

金羚生物基喷丝板（60 块）采购招标书

招标单位：南京金羚生物基纤维有限公司

项目名称：喷丝板（60 块）采购

一、招标内容

1、南京金羚生物基纤维有限公司根据生产需要，对喷丝板采购项目进行招标，喷丝板采购的技术参数、技术要求、相关材质要求、供货范围、验收要求、中标方需提供的文件资料、质量保证要求等详见招标附件（技术协议）。

1.1 喷丝板招标采购数量：60 块

1.2 各参与投标单位投标前必须同招标方做好充分的技术沟通并察看现场，根据现场喷丝板实物情况自行测绘，并结合招标附件对喷丝板供货的具体要求进行投标报价。

二、报价方式

1、报价包含实测、设计、制作、运输、税费等因生产加工喷丝板所产生的一切费用。

2、附投标报价表（注明单价、总价及总价优惠价，注明相关部件材质）。

3、注明增值税专用发票税率。

4、注明供货期、质保期。

三、结算方式

合同签订后预付合同总价的 30%，设备到货验收合格后支付合同总价 60%（需提供合同全额增值税专用发票），合同总价 10%作为质量保证金，质保期满后支付。可银行承兑汇票支付。

四、质量验收标准

严格按照招标文件、招标附件技术要求、答疑文件、现行国家及行业规范、质量标准要求验收。

五、投标单位需提交材料

1、提供单位资质证书、营业执照（三证合一）等复印件并加盖公章；法人授权委托书原件。制造企业必须是依法注册的企业法人，具有独立承担民事责任的能力。

2、投标人应具有有效的安全生产许可证。

3、履约能力：投标人提供包括但不限于质量、环境、职业安全健康管理体系认证证明（如有）等能够证明其具有履行合同能力的相关资料。

4、所有要求提供的资料必须真实、齐全，如未按要求提供相关资料，所有责任自负。

5、单位近两年化纤行业内相类似产品的销售案例业绩。

六、投标文件内容

1、投标单位需提交材料的全部内容。

2、投标报价表。

3、投标联系人及联系方式。

所有要求提供的资料必须真实、齐全，如未按要求提供相关资料，所有责任自负。

七、领取招标文件的时间地点及要求：

2024年11月11日始领取。可通过 <http://www.viscosefibre.com> 网址查看（招投标信息中），邮件、传真等方式领取招标文件。联系人：南京化纤股份有限公司采购部耿平 联系电话：15952003216/025-57518871。

八、现场及技术答疑：

2024年11月11日开始接受答疑，投标单位须与招标方进行技术交流沟通，技术联系人：徐大飞 13813866350；答疑地点：南京金羚生物基纤维有限公司。现场勘察时间：2024年11月13日，现场负责人：徐大飞 13813866350（各投标单位须勘察现场、自备交通工具，费用自负；若不勘察现场，风险自负）。

九、项目投标的基本承诺要求

- 1、无论投标的过程和结果如何，投标方自行承担投标活动中所发生的全部费用。
- 2、评标方式：由招标人组织评标委员会公开评标，高质低价中标。报批的中标单位电话通知具体洽谈时间。
- 3、落标单位不通知。

十、投标文件的递交

- 1、为最大限度地规避舞弊风险，我公司仅接收密封完好的投标书，不接收采用电子邮件方式的非密封件标书和密封破损的标书（密封件封面必须在显著位置处注明“金羚生物基喷丝板采购投标书”）。
- 2、投标截止期限：2024年11月17日16:00。要求必须封标后，邮寄或送递。
- 3、接收投标的部门：南京化纤股份有限公司 采购部 耿平 15952003216
- 4、标书邮寄地址：南京市建邺区亚鹏路66号金基汇智园9号楼

南京金羚生物基采购喷丝板组件技术协议

王昊

1. 喷丝板组件（套）数：以合同为准
2. 喷丝板（莱赛尔纤维）技术参数：
 - 2.1 喷丝板座的外形尺寸：865*120*33mm（此为不含左右水座长度约数，以甲方提供样品为准），内含热水循环通道。
 - 2.2 打孔区尺寸 845*20mm（约数，以甲方提供样品为准） 两端设计为半圆形
 - 2.3 每块板配有一套保护罩，材料：SUS304, 板厚度：约 2mm（按甲方提供样品），贴耐高温保护膜。
 - 2.4 喷丝板底座材料：32Cr13Mo 或 3Cr13（按甲方提供样品）。
 - 2.5 喷丝板条材料（进口材质）：SUS317L（或者 SUS430，贵公司指定） 板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ $0/-0.03\text{mm}$
 - 2.6 分配板：32Cr13Mo
 - 2.7 孔形状：圆形
 - 2.8 孔径： $\phi 0.075\text{mm}$
 - 2.9 孔数：47002 个，堵孔率小于等于万分之一
 - 2.10 孔排列形式：菱形交错排列分布，两头为半圆形
- 3、技术要求（加工精度达到进口 ENKA 喷丝板水平）
 - 3.1 工作温度：80-120℃
 - 3.2 耐压：正常使用压力 $\leq 8\text{MPa}$ 瞬时压力 $\leq 10\text{MPa}$
 - 3.3 喷丝板底部外表面不许有砂眼、伤痕、折角等
 - 3.4 孔径允许偏差： $\phi 0.075\text{mm} \pm 0.002\text{mm}$ 孔型不圆度 $< 0.002\text{mm}$
孔间距：行间距 $0.6 \pm 0.02\text{mm}$ ，列间距 $0.5 \pm 0.02\text{mm}$ ，孔行列间距均匀
 - 3.5 长径比：L/D=2:1
 - 3.6 孔内无任何异物

3.7 表面、孔道粗糙度：直孔表面 $Ra \leq 0.1$ ，导孔表面 $Ra \leq 0.2$ ，出丝面 $Ra \leq 0.1$ ，其余部分 $Ra \leq 0.4$ 表面、孔道光洁度高

王昊

4、喷丝板组件供货范围：（不含热水快速插座，其余与样品相同组装成套交付）

4.1 包含左、右两块进水座

4.2 不包含喷丝板组件内部、外部三元乙丙橡胶密封圈。

4.3 组装喷丝板的固定支架。

4.4 不包含多层不锈钢点焊滤网（厚度公差满足装配要求）、包含分配板、紧固喷丝板的高强螺栓（按甲方提供样品）。

4.5 喷丝板质量要求：喷面不变形、不开焊、不断裂，微孔板内侧需加焊一圈并打磨光滑；未注尺寸按样品实物测绘，保护板改变样品钉状支撑方式、材料（需考虑耐高温材料）。

6、喷丝板组件连接方式：按甲方提供样品。

7、喷丝板验收要求：

7.1 每个喷丝板上刻有规格、编号、并在跟样品同样位置需打钢印标记，包含厂家名称、生产日期，便于区分国产和进口喷丝板。

7.2 开箱验收查看表面完好无损，无堵孔、无划痕、无碰伤、无变形（喷丝面表面无哈哈镜现象）。

7.3 正常生产时，纤维物理指标符合天丝质量标准，不存在夹胶漏胶现象。

7.4 喷丝板条加工完成未焊接前，需通知甲方进行中期验收。

8、喷丝板文件资料（提供电子版）

8.1 外形尺寸图：合同生效 15 天提供，电子版。

8.2 产品说明书及合格证：设备交货提供，1 正 5 副。

8.3 设备外供图

8.4 机械部分

装配图、部件图、易损件明细表、产品说明书。设备交货提供，纸质版 2 份。

9、卖方提供详细备件清单。

王昊

10、质量保证

设备的质量保证期为设备运行后的 12 个月，期间除人为因素损坏之外，卖方全部给予免费更换。

买方：

卖方：

签字代表：

签字代表：

日期：

日期：