

西安长庆石油工具制造有限责任公司钻井压滤液

净化装置配件及加工招标公告

项目编号：GXTC-C-24570482

1. 招标条件

本招标项目西安长庆石油工具制造有限责任公司钻井压滤液净化装置配件及加工项目，招标人为西安长庆石油工具制造有限责任公司，招标项目资金自筹，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 项目背景：钻井压滤液净化装置配件及加工项目。

2.2 招标范围：具体内容如下：

序号	项目名称	项目明细	规格型号	单位	备注
1	前置处理单元	除油釜总成	$\Phi 1400*2000* \delta 6\text{mm}$ 304 材质	套	初级过滤、除油滤网、防腐涂层、304 或 PE 衬套材料
2		加药机构总成	1800*2100*600mm 带自动计量泵	套	闭环自动定量加药，带控制系统
3		物料前处理装置	18KW 含余热回收装置 $\Phi 1200*1500* \delta 6\text{mm}$ 防爆、防水	套	TC2
4		出料泵总成	功率 15kw；380V Q: 23m ³ /h	套	防腐处理
5		自动清洗装置	316 材质 压力 2.0MPa, 0.5m ³ /min	套	316L, PE 衬套

6		罐体防腐保温	316 材质，212m ³ PE 涂层	m ²	
7	蒸汽压缩机加工	压缩机叶轮组及密封机壳	双相不锈钢铸造，时效处理 三叶转子结构；采用整体模锻，TC2 材质；三元流设计，光洁度 Ra0.6 碳环密封，剖分式结构，M180K 石墨抗磨材质，双机械水密封	套	TC2、轴功率 106kw(含电机、底座) 过汽量 1500kg/h 进汽量：2000 kg/h；进出口最大压差：70Ka； 蒸汽进/出口温度 90/108℃；温升 18℃；总功率：132 kw；
8		变频机组及同步齿轮构件	380v；110kw，1450rpm SNL-151 耐磨轴承 一体式转子结构，高强度合金钢 合金钢精加工，飞溅润滑 IP54 防护等级，安全可靠	台	
9		叶轮罩及压力扩张器	QJB0.85/8-260/3-740，不锈钢壳体流量：2.85m ³ /min 进气压力：0.2-0.5MPA 排气压力：3MPA 冷却水管路及配件 法兰波纹管，不锈钢材质 ZTE 阻尼弹簧减震器	批	
10		压缩机蜗壳不锈钢精铸加工	Φ1500 HT250 锻造 包含皮带、拉杆、整流帽、锁紧部件等 安装调试	套	
11		高速齿箱	高速齿轮轴配套部件	HT250 冷挤压合金钢 耐磨轴承、轴套	

12		低速齿轮轴配套部件	冷挤压合金钢耐磨 轴承、轴套 冷挤压合金滚齿配 置防松垫圈	套	材质：42CrMoA、防腐处理
13		高速轴承（可倾瓦） 配套部件	热锻滚齿配置防松 垫圈 热锻滚齿配置防松 垫圈 骨架 TC4 油封机械密 封	套	材质：巴氏合金、防腐处理
14	大流量 高压油 站	液压泵组件	径向柱塞泵 R 9.8- 9.8-9.8-9.8A 0.5m ³ ，侧板加固， 不锈钢焊接 PLE/PLES 双联系列 过滤器 卧式结构，EKM-736 型 316L 材质， ASME/ANSI B16.9 标 准	套	防腐处理
15		液压油站控制阀组	三位五通双电控 SDHI-0713 MOOG D792-4029 S40JOQA6V SX2-A 高 精密伺服阀 带流量反馈 Z2FS6- 2-4X/1QV 304 型材焊接 三相异步，380V 3kw 380V， 4kw	台	材质：Q235A、防腐处理
16	动力装 置	精密减速组件加工 配套	三相异步，YVF 22Kw 带行星轮，无极减 速，许用扭矩 30000， 输入转速 5000 Q235，焊接后时效处 理 零背隙精密联轴器	台	表面静电喷涂防腐处理

			HT250		
17	浓缩设备配套组件材料及加工安装	负压二级气液分离器组件	钛合金材质， Φ 2000*2800* δ 6mm 中心立式，钛材搅拌轴 耐酸碱，电解抛光 钛合金材质，三组隔板 包括泡沫分离器及泡沫吸收器 半开式蜗壳泵，不锈钢及四氟材质 不锈钢闸阀 H-25C	套	换热面积：200 M2， 壳程： Φ 950 \times 6000 \times 6 mm；材质：316L 管程： Φ 38 \times 6000 \times 2 mm；材质：TA2
18		换热器组件	钛合金，不易结垢堵塞 钛合金换热系数在 3000~4500KCAL/M2	套	表面电镀防腐处理
19		真空系统	302XYDMVR 型 包括箱体，冷却液进口管，冷却液出口管，管箍，软管，通风罩，横架，散热风扇等	套	表面电镀防腐处理
20		循环泵配套部件	HTB-ZL 型 30kw、 Q=800m3/h H=3M dn32，钛材管路， PTFE 喷涂 1.6MPA；Dn50	套	表面电镀防腐处理
21		原料泵组件	Q=5m3/h、H=20m 2BE1-203 型 带轮、皮带、支座、 防护罩 三相异步，380V， 5.5kw	套	304 材料减震处理
22		冷凝水泵组件	Q=5m3/h、H=35m，F46 四氟泵三相异步， 380V，4kw	套	304 材料减震处理

			带轮、皮带、支座、防护罩		
23	出料泵组件	Q=2m ³ /h、H=40m， 50FSB-30L 型 带轮、皮带、支座、 防护罩 三相异步，380V， 7.5kw	套		304 材料减震处理
24	母液泵组件	Q=2m ³ /h、H=40m， UHB-ZK50 型 联轴器、钟罩、支座 三相异步，380V， 2.8kw	套		304 材料减震处理
25	冷凝水罐及配套	316L，衬聚乙烯冷凝 罐，筒体：Φ800× 1000×4mm， DN32，PN1.6 支架、管夹、法兰	套		PE 衬套
26	冷凝器组件	316L，卧式筒体，Φ 500*4000* δ 4mm DN25，PN1.6 316L， δ 4mm 316L；L 型支座	套		PE 衬套
27	物料循环回流系统	DN75，PN1.0 350*1500* δ 5mm， Φ 125*100mm 支架、管夹、法兰	套		PE 衬套
28	二次蒸汽管组件	AS8854 型，DN75， PN1.0 7.5kw，常温-600 度℃ Φ 350* δ 5mm P41X 法兰快速	米		系统配套含软连接、二次蒸汽管道、物料管、储罐、电缆线等， TA2/316L/304
29	阀门总成	LH-ZG1/2 0-500 摄氏 度 35bar ， 二位三通阀 35bar ， FHS200 液	套		PE 衬套

			控阀 27VA 20W		
30		法兰总成	GB/T 9116-2000 DN50 PN16	套	304/316L/TA2PE 衬套
31		蒸汽发生器总成	0.7Mpa, 352×750× 2.5mm, 316L 辐射式换热器 15kw, 温度 171℃ 管外径 30mm, 450℃	套	蒸汽量 150kg/h,
32		热泵制冷机组配套 组件	22KW 50STD-600W2, 35L/min COP6.0	套	PE 衬套
33		泵机封冷却水系统 材组件	0.5m ³ , 缠绕立式水 罐 换热面积 200, 压力 等级 1.2 DN32, PN1.6, 焊接 HB1 型 DN32, PN1.6, 316L 材质	套	PE 衬套
34		结晶罐罐体 (防腐、 抗结垢)	筒体: Φ600×600× 4mm, 材质: 304	套	PE 衬套
35	结晶分 离罐体 及配套 设备材 料及加 工	搅拌器及配套组件	焊接成型, 搅拌范围 Φ700mm TC2 材质, Φ50 三相异步, 380V, 7.5kw O35A-机械密封, 740r/min 螺旋锥齿轮减速机	套	[功率]:2.2KW-75KW [支架]:DJ55-DJ140 SJ55- SJ140JBTJ4-JBTJ9 DXJ55-DXJ140 [转速范围]:50r/min-330r/min (50-330 转/分) [适用容积]:500L-500000L
36		视灯视镜组件 清洗系统 离心机组件 结晶管路组件 固废收集器总成	316 法兰视镜 阀门、管道、喷嘴等 0.6T/h Dn50, 钛合金材质 能量回收率≥90% 主要材料: 316L	套	PE 衬套

37	撬装钢结构平台材料及加工	工字钢框架 防滑花纹板焊接安装 集装箱总成 起吊构件加工及探伤 方钢固定连接组件	13m*3m*3m 型号: 28B 1200*1250mm, 10mm 9m×2.5m×3m, 4mm 波纹板 GB/T 12470-2003,超 声波探伤 50*30*2cm	套	底层金属表面镀锌处理, 表面静电喷涂, 焊接处防锈蚀处理
38	处理器及控制部分	处理器及控制输入输出组件 操作显示系统安装 配套 接口系统模块 隔离安全系统配套 低压电器组件配套 防爆电控柜 柜内线缆 线槽轨道安装	SIMATIC PCS neo 昆仑通态 12 寸 SIMATIC 6ES7 365- 0BA01-0AA0 NPGD 德力西 800*1100*600mm RV 1*1、rvvp 2*0.3、 rvv 8*0.75	套	西门子的全集成自动化过程控制系统 (TIA), 包括分层集成自动化、过程控制、部件管理、远程控制和安全应用、过程数据分析/管理等任务
39		温度传感器配套组件	测量范围: 0-100℃ 持续输出: PT100-A 级 扩散硅非接触式	套	进料及冷却水进出水温度 齿轮箱进油温度
40		压力变送器配套组件	电容式-蒸汽介质 压差液位计工作温度: 25-100℃持续输出: 4-20Ma, DV24V 0-2MPa	套	循环泵、过滤器出入口 物料、蒸汽、各出入口
41	仪表安装配套	振动传感器配套组件	4-20mA 赫斯曼接头 G1 螺纹 长度 620mm 0-100℃ 0-1MPa	套	整机、高速旋转部件振动 油箱滑油液位
42		双法兰液位计配套组件(分离器液位)	0-2000mm 0-3g FST900-201	套	自动出料口 量程比可达 1:10:1:15
43		电动调节阀配套组件(分离液位控制)	内衬 PTFE, 0—15m ³ /h, DN50- PN1.0 介质: 废盐水	套	

				10%，温度 40—50℃		
44	控制系统	Labview 控制系统组件			套	
45	动力机柜	室外动力系统		1100*1300*600mm 西门子变频器 G120 总进线分配 总开关、过载保护等 用电回路分配控制 泵驱动	套	室外款，带防雨保护 驱动进料泵、循环泵等
46		缺相、防雷、电磁 干扰保护器组		EV510A- 0300G/0370P-T4 矢 量控制 DXMB-25	套	最大电压 440v 标称放电电流：25kA 包括系统内控制电缆，动力电缆， 穿线管，桥架，现场操作箱及设 备防雷接地等。
47	加热主机	电源 220V; 功率 1000w; 温 度室至 150℃;	加热器 成套	内衬隔热气凝胶、航 空铝加热器、控温可 调	件	304 框架、温度显示
			外壳		套	
			精密温 度控制 器		套	
			支座		套	
48	ESD 控制主机	压力、温度 报警、锁止 控制	控制主 机	压力 4.2MP	套	带过压保护
			电源控 制器		个	
			液晶 MCGS		套	
			线路及 高压封 装		套	
49	钻井泥 浆杯	工作压力 4.2MPa; 有效失水 面积	定制高 温高压 钻井液 杯	带顶丝锁扣、0.69MP 回压装置	套	材质 316

		22.6cm	活塞机构成套		套	
			高压杯盖套件		个	
			密封组件		套	
50	液压泵组件	压力 4.2MPa; 流量 0.8L/min	手动液压泵	压力 4.14MPa; 流量 0.8L/min	套	15#液压油
			压力表成套		套	
			304 管路及接头		米	
			4.2MP 液压油箱		套	
51	气压组件	压力 0.69MPa流 量 5L/min	小型压缩机	压力 0.69MPa, 流量 5L/min	个	IP66
			压力控制器		套	
			管路		套	
52	滤液接收组件	回压器接收压力 0.69MPa	精密回压器组	回压器接收压力 0.69MPa	套	材质 316
			截止阀组		套	
			连通阀杆成套		套	
			高压放气阀组		套	
			输出接头成套		套	
53	密封组件		耐温 200°		套	硅橡胶

54	加热室	容积 50L, 耐压 6 公 斤, 加热功 率 2.2w	蒸汽导 入管组 件	316L 板式换热器	套	380V 动力电
			热交换 器		套	
			加热器		套	
			不锈钢 加热筒		套	
55	蒸发室	蒸发率 90%-95%	加热系 统	盘管 TC2 以上、其余 316L	套	40° 低温蒸发
			循环泵 组件		套	
			蒸发盘 管组件		组	
56	分离室	分离效率 90%以上。 工作压力 0.2- 0.6MPa;温 度-20℃- 60℃;	气动泵 组件	进口气动阀门	套	
			真空冷 却系统		套	
57	冷凝室	制冷量 115~145W/ m ² , 换热管 长度 8 米, 工作压力 0.2- 0.6MPa	膨胀阀 系统	IP66	套	激光焊接
			冷却风 扇		台	
			换热器 组件		套	
			压缩机		台	
			制冷机		台	
58	真空系 统	功率 0.75Kw, DN25 管径,	离心泵	极限真空度-0.8MPa	台	无泄漏
			真空管 路系统		套	

			射流管组件		套	
59	控制系统	采用 mcgs 组态软件系统	plc 控制组件	自动报警、意外停机自恢复	套	要求与实验室排放配套
			上位机组件		套	
			自动控制软件		套	
			传感器及液位开关组件		套	
60	水箱柜	水箱数量3台，原液桶、清水桶、浓缩液桶各一个，带液压控制	水箱机柜	精度小于 5mm	台	报警后清理
			超声波液位计		台	
			不锈钢水箱 120L		台	
			不锈钢水箱 60L		台	
61	主机机柜	q235 碳钢材质	喷塑机柜		台	
62	辅材		电缆、端子、导轨、支架等辅材		套	底部带可调移动支脚

2.3 供货周期：自合同签订之日起至 2025 年 12 月 30 日。

2.4 供货时间：供货方在订单下达后 30 个日历日送货到甲方指定地点。

2.5 交货地点：西安长庆石油工具制造有限责任公司（陕西省西安市泾河工业园长庆西路三号）。

2.6 技术要求：必须严格符合标准规定的验收规则、包装、运输、贮存、标志及质量证明书，产品执行标准详见技术规格书。

3. 投标人资格要求

投标人须同时满足以下资格要求：

3.1 在中华人民共和国境内合法注册的法人或其他组织，投标人须为本项目的生产制造厂商或代理商。

3.2 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加本项目投标；

3.3 财务状况良好，应提供近一年（2023 年度）经第三方审计的财务审计报告（包括审计报告及资产负债表、现金流量表、利润表及财务报表附注等）；

3.4 投标人被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单或被最高人民法院在“信用中国”网站中列入失信被执行人名单的不得参加此次投标。提供网页截图（①提供在全国企业信用信息公示系统 www.gsxt.gov.cn 网站查询证明、②提供“信用中国” www.creditchina.gov.cn 网站查询证明）；

3.5 信誉良好。近三年（2021 年-投标截止日）在经营活动中无违法记录、无重大法律纠纷；无串通投标行为或者被有关行政监督部门行政处罚停止投标行为；无严重违约行为；无重大安全质量问题；未处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态；未被中国石油集团公司或其所属单位年度业绩评价考核为不合格或冻结资格的（提供书面承诺）；

3.6 投标人近两年供货未出现质量问题或其他不良记录；

3.7 本次招标不接受联合体投标。

4. 招标文件的获取

4.1 购买招标文件时间：2024年9月14日9:00至2024年9月20日17:00（北京时间）。在购买招标文件期间，因潜在投标人公司内部人员没有沟通协调好，重复购买同一个项目的招标文件，售后概不退换。

4.2 招标文件售价：500元。

4.3 购买方式

(1) 凡有意参加投标者，请于上述购买招标文件时间内登陆国信招标集团电子交易平台（官方网址：<https://ebid.gxzb.com.cn>）购买招标文件。购买招标文件应认真阅读网页上的有关操作须知，进行注册并上传相关资料，审核通过后即可在线网银支付购买招标文件费用。购买招标文件费用支付成功后，可在线下载招标文件。

(2) 购买招标文件流程登录平台（未注册用户请先免费注册）→查看最新招标项目→投标人报名【通过苹果 App Store 和安卓腾讯应用宝下载“中招互连”APP，也可打开国信招标集团电子交易平台（<https://ebid.gxzb.com.cn>），首页扫描二维码下载。按照要求进行个人用户注册及实名认证、企业注册及企业关系建立、单位证书和个人证书购买、单位签章制作、登陆平台完善企业基本信息和发票信息等操作。之后扫码登陆投标管家进行项目报名】→提交授权委托书扫描件、委托人及被委托人身份证扫描件→等待审核→审核通过后，在线支付标书费→投标人下载招标文件。

(3) 在国信招标集团平台上操作时遇到包括注册和支付费用等环节技术问题，都请拨打国信招标集团平台服务支持电话：400-968-9685(周一~周五 9:00-17:00)

(4) 需要开具增值税专用发票的，需完善企业信息中的银行账户并上传一般纳税人证明，同时请上传开票信息(单位名称、纳税人识别号、地址、电话、开户行及账号)，否则将开具增值税普通发票；

(5) 参加开标的投标人在开标现场直接领取购买招标文件发票，未参加开标的潜在投标人，将由代理公司按照注册时填写的地址，在评标完成后三个工作日内寄出的购买招标文件的发票。

(6) 只有购买了招标文件并登记备案的投标人才有资格参与投标。

5. 投标文件的递交

5.1 本项目采用远程开标方式，不接收纸质投标文件。

5.2 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 10 月 08 日 14 时 00 分，投标人应在截止时间前通过国信招标集团电子交易平台（<https://ebid.gxzb.com.cn>）递交电子投标文件（盖章、签字），并将响应内容与评审指标绑定。

5.3 投标人对网上递交的投标文件应加密，可通过“中招互连”手机 APP 扫码加密。如果投标人通过手机 app 对投标文件进行扫码加密，则在开标时必须使用同一个手机 app 账号及单位证书进行扫码解密，才能读取或导入投标文件。

5.4 请投标人按招标公告的时间及时参与相关签到、解密及确认工作，签到、解密及确认过程中有任何问题请及时与平台沟通沟通联

系解决，因投标人原因未在规定时间内解密投标文件，视为投标人撤销其投标文件。

6. 开标

6.1 开标时间：同投标截止时间。

6.2 开标地点：远程开标。

7. 发布公告的媒介

本次招标公告在中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）上发布。对于因其他网站转载并发布的非完整版或修改版公告，而导致误报名或无效报名的情形，招标人及招标代理机构不予承担责任。

8. 联系方式

招 标 人：西安长庆石油工具制造有限责任公司

地 址：陕西省西安市泾河工业园长庆西路 3 号

联 系 人：邓向荣

电 话：029-86030878

邮 箱：gjgs407@163.com

招标代理机构：国信招标集团股份有限公司

执行机构：国信招标集团股份有限公司陕西分公司

联络地址：西安市南二环西段 58 号成长大厦 20 层

邮 编：710065

联 系 人：管 红

电 话：17719527801

邮 箱： 273656077@qq.com

购买招标文件汇款户名：国信招标集团股份有限公司陕西分公司

购买招标文件汇款开户银行：招商银行西安城南支行

购买招标文件汇款账号：1299104125105012400015078

请投标人在汇款时务必注明招标编号，否则，因款项用途不明导致投标无效等后果由投标人自行承担。

国信招标集团电子交易平台

平台联系电话：400-968-9685（周一～周五 9:00-17:00）



国信招标集团股份有限公司

2024年9月14日