

招标公告（公开招标）

招标编号：POWERCHINA-0305014-240011

一、招标条件

受中电建路桥集团有限公司绿色建材分公司（以下简称“招标人”）委托，浙江华东工程咨询有限公司（以下简称“招标机构”）以公开招标方式采购云浮市云安区都杨镇观音山及牛栏坑矿区建筑用花岗岩矿项目所需的压滤机设备，采购设备计划使用自有资金及银行贷款用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况：云浮市云安区都杨镇观音山与牛栏坑矿区建筑用花岗岩矿项目位于广东省云浮市云安区，西江中游以南。矿区位于云浮市云安区SE100°方向，直距约21km。矿区至西江边有乡村路，矿区至云安区西江码头运距为3-5km。交通条件便利。矿区属亚热带季风气候，常年阳光充足、雨量充沛。云安区多年平均气温为21.5℃，最高月平均气温（七月）29.5℃，最低月平均气温（一月）15.6℃。多年平均降雨量为1586.5mm，年最大降雨量为2583.2mm，年最小降雨量为1158.0mm。全年主导风向为东北风，频率为14%，云安区多年平均受8级以上台风影响达1.4次。

本项目包含矿山开拓系统、生产加工系统（包括建筑骨料加工系统和风化料加工系统）、廊道运输系统、成品外运码头（本报告不包含成品外运码头相关内容）。项目建筑骨料加工系统设计生产规模6000万t/年，按年生产280天，每天3班，每班6h的生产制度；风化料加工系统处理规模500万t/年。建筑项目按年生产260天，每天3班，每班6h的生产制度，观音山与牛栏坑矿区总矿山服务年限18年（不含基建期）。其中观音山矿区矿山开拓系统布置两条溜井，每条井下布置2台旋回式破碎机，破碎后的物料经平硐长距离胶带机输送至矿山侧1#矿区半成品堆场，牛栏坑矿区采用汽车运输物料至矿山侧牛栏坑粗碎车间，布置两台旋回，破碎后的物料经场内胶带机输送至矿山侧1#矿区半成品堆场，半成品物料均经长距离胶带机输送至成品加工区进行生产。建筑骨料加工系统采用半干法生产模式，“粗碎旋回破碎机+中碎圆锥破碎机+细碎圆锥破碎机”三段破碎，二级筛分，立轴冲击式破碎机碎石整形，棒磨机制砂及砂整形，开、闭路生产工艺相结合的工艺；风化料加工系统设计采用湿法生产模式，采用“粗碎颚式破碎+

中细碎圆锥闭路破碎”三段破碎+一段筛分+棒磨制砂，山砂和棒磨机制砂分开洗砂，开、闭路生产工艺相结合的生产工艺。

本工程观音山矿区岩性主要为中粗粒斑状二长花岗岩，少量为细粒黑云母花岗岩。矿物成分主要为钾长石，斜长石，石英，黑云母、白云母，其它次要矿物磷灰石、绿帘石、锆石等微量。矿石基本化学成分以 SiO₂ 及 Al₂O₃ 为主，SiO₂ 为 74.86%~76.06%，Al₂O₃ 为 12.53%~13.32%，另含有少量 K₂O 和 Na₂O。矿石饱和状态下单轴极限抗压强度为 80.4~168.8MPa，饱和状态下单轴平均抗压强度约 101.7MPa，平均压碎值指标 9.5%，平均容重 2.60g/cm³。

牛栏坑矿区岩性主要为粗中粒斑状黑云母花岗岩，矿物成分主要为钾长石，斜长石，石英，黑云母、白云母、绿泥石少量，其它次生矿物电气石、磷灰石、绿帘石等少量。矿石成分以 SiO₂ 及 Al₂O₃ 为主，SiO₂ 为 73.78%~77.99%，Al₂O₃ 为 12.3%~13.16%。矿石饱和抗压强度一般为 80MPa~110MPa，平均 91.2MPa，矿石破碎成碎石的压碎指标平均值为 9.4%，平均容重为 2.60g/cm³。

2、招标范围：本项目废水处理系统（压滤机系统）包含但不限于国产品牌节能高效快速压滤机 34 台、储泥搅拌罐 6 个、螺杆空压机 5 台、储气罐 11 个、进料渣浆泵 34 台、滤布清洗泵 2 台、清水泵 2 台、滤布清洗水箱 2 个及配套进料系统、压榨系统、吹风系统、清洗滤布系统及从储泥搅拌罐（包含）以后的所有保证压滤系统正常运行的所有配套设施。

3、采购数量：

序号	系统	名称	型号参数	单位	数量	备注
1	节能高效隔膜压滤机系统	节能高效隔膜压滤机	过滤面积：1000m ² 参考设计最大进料压力：1.0Mpa 参考设计最大压榨压力：1.2Mpa 一次拉板数量：≥4 块 双端进料、反吹风、气压榨、带碳钢面板翻板接液装置、带自动滤布清洗装置，过流部件要求 304 不锈钢材质。	台	34	自带控制柜
2	压缩空气系统	工艺用螺杆空压机	容积流量 39m ³ /min 排气压力 1.0MPa 参考功率 250kw	台	5	
		冷干机	处理量 11m ³ /min	台	1	

			参考功率 3kW			
		标准过滤器	处理量 14m ³ /min	台	1	
		精密过滤器	处理量 14m ³ /min	台	1	
		工艺气罐	容积 15m ³ PN1.0Mpa 配齐排污阀、安全阀和压力表。	台	5	反吹用
			容积 20m ³ PN1.0Mpa 配齐排污阀、安全阀和压力表。	台	5	压榨用
		阀门气罐	容积 8m ³ PN1.05Mpa 配齐排污阀、安全阀和压力表。	台	1	气动阀用
3	泵机	渣浆泵	流量≥320m ³ /h 参考扬程 80m 参考功率 132kW 变频电机控制	台	34	压滤机进料
		滤布清洗泵	流量 20m ³ /h 参考扬程 400m 参考功率 37kw	台	2	滤布清洗系统供水
		清水泵	流量 50m ³ /h 参考扬程 40m	台	2	进料泵轴封循环水供水（由卖方根据现场实际布置确认）
4	水箱		容积≥10m ³ 材质 PE 带液位计、带自动补水功能。	个	1	
5	储泥搅拌罐		参考尺寸：Φ8x6m 容积约 300m ³ 碳钢防腐 带搅拌器 参考功率 30kw 带液位计 *顶部带反吹回料缓冲器。	台	6	储存浓缩料浆
6	DCS 控制柜		完成浓密系统整体工艺设备自动控制，控制器 DCS 采用和利时、浙大中控、南京科远或不低于以上品牌和性能的产品，触摸屏。实现所有设备数据通讯，状态监测。并预留 DCS 通讯接口。由浓密机厂家完成自控编程工作	套	1	需提供生产资质及出厂检测报告
7	动力柜		完成压滤系统所有工艺用电设备供电及控制；含总进柜、电容补偿柜、变频启动柜、低压配	批	1	需提供生产资质及出厂检测报告

			电柜、现场就地按钮箱等。控制回路具有三地控制功能。			
8	压滤机 配套非 标件	明流接 液槽	碳钢材质。每台配置两个	个	68	接压滤机滤液
		导料斗	碳钢材质喷漆防腐，上口带破碎格栅，下口带橡胶挡板，下口尺寸与皮带机匹配。	台套	34	
		压滤机 操作平 台	两侧过人平台，碳钢型材焊接，满足设备正常检修需求。	件	18	
9	阀门 仪表		自动阀门选用电动阀门，过流部件采用耐磨材质。	配套	1	
10	管道	DN100	管道及支架。管道范围包含但不限于：储泥搅拌罐至压滤机；空压机至储气罐；储气罐至压滤机；水洗水箱至压滤机；明流接液槽至滤液收集池。清水泵至压滤机进料泵。管道需厂家自行核定，提供明细清单，DN100~DN500，Q235B 材质。	米	400	暂定
		DN150		米	5000	暂定
		DN200		米	600	暂定
		DN300		米	1500	暂定
		DN500		米	500	暂定
11	电气自 控		电控柜、线缆及桥架	配套	1	
12	安装		所供设备的安装就位及设备间管道线缆的敷设、调试。	套	1	

说明：

1) 设备清单包括但不限于以上设备、相关辅机及相关构件，各厂家须根据系统要求配备必要的辅助设备及相应的结构件和辅材满足系统的稳定可靠运行。

2) 投标方须提供压滤机系统设备及配套设施安装、调试，工艺管路、非标件的制作安装、水、电的安装制作，包含但不限于系统单机调试、单元调试、分段调试。系统试运行期间，投标方应派专人在现场进行系统培训，使培训人员掌握运行操作。

3) 本项目货物清单提供的管道数量为暂定数，投标人根据招标人提供的图纸情况自行调整暂定工程量进行报价。

4) 招标人提供压滤车间平面布置图、工艺总图（提供浓密车间位置、配电室位置、污水池位置），为配套本项目的所有设备及材料、附属设备、管线、电器、仪表等同时为投标人供货范围，作为本次招标的一部分，其名称、规格、数量等参数由投标人统一提供，进行明细报价，实施过程中因投标人计算原因导致的工程量增加不予调整价格。

4、交货时间：设备到货时间为收到买方书面分批到货通知之日起，2个月（预计2024年4-5月份）全部交货完毕，1个月安装完成。

5、交货地点：广东省云浮市云安区项目工地指定地点。

6、质量要求：卖方保证货物在发货前经过严格测试，质量、技术参数及性能均满足合同要求的最终新产品，产品质量、规格和技术要求符合该产品行业及卖方企业标准。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1、投标人须为压滤机制造企业，必须是在中国境内注册的企业法人，具有独立承担民事责任的能力，应具有有效期内的ISO9001质量管理认证证书。

2、投标人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票，需提供样票。

3、投标人近5年（2019-2023）具有与本次招标产品相同或以上规格的高效隔膜压滤机产品销售业绩不少于15台套，提供合同扫描件（合同供货明细必须清晰可见）、对应发票、使用项目名称等相关证明资料。

4、投标人财务状况良好，近三年（2020-2022）没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。提供近三年（2020-2022）年度财务审计报告，如公司成立年限不足三年，则提供已有的年度财务审计报告。

5、不是中国电力建设集团（股份）有限公司的禁入承包商。

6、本次招标不接受代理商投标，不接受联合体投标。

7、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于2024年2月20日17:00前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书扫描件（合并文件上传），并在审核通过后自行下载招标文件。

2、本招标项目招标文件免费。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024年2月22日15时00分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式1）直接下载“中招互连”APP自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2）请登录 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

（2）各投标人须登录集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前12小时完成）。

（3）本次开标采用集中解密方式，无需投标人签到、解密。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中电建路桥集团有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网（<http://bid.powerchina.cn>）、中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）和中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）上发布。

七、联系方式

招 标 人：中电建路桥集团有限公司绿色建材分公司

地 址：广东省云浮市云城区环市西路266号

邮 编：527300

联 系 人：邓先生、汤先生

电 话：0766-6938266

电子邮箱：trjdeyx369@126.com

招标机构：浙江华东工程咨询有限公司

地 址：北京市海淀区车公庄西路 22 号海赋国际 A 座 405 室

邮 编：100044

联 系 人：金先生

电 话：0571-56625257

八、提出异议的渠道和方式

电 话：13077577789

电子邮箱：243387090@qq.com

九、纪检监督机构

监督机构：中电建路桥集团有限公司绿色建材分公司纪委办公室

监督电话：13826701201

中电建路桥集团有限公司中电建路桥集团有限公司绿色建材分公司

2024 年 02 月 01 日