

# 竞价采购公告

## 一、采购需求信息

项目编号：YL2023-HWXB00215

项目名称：中色大冶冶炼厂冶改管件及杂项采购项目

报价截止时间：2023年09月11日10时00分

采购人：大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

联系人：黄伟商务科

联系方式：13986577816

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表：

YL2023-HWXB00215

序号	*品名	*规格	*型号	材质	制造商	*采购数量	*计量单位	*备注
1	90°弯头	DN100	DN100			6	个	
2	90°弯头	DN150	DN150			6	个	
3	90°弯头	DN200	DN200			6	个	
4	90°弯头	DN250	DN250			6	个	
5	90°弯头	DN300	DN300			5	个	
6	90°弯头	DN350	DN350			5	个	
7	90°弯头	DN450	DN450			4	个	
8	90°弯头	DN500	DN500			2	个	

	头							
9	90°弯 头	DN600	DN600			2	个	
10	焊接型 压轨器 (带螺 栓)	QU70	QU70			160	套	
11	平焊法 兰	316L    DN50PN1 .0	316L    DN50PN1 .0			25	片	
12	平焊法 兰	316L    DN100PN 1.0	316L    DN100PN 1.0			5	片	
13	PP 法兰	HG20539 - 1992 DN 65 PN1.0	HG20539 - 1992 DN 65 PN1.0			5	套	
14	PP 法兰	HG20539 - 1992 DN 80 PN1.0	HG20539 - 1992 DN 80 PN1.0			2	套	
15	盲板	316L DN 150 PN1.0	316L DN 150 PN1.0			10	个	
16	钢衬 PO 大小头	20# 衬 PO DN20 0/100	20# 衬 PO DN20 0/100			3	件	
17	冲压大 小头	304 DN1 50/100	304 DN1 50/100			4	个	
18	无缝冲 压大小 头	碳钢  DN150/ 100*6	碳钢  DN150/ 100*6			5	个	
19	无缝冲	碳钢	碳钢			60	个	

	压弯头	DN50*4	DN50*4					
20	活接	316L DN 50	316L DN 50			20	个	
21	活接	316L DN 40	316L DN 40			20	个	
22	平焊法 兰	碳钢  DN50PN 1.6	碳钢  DN50PN 1.6			40	片	
23	平焊法 兰	碳钢  DN40PN 1.6	碳钢  DN40PN 1.6			40	片	
24	三通	304 DN2 5	304 DN2 5			10	个	
25	三通	316L DN 20	316L DN 20			10	个	
26	三通	316L DN 15	316L DN 15			10	个	
27	平焊法 兰	304 DN2 00PN1.6	304 DN2 00PN1.6			10	片	
28	平焊法 兰	304 DN1 00PN1.6	304 DN1 00PN1.6			30	片	
29	平焊法 兰	316L DN 65PN1.6	316L DN 65PN1.6			20	片	
30	平焊法 兰	304 DN5 0PN1.6	304 DN5 0PN1.6			50	片	
31	平焊法 兰	304 DN2 5 PN1.0	304 DN2 5 PN1.0			20	片	
32	不锈钢 水龙头	4分	4分			5	个	
33	冲压弯 头	304 DN3 2	304 DN3 2			20	个	
34	PP弯头	HG20539 - 1992 DN	HG20539 - 1992 DN			10	个	

		300 PN1.0	300 PN1.0					
35	PP 弯头	HG20539 - 1992 DN 200 PN1.0	HG20539 - 1992 DN 200 PN1.0			10	个	
36	无缝冲 压弯头	316L DN 50*4	316L DN 50*4			10	个	
37	无缝冲 压弯头	316L DN 25*4	316L DN 25*4			20	个	
38	无缝冲 压弯头	316L DN 20*4	316L DN 20*4			20	个	
39	不锈钢 压弯头	304 DN4 0	304 DN4 0			50	个	
40	无缝冲 压弯头	304 DN5 0*3	304 DN5 0*3			30	个	
41	异径三 通	内衬 PO DN25 0/50 L=330 PN1.0MP a	内衬 PO DN25 0/50 L=330 PN1.0MP a			1	件	
42	平焊法 兰	316L    DN80PN1 .0	316L    DN80PN1 .0			15	片	
43	平焊法 兰	316L    DN65PN1 .0	316L    DN65PN1 .0			5	片	
44	90度长 半径弯 头	DN100, t=5	DN100, t=5			12	个	
45	90度长 半径弯 头	DN50, t=4	DN50, t=4			4	个	

46	90度长 半径弯 头	DN150, t=6	DN150, t=6			8	个	
47	90度长 半径弯 头	DN125, t=5	DN125, t=5			6	个	
48	90度长 半径弯 头	DN80, t=5.0	DN80, t=5.0			4	个	
49	冲压弯 头	碳钢  DN50	碳钢  DN50			50	个	
50	无缝冲 压弯头	316L DN 150*6	316L DN 150*6			5	个	
51	无缝冲 压弯头	316L DN 125*5	316L DN 125*5			5	个	
52	无缝冲 压弯头	碳钢  DN65*4	碳钢  DN65*4			50	个	
53	无缝冲 压弯头	碳钢  DN40*4	碳钢  DN40*4			90	个	
54	弯头	316L DN 25	316L DN 25			15	个	
55	弯头	316L DN 20	316L DN 20			15	个	
56	弯头	316L DN 15	316L DN 15			15	个	
57	冲压弯 头	碳钢  DN150	碳钢  DN150			20	个	
58	冲压弯 头	碳钢  DN100	碳钢  DN100			15	个	
59	冲压弯 头	304 DN1 00	304 DN1 00			15	个	
60	无缝冲 压弯头	316L DN 100*5	316L DN 100*5			10	个	

61	直接(外 丝)	316L DN 25	316L DN 25			20	个	
62	直接(外 丝)	316L DN 20	316L DN 20			25	个	
63	气管快 速接头	PC10-04	PC10-04			50	件	
64	水平旋 翼式法 兰水表	DN100	DN100			1	件	
65	聚乙烯 复合PE- RT 法兰	DN125 PN1.0	DN125 PN1.0			1	片	
66	聚乙烯 复合PE- RT 法兰	DN150 PN1.0	DN150 PN1.0			1	片	
67	HDPE 电 熔法兰	DN50 PN1.0	DN50 PN1.0			2	片	
68	平焊法 兰	304     DN12 5PN1.0	304     DN12 5PN1.0			1	片	
69	金属缠 绕石墨 垫	石墨垫 片  含 碳量 99 DN20 0	石墨垫 片  含 碳量 99 DN20 0			4	片	
70	不锈钢 法兰球 阀	Q41F- 10P  30 4 DN80  	Q41F- 10P  30 4 DN80  			3	个	
71	不锈钢 法兰截 止阀	J41W- 16P  30 4 DN150 	J41W- 16P  30 4 DN150 			1	个	
72	不锈钢 法兰截 止阀	DN200 PN1.0	DN200 PN1.0			1	个	

73	对夹式蝶阀	D371PO-10  阀体 WCB+衬PO DN125	D371PO-10  阀体 WCB+衬PO DN125			1	个	
74	90度长半径弯头	DN65. t=4	DN65. t=4			4	个	
75	90度短半径弯头	DN600, t=10	DN600, t=10			2	个	
76	90度长半径弯头	DN350, t=9	DN350, t=9			4	个	
77	高压法兰	DN20 PN100	DN20 PN100			20	片	
78	石墨垫片	DN50, PN16	DN50, PN16			16	片	
79	不锈钢螺帽、六角螺栓、平垫、弹垫	M16×90 mm	M16×90 mm			60	套	
80	石墨垫片	DN25, PN16	DN25, PN16			4	片	
81	不锈钢螺帽、六角螺栓、平垫、弹垫	M12×70 mm	M12×70 mm			60	套	
82	卡箍	32mm	32mm			100	个	
83	不锈钢法兰	DN50, PN16	DN50, PN16			16	个	
84	不锈钢法兰盲板	DN50, PN16	DN50, PN16			16	个	
85	不锈钢三	Φ 22×3	Φ 22×3			12	个	

	通							
86	不锈三通	φ 16×3	φ 16×3			8	个	
87	不锈针型阀	J23W-160P(IN V-SS-14M-W-6-2) T<350℃	J23W-160P(IN V-SS-14M-W-6-2) T<350℃			30	个	
88	不锈法兰	DN25, PN16	DN25, PN16			4	个	
89	波纹管	φ 20	φ 20			200	m	
90	90°弯头	DN80	DN80			10	个	
91	焊接型压轨器(带螺栓)	QU80	QU80			380	套	
92	金属缠绕垫片	DN100	DN250*10			80	片	
93	普通螺帽	M24	DN200*7			600	个	
94	普通六角螺栓	M16×65 mm	DN150*6			600	个	
95	平焊法兰	碳钢   DN300, PN1.0	碳钢   DN300, PN1.0			8	付	
96	平焊法兰	碳钢 DN65, PN 1.0	碳钢 DN65, PN 1.0			1	付	
97	平焊法兰	碳钢 DN400, PN1.0	碳钢 DN400, PN1.0			4	付	
98	冲压弯	冲压弯	冲压弯			10	件	

	头	头  碳 钢  DN200  	头  碳 钢  DN200  					
99	平焊法 兰	碳钢   DN20 OPN1.0	碳钢   DN20 OPN1.0			4	片	

## 二、采购要求：

1、投标人需有有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照），投标人必须具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织。

2、投标人需在报价时上传采购标的物的合同原件扫描件。

3、报价需包含：产品价格、13%的全额增值税费、包装费、交货到指定地点的运保费等相关费用。

4、请务必确认正确的货物名称、规格型号及详细参数，需符合备注相关要求，如有相关技术疑问，请在平台中提出。

5、应答文件须提交报价表，报价表必须按我公司格式要求，在平台中报价后需同时上传签字盖章后的扫描件或照片。

6、供应商报价时请报最短的交货时间，到货周期为 2023 年 9 月 15 日具备供货条件。

7、产品质量要求：符合现行国标及采购方技术要求。本项目下货物的质量保证期为货物投入运行后 12 个月。

8、交货地点：湖北省黄石市新下陆有色冶炼厂内。

9、付款方式：货到验收合格后，凭全额增值税专用发票 22 个工作日内付款。

10、成交规则：有效最低价法，在价格相同情况下供货期最短者优先。

排名第一的成交候选人出现下列情形之一的，可按成交候选人排序依次确定其他成交候选人为合同相对人：（一）拒绝签订或履行采购合同的；（二）未按采购人要求缴纳定额履约保证金的；（三）其他被查实使用违规方式影响采购结果的。

11、中标人收到中标通知书 5 个工作日内须缴纳中标金额 10%的履约保证金。

12、其它要求

13、其他要求详见公告及报价表。

## 三、联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司

地 址：湖北省黄石市新下陆冶炼路特 1 号

邮 编：435005

联系人：黄伟

电 话：13986577816

电子邮箱：

#### 四、采购文件获取方式

凡有意参加报价者，请于2023年09月07日09时00分至 2023年09月11日10时00分(北京时间，下同)，登录（电子招标投标交易平台名称）下载电子采购文件。

大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

（电子签章）

2023-09-06