

大型复杂曲面加工数控机床协议供货中标候选人公示

(招标编号：GXTC-C-23130285)

公示结束时间：2023 年 09 月 11 日

一、评标情况

标段(包)[001]大型复杂曲面加工数控机床协议供货：

1、中标候选人基本情况

中标候选人第 1 名：详见本候选人公示其他，其他类型投标报价：详见本候选人公示其他，质量：合格，工期/交货期/服务期：365 天；

2、中标候选人按照招标文件要求承诺的项目负责人情况

中标候选人(详见本候选人公示其他)的项目负责人：//；

3、中标候选人响应招标文件要求的资格能力条件

中标候选人(详见本候选人公示其他)的资格能力条件：均响应；

4、中标候选人的评标情况

中标候选人(详见本候选人公示其他)的评标情况：详见本候选人公示其他；

二、提出异议的渠道和方式

投标人或者其他利害关系人对评标结果有异议的，应在公示期内以书面形式向招标人提出，招标人将自收到异议之日起 3 日内作出书面答复。

作出答复前，将暂停招标投标活动。

三、其他

国信招标集团股份有限公司受武汉数字化设计与制造创新中心有限公司委托，对大型复杂曲面加工数控机床协议供货进行国内公开招标。本项目评标工作于 2023 年 9 月 6 日完成，于 2023 年 9 月 7 日发布中标候选人公示。

一、项目概况

1.1 项目名称：大型复杂曲面加工数控机床协议供货；

1.2 供货地点：武汉市东湖新技术开发区里沟南路 8 号武汉智能装备园研发大楼；

1.4 招标范围：按照招标人要求，在履约周期内为招标人供货机床设备；采购要求详见第五章招标货物需求；

1.5 资金来源：企业自筹；

1.6 质量标准：合格，满足招标人需求；

1.7 履约周期：合同签订后，中标人需在一周内提供项目计划。合同签订 1 个月内，中标人提供完整工程方案（其中，外观防护方案可提供初稿）。后续实施过程中，双方每 1.5 个月开展一次进度推进评审。中标人应在招标人提供采购需求后 6 个月内，完成机床制造，具备技术协议约定所有功能，并完成预验收，在招标人提供采购需求后 7 个月内，中标人完成甲方提供的加工工具头集成调试，并负责将机床发往招标人指定地点，并完成在招标人所在地的验收；

1.8 免费质量保修期：产品交付验收后 2 年；

二、评标结果

推荐第一中标候选人：湖北实地永欣机电技术有限公司

投标总价为： 243 万元，

推荐第二中标候选人： 台州市东部数控设备有限公司

投标总价为： 243.8 万元

推荐第三中标候选人：武汉星发义焊接设备有限责任公司

投标总价为： 243.5 万元

三、公示时间

2023 年 9 月 7 日至 2023 年 9 月 11 日

四、监督部门

本招标项目的监督部门为/。

五、联系方式

招 标 人：武汉数字化设计与制造创新中心有限公司

地 址：武汉市东湖新技术开发区里沟南路 8 号武汉智能装备园研发大楼 5 楼

联 系 人：李经理

电 话：027-65523957

电子邮件： /

招标代理机构：国信招标集团股份有限公司

地 址： 武汉市洪山区徐东大街 97 号龙潭大厦-A 座 16 楼

联 系 人： 邓李睿、潘雨婷

电 话： 027-87237860

电子邮件： denglirui@gxzb.com.cn

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）： 邓李睿（签名）

招标人或其招标代理机构： _____（盖章）