

竞标公告

项目编号：POWERCHINA-0114-240110

一、竞标条件

受中国水利水电第十四工程局有限公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心（以下简称“采购机构”）以公开竞标方式采购工程施工所需的热镀锌及镀锌铝镁光伏支架5000吨，使用项目为：中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司（以下简称“使用人”），采购材料计划使用自有资金用于本次竞标后所签订合同的支付。

采购人将选择以中国水利水电第十四工程局有限公司或其子公司等公司的名义，与成交人签订相应的采购合同，竞标响应人必须予以接受和无条件配合。

二、项目概况与竞标范围

1、项目概况：南京锋晖复合材料有限公司中标的光伏项目位于云南省大理市片区，中电建十四局（会泽）新能源装备制造公司负责该公司大理片区光伏项目热镀锌及镀锌铝镁光伏支架供货。

2、竞标范围：中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司所需的热镀锌及镀锌铝镁光伏支架采购以及相关服务。

3、采购数量：

具体竞标材料名称、型号、数量如下表所示：

序号	物资名称	材质	壁度 (mm)	尺寸范围值 (mm)	单位	数量	备注	交货地点
1	光伏支架立柱	Q355B 热镀锌	3.0-3.5	管径：Φ 69-89，长度待定	吨	1500	含螺母焊接	云南省曲靖市会泽县五星乡五星特色轻工及高新技术产业区或买方指定地点，竞标人
2	光伏支架立柱	Q420B 热镀锌	3.0-5.0	管径：Φ 133-159，长度待定	吨	1000		

3	光伏支架立柱	Q460B 热镀锌	3.0-3.5	管径: Φ69-89, 长度待定	吨	1500	含螺母焊接	竞标报价应包含所有费用。
4	光伏支架立柱	S350GD+ ZM275	3.0-3.5	管径: Φ63-76 长度待定	吨	1000		
合计					吨	5000		

注：本次竞标数量为使用人预估采购数量，数量依据光伏支架设计图纸提供光伏支架配套生产用热镀锌及镀锌铝镁光伏支架尺寸，上述尺寸仅供参考，最终尺寸以下发的供货通知上的尺寸为准并严格按照图纸上的工艺要求组织生产（先切割打孔焊接螺母后再整体热镀锌 65 μm 以上的工艺标准，详见每批订单的图纸，本次竞标后附样图供竞标响应方参考）。若因设计原因超过上述尺寸范围值，竞标响应人应予接受。最终结算量以实际供货并经验收合格的规格和数量为准；竞标材料实际供货数量与竞标数量发生偏差时，竞标响应人应予接受，并不得以此作为调价和索赔的依据；成交人在合同履行过程中，如光伏项目发包人（业主）需要对本项目中的热镀锌及镀锌铝镁光伏支架进行甲供时，成交人应给予理解、接受，成交人与使用人双方已签订的合同应相应终止，成交人并不得以此作为索赔依据。

4、**交货时间：**具体的项目交货时间要求以采购人提前一个月书面提交盖章的供货计划（供货通知，包括热镀锌及镀锌铝镁光伏支架的厚度、长度、管径、交货期等信息），为准，按批次交货，成交人在采购人下达订货通知后 20 天内供完。遇有特殊紧急情况，成交人应予配合催、发货，确保提前供货，响应采购人生产需求。

5、**交货地点：**云南省曲靖市会泽县五星乡五星特色轻工及高新技术产业区或买方指定交货地点，竞标响应人不得拒绝每批次订单下单量不足每车 35 吨的发货计划，不得因此而提出增加相关的运输费用。

6、**质量要求：**

6.1 材料名称：热镀锌或镀锌铝镁光伏支架。

6.2 材料用途：光伏支架。

6.3 交货状态：热轧。

6.4 技术要求

(1) 热镀锌光伏支架防腐性能要求：采用热浸锌处理，热浸镀锌满足《金属覆盖

层钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》GB/T13912-2002 中规定：镀锌层平均厚度大于 65 微米，防腐寿命不低于 25 年。确保在本电站场地的水文气象、地质环境气候下，支架满足 25 年防腐要求。

(2) 镀锌铝镁光伏支架防腐性能要求：镀层为锌铝镁，镀锌铝镁满足双面镀层重量平均不小于 275g/m²，应具有国家权威机构出具的满足 4000 小时以上的盐雾试验报告。镀层厚度检测：镀锌层厚度按照《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》(GB/T13912-2020 要求的方法进行检测，并提供锌铝镁原材料厂家为本项目出具的 25 年使用质保书。确保在工程所在地的水文气象、地质环境气候下，支架满足 25 年防腐要求，竞标响应人应出具加盖鲜章的生产钢厂的耐腐蚀性保证书（上传电建集采平台的耐腐蚀性保证书彩色扫描件亦具有和原件一样的法律效力）。

6.5 表面质量：FB 级。

6.6 技术要求

(1) 热镀锌光伏支架力学性能和工艺性能要求：

牌号	上屈服强度 (N/mm ²)	抗拉强度 (N/mm ²)	断后伸长率 A/%	
			D ≤ 168.3mm	D > 168.3mm
不小于				
Q355B	355	490	22	
Q420B	420	520	19	
Q460B	460	550	17	

热镀锌光伏支架应具有良好的焊接性和合格的冲击韧性。

(2) 镀锌铝镁光伏支架力学性能和工艺性能要求：

牌号	上屈服强度 (N/mm ²)	抗拉强度 (N/mm ²)	断后伸长率 A/%
S350GD+ZM	350	420	16
屈服现象不明显时，采用规定塑性延伸强度 R _{p0.2} 代替。 试样为 GB/T 228.1—2010 中的 P6 试样，试样方向为纵向。 除 S550GD 外，其他牌号的抗拉强度要求的范围值为 140 MPa			

1) 应具有良好的焊接性和合格的冲击韧性。

2) 应按现行国家标准和规范的要求保证抗拉强度，伸长率、屈服强度、冷弯实验和碳、硫、磷含量的限值。

3) 镀锌铝镁光伏支架 ZM275 表示热镀锌铝镁产品，最小镀层重量不应小于 275g/m²。

6.7 冲击性能要求：

质量等级	V 型缺口冲击试验		
	试样方向	温度/℃	冲击吸收能量 KV2/J
D	纵向	-20	≥34

6.8 热镀锌光伏支架的外径和壁厚的允许偏差按 GB/T21835-2008 标准。其他要求符合 GB/T13793-2016 国家标准。镀锌铝镁光伏支架厚度偏差必须满足规范《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T709-2019 中 C 类偏差，即厚度允许下偏差统一为-0.00mm，其余尺寸、外形及允许偏差应符合 GB/T 25052 — 2010 的规定。其他要求符合 GB/T13793-2016 国家标准。

6.9 应按现行国家标准和规范的要求保证抗拉强度，伸长率、屈服强度、冷弯实验和碳、硫、磷含量的限值。

6.10 需提供相应牌号的钢厂材质质量证明书（材质报告）。

6.11 热镀锌及镀锌铝镁光伏支架出厂前需提供第三方镀层厚度检测报告。

7、其他：

7.1 计量方式：热镀锌及镀锌铝镁光伏支架到达目的地后，由使用人现场验收人员对成交人提供的热镀锌及镀锌铝镁光伏支架数量进行验收确认，热镀锌及镀锌铝镁光伏支架按照实际确认重量（标签净重）并经使用人过磅确认（保留小数点后三位数）。

7.2 结算方式：先货后款，本次竞标采用含税综合交货单价进行报价，含税综合交货单价=出厂价（含加工费）+运杂费，税率为 13%，开具增值税专用发票，采用一票制办理结算。若合同执行期间国家税率发生调整时，最新含税综合交货单价计算公式为：最新含税综合交货单价=（出厂价（含加工费）+含税固定费用）/1.13×（1+最新税率）。由于税率变化造成税额下降导致的合同总价降低的情形，买卖双方应予以认可并执行。

7.3 货款支付方式：先货后款，按月结算。签订热镀锌及镀锌铝镁光伏支架采购合同后，买方提前一个月提交书面盖章的供货计划（供货通知，包括热镀锌及镀锌铝镁光伏支架厚度、长度、管径、技术要求、交货期等信息）给卖方，订货后卖方 20 天内完成当批供货，供完货后买卖双方及时核对实际供货数量并办理结算和确认订单采购总价，卖方按双方核对无误的结算单开具发票后，结算月后次月向卖方支付本期结算款的 70%；结算月后第 3 月再支付本期结算款的 27%；剩余的 3%为质量保证金（质保期半年），

在质保期满后 30 日内，确认无任何质量问题后一次性支付。

7.4 货款采用银行现汇或六个月内（含六个月）的银行承兑、供应链金融产品支付。银行承兑、供应链金融产品包括但不限于：建行 e 信通、中企云链（农行保理 e 融、工行云信、民生信融 e）、招商银行（付款代理、招行云证）、平安银行付融通、电建保理（电建融信工行、电建融信农行、电建融信建行、保理公司）等，报价人应予接受（贴息费用由卖方承担）。

7.5 乙方应充分认可甲方按 EPC 合同的支付节点进行支付，如因甲方业主结算或业主资金不到位而影响该批货款的付款进度，甲方将根据实际资金情况合理安排支付货款，乙方应予以理解和认可。

三、竞标响应人资格要求

竞标响应人必须满足以下全部资格要求：

1、**竞标响应人为生产厂家的：**必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，生产厂家必须具有有效的质量管理体系认证证书，提供国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的证书或检验报告（2023 年至今，热镀锌光伏支架和镀锌铝镁光伏支架各一份）。

2、**竞标响应人为生产企业所属的全资或控股销售公司的：**需提供生产企业与所属销售公司的股权证明；**竞标响应人为生产企业所属集团内的销售公司或销售平台公司的，**需出具生产企业的唯一授权书；其生产企业应满足第 1 条款相关要求并提供相关证明，但不得与生产厂家同时参加本次竞标。

3、**竞标响应人为代理商的：**必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具备本项目的供货能力、履约能力，且其代理的生产制造企业满足第 1 条中的相关要求，并具有生产制造企业出具的针对本竞标项目的授权书，并在竞标响应文件中提交相关证明文件。

4、制造企业及其销售公司、代理商不得同时参加本次竞标。

5、竞标响应人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

6、竞标响应人（包括生产厂家和生产厂家授权的代理商）近三年具有与本次竞标产品相同或相近技术能力的货物销售业绩不少于 1 个，且签订单项合同金额在 100 万元以上，并提供相应的用户证明材料或合同复印件（显示合同数量及总金额）。

7、竞标响应人财务状况良好，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

8、本次竞标不接受联合体竞标。

四、竞标文件的获取

1、凡满足本公告规定的竞标响应人资格要求并有意参加竞标者，请于2024年5月28日上午10:00前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）免费获取竞标文件。

2、本次竞标不收取标书费，有意参加竞标者需在线上传下列资料并经审核通过后方可下载标书：

获取竞标文件业务经办人身份证和法定代表人签发的针对本竞标项目获取竞标文件的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

五、竞标响应文件的递交

1、竞标响应文件递交的截止时间（竞标响应截止时间，下同）为2024年5月31日上午10时00分（北京时间），竞标响应人应在截止时间前通过集采平台递交电子竞标响应文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、解密及签到等流程须各竞标响应人在线进行操作。竞标响应人须提前办理数字证书用于在线响应，办理方式1) 直接下载“中招互连”APP自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2) 请登录<https://ec.powerchina.cn/caHandle.html>联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线竞标，因操作流程失误造成的竞标失败将由竞标响应人自行承担后果。

(2) 各竞标响应人须登录集采平台使用数字证书进行电子竞标响应文件的编制、加密和在线投递。请各竞标响应人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子竞标响应文件的在线投递建议至少提前12小时完成）。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过集采平台通知所有已购买竞标文件的竞标响应人。

3、递交竞标响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第十四工程

局有限公司或中国电力建设股份有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行竞标响应文件递交和开标。因竞标响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成竞标响应文件无法递交和开标的，由竞标响应人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

采用经评审的最低评标价法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当竞标响应人数量等于或少于 5 家时，对所有竞标响应人递交的竞标响应文件进行评审。

2、当竞标响应人数量多于 5 家时，首先按评标价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家竞标响应人递交的竞标响应文件进行评审；若有“否决竞标”的，按照评标价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的竞标响应人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家竞标响应人递交的竞标响应文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的竞标响应文件，不再进行详细评审。

七、发布公告的媒介

本次竞标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>) 和中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第十四工程局有限公司

地 址：云南省昆明市官渡区凉亭中路 673 号水电十四局电建科研大厦

联 系 人：孙先生

电 话：18687159056

电子邮箱：14jsunyanbo@powerchina.cn

采购机构：中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心

地 址：重庆市北碚区悦复大道 8 号两江健康科技城 A6 栋

联 系 人：刘先生

电 话：19946703492

使 用 人：中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司

地 址：云南省曲靖市会泽县五星乡五星特色轻工及高新技术产业区

邮 编：512735

联 系 人：李屹辉

电 话：15912653133

九、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司纪委办公室

监督电话：0871-63408209

中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心

（电子签章）

2024 年 05 月 15 日