

询比价公告

项目编号：POWERCHINA-0114044-240015

各报价单位：

因中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司热镀锌光伏支架及连接件采购项目需要，我单位拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年10月18日16时30分前将报价文件提交至中国电建集中采购平台。

一、拟采购货物一览表

序号	名称	材质	规格型号、主要技术参数及标准配置 (mm)	单位	数量	备注
1	下立柱	Q420B 热镀锌	D76*3.0	吨	125	热镀锌 85 μm
2	底板	Q235B 热镀锌	180*180*10.0	吨	80	与下立柱组焊，焊接后热镀锌 85 μm
3	加劲板	Q235B 热镀锌	100*50*4.0	吨	20	
4	加强板	Q235B 热镀锌	40*40*3.0	吨	4	
5	螺母	Q235B 热镀锌	M12	吨	3	
6	预埋螺栓垫板	Q235B 热镀锌	40*40*10	吨	20	热镀锌 85 μm
7	前立柱	Q420B 热镀锌	D63*3.0	吨	70	热镀锌 85 μm
8	后立柱	Q420B 热镀锌	D63*3.0	吨	148	热镀锌 85 μm
9	檩条连接件	Q420B 热镀锌	U120*50*3.0	吨	30	热镀锌 85 μm
10	斜撑抱箍	Q235B 热镀锌	R42*60*5.0	吨	45	热镀锌 85 μm
11	柱间拉杆抱箍	Q235B 热镀锌	R32*50*3.0	吨	15	热镀锌 85 μm
12	柱间拉杆抱箍	Q235B 热镀锌	R38*50*3.0	吨	13	热镀锌 85 μm
13	柱间拉杆转接件	Q235B 热镀锌	∠75*50*5.0	吨	12	热镀锌 85 μm
14	立柱与斜梁连接件	Q235B 热镀锌	U108*82*4.0	吨	15	热镀锌 85 μm

合计					600	
----	--	--	--	--	-----	--

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：具体的项目交货时间要求以采购人书面提交盖章的供货通知为准，按批次交货，成交人在采购人下达供货通知后 15 天内供完。

3、交货地点：云南省丽江市，联系人：钱荣良，电话：15094148559

4、付款方式：先货后款，按月结算。签订热镀锌光伏支架及连接件采购合同后，买方提交书面盖章的供货通知给卖方，订货后卖方 15 天内完成当批供货，供完货后买卖双方及时核对实际供货数量并办理结算和确认订单采购总价，卖方按双方核对无误的结算单开具发票后，结算月后 3 个月向卖方支付本期结算款的 50%；结算月后第 6 月再支付本期结算款的 47%；剩余的 3%为质量保证金（质保期 1 年），在质保期满后 30 日内，确认无任何质量问题后一次性支付。

货款采用银行现汇或六个月内（含六个月）的银行承兑、供应链金融产品支付。银行承兑、供应链金融产品包括但不限于：建行 e 信通、中企云链（农行保理 e 融、工行云信、民生信融 e）、招商银行（付款代理、招行云证）、平安银行付融通、电建保理（电建融信工行、电建融信农行、电建融信建行、保理公司）等，报价人应予接受（贴息费用由卖方承担）。

特殊情况因买方出现暂时资金周转困难，卖方同意给予一定的付款宽限期，在此宽限期内不视为违约且不计息，卖方不得以此为中断供货的理由。

5、质量标准或要求：

5.1 材料名称：热镀锌光伏支架及连接件。

5.2 材料用途：光伏支架。

5.3 交货状态：成品。

5.4 使用形式：户外裸用。

5.5 采用热浸锌处理，热浸镀锌满足《金属覆盖层钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》GB/T13912-2002 中规定：镀锌层平均厚度大于 85 微米，应出

具国家权威机构出具的第三方盐雾试验报告，镀层检测：镀锌层厚度按照《金属覆盖层钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》（GB/T13912-2020 要求的方法进行检测。确保在本电站场地的水文气象、地质环境气候下，支架满足 25 年防腐要求。

5.5 热镀锌光伏支架力学性能和工艺性能要求：

牌号	上屈服强度 (N/mm ²)	抗拉强度 (N/mm ²)	断后伸长率 A/%	
			D ≤ 168.3mm	D > 168.3mm
不小于				
Q420B	420	520	19	

热镀锌光伏支架应具有良好的焊接性和合格的冲击韧性。

5.6 热镀锌光伏支架的外径和壁厚的允许偏差按 GB/T21835-2008 标准。其他要求符合 GB/T13793-2016 国家标准。镀锌铝镁光伏支架厚度偏差必须满足规范《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T709-2019 中 C 类偏差，即厚度允许下偏差统一为-0.00mm，其余尺寸、外形及允许偏差应符合 GB/T 25052 — 2010 的规定。其他要求符合 GB/T13793-2016 国家标准。

5.7 所有镀锌件表面应平滑，无滴瘤、粗糙和锌刺，无起皮，无漏镀，无残留的溶剂渣，在可能影响热浸镀锌工件的使用或耐腐蚀性能的部位不应有锌瘤和锌灰。

5.8 需提供相应牌号的材质质量证明书（材质报告）。

5.9 货物计量方法：支架用镀锌紧固件及镀锌金属结构加工件到达目的地后，由使用人现场验收人员对中标人提供的支架用镀锌紧固件及镀锌金属结构加工件数量进行验收确认，支架用镀锌紧固件及镀锌金属结构加工件按照实际确认重量（标签净重）并经使用人过磅确认（保留小数点后三位数）。

5.10 所报产品须满足国家标准和询价文件中的主要技术参数及标准配置，如有不符项请在技术规格偏离表中详细注明；所供产品全部要求有完整合格的产品出厂证明。若未携带资料或资料不全，将不予接收。

6、质保期：1 年。

7、响应人的资质要求：

（1）投标人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人。

(2) 投标人为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，其代理的生产厂商须满足上条的要求。

(3) 业绩：

投标人应具有类似供货业绩。

(4) 商业信誉：

具有良好的商业信誉，响应人没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录；近三年内参加招投标活动中，响应人无不良记录。

(5) 询价人不接受联营体或联合体的投标；投标人不能作为其他投标人的分包人同时参加投标；法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得同时参加投标。

(6) 财务状况：

资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流量正常，资金周转不存在困难。

8、响应文件至少须提交投标人投标文件封面、报价表、供货业绩表及对应合同、商务偏离表及技术偏离表（不能为空，需填写清楚有无偏离，响应与否），响应文件份数正本一份、副本 0 份。

9、成交确定原则：质量和服务相等且报价。

四、联系方式

招标人：中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司

地 址：云南省曲靖市会泽县五星乡五星特色轻工及高新技术产业区

邮 编：654200

联系人：钱荣良

电 话：15094148559

邮 箱：1987767792@qq.com

五、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司机电安装公司纪委办公室

监督电话：0871-63603424

中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司

（电子签章）

2024-10-12