## 招标公告

招标编号: POWERCHINA-0309016-240020

### 一、招标条件

受电建生态公司云浮项目指挥部/中电建郁南冲旺岭矿区总承包部(以下简称"招标人")委托,浙江华东工程咨询有限公司(以下简称"招标机构")以公开招标方式 采购<u>广东省郁南县桂圩镇冲旺岭矿区建筑用花岗岩、变质砂岩矿</u>项目需求的<u>除尘系统设</u> 备,采购设备计划使用自有资金用于本次招标后所签订合同的支付。

## 二、项目概况、招标范围

1、项目概况

广东省郁南县桂圩镇冲旺岭矿区位于郁南县城的南西部 226°方向,直距约 14km处,属郁南县桂圩镇管辖。矿区中心地理坐标:东经 111°24′54″;北纬 23°08′23″。该矿确定的建筑用石料矿体开采储量 46375.88万 m3(其中建筑用花岗岩矿为 30747.21万 m3、建筑用变质砂岩矿为 15628.67万 m3),可综合利用共(伴)生矿产资源量共 7111.88万 m3,其中残坡积土 258.13万 m3、含砂全风化花岗岩 3143.75万 m3、全风化变质砂岩 1919.65万 m3、中风化岩层 1790.35万 m3。

本项目的骨料加工方案采用花岗岩和变质砂岩矿分开加工、存储和销售的模式,骨料加工系统生产花岗岩和变质砂岩的 20~26.5mm、10~20mm 和 4.75~10mm 各级配碎石以及<4.75mm 机制砂,也可根据客户的需要适时调整建筑骨料粒度级配。

本项目生产线设计年处理能力为 5500 万 t/a,工作制度为年工作 300 天,每天 3 班,每班 6 小时,主系统小时处理能力为 10400t/h。

#### 2、工作环境和条件:

矿区属亚热带季风气候,温暖潮湿,雨量充沛、气候温和,冬季偶有霜冻。郁南县多年平均气温 21.5℃,历年极端最低气温-2.2℃(1967 年 1 月 17 日),历年极端最高气温 39.4℃(1990 年 8 月 17 日)。雨季多在 4~9 月,洪水期 5~7 月,旱季 11 月至次年 2 月,据县气象局 1996~2021 年间观测资料:年平均降雨量 1149.4mm,年最大降雨量 51894.0mm(2013 年),年最小降雨量 1122.1mm(2000 年),日最大降雨量为 154.2mm(2014 年 3 月 30 日),每小时最大降雨量为 82.7mm(2004 年 6 月 21 日 16 时至 17 时)。

多年平均蒸发量 1488.7 mm,最大年蒸发量 1695.9 mm,最小年蒸发量 1274.1 mm。多年平均降雨日数为 191 d,风季主要受台风影响,发生在每年  $6 \sim 8$  月,风力一般在七级以下,常年多刮东南风,风速多为  $1 \sim 2 \text{m/s}$ 。

#### (4) 主要岩石性质:

矿区主要为花岗岩和变质砂岩。

建筑用花岗岩矿矿石饱和抗压强度最低为80.1MPa,最高为193.8MPa,一般为86.1MPa~139.0MPa,平均108.8MPa,变化系数为21%,矿石质量较稳定。矿石体重2.54~2.82g/cm3,平均2.71g/cm3。经粗加工后制成的混凝土粗骨料的压碎指标为7%~12%,平均值为9.8%。矿石经粗加工后制成的混凝土粗骨料坚固性为2-4%,平均值为3.0%。

矿石基本化学分析表明,岩矿石成分以Si02及Al203为主,Si02含量介于62.72%至76.61%之间,平均为66.65%;Al203含量介于12.80%至16.18%之间,平均为14.60%;S03含量介于0.025L%至0.54%之间,平均为0.38%。

建筑用变质砂岩矿矿石饱和抗压强度最低为 60.4MPa,最高为 242.2MPa,一般为 74.0MPa~149.0MPa,平均 118.6MPa,变化系数为 33%,矿石质量较稳定。矿石体重 2.66~ 2.78g/cm3,平均 2.71g/cm3。经粗加工后制成的混凝土粗骨料压碎指标为 6%~8%,平均值为 7.2%。粗加工后制成的混凝土粗骨料坚固性为 2-3%,平均值为 2.6%。

建筑用变质砂岩矿矿石基本化学分析表明,岩矿石成分以Si02及Al203为主,Si02含量介于64.48%至75.43%之间,平均为71.99%; Al203含量介于11.32%至15.44%之间,平均为12.58%; S03含量介于0.03%至0.42%之间,平均为0.15%。

#### (5) 系统采用干湿结合法生产。

3、招标范围:除尘系统1批次,见下表。

序号	车间 位置	设备名称	规格参数	单位	数量	备注
1	北区井室	烧结板除尘器 (对应2台旋 回)	单台除尘风量 > 40000m3/h; 过滤风速: < 0.6m/min 设计除尘效率: > 99.99%; 风机功率 > 110kW, 变频控制	台	1	给料机、旋回破入 料口、卸料口、缓 冲仓、受料胶带
		干雾机(双流 - 4)	单台耗气量≥30.0m3/min 单台耗水量≥71.4L/min 抑尘效率≥95% 水雾粒径≤10μm	套	1	板式给料机卸料 口及旋回破碎机 受料坑

序车间		设备名称	规格参数	单	数	备注
号	位置	以田石你	<b>州俗</b>		量	<b></b>
		吸尘罩、除尘 风管、烟囱	DN300 <sup>-</sup> DN1120,材质 Q235	吨	15	含管道及配套支 吊架、阀门、安装 主材
	南井硐区下室	烧结板除尘器 (对应2台旋 回)	单台除尘风量 > 40000m3/h; 过滤风速: < 0.6m/min 设计除尘效率: > 99.99%; 风机功率 > 110kW, 变频控制。	台	1	给料机、旋回破入 料口、卸料口、缓 冲仓、受料胶带
		烧结板除尘器 (对应1台旋 回)	单台除尘风量≥20000m3/h; 过滤风速: ≤0.6m/min 设计除尘效率:≥99.99%; 风机功率≥55kW,变频控制。	台	1	给料机、旋回破入 料口、卸料口、缓 冲仓、受料胶带
2		干雾机(双流体)	单台耗气量≥30.0m3/min 单台耗水量≥71.4L/min 抑尘效率≥95% 水雾粒径≤10μm	套	1	板式给料机卸料 口及旋回破碎机 受料坑
		干雾机(双流体)	单台参考耗气量≥15.0m3/min 单台耗水量≥36.0L/min 抑尘效率≥95% 水雾粒径≤10μm	套	1	板式给料机卸料 口及旋回破碎机 受料坑
		吸尘罩、除尘 风管、烟囱	DN300 <sup>-</sup> DN1120,材质 Q235	吨	24	含管道及配套支 吊架、阀门、安装 主材
3			*设计除尘效率: ≥99.99%; *过滤风速: ≤0.87m/min;	台	2	给料皮带、圆锥 破、受料皮带。
	中碎 车间	*单台除尘风量≥46000m3/h; *设计除尘效率:≥99.99%; *参考过滤风速:≤0.97m/min;	台	1	给料皮带、圆锥 破、受料皮带。	
			DN350 DN1500,材质 Q235	吨	40	含管道及配套支 吊架、阀门、安装 主材
4	立轴车间	烧结板除尘器	*单台除尘风量≥60000m3/h; *设计除尘效率:≥99.99%; *过滤风速:≤1m/min;	台	4	给料机、立轴破、 振动筛、受料皮 带。

-د				\ \tag{2}	dil	
序	车间	设备名称	切妆名业	单	数	夕汁
号	位置		规格参数		量	备注
			*风机功率≥160kW。			
		吸尘罩、除尘 风管、烟囱	DN315 DN1200,材质 Q235	吨	40	含管道及配套支 吊架、阀门、安装 主材
5	根伊区划分	空压机系统	井下硐室内 2 套,中碎车间 1 套,立 轴整形车间 1 套	套	4	含喷雾抑尘、除尘器、流化灰斗等用气量(根据区域布置空压机)
6		一体式微负压 单机除尘器	单机除尘器采用烧结板除尘器; *单台除尘风量≥10000m3/h; *风机功率: 15kW。	套	8	可出侧 3 号转运 3 号转 7 号转 2 名 1 套 3 号转 2 套 4 号 套 3 长 胶 中间 货 含 单 4 除 2 器 4 聚 条 统 4 条 条 统 4 次 经 接 6 套 计 ); 不含密闭导料槽
7		一体式微负压 单机除尘器	单机除尘器采用烧结板除尘器; *单台除尘风量≥16000m3/h; *风机功率≥30kW。	套	1	矿山侧 C1-1 尾轮 受料点,含单机除 尘器、除尘风机、 控制系统、空压机 (1套);不含密 闭导料槽

# 密闭导料槽参数:

序号	设备编号	皮带宽度 (mm)	带速 m/s	台数	单合受料点数量	单台导料槽长 度	备注
1	B01	2000	2. 5	1	2 (间距 10m)	27m (参考)	
2	B02	2200	3. 15	1	3 (间距 60m、10m)	16m+23m (参 考)	
3	В03	2000	2. 5	1	1	10m(参考)	
4	B04	2000	2. 5	1	1	10m (参考)	
5	B05	2200	3. 15	1	1	10m (参考)	
6	B06-B07	1800	2. 5	2	1	12m (参考)	
7	B08	2000	2. 5	1	1	12m(参考)	

序号	设备编号	皮带宽度 (mm)	带速 m/s	台数	单合受料点数量	单台导料槽长 度	备注
8	B09-B16	1200	2. 5	8	5 (间距 7.5m)	38m (参考)	
9	B17	2200	3. 15	1	5 (间距 8m)	40m (参考)	
10	B18	2000	2. 5	1	3 (间距 8m)	24m (参考)	
11	B19	2200	3. 15	1	1	12m (参考)	
12	B20	2000	2. 5	1	1	12m (参考)	
13	B21	2200	3. 15	1	1	12m(参考)	
14	B22	2000	2. 5	1	1	12m(参考)	
15	B23-B26	2000	3. 15	4	14 (间距 9m)	125m(参考)	
16	B27-B28	2000	3. 15	2	4 (间距 22m)	40m (参考)	
17	D01-D08	2200	2. 5	8	1	12m (参考)	
18	D09-D14	1400	2. 5	6	12 (间距 8m)	96m (参考)	
19	D15-D26	1400	2. 5	12	2 (间距 8m)	16m (参考)	

#### 备注:

- (1) 投标人收到中标通知书之日起须在7日内提供设备基础图纸及系统设计所需相关参数。
- (2) 表中导料槽长度为投标时的参考长度,实施过程中,投标人须接受可根据实际工艺布置方案可能出现的部分条件调整所引起的各设备供货变化长度。
- 4、供货范围:含设备、辅助系统、其他附件、随机备品备件、专用工具、技术资料、现场技术服务及指导安装调试(包含到货卸车指导,设备、管道、阀门、电控及线缆安装技术管控、质量管控,试运行指导,单机、无负荷联动及带料联动调试、验收试验指导等)、培训服务等。供货范围详见第六章需求一览表及第七章技术规范。
- 5、交货时间: 2024年12月1日开始交货, 2025年1月30日交货完毕。如果实际交货时间、交货数量发生变化,以招标人书面通知交货时间为准,中标人不得因此向招标人提出任何补偿要求。

- 6、交货地点:广东省郁南县桂圩镇冲旺岭矿区建筑用花岗岩、变质砂岩矿项目施工现场指定地点。
- 7、质量要求: 投标人保证货物在装箱发货前经过严格测试, 质量、技术参数及性能均满足合同要求的最终产品, 产品质量、规格和技术要求符合该产品国家标准、行业标准。
  - 8、付款方式
  - 8.1 预付款

本合同所涉及设备采取分批供货、分批结算方式支付货款,招标人提供的预付款为 本批次供货金额的 30%。

8.2 交货款

货物到达指定交货地点,招标人支付本批次供货金额70%:

8.3 验收款

签署本批次供货设备验收证书后,支付至本批次供货金额的80%。

系统试运行、调试合格后,再运行3个月,其间设备无自身质量问题,支付至本批次供货金额的95%。

8.4 结清款

质量保证期届满支付至本批次供货金额的100%。

## 三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求:

- 1、投标人为制造企业,必须是在中国境内注册的企业法人,具有独立承担民事责任的能力,应具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。
  - 2、本次招标不接受代理商投标。
  - 3、投标人是增值税一般纳税人,能开具增值税专用发票。
- 4、投标人自 2019 年 1 月 1 日-本招标项目投标文件递交的截止时间止(以合同签订时间为准),具有与本项目类似的国内矿山、砂石骨料行业烧结板除尘器销售业绩不少于 2 个合同,且单份合同金额≥300 万元,并提供业绩证明材料(需提供合同封面、技术参数、签字盖章页、合同相符的履约保函或发票等证明材料,发票需附在国家税务总局全国增值税发票查验平台 inv-veri. chinatax. gov. cn 的查验结果截图)。
  - 5、投标人财务状况良好,没有处于被责令停业,财产被接管、冻结、破产状态。

- 6、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。
- 7、未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业 名单。
- 8、未被最高人民法院在"信用中国"网站(www.cerditchina.gov.cn)或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单。
  - 9、本次招标不接受联合体投标。

### 四、招标文件的获取

- 1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者,请于 2024 年 9 月 30 日 17 时 00 分前 (北京时间) 在中国电建设备物资集中采购平台 (https://ec.powerchina.cn,以下简称"集采平台") 在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书扫描件(合并文件上传),并在审核通过后自行下载招标文件。
  - 2、本招标项目招标文件免费。

### 五、投标文件的递交

- 1、投标文件递交的截止时间(投标截止时间,下同)为 2024年10月8日10时00分(北京时间),投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。
- (1) 本次招标将通过集采平台全程在线开展,电子投标文件的加密、提交等流程需各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标,办理方式 1) 直接下载"中招互联"APP 自助办理数字证书,客服电话:4000809508;方式 2) 登录https://ec.powerchina.cn/caHandle.html,联系客服提供相关材料办理实体数字证书,并严格按照要求进行在线投标,因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。
- 2) 各投标人须登录中国电建投标管家使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间,逾期将无法提交(<u>电子投标文件的在线投递建议至少提前12小时完成</u>)。
- (2) 本次招标项目采用平台"集中解密"方式,各投标人在确保投标成功后,无 须远程签到、远程解密。

(3) 投标人须在开标后,当日提交 5 份纸质版投标文件,内容须与电子投标文件一致。邮寄地址:广东省云浮市郁南县都城镇二环东路君逸豪庭 5 号商铺,联系人:董先生 0755-85906410。

2、投标截止时间及递交地点如有变动,招标人将及时通过**集采平台**通知所有已获取招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向<u>电建生态公司云浮项目指挥部</u>申报合格供应商资格,成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功,造成投标文件无法递交和开标的,由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服,客服电话:4006-27-4006, 具体联系方式请根据网站首页"联系我们"列表中查找相应客服经理电话。

### 六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网(http://bid.powerchina.cn)、中国电建设备物资集中采购平台(https://ec.powerchina.cn)和中国招标投标公共服务平台(http://www.cebpubservice.com)上发布。

## 七、联系方式

招标 人: 电建生态公司云浮项目指挥部/中电建郁南冲旺岭矿区总承包部

地 址:广东省云浮市郁南县二环东路2号

邮 编: 527199

联系人: 董先生

电 话: 0755-85906410

招标机构: 浙江华东工程咨询有限公司

地 址:浙江省杭州市西湖区三墩镇灯彩街 321 号 1 号楼

邮 编: 100044

联系人: 金先生

电 话: 0571-56625257

# 八、提出异议的渠道和方式

电 话: <u>0755-85906071</u>

电子邮箱: <u>chenqi-shj@powerchina.cn</u>

# 九、纪检监督机构

投标人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的,可以书面形式向中电建(云浮)新材料有限公司纪委办公室(0755-85906040)提出投诉。

2024年9月11日