

# 第一章 招标公告

招标编号：POWERCHINA-0106-230148

## 一、招标条件

受中国水利水电第六工程局有限公司基础设施公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第六工程局有限公司资产管理部以公开竞标方式采购钢轨、钢棒、型钢及钢板，本次采购型钢及钢板的使用人是中国水利水电第六工程局有限公司南靖矿山项目部，采购材料计划使用项目工程款用于本次招标后所签订合同的支付。

## 二、项目概况、招标范围

1、项目概况：南靖县新保林矿区（扩大范围）建筑用砂岩矿（机制砂用）项目，位于福建省漳州市南靖县丰田镇，概算总投资 9.54 亿元。矿区距离漳州市区 30 公里，距漳州港、厦门海沧港码头约 70 公里，距厦门岛内 80 公里。矿区范围为一般林地，矿山采矿权实行净地净矿出让。矿区面积 0.608km<sup>2</sup>，矿山总服务年限为 20 年（自取得采矿许可证之日起计算，其中基建期 2 年、产量递减收尾期 1 年、生态恢复治理 1 年、管护期 3 年）。本项目隶属南靖县丰田镇管辖。地理坐标(2000 国家大地坐标系):东经 117° 27' 53" ~117° 28' 27"，北纬 24° 36' 50" ~24° 37' 21"，有约 3.5Km 简易公路与国道 G319 相连接，距离丰田镇约 3.0Km，距 G76 高速公路南靖丰田入口约 5.5 公里，交通较为便利。

2、招标范围：中国水利水电第六工程局有限公司南靖矿山项目部施工所需钢轨、钢棒、型钢及钢板的采购及相关服务。

### 3、采购数量

电动单梁起重机及电动葫芦钢轨：

序号	材料名称	规格型号	重量 (吨)	单根长度 (米)	总米数	技术要求	图集及附件	使用部位
一、	钢轨	38 kg/米	8.329					

1	钢轨	38 kg/米	3.644	2条*42米	84	71Mn	详见05G525吊车轨道联结及车挡, 包含附件	粗碎车间电动单梁起重机
2	钢轨	38 kg/米	4.685	4条*27米	108	71Mn	详见05G525吊车轨道联结及车挡, 包含附件	中细碎车间电动单梁起重机
<b>二、</b>	<b>钢轨</b>	<b>24 kg/米</b>	<b>18.683</b>					
1	钢轨	24 kg/米	3.698	2条*67.5米	135	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 包含附件	棒磨制砂车间电动单梁起重机
2	钢轨	24 kg/米	3.698	2条*67.5米	135	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 包含附件	棒磨制砂车间电动单梁起重机
3	钢轨	24 kg/米	4.438	2条*81米	162	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 提供附件	压滤车间电动单梁起重机
4	钢轨	24 kg/米	2.63	2条*48米	96	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 包含附件	压滤车间电动单梁起重机
5	钢轨	24 kg/米	1.096	2条*20米	40	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 包含附件	危废库电动单梁起重机
6	钢轨	24 kg/米	1.397	2条*25.5米	51	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 包含附件	机修间电动单梁起重机
7	钢轨	24 kg/米	1.726	2条*31.5米	63	55Q	详见05G525吊车轨道联结及车挡相关资料, 包含附件	备件库电动单梁起重机
<b>三、</b>	<b>工字钢</b>	<b>常规</b>	<b>33.746</b>					

1	工字钢	32a	1.594	1条*27米	27	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	中细碎车间电动葫芦
2	工字钢	28a	0.39	1条*8米	8	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	棒磨制砂车间电动葫芦
3	工字钢	28a	0.39	1条*8米	8	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	棒磨制砂车间电动葫芦
4	工字钢	32a	5.668	2条*48米	96	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	成品筛分车间电动葫芦
5	工字钢	32a	5.668	2条*48米	96	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),提供附件	成品筛分车间电动葫芦
6	工字钢	32a	5.668	2条*48米	96	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	成品筛分车间电动葫芦
7	工字钢	28a	2.557	7条*7.5米	52.5	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	成品发运车间电动葫芦
8	工字钢	32a	0.614	1条*10.4米	10.4	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	1#转运站电动葫芦

9	工字钢	32a	2.244	4条*9.5米	38	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	2-5#转运站电动葫芦
10	工字钢	32a	0.443	1条*7.5米	7.5	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	6#转运站电动葫芦
11	工字钢	32a	1.004	2条*8.5米	17	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	7#、9#转运站电动葫芦
12	工字钢	32a	0.679	1条*11.5米	11.5	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	8#转运站电动葫芦
13	工字钢	32a	0.52	1条*8.8米	8.8	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	10#转运站电动葫芦
14	工字钢	45a	1.756	1*19.5米	19.5	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	污水池及1#泵房电动葫芦
15	工字钢	22a	0.637	1条*17.2米	17.2	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	2#加药间电动葫芦
16	工字钢	56a	2.143	1条*18米	18	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),提供附件	中水池及2#泵房电动葫芦

17	工字钢	20a	0.36	1条*11.5米	11.5	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	1#加药间电动葫芦
18	工字钢	25a	0.708	2条*8.3米	16.6	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	取水泵站电动葫芦
19	工字钢	32a	0.531	1条*9米	9	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	取水泵站电动葫芦
20	工字钢	20a	0.172	1条*5.5米	5.5	Q355B	详见 05G359-3 悬挂运输设备轨道(适用于一般混凝土梁),包含附件	事故水池4#泵房电动葫芦

**棒磨制砂机钢棒:**

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	材质	生产厂家	备注
1	钢棒	80mm*5850mm	吨	68	65Mn 弹簧钢		294 根
2	钢棒	100mm*5850mm	吨	68	65Mn 弹簧钢		188 根
3	钢棒	120mm*5850mm	吨	35	65Mn 弹簧钢		68 根
合计				171			

**型钢及钢板:**

序号	材料名称	规格型号	材质	数量(吨)	生产厂家	备注
<b>一、</b>	<b>圆钢</b>			<b>3.027</b>		
1	圆钢	D20	Q235B	1.710		
2	圆钢	D25	Q235B	0.100		
3	圆钢	D25	Q355B	0.100		
4	圆钢	D160	Q235B	0.531		
5	圆钢	D160	Q355B	0.586		
<b>二、</b>	<b>H型钢</b>			<b>474.935</b>		
1	型钢	HN150*75*5*7	Q235B	4.650		
2	型钢	HN175*90*5*8	Q235B	7.382		
3	型钢	HN198*99*4.5*7	Q235B	3.068		
4	型钢	HN200*100*5.5*8	Q235B	7.563		
5	型钢	HN294*200*8*12	Q235B	7.500		
6	型钢	HN250*125*6*9	Q235B	7.608		
7	型钢	HN300*150*6.5*9	Q235B	8.529		

8	型钢	HW150*150*7*10	Q235B	3.479		
9	型钢	HW175*175*7.5*11	Q235B	5.079		
10	型钢	HW200*200*8*12	Q235B	26.793		
11	型钢	HW250*250*9*14	Q235B	45.212		
12	型钢	HW300*300*10*15	Q235B	13.798		
13	型钢	HW350*350*12*19	Q235B	5.843		
14	型钢	HM390*300*10*16	Q355B	50.971		
15	型钢	HM488*300*11*18	Q355B	28.376		
16	型钢	HN200*100*5.5*8	Q355B	27.255		
17	型钢	HN250*125*6*9	Q355B	1.311		
18	型钢	HN300*150*6.5*9	Q355B	37.617		
19	型钢	HN400*200*8*13	Q355B	122.090		
20	型钢	HN500*200*10*16	Q355B	32.057		
21	型钢	HW250*250*9*14	Q355B	10.694		
22	型钢	HW400*400*13*21	Q355B	18.060		
<b>三、</b>	<b>焊接管</b>			<b>94.094</b>		
1	焊接管	PD38*2.5	Q235B	1.102		
2	焊接管	30*3	Q235B	15.000		
3	焊接管	50*3	Q235B	30.000		
4	焊接管	PD45*3	Q235B	1.059		
5	焊接管	PD48*2.5	Q235B	0.956		
6	焊接管	PD51*3.5	Q235B	0.047		
7	焊接管	PD60*3.5	Q235B	0.106		
8	焊接管	PD76*3	Q235B	0.266		
9	焊接管	PD76*3.75	Q235B	0.203		
10	焊接管	PD83*4	Q235B	3.321		
11	焊接管	PD89*4	Q235B	0.490		
12	焊接管	89*4.5	Q235B	4.500		
13	焊接管	PD102*4	Q235B	0.094		
14	焊接管	PD102*4.5	Q235B	3.176		
15	焊接管	PD114*4	Q235B	0.923		
16	焊接管	PD114*5	Q235B	6.000		
17	焊接管	121*3	Q235B	3.750		
18	焊接管	PD121*5	Q235B	0.133		
19	焊接管	PD121*6	Q235B	0.802		
20	焊接管	PD152*5	Q235B	1.287		
21	焊接管	PD152*8	Q235B	0.980		
22	焊接管	PD159*9	Q235B	2.750		
23	焊接管	168*6	Q235B	4.500		
24	焊接管	PD180*7	Q235B	1.926		
25	焊接管	PD180*7.5	Q235B	1.944		
26	焊接管	PD203*10	Q235B	5.793		
27	焊接管	PD203*12	Q235B	2.305		

28	焊接管	PD89*5	Q355B	0.681		
<b>四、</b>	<b>镀锌钢管</b>			<b>33.266</b>		
1	镀锌钢管	DN20*2.8mm	Q235B	6.16		3500 米
2	镀锌钢管	DN25*3.2mm	Q235B	7.662		3000 米
3	镀锌钢管	DN32*3.5mm	Q235B	4.984		1400 米
4	镀锌钢管	DN40*3.5mm	Q235B	1.681		410 米
5	镀锌钢管	DN50*3.8mm	Q235B	4.262		760 米
6	镀锌钢管	DN65*4.0mm	Q235B	2.261		300 米
7	镀锌钢管	DN80*4.0mm	Q235B	3.641		410 米
8	镀锌钢管	DN100*4.0mm	Q235B	1.499		130 米
9	镀锌钢管	DN125*4.5mm	Q235B	1.116		70 米
<b>五、</b>	<b>角钢</b>			<b>28.848</b>		
1	角钢	L70*5	Q235B	0.389		
2	角钢	L50*5	Q235B	5.895		
3	角钢	L80*6	Q235B	4.760		
4	角钢	L100*6	Q235B	1.290		
5	角钢	L125*8	Q235B	1.741		
6	角钢	L150*8	Q235B	4.348		
7	角钢	L180*12	Q235B	1.312		
8	角钢	L200*14	Q235B	9.113		
<b>六、</b>	<b>工字钢</b>			<b>3.540</b>		
1	工字钢	I28A	Q235B	3.540		
<b>七、</b>	<b>槽钢</b>			<b>37.5</b>		
1	槽钢	16#	Q235B	30.000		
2	槽钢	10#	Q235B	7.500		
<b>八、</b>	<b>钢板</b>			<b>345.381</b>		
1	钢板	4mm	Q235B	2.113		
2	钢板	5mm	Q235B	2.371		
3	钢板	6mm	Q235B	6.551		
4	钢板	8mm	Q235B	1.865		
5	钢板	10mm	Q235B	2.544		
6	钢板	12mm	Q235B	3.392		
7	钢板	14mm	Q235B	2.967		
8	钢板	16mm	Q355B	1.695		
9	钢板	18mm	Q235B	1.908		
10	钢板	20mm	Q235B	2.826		
11	钢板	25mm	Q235B	3.533		
12	钢板	30mm	Q235B	4.239		
13	钢板	18mm	Q355B	24.703		
14	钢板	6mm	Q355B	75.000		
15	钢板	8mm	Q355B	27.000		
16	钢板	10mm	Q355B	58.500		
17	钢板	12mm	Q355B	42.000		

18	钢板	14mm	Q355B	36.000		
19	钢板	16mm	Q355B	36.000		
20	钢板	18mm	Q355B	10.174		
<b>九、</b>	<b>扁钢</b>			<b>9.388</b>		
1	扁钢	5*50	Q235B	0.583		
2	扁钢	5*80	Q235B	6.000		
3	扁钢	5*60	Q235B	0.212		
4	扁钢	4*40	Q235B	2.148		
5	扁钢	6*30	Q235B	0.445		
<b>十、</b>	<b>钢板</b>			<b>26.897</b>		
1	钢板	6mm	Q355B	4.832		
2	钢板	28mm	Q355B	15.000		
3	钢板	30mm	Q355B	7.065		
<b>十一、</b>	<b>钢板</b>			<b>78</b>		
1	钢板	22mm	Q355B	78.000		
<b>十二、</b>	<b>钢板</b>			<b>66</b>		
1	钢板	25mm	Q355B	66.000		
<b>十三、</b>	<b>花纹板</b>			<b>30</b>		
1	花纹板	6mm	Q235B	15.000		
2	花纹板	4.5mm	Q235B	15.000		
<b>十四、</b>	<b>耐磨板</b>			<b>150</b>		
1	耐磨板	16mm	NM400	150.000		
<b>十五、</b>	<b>镀锌檩条</b>			<b>350.64</b>		
1	镀锌檩条	CC220-2.5-20-75	Q355	6.302		
2	镀锌檩条	CC180-2.5-20-70	Q355	29.855		
3	镀锌檩条	CC140-2-20-50	Q235B	39.233		
4	镀锌檩条	CC160-2-20-60	Q355	1.339		
5	镀锌檩条	CC180-2-20-70	Q355	1.940		
6	镀锌檩条	CC180-2.2-20-70	Q355	3.166		
7	镀锌檩条	CC100-2.5-15-50	Q235B	4.541		
8	镀锌檩条	CC140-2.2-20-50	Q235B	24.639		
9	镀锌檩条	CC220-2.2-20-70	Q355	4.539		
10	镀锌檩条	CC220-2.2-20-75	Q355	29.152		
11	镀锌檩条	CC250-2.2-20-75	Q355	106.001		
12	镀锌檩条	CC250-2.5-20-75	Q355	37.856		
13	镀锌檩条	CC200-2-20-70	Q355	0.701		
14	镀锌檩条	CC250-2-20-75	Q355	18.283		
15	镀锌檩条	CC280-2.5-20-80	Q355	21.861		
16	镀锌檩条	CC280-3-20-80	Q355	21.232		
<b>十六、</b>	<b>镀锌丝杆</b>			<b>20</b>		
1	镀锌丝杆	200-3500mm	Q235B	20.000		
合计				1751.516		

说明：以上招标数量为初步设计估算数量，最终结算量以实际供货并经验收



合格的数量为准,若因施工图、设计变更等原因,致使招标材料实际供货数量与招标数量发生较大偏差时,投标人应予接受,并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间:预计供货开始时间从 2023 年 05 月开始至工程施工结束(预计供货期 50 天),且按采购人要求的时间阶段性分批组织进场,以实际订单交货时间为准。

5、交货地点:福建省漳州市南靖县靖城镇

6、\*质量要求:焊接钢管应满足中国国家标准《低压流体输送用焊接钢管的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T3091-2015 的要求,钢管的全长弯曲度应不大于钢管总长度的 0.15%,钢管的不圆度和壁厚不均应分别不超过公称外径公差和公称壁厚公差的 80%,钢管的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T 2102 的规定;热轧槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢应满足中国国家标准《热轧槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 706—2016 的要求,型钢的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T 2101 的规定;热轧 H 型钢应满足中国国家标准《热轧 H 型钢的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T11263-2017 的要求,H 型钢的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T2101 的规定;扁豆型(BD)花纹板应满足中国国家标准《扁豆型(BD)花纹板的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T33974-2017 的要求,花纹板包装、标志及质量证明书应符合 GB/T247 的规定;工字钢应满足国标《热轧型钢》GB/T 706-2016 要求,工字钢的包装、标志及质量证明书应符合《型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定》GB/T 2102-2017 的规定;镀锌钢带应满足国标《GBT2518-2019 连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带》要求,镀锌带钢材质为 Q355B 和 Q235B,锌层厚度要求 200g/m<sup>2</sup>以上,钢带厚度满足国家标准 GB/T709-2019 中连续热轧带钢的正负公差要求;电动单梁起重机钢轨:38kg 以上重轨执行标准 GB/T2585-2021,材质为 71Mn;32 kg 以下的轻轨执行标准 GB/T11264-2012,材质为 55Q,电动葫芦:工字钢执行标准 GBT706-2016 热轧型钢,材质为 Q355B,电动单梁起重机和电动葫芦提供附件(包含焊接压板、轨道连接夹板、鱼尾螺栓等),38kg 以上重轨压板间距 750mm,32 kg 以下的轻轨压板间距 600mm(详见图集);钢棒执行圆钢 GB/T699-2015 标准,钢棒材质采用 65Mn 弹簧钢,要求热处理(淬火+回火),

表面硬度 HRC45±5，棒长度为 5850mm，直径为 120mm、100mm、80mm；耐磨钢材质为 NM400。材料允许偏差不超过±5%，若超过，则视为不合格产品。

当以上规程、规范、标准发生更新时，以国家最新版的要求为准。

7、计量方法：出厂材料过磅计重，每车重量允许 3‰偏差，超出 3‰部分由供方承担。

8、付款方式

8.1 采购人将采取银行转账、银行承兑汇票向供方支付货款，采购人不予贴息。

8.2 结算方式：采用先货后款、按季度结算。

8.3 供货周期：每月 16 日至次月 15 日为一个供货周期。采购人编制月度采购计划，中标人按月度采购计划或采购人通知的方式进行供货，采购计划与实际供货之间差额，以实际验收数量为准。

8.4 结算周期：中标人于每月 20 日前持当期经甲方签字确认的《材料验收单》及当期货款总额 100%的增值税专用发票（税率 13%），向采购人提交结算申请。采购人在收到中标人递交的结算申请后进行审核，审核无误后于第四个月（含本月）20 日前进行结算支付。采购人收到该批物资总金额 100%的增值税发票后 10 个工作日内，采购人一次性将每次结算向中标人支付该批货款的 100 %。

8.5 质保期为到货验收之日起 6 个月。

### 三、投标人资格要求

投标人必须满足以下资格要求：

1、**投标人为生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金不低于 1 亿元，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。制造企业应提供近 2 年由第三方检验机构出具的产品（竞标清单内任一规格）检定证书或材质证明书 1 份。

2、**投标人为代理商的**，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 1500 万元人民币及以上，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求（提供相关证明材料），代理商须提供生产厂家针对本项目出具的授权函，但不做唯一授权要求；代理商也可提供品牌承诺书，但承诺品牌必须与第一条生产厂家资格条件要求一致。

3、投标人在 2020-2022 年内的钢材（含建筑钢材、型材及板材）中标供货合同不少于 3 个，每个合同额不少于 500 万元，并提供相关证明材料（附合同扫描件或中标通知书，提供资料须包含清晰可见的合同数量及合同金额）。

4、投标人财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、投标人具有开具增值税专用发票的能力或提供样票。

6、本次竞标不接受联合体竞标。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次竞标，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

## 四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2023 年 06 月 05 日 10:00 前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取招标文件，集采平台的注册和使用均免费。

2、有意参加投标者需在线上传下列资料及购买招标文件缴费凭证后方可下载标书：

购买招标文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本招标项目购买招标文件授权委托书（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、已注册、报名、上传合格资料的，请在上述时间内在中国电力建设股份有限公司设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）下载招标文件。本次招标不提供纸质版投标文件以及标书费发票，标书费收据如投标人需要可提供邮寄服务。

## 五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2023 年 06 月 12 日 10 时 00 分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交、解密及签到等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1) 直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

(2) 各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

(3) 各投标人须使用数字证书登录集采平台投标管家客户端进行在线签到，在开标结束前未进行在线签到的投标人将无法进行后续投标流程。（为保证开标环节顺利完成，建议在电子投标文件递交截止时间 1 小时前完成在线签到）。

(4) 投标截止时间后，各投标人须使用数字证书登陆集采平台投标管家客户端对投标文件进行在线解密。

2、投标截止时间如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第六工程局有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

## 六、评标办法

采用经评审的最低投标价法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当投标人数量等于或少于 5 家时，对所有投标人递交的投标文件进行评审。

2、当投标人数量多于 5 家时，首先按投标报价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家投标人递交的投标文件进行评审；若有“否决投标”的，按照投标报价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的投标人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家投标人递交的投标文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的投标人，不再进行详细评审。

## 七、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网(<http://bid.powerchina.cn>)、中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>)和中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)上发布。

## 八、联系方式

采购机构：中国水利水电第六工程局有限公司资产管理部

地 址：辽宁省沈阳市浑南区智慧二街 178 号

邮 编：110167

联 系 人：初先生

电 话：024-26209282

采 购 人：中国水利水电第六工程局有限公司基础设施公司

地 址：广东省佛山市禅城区南庄镇绿岛湖都市产业园 B1 座 503 号

邮 编：528000

联 系 人：白先生

电 话：13470470667

现场联系人：白先生

电 话：15241305410

电子邮箱：442486190@qq.com

办理电子密钥及首次申请合格供应商请联系袁女士，报名审核请联系初先生，技术问题请联系白先生，其他问题联系白先生。

## 九、监督机构

中国水利水电第六工程局有限公司纪检监察部

监督邮箱：Ljjj336@powerchina.com

2023 年 05 月 24 日