

中色大冶铜绿山矿粉矿仓、筛下漏斗空气炮采购项目询价公告

1. 采购条件

本项目为中色大冶铜绿山矿粉矿仓、筛下漏斗空气炮采购项目，项目资金来自自筹资金，出资比例为100%。该项目已具备采购条件。

2. 项目概况与招标范围

2.1 铜绿山矿位于大冶市城区西南约 3 千米，行政隶属大冶市金湖办事处管辖。矿山有公路、铁路与大冶市城区相通，矿山通过公路可达黄石市、武汉市，交通方便。此设备用于大冶有色金属有限责任公司铜绿山矿粉矿仓、筛下漏斗清理矿粉堵塞需要。该项目包含：铜绿山矿粉矿仓、筛下漏斗空气炮 38 套和安装维修附件。交货地点为：黄石市大冶市铜绿山矿所在地。交货时间为：签订商务合同后 15 日内。

2.2 标的物名称、规格、数量

序号	名称	型号/规格	生产厂家	单位	数量	使用单位	备注
1	空气炮本体	KQP-B-150 (含安装)		台	8	铜绿山矿	选矿车间
2	空气炮本体	KQP-B-300 (含安装)		台	30	铜绿山矿	选矿车间
空气炮 安装附件	电磁阀	K2W-20		个	38	铜绿山矿	选矿车间
	安全阀	A21T-16		个	38	铜绿山矿	选矿车间
	球阀	QF-15		个	38	铜绿山矿	选矿车间
	进气连接软管	JLG-13		根	38	铜绿山矿	选矿车间
	电磁阀连接软管	DLG-16		根	38	铜绿山矿	选矿车间
	喷管	KP-108		根	38	铜绿山矿	选矿车间
	支架	专用		根	38	铜绿山矿	选矿车间
	电缆	2*0.75mm ²		米	700	铜绿山矿	选矿车间
	气源管道	专用		米	66	铜绿山矿	选矿车间
	手动控制箱	1 控 8		台	1	铜绿山矿	选矿车间
	手动控制箱	1 控 10		台	1	铜绿山矿	选矿车间
	手动控制箱	1 控 20		台	1	铜绿山矿	选矿车间

3	储气罐	1m ³ 0.84Mp 带配对法兰、球阀、连接管、安全阀、压力表		台	1	铜绿山矿	选矿车间
4	自行剪叉式高空作业平台	0608N	湖南星邦智能装备股份有限公司	台	1	铜绿山矿	选矿车间

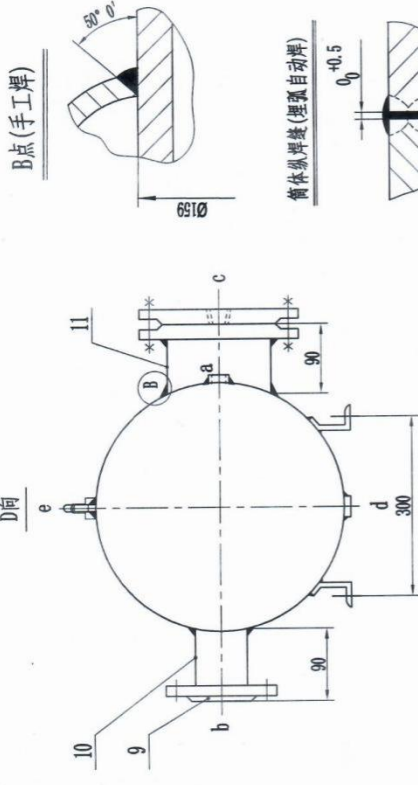
2.2.1 标的物技术要求（详见空气炮图纸图纸）

1	名称	空气炮	空气炮
2	型号	150L	300L
3	设计压力	0.84MPa	0.84MPa
4	工作压力	0.4-0.8 MPa	0.4-0.8 MPa
5	水压试验压力	1.26 MPa	1.26 MPa
6	排气爆破时间	≤0.02s	≤0.02s
7	排气口径	Φ108mm	Φ108mm
8	进气口径	G½	G½
9	冲击力	6680-13600N	9700-22500N
10	爆破能量	48677-133762J	97354-267525J
11	主体材质	Q235B	Q235B
12	钢板厚度	3.5mm	4mm
13	规格尺寸	853mm×670mm×500mm	1171mm×772mm×600mm
14	净重量	68KG	105KG

KQP-B-300

技术要求

- 1、按“钢制压力容器”GB150-2011制造验收。
- 2、焊缝采用电焊焊、手工焊用J507焊条，埋弧自动焊用J06Mn2焊丝。
- 3、A、B类焊缝无损探伤≥20%，按GB/T4703.2-2015评片三级为合格。
- 4、试水压1.35MPa(承压)无渗漏，无可见变形为合格。
- 5、放炮试验不低于5次。



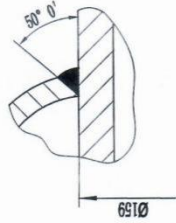
技术特性表

名称	工作压力	0.8MPa	设计压力	0.8MPa	压缩空气(钢制承压)
工作温度	常温		设计温度	常温	
容积	300L		焊缝系数	0.85	
腐蚀裕量	1mm		容器类别	球外	

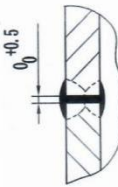
管口表

符号	规格	用途
a	GI/2"	进气口
b	DI100	排气口
c	ZI/2"	电焊网接口
d	GI/2"	排水口
e	GI/8"	安全阀接口

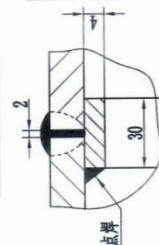
B点(手工焊)



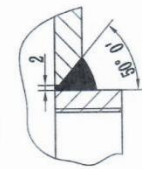
筒体纵焊缝(埋弧自动焊)



A点(埋弧自动焊)



C点(手工焊)



序号	代号	名称	规格	数量	材料	单重kg	总重kg
11	KT-4-0	气动组件	D4125	1	各种	10.5	10.5
10	B300-01-1	法兰	Ø106×4	1	20	4.5	4.5
9		垫板	100-10	1	20	2	2
8		支腿	5×60×60	4	Q235B	0.14	0.56
7		支腿	60×60×60	4	Q235B	0.3	1.2
6	GI/8"	排环	4×30	2	Q235B	1.8	3.6
5	KT-03	安全阀	3/8	1	各种	0.3	0.3
4	KT-02	安全阀座	GI/8"	1	Q235B	0.1	0.1
3		筒体	6=4	1	Q235B	58	58
2		封头	PH600×4	2	Q235B	10.4	20.8
1	KT-01	丝箍	GI/2"	2	20	0.2	0.4

设计	校核	审核	名称	规格	数量	材料	单重kg	总重kg	
			KQP-B-300L						
空气炮总图									
施工图									

2.2.3 标的物的安装要求

2.2.3.1. 施工设施必须满足保证人身安全、劳动保护和环保要求。

2.2.3.2.所有的设施应正确设计，制造和安装，满足安全和持续运行，满足所有工况下的功能而不应有过度的应力、震动、以及其它问题。

2.2.3.3 材料符合有关规范的要求

2.2.3.4 在施工过程中必须实施严格的质量管理，包括必要的处理、检验和实验。

2.2.3.5 所有的设施和材料应能满足电厂所在地区的环境及设施所使用工况条件的要求。

2.2.4 工程质量要求：

2.2.4.1 遵守设备设计要求.按照设备安装要求

2.2.4.2 工程质量应符合合同约定，达到国家或专业的质量检验评定标准的合格条件。不达标的部分，投标人应按发包人代表要求的时间返工，直到符合达标条件，返工费用由投标人负责；因投标人原因工程质量达不到约定的质量标准，投标人承担违约责任。

2.2.5.检查与验收：

2.2.5.1 投标人应认真按照标准、规范和设计图纸要求

2.2.5.2 工程质量达不到约定标准的部分，工程师一经发现，要求投标人拆除和重新施工，投标人应按工程师的要求拆除和重新施工，直到符合约定标准。因投标人原因达不到约定标准，由投标人承担拆除和重新施工的费用，工期不予顺延。

2.2.5.3 工程师的检查检验不应影响施工正常进行。如影响施工正常进行，检查检验不合格时，影响正常施工的费用由投标人承担。

2.2.6 安全、文明施工要求：

2.2.6.1 投标人在施工现场的安全管理、教育和安全事故责任均由投标人负责。

2.2.6.2 投标人还应遵守文明施工的有关规定，并且签订《安全生产协议》。

2.2.6.3 投标人应遵守工程建设安全生产有关管理规定，严格按安全标准组织施工，并随时接受行业安全检查人员依法实施监督检查，采取必要的安全防护措施，消除事故隐患。

2.2.7 粉矿仓空气炮安装位置数量

1. 根据粉矿仓结构形式，结合现场实际情况实际情况，在原有 16 台空气炮的基础上设计加装 30 台 KQP-B-300 型空气炮。

2. 采用分层与错位相结合的方式安装，增加空气炮作用范围，新增空气炮分 2 层安装，下层安装 12 台 KQP-B-300 型空气炮，上层安装 18 台 KQP-B-300 型空气炮，详见图示。

3. 每个料仓安装 10 台 KQP-B-300 型空气炮，3 个料仓共需 30 台 KQP-B-300 型空气炮。

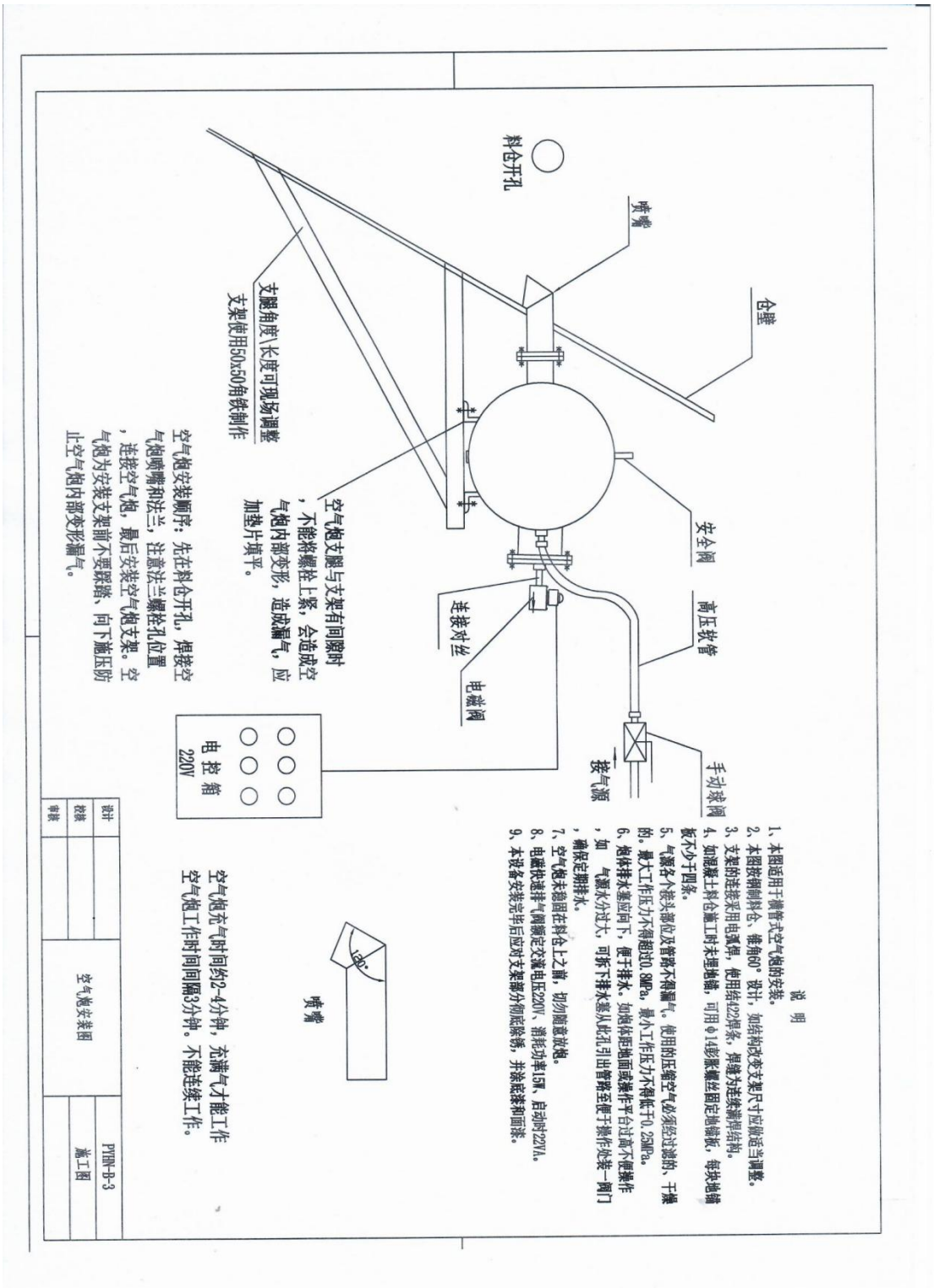
4. 根据现场需求，需增加 1 台 1m³ 储气罐。

5. 因 3 号仓没有支撑点且有一条传送疏料带，在安装过程中不得影响正常生产，安装前需搭设钢管架，钢管架必须符合国家标准的搭设要求和规范，确保钢管架子的质量和安全性，满足设计和施工要求。

6. 本图仅供参考，具体安装根据现场实际情况适当调整。

2.2.8 设计安装图

附图一



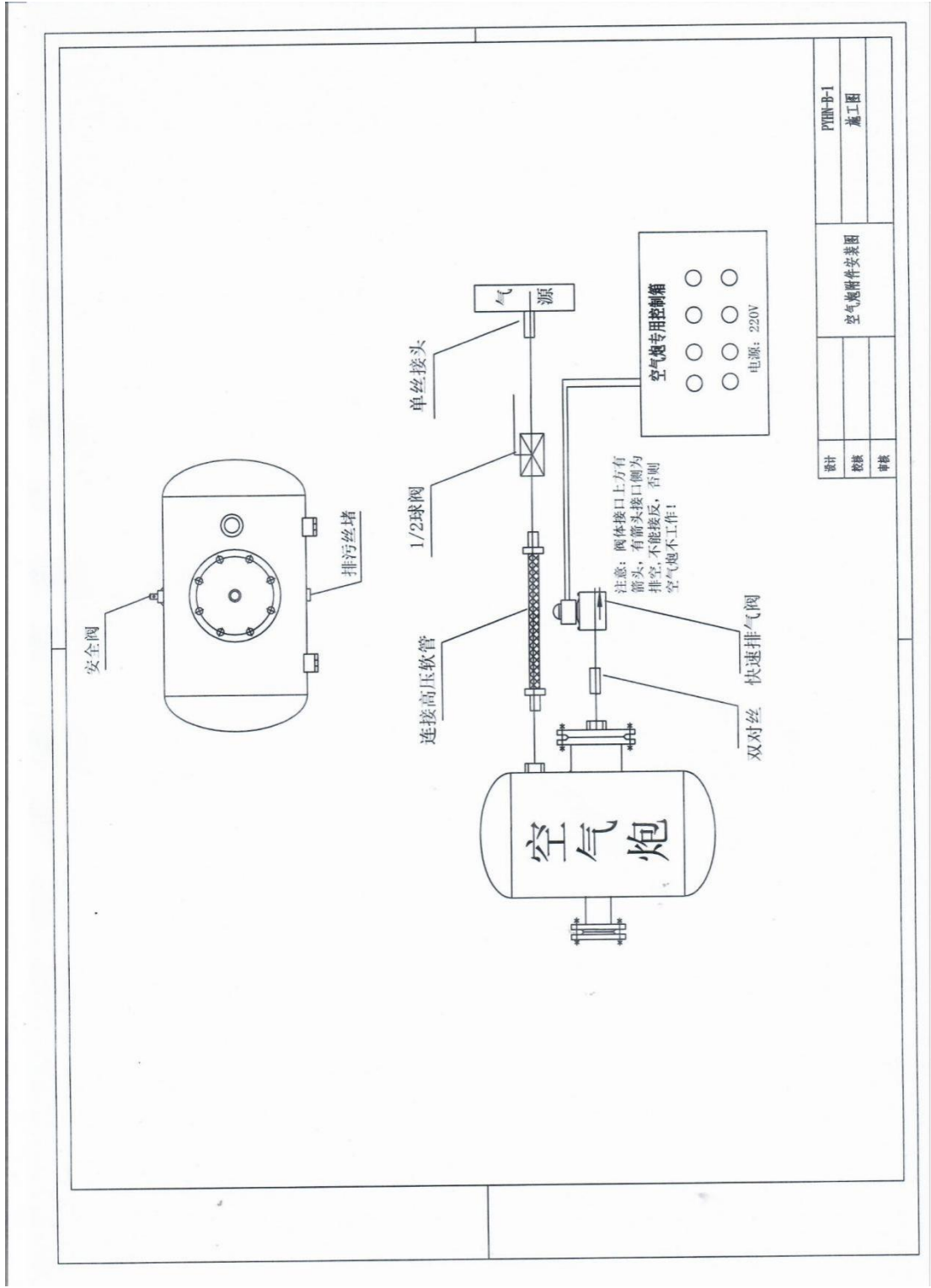
说明

1. 本图适用于横管式空气炮的安装。
2. 本图按碳钢料仓、锥角60°设计，如结构改变变支架尺寸应做适当调整。
3. 支架的连接采用电焊焊，使用结422焊条，焊缝为连续满焊结构。
4. 如遇混凝土料仓施工时未埋设锚，可用φ14膨胀螺丝固定地锚板，每块地锚板不少于四条。
5. 气源各个接头部位及管路不得漏气，使用的压缩空气必须经过滤的、干燥的，最大工作压力不得超过0.8MPa，最小工作压力不得低于0.25MPa。
6. 炮体排水塞应向下，便于排水，如炮体距地面或操作平台过高不便操作，如气源水分过大，可拆下排水塞从此孔引出管路至便于操作处接一阀门，确保定期排水。
7. 空气炮未稳固在料仓上之前，切勿随意放炮。
8. 电磁快速气阀额定交流电压220V、消耗功率15W、启动时22V。
9. 本设备安装完毕后应对支架部分彻底除锈，并涂底漆和面漆。

空气炮充气时间约2-4分钟，充满气才能工作
空气炮工作时间间隔3分钟。不能连续工作。

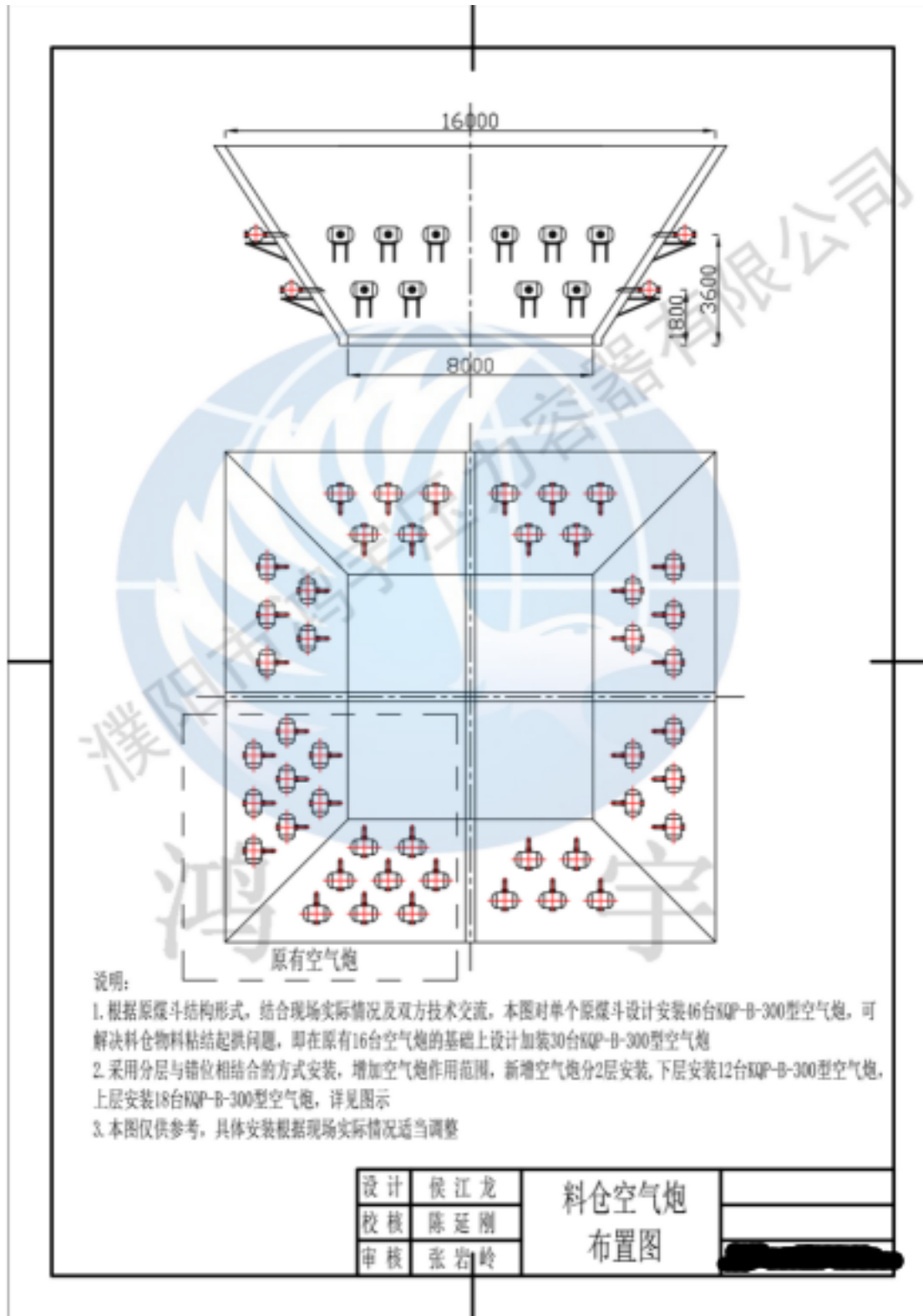
设计		空气炮安装图	PTM-B-3
校核			
审核			施工图

附图二



设计		空气炮附件安装图	PYBN-B-1
审核			施工图
审核			

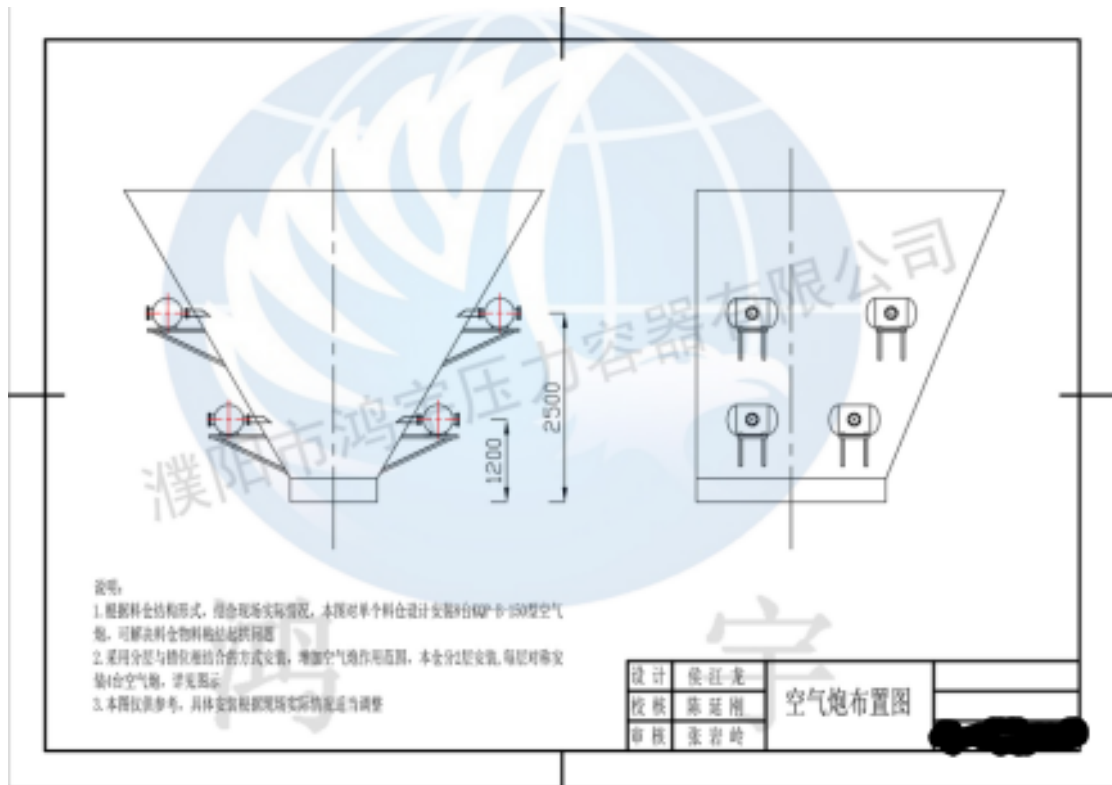
附图三



2.2.9 筛下漏斗空气炮安装位置数量

1. 根据筛下漏斗结构形式,结合现场实际情况,本图对单个料仓设计安装 8 台 KQP-B-150 型空气炮,来解决料仓物料粘结起拱问题。

2. 采用分层与错位相结合的方式安装，增加空气炮作用范围，本仓分2层安装，每层对称安装4台空气炮，详见图示。



3. 本图仅供参考，具体安装根据现场实际情况适当调整。

2.2.10 安装材料表

1	电磁阀	K2W-20		个	38
2	安全阀	A21T-16		个	38
3	球阀	QF-15		个	38
4	进气连接软管	JLG-13		根	38
5	电磁阀连接软管	DLG-16		根	38
6	喷管	KP-108		根	38
7	支架	专用		根	38
8	电缆	2*0.75mm ²		米	700
9	气源管道	专用		米	66
10	手动控制箱	1 控 8		台	1
11	手动控制箱	1 控 10		台	1
12	手动控制箱	1 控 20		台	1

3. 投标人资格要求

3.1.1、中华人民共和国境内，能提供本次项目要求产品和服务，具有一般纳税人资格，独立签订供货合同，具备履行合同供货能力，有能力提供中色大冶铜绿山矿生产所需等备件之生产商或经销商，且依法经营、资信状况良好、售后服务及时者。

3.1.2、有良好的财务经营状况，且没有不良记录，否则投标不接受；

3.1.3、本次询比不接受联合体投标。

3.1.4、投标人所投备品、备件要求：投标人提供的备品、备件不得采用<高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录>中所列备品备件；投标人提供的备品备件涉及到《特种设备目录》内项目的，需提供具有特种设备生产资质的厂家品牌；投标人提供的备品备件涉及到法律法规规定必须符合安全标准要求的产品，必须获得安全标志认证。

4. 询比价文件的获取

4.1、各潜在投标人，请于 2024年08月13日15时至2023年08月16日17时(北京时间，下同)，现场踏勘，技术交流，并登录 <http://ecp.cnmc.com.cn> 下载采购文件。

5. 报价文件的递交

5.1、报价文件递交的截止时间（投标截止时间为北京时间，下同）为 2023年08月17日10时00分之前，投标人应在截止时间前通过 <http://ecp.cnmc.com.cn> 递交电子报价文件。

5.2、逾期送达的报价文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

6. 付款方式

6.1、安装调试且验收合格后，凭出卖人全额增值税专用发票1个月内付款90%，留10%作为质保金，质保期满一次付清。

7. 发布公告的媒介

7.1 本次询比价公告同时在中色集团招标平台（电子招标投标交易平台 <http://ecp.cnmc.com.cn>）上发布。

8. 联系方式

招标人:大冶有色金属有限责任公司

执行单位: 大冶有色金属有限责任公司铜绿山铜铁矿

地址:湖北省黄石市大冶市金湖街道办事处

邮编: 435100

商务联系人: 石晓军 13972762181

现场踏勘联系人: 刘涛 13972782244

9、质疑及投诉

9.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

9.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- 1.供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；
- 2.质疑项目的名称、编号；
- 3.明确具体诉求和事实依据；
- 4.提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

9.3 联系方式

招标采购监督部门: 贸易期货监督管理部

地址: 湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件: myqh123456@dyys.com

联系人: 孟庆娟

联系电话: 13872077008

2024年08月13日