐。

七、发布公告的媒介

本次询比采购公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>) 和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

八、联系方式

采购主管单位：中国水利水电第七工程局有限公司采购中心

地 址：四川省成都市天府新区兴隆湖湖畔路南段 356 号中电建金属结构研发中心项目管理中心 B521 室

代理单位：中水电成都贸易有限公司

地 址：四川省成都市双流区长江路三段 23 号

邮 编：610000

联 系 人：罗先生

电 话：028-85962095

电子邮箱：zsdcg@126.com

采购单位：中国水利水电夹江水工机械有限公司德阳分公司

地 址：四川省德阳市旌阳区天元街道歇月社区 10 组 527 号。

联 系 人：向先生 电话：13981359136

江女士 电话：13980268061

技术咨询：代先生 电话：17723667031

九、监督机构

监督机构：中国水利水电第七工程局有限公司纪检监察部。

监督电话：028-81737065。