

成都光明光电有限责任公司小磨头研抛机采购项目更正公告
(招标编号: 0701-2440SC020215)

一、内容:

(一) 本项目递交投标文件截止时间和开标时间更正为: “2024年5月7日10:00(北京时间)”。

(二) 本项目招标文件第六章招标项目要求第一节技术要求中更正内容详见下表:

条款号	原文内容	更正后内容
第(四)条第4款“运动系统”	1) 龙门式机床床身, 配备6根运动轴(X/Y/Z/A/B/C)	1) 龙门式机床床身, 配备6根运动轴(X/Y/Z/A/B/C); 或者6轴自由度机器人结构, 机器人关节采用零间隙减速器传动, 采用绝对式编码器, 断电零位不丢失
	★2) 直线轴 X/Y 轴行程 ≥1200mm, Z 轴行程 ≥400mm	★2) 直线轴 X/Y 轴行程 ≥1200mm, Z 轴行程 ≥400mm; 或者 A1: ±180°, A2 : -115° /120°, A3 : -140° /+145°, A4: ±270°, A5: ±120°, A6: ±270°
	★3) 直线轴重复定位精度 ≤±10um	★3) 直线轴重复定位精度 ≤±10um; 或者位姿重复精度 (ISO 9283) ≤±0.1mm
	★4) 直线轴直线度 ≤20um/800mm	★4) 直线轴直线度 ≤20um/800mm; 或者位姿重复精度(ISO 9283) ≤±0.1mm
	5) 直线轴 X/Y 轴最大运动速度 6000mm/min, Z 轴最大运动速度 3000mm/min	5) 直线轴 X/Y 轴最大运动速度 6000mm/min, Z 轴最大运动速度 3000mm/min; 或者额定负载时的速度 A1: 160° /s, A2: 160° /s, A3: 160° /s, A4: 260° /s, A5: 260° /s, A6: 400° /s
	★6) 旋转轴 A/B 轴行程 ±30°, C 轴行程 n×360° 连续	★6) 旋转轴 A/B 轴行程 ±30°, C 轴行程 n×360° 连续; 或者 Rx/Ry 角度行程 ±30°
	★7) 旋转轴 A/B/C 轴重复定位精度 ≤±0.01°	★7) 旋转轴 A/B/C 轴重复定位精度 ≤±0.01°; 或者位姿重复精度 (ISO 9283) ≤±0.1mm
	8) 旋转轴 A/B/C 轴最大转速 12rpm	8) 旋转轴 A/B/C 轴最大转速 12rpm; 或 A1-A6 旋转速度 ≥72° /s
第(四)条第5款“小磨头抛光系统”	4) 抛光盘压力 0-0.4MPa 可调	4) 抛光盘压力 0-0.4MPa 可调; 或者 0-25N 压力可调
	5) 抛光盘公转自转具备角度点动功能	(删除本项内容。)

第（四）条 第 7 款“数 控系统”	1) 至少具有 6 轴 5 联 动功能	1) 至少具有 6 轴 5 联动功能；或者 6 自由度控制的成熟稳定的机器人控制 系统
--------------------------	------------------------	---------------------------------------------------

（三）本项目招标公告及招标文件其余内容不变。

二、监督部门

本招标项目的监督部门为成都光明光电有限责任公司项目管理部。

三、联系方式

招标人：成都光明光电有限责任公司

地址：四川省成都市龙泉驿区成龙大道三段 359 号

联系人：李先生

联系电话：028-88456071

招标代理机构：中技国际招标有限公司

地址：北京市丰台区西营街 1 号院 2 区 1 号楼（通用时代中心 C 座）

联系人：张先生、涂女士、聂女士

项目咨询电话：19130852851、028-85254335、010-81168511

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：涂女士（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）