

南阳热电机加工项目：-火车采样机齿轮箱联轴器及采样竿外法兰 紧急机加工采购结果公告

一、采购单编号：P-XJ-23-00130249

二、采购单名称：南阳热电机加工项目：-火车采样机齿轮箱联轴器及采样竿外法兰紧急机加工

三、组织形式：自行采购

四、采购执行单位：国电投南阳热电有限责任公司

五、成交供应商：南阳市天耀机电设备有限责任公司

六、询价类型：公开

七、报价截止日期：2023-06-12 12:00:00

八、公告日期：2023-06-19

九、采购执行人联系方式：13523773588

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交货时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	#1火车采样机齿轮箱联轴器及采样竿外法兰加工。紧急机加工#1火车采样机齿轮箱联轴器及采样竿外法兰加工。该项加工共分为4个内容：1、#1火车采样机齿轮箱联轴器材质碳钢，尺寸： ： 52*80*350（内外径和长度）。联轴器铣键槽，通槽宽度14*6（宽度、深度）；2、齿轮箱与原底座尺寸不合适重新加工，新底座尺寸为75*380*16（宽、长、厚度），材质碳钢，焊接新底座钻孔，孔径16，两侧共8个孔。4、采样竿外法兰不平加工平整。4、采样爪连接杆丝扣损坏加工，调丝	1	项	13%	2023-06-16	国电投南阳热电有限责任公司	国电投南阳热电有限责任公司	

发布日期：2023-06-19

（盖章）