

中色股份印尼阿曼铜冶炼项目金银湿法提炼系统设备

招标公告

1.招标条件

本招标项目中色股份印尼阿曼铜冶炼项目工程，招标人为中国有色金属建设股份有限公司。招标项目资金来自企业自筹。该项目已具备招标条件，现对金银湿法提炼系统设备采购进行公开招标（招标编号为NFC-ACCS-ZB-2023-038）。

2.项目概况

2.1 建设地点：印度尼西亚松巴哇岛本尼特南部（South Benete）。

2.2 建设规模 年处理 90 万吨铜精矿（干基），但是需要考虑+15%的铜精矿的富余处理能力。

2.3 建设内容 本项目工作范围分为铜冶炼厂，冶炼厂区域包括从铜精矿原料及辅助材料进厂至阴极铜、贵金属及硫酸产品及副产品出厂为止全过程的生产及辅助设施，含渣选矿等。

2.4 建设工期：开工日期 2022 年 6 月 3 日，机械竣工日期 2024 年 2 月 14 日。

3.招标范围

3.1 供货范围

供货范围见下表 1-1，详细的供货范围、设备工艺条件、技术要求、技术规格等见“第六章 技术需求书”。

表 1-1 招标主要设备清单

序号	设备位号	设备名称	数据表	参考图纸号	单位	数量
1	141-SM11-MI1002A-D	阳极泥地坑搅拌装置	ACCS-NERIN-P-EOD-0048-1	ACCS-NERIN-P-EOD-0048-1-1.2	套	4
2	141-ER11-MI1003	黑铜泥地坑搅拌装置		ACCS-NERIN-P-EOD-0048-1-2.2	套	1
3	151-HH01-	电子地磅	ACCS-NERIN-P-		套	1

	WE1001A		EOD-0048-4			
4	151-HH01- TK1001A	硫酸高位槽	ACCS-NERIN- EOD-0048-6	Appendix 7	个	1
5	151-HH02- TK1002A	硫酸储槽		Appendix 8	个	1
6	151-HH02- TK1004A	热水槽		Appendix 9	个	1
7	151-HH02- TK1005A	压力水罐		Appendix 10	个	1
8	151-HH02- XX1001A	工业洗衣机	ACCS-NERIN-P- EOD-0048-7		台	1
9	151-HH01- DR1001A	粗硒烘箱	ACCS-NERIN- EOD-0048-8		台	1
10	151-HH02- DR1001A	粗银粉电烘箱			台	2
11	151-HH02- DR1001B					
12	151-HH02- DR1002A	电烘箱			台	2
13	151-HH02- DR1002B					
14	151-HH03- DR1002A	银阳极泥电烘箱		台	1	
15	151-HH01- CV1002A	振动给料机	ACCS-NERIN-P- EOD-0048-9	Appendix 7	台	1
16	151-HH01- CR1001A	渣破碎机		Appendix 8	台	1
17	151-HH01- FL1003A	碲化铜过滤器	ACCS-NERIN- EOD-0048-11	Filter Attached Drawing	台	1

18	151-HH02- FL1003A	金还原过滤器		Filter Attached	台	1
19	151-HH02- FL1005A	铂钯还原过滤器		Filter Attached Drawing	台	1
20	151-HH02- FL1006A	碲还原过滤器		Filter Attached Drawing	台	1
21	151-HH03- RA1001A	银阳极架	ACCS-NERIN- EOD-0048-12	Appendix 8	个	2
22	151-HH03- RA1002A	银阳极提升装置			个	2
23	151-HH03- EC1001A	银电解槽		Appendix 11	组	4
24	151-HH03- EC1001B					
25	151-HH03- EC1001C					
26	151-HH03- EC1001D					
27	151-HH03- C01007A	阳极布袋		Appendix 12	个	24
28	151-HH03- CD1001A	阴极			个	28
29	151-HH03- XX1002A	银粉刮板装置			套	1
30	151-HH03- TK1001A	银电解液循环槽		Appendix 15	台	1
31	151-HH03- PU1001A	银电解液循环泵			台	2
32	151-HH03- TK1003A	液碱储罐			台	1

33	151-HH03- PU1004A	液碱计量泵			台	1
34	151-HH03- PU1002A	废电解液输送泵			台	1
35	151-HH03- C01002A	阴极放置斗		Appendix 14	个	1
36	151-HH03- C01003A	阳极袋放置斗		Appendix13	个	1
37	151-HH03- C01004A	银残极斗		Appendix14	个	1
38	151-HH03- C01001A	银粉筛桶		Appendix18	个	1
39	151-HH03-- FL1001A	电银粉真空过滤器		Appendix 19	个	1
40	151-HH03- XX1003A	银粉干燥台		Appendix 20	个	1
41	151-HH03- BN1001A	银粉料仓		Appendix 21	个	1
42	151-HH03- CV1001A	电银粉螺旋输送机		Appendix 21	个	1
43	151-HH03- FL1004A	高效空气过滤器		Appendix 22	个	1
44	151-HH03- FA1001A	银粉干燥风机	个		1	
45	151-HH03- DR1001A	空气加热器	台		1	
46	151-HH03- AM1001A	残极洗涤装置		Appendix 16	套	1
47	151-HH03- FL1002A	阳极泥真空过滤器		Appendix 17	台	1

48	151-HH03- FL1003A	过滤器		Appendix 24	台	1
49	151-HH03- RC1001A	造液搅拌槽		Appendix 10	台	1
50	151-HH03- AG1001A	造液槽搅拌机		Appendix 10	套	1
51	151-HH03- TK1006A	双氧水储槽			台	1
52	151-HH03- TK1007A	硝酸储槽			台	1
53	151-HH03- TK1005A	中频炉事故水槽		Appendix 27	台	1
54	151-HH03- TK1008A	软化水储槽		Appendix 28	台	1
55	151-HH03- EC1002A	高效金电解机组		Appendix 25 Appendix 26	组	4
56	151-HH03- EC1002B					
57	151-HH03- EC1002C					
58	151-HH03- EC1002D					
59		附：金电解专业 电源			台	2
60	151-HH03- BN1004A	托盘			个	8
61	151-HH01- TK1012A	分铜液槽	ACCS-NERIN- EOD-0048-13	Appendix 7	台	1
62	151-HH02- TK1003A	分金液槽		Appendix 7	台	1

63	151-HH01- TK1013A	分铜液槽		Appendix 8	台	1
64	151-HH02- TK1006A	分金洗水储槽		Appendix 8	台	1
65	151-HH01- TK1009A	分银液槽		Appendix 9	台	2
66	151-HH01- TK1009B					
67	151-HH01- TK1010A	分银洗水储槽		Appendix 8	台	1
68	151-HH01- TK1015A	银还原后储槽		Appendix 10	台	2
69	151-HH01- TK1015B					
70	151-HH02- TK1011A	金还原后储槽		Appendix 11	台	1
71	151-HH02- TK1016A	铂钯还原后储槽		Appendix 11	台	1
72	151-HH02- TK1017A	碲还原后储槽		Appendix 11	台	1
73	151-HH01- TK1016A	硫酸铜溶液槽		Appendix 12	台	1
74	151-HH02- TK1018A	中间废水储槽		Appendix 13	台	1
75	151-HH02- TK1019A	重金属离子废水 槽		Appendix 14	台	2
76	151-HH02- TK1019B					
77	1151-HH01- TK1007A	废水中和反应槽		Appendix 15	台	1

78	151-HH01- AG1010A	废水中和反应槽 搅拌机		Appendix 15	台	1
79	151-HH02- TK1007A	液碱储槽		Appendix 16	台	2
80	151-HH02- TK1007B					
81	151-HH03- VE1001A	银电解区真空泵	ACCS-NERIN- EOD-0094-9		台	1
82	151-HH03- SR1001	汽水分离器			台	1
83	151-HH03- SR1002A	汽水分离器（银 电解区）		See Appendix	台	1
84	151-HH02- CS1001A	离心机（成套）	ACCS-NERIN-P- EOD-0019-11		台	1
85	151-ZZ03- FL1006	高效氮氧化物处 理装置(喷淋塔)	ACCS-NERIN-P- EOD-0020-1		套	1
86	151-ZZ03- FL1006	冷水机			台	1
87	151-ZZ03- FL1006	鼓泡吸收罐			台	2
88		真空射流塔（含 盘管）			台	4
89		立式射流泵			台	4
90	151-ZZ03- FL1006	离心风机			台	1
91	151-ZZ03- FL1006	药剂搅拌槽			台	1
92		计量泵			台	1
93		排污泵			台	1

94		排气筒及塔架				
95	151-HH03-WE1001A	电子台称	ACCS-NERIN-P-EOD-0040-3		台	1
96	151-HH03-WE1002A	电子台称			台	1
97	151-HH01-PU1006A	焙烧区地坑泵	ACCS-NERIN-EOD-0094-7		台	3
98	151-HH01-PU1006B					
99	151-HH01-PU1006C					
100	151-HH02-PU1023A	湿法区地坑泵			台	3
101	151-HH02-PU1023B					
102	151-HH02-PU1023C					
103	151-HH03-PU1005A	银电解地坑泵			台	1
104	151-HH01-PU1007A	分铜压滤泵			台	1
105	151-HH02-PU1003A	分金压滤泵			台	1
106	151-HH02-PU1001A	分金给料泵（渣浆泵）			台	1
107	151-HH02-PU1009A	分银给料泵（渣浆泵）			台	1
108	151-HH02-PU1010A	分银压滤泵			台	2

109	151-HH02- PU1010B				
110	151-HH01- PU1008A	分铜液泵		台	1
111	151-HH01- PU1009A	分铜洗水泵		台	1
112	151-HH01- PU10011A	碲化铜过滤后液 泵		台	1
113	151-HH01- PU1012A	硫酸铜溶液泵		台	2
114	151-HH01- PU1012B				
115	151-HH02- PU1006A	分金洗水泵		台	1
116	151-HH02- PU1004A	分金液泵		台	1
117	151-HH02- PU1012A	金还原后液泵		台	1
118	151-HH02- PU1016A	铂钯还原后液泵 (1)		台	1
119	151-HH02- PU1017A	铂钯还原后液泵 (2)		台	1
120	151-HH02- PU1018A	碲还原后液泵 (1)		台	1
121	151-HH02- PU1019A	碲还原后液泵 (2)		台	1
122	151-HH02- PU1008B	液碱泵		台	1
123	151-HH02- PU1008A	液碱泵		台	1

124	151-HH02- PU1007A	液碱泵			台	1
125	151-HH02- PU1005A	热水泵			台	2
126	151-HH02- PU1005B					
127	151-HH02- PU1013B	分银洗水泵			台	1
128	151-HH02- PU1011A	分银液泵			台	2
129	151-HH02- PU1011B					
130	151-HH02- PU1015B	银粉压滤泵			台	1
131	151-HH02- PU1015A	银粉浆料泵			台	1
132	151-HH02- PU1014A	银还原后液泵			台	1
133	151-HH02- PU1014B	银还原后液泵			台	1
134	151-HH02- PU1022A	重金属离子废水 泵			台	1
135	151-HH02- PU1022B					
136	151-HH02- PU1020A	中间废水泵			台	1
137	151-HH02- PU1021A	废水压滤泵			台	2
138	151-HH02- PU1021B					

139	151-HH03- PU1003A	软化水泵			台	1
140	151-HH03- PU1003B	电银粉洗涤水泵			台	1
141	151-HH03- PU1007A	移动硝酸试剂泵			台	1
142	151-HH03- PU1008A	移动双氧水试剂 泵			台	1
143	151-HH02- PU1024A	移动甲醛试剂泵			台	1
144	151-HH03- PU1025A	移动盐酸试剂泵			台	1

3.2 交货期及交货地点

交货期：合同签订后 **120天或者厂家承诺的最短交货期**；交货地点**上海/大连/天津/黄浦港口**招标人指定仓库。

3.3 交货状态

满足海运包装要求港口交货，投标人对设备的成套性和完整性负责。

4.投标人资格要求

4.1 资格要求

(1)资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一或五证合一只需要提供营业执照），投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或非法人组织；企业营业执照中的企业名称和成立时间需要翻译为英文，示例如下图：

名称	Heavy Industry Co.,Ltd 有限公司
类型	股份有限公司(上市)
住所	
法定代表人	
注册资本	万元整
成立日期	2000年01月18日 Establishment Date
营业期限	2000年01月18日至*****

(2)财务要求：资金财务状况良好，具有履行合同的能力；没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态；投标人需提供 2019~2021 年三年资产负债、损益情况、现金流量表等财务报表，投标人应保证财务报表真实有效，如存在弄虚作假问题，招标人保留追索的权利。其中表头资产负债表、利润表两项，表中资产总计/负债合计/营业总收入/利润总额四项，须翻译为英文，示例如下：

Balance Sheet 合并资产负债表	递延所得税资产	递延所得税负债
	其他非流动资产	其他非流动负债
	非流动资产合计	非流动负债合计
	资产总计 ASSETS	负债合计 LIABILITIES

(3)业绩要求：投标人应有国内外近 5 年贵金属区域金银湿法提炼系统设备的制造、供货的业绩。

(4)经营要求：没有处于被责令停业、财产被接管或者冻结、破产状态。

(5)信誉要求：具有良好的商业信誉，近五年内没有骗取中标和严重违约及重大工程质量问题。

(6)其他要求：无/

4.2 本项目不接受联合体、代理商参与投标。

5.招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 **2023 年 4 月 27 日 17:00 时至 2023 年 5 月 7 日 17:00 时**（北京时间，下同），登录中国有色集团采购招标电子商务平台（网址 <http://ecp.cnmc.com.cn/>）下载电子招标文件。

6.投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 **2023 年 5 月 16 日 9 时 00 分**，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 投标文件递交之前须缴纳投标保证金或投保投标保证金保险，上传投标保证金凭证或投标保证金的电子保单及保费支付凭证后，如在投标截止日前 **3 日**仍未审核通过，请及时（工作日）联系招标单位**投标流程负责人**。

6.3 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：**2023 年 5 月 16 日 9 时 00 分**

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

7.3 开标程序 开标开始前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台，页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标开始后截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）上发布。

9.联系方式

地 址：北京市朝阳区安定路 10 号中国有色大厦南楼

邮 编： 100029

联系人：刘向阳、刘庆

电话：13935921906（技术澄清）、010-84427025（投标流程）

电子邮件：liuxiangyang@nfc-china.com