

中国电建集团航空港建设有限公司  
深圳机场扩建工程项目经理部

钢筋网围界采购项目  
公开询比价公告



中国电建集团航空港建设有限公司深圳机场扩建工程项目经理部

二〇二四年八月

中国·（广东深圳）

## 一、询比价条件

受中国电建集团航空港建设有限公司深圳机场扩建工程项目部（以下简称“采购人”）施工需要我部拟采用以公开询比价方式采购一批钢筋网围界，采购材料计划使用项目工程款，确保本次询比价后所签订合同的支付。

## 二、询比价范围、交货时间、地点、供货强度和质量要求

### 1、询比价范围

序号	物资名称	品种规格	单位	数量	备注
1	钢筋网围界	3m*3m	米	800	应符合《民用运输机场安全保卫设施》（MH/T7003-2017）中的相关规定。

注：采购数量为预计用量，最终数量以实际交货并经验收合格的数量为准。卖方不得以采购数量的增加、减少、原材料涨价等原因而要求买方调价或断供。报价人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

2、交货时间：自合同签订后起至买方通知结束

3、交货地点：广东省深圳市宝安区福永大道机场九道 1005 号中国电建集团航空港建设有限公司深圳机场扩建工程项目经理部指定施工现场，卸车由卖方负责。

### 4、质量要求：

1) 围界围栏形式采用钢筋网结构形式，其金属部分要求进行脱脂、表调、磷化、钝化等除锈、防腐处理，通过静电喷涂工艺达到防腐年限不少于 10 年。其具体尺寸和安装形式应符合《民用运输机场安全保卫设施》（MH/T7003-2017）中的相关规定。

2) 围界高 3.0m（含刺笼），立柱间距为 3.0m，为确保围界安置后的稳固，要求每 2 个立柱设一道斜撑，转折处每个立柱设一道斜撑。

3) 钢筋网采用 Q235 冷拉低碳钢丝电焊网并经镀层防腐处理，要求防腐处理前的冷拉低碳钢丝直径不小于 5mm，抗拉强度应不小于 500MPa，焊点抗拉力应达到 2060N。立柱、斜撑及延伸臂采用由热轧、冷轧钢带直缝焊接而成的矩形钢管并作内外防腐处理，

要求钢带抗拉强度应达到 375MPa。刺刀圈内芯为直径 2.5mm 的冷拉低碳钢丝并经防腐处理，外面裹覆经防腐处理的刀片圈，刀片的刀口宽度及间距均为 10~15mm。刺钢丝的股线由直径为 2.2mm 的两股镀锌钢丝捻扎而成并经防腐处理，镀锌钢丝抗拉强度应达到 400MPa，刺线材料要求同股线，要求每个刺结有四个刺，刺结间距为 102mm，刺线缠绕股线不得少于 1.5 圈，刺结间的股线捻数不少于 4。刺刀圈与刺钢丝采用不锈钢卡子连接，沿长度方向每隔 500mm 设 4 个卡子连接。

4) 立柱截面尺寸为 80×60×2.5mm、斜撑和延伸臂截面尺寸为 50×50×2.0mm。钢筋网片网格尺寸为 100×50mm（中到中），刺刀圈直径为 500mm。采用其它截面立柱形式时，其整体抗弯能力不小于上述规格的立柱。

5) 立柱顶部应加盖柱帽，立柱与钢筋网、立柱与斜撑及立柱与延伸臂的连接采用防盗形式并经防腐处理，需确保立柱与横杆、斜撑与横杆的连接牢固可靠。

6) 钢筋网围界的网片、立柱、斜撑及延伸臂的防腐处理要求采用金属保护层结合涂塑保护层的复合保护方式。

7) 钢筋网冷拉低碳钢丝及其他构件的焊接部位要求过渡圆滑，无焊渣、虚焊及气孔等缺陷；涂塑保护层必须均匀，不得存在针孔、流挂、裂纹、脱落、漏镀、脏物粘附等镀塑缺陷。

8) 钢筋网围界四周采用角钢边框，边框与网片之间采用卡扣固定，每个卡扣由两套螺丝及一片镀锌钢片组成，边框具体形式以招标确定的形式为准。

9) 网片下边框角钢采用螺栓与地梁固定牢固，固定螺栓间距 100cm，可根据现场实际情况，采用膨胀螺栓或普通螺栓植入地梁方式，螺栓尺寸采用 M12 以上，植入地梁深度不应小于 8cm，露出地面部分应进行防腐处理，道面区膨胀螺栓抗拔力不小于 7.5kN。

10) 内层围界每隔 500m 设置一扇检修门，检修门样式由招标确定的围界厂家提供，由项目部确认。

### 三、报价人资格要求

合格的报价人应是满足要求的生产制造企业或代理商，都应具有圆满履行合同的财务实力、技术服务能力，具体应符合下列条件：

1、报价人为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 500 万元人民币及以上。具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2、报价人为代理商的，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 500 万元人民币及以上。其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、报价人应具有独立订立合同的权利，具有良好的银行资信和商业信誉，财务状况良好。

4、报价人具有与招标产品相类似业绩销售。

5、具有良好的银行资信和商业信誉，近三年（2021 年-2023 年）没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录。不接受在电建集团处罚期内的报价人。

6、报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。不接受被人民法院列为失信被执行人的供应商参与本次投标（以“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）或各级信用信息共享平台查询信息为准）。不接受存在中国电建股份有限公司规定的不予参加投标情形的供应商参与投标。

7、所提供的产品应能完全满足该项目技术要求。

8、本次询比价不接受联合体投标。

9、报价人必须在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册，通过中国电建股份公司或中国电建水电十六局合格或水电十六局深圳机场项目部合格供应商审查并成为中国电建股份公司或中国电建水电十六局或水电十六局深圳机场项目部合格供应商后才具备报价资格。集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服电话。

#### 四、询比价文件的获取

本次询比价的合格报价人可自北京时间 2024 年 8 月 28 日至 2024 年 9 月 3 日 10:00 期间登录中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）报名，经审查通过后，方可参加报价。询比价文件为中文电子版，询比价文件每套工本费为人民币（大写）：零元整（¥0 元）。

## 五、报价文件的递交

报价文件递交的截止时间（报价截止时间，下同）为 **2024年09月04日10时00分**（北京时间），报价人应在截止时间前通过集采平台递交电子报价文件。报价文件（签字盖章 pdf 扫描件和可编辑的 word 或 Excel 文档）压缩后上传。在线填报金额必须与附件报价单金额一致（注：**系统在线填报是以万元为单位**，金额不一致将予废标），逾期系统将不予受理。

## 六、发布公告的媒介

本公告在中国电建招标与采购网 (<https://bid.powerchina.cn/>) 和中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

## 七、询比价方式

- 1、本次询比价采用中国电建设备物资集中采购平台公开询比价。
- 2、报价人对自己的行为负责，中国电建集团航空港建设有限公司不承担报价人在报价过程中的任何责任，并不保证最低价中标。
- 3、由采购机构组织内部开标。

## 八、联系方式

采购人：中国电建集团航空港建设有限公司深圳机场扩建工程项目经理部

联系人：林工 18750177400

地址：广东省深圳市宝安区深圳机场扩建工程项目部

## 九、监督机构

监督部门：中国电建集团航空港建设有限公司纪委监察部

监督电话：18805911523

2024年08月27日