

滑阀气配工序及阀芯0.8槽工序加工效率、质量稳定性提升项目（1台精密数控外磨加工设备、2台气配试验外磨设备）中标人公示

（招标编号：JSTCC2401811104）

一、中标人信息：

滑阀气配工序及阀芯0.8槽工序加工效率、质量稳定性提升项目（1台精密数控外磨加工设备、2台气配试验外磨设备）：

中标人：苏州广韵藤精密机械有限公司 中标价：285万元

二、其他：

根据法律、法规、规章和招标文件的规定，滑阀气配工序及阀芯0.8槽工序加工效率、质量稳定性提升项目（1台精密数控外磨加工设备、2台气配试验外磨设备）的评标工作已经结束，中标人已经确定。现将中标结果公示如下：

招标编号：JSTCC2401811104

项目名称：滑阀气配工序及阀芯0.8槽工序加工效率、质量稳定性提升项目（1台精密数控外磨加工设备、2台气配试验外磨设备）

中标人：苏州广韵藤精密机械有限公司

中标价：人民币285万元

在此，谨对积极参与本项目投标的投标人表示衷心感谢！

招标代理机构：江苏省招标中心有限公司

地址：南京市鼓楼区郑和中路118号13楼1307室

电子邮件：719597925@qq.com

联系电话：15261808623

联系人：陈道祥

2024年04月22日

三、监督部门

本招标项目的监督部门为/。

四、联系方式

招 标 人：中航工业南京伺服控制系统有限公司

地 址：南京市江宁区空港经济开发区飞天大道69号(江宁开发区)

联 系 人：刘畅

电 话：15850650393

电 子 邮 件：/

招 标 代 理 机 构：江苏省招标中心有限公司

地 址：南京市鼓楼区郑和中路118号17楼

联系人：陈道祥

电话：15261808623

电子邮件：/

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）陈道祥（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）