
项目编号：POWERCHINA-0115-240014

中国水电建设集团十五工程局有限公司
新疆兵团第六师水网-“500”水库供水工
程项目阀门采购询价文件



采 购 人：中国水电建设集团十五工程局有限公司

采购机构：中国水电建设集团十五工程局有限公司/陕西省
水电工程物资有限公司

二〇二四年一月

中国·乌鲁木齐

阀门采购询价公告

一、招标条件

招标人：中国水电建设集团十五工程局有限公司

招标名称：新疆兵团第六师水网一“500”水库供水工程阀门采购

中国水电建设集团十五工程局有限公司根据新疆兵团第六师水网一“500”水库供水工程（EPC）建设项目（一标段）施工需要,对下述货物进行询价采购招标，现邀请合格生产商报价。

货物名称、规格、型号：

序号	物资名称		规格型号			单位	数量	到货时间	备注
	阀门性质	阀门种类	公称 通径	压力 等级	驱动型式				
1	进排气阀	检修阀	弹性座封闸阀	300	1.0MPa	手动	台	30	根据现场实际需求分批进场
2		工作阀	缓冲式自动进排气阀	300	1.0MPa	自动	台	20	根据现场实际需求分批进场
3		工作阀	复合式自动进排气阀	300	1.0MPa	自动	台	10	根据现场实际需求分批进场
4	泄水阀	检修阀	弹性座封闸阀	400	1.0MPa	手动	台	6	根据现场实际需求分批进场
5		伸缩节	双法兰传力伸缩节	400	1.0MPa	-	台	6	根据现场实际需求分批进场
6		工作阀	偏心半球阀	400	1.0MPa	手动	台	6	根据现场实际需求分批进场
7	检修阀	检修阀	电动蝶阀	2600	1.0MPa	电动	台	1	根据现场实际需求分批进场
8		伸缩节	双法兰传力伸缩节	2600	1.0MPa	-	台	1	根据现场实际需求分批进场
9		旁通阀	偏心半球阀	300	1.0MPa	1 电动 1 手动	台	2	根据现场实际需求分批进场
10		伸缩节	双法兰传力伸缩节	300	1.0MPa	-	台	1	根据现场实际需求分批进场
11		检修阀	电动蝶阀	2600	1.0MPa	电动	台	1	根据现场实际需求分批进场
12		伸缩节	双法兰传力伸缩节	2600	1.0MPa	-	台	1	根据现场实际需求分批进场
13		旁通阀	偏心半球阀	300	1.0MPa	1 电动 1 手动	台	2	根据现场实际需求分批进场
14		伸缩节	双法兰传力伸缩节	300	1.0MPa	-	台	1	根据现场实际需求分批进场
15	流量计	工作阀	超声波流量计	2600	1.0MPa	电动	台	1	根据现场实际需求分批进场
16		伸缩节	双法兰传力伸缩节	2600	1.0MPa	-	台	1	根据现场实际需求分批进场

备注：表中仅列出阀门主要附件，各个阀门设备中还应包含必要的电驱动装置、电控柜、联接件、螺栓、正反法兰、螺母、垫圈、密封圈、旁通系统中的阀门与上下游管路等对构成一个完整的、性能良好的设备是必不可少的；或者对于设备稳定运行、改善设备运行品质是必要的的附属设备。

以上数量仅作为招标报价参考数量，招标数量可能与实际需求存在偏差，最终结算量为根据工程需要经验收合格的实际供货品种和数量为准（最终以验收合格符合图纸要求的实际供货品种和数量为准），若因投资计划、征地拆迁、设

计采购品种相应调整，卖方应予以接受，并不得以此作为调价和索赔依据。合同中明确的数量与本数量可能存在差异。合同执行过程中，实际采购的规格型号、数量及结算支付，均以现场实际交货验收合格数量为准，该数量与合同数量也可能存在差异。报价人(供方)不得因此向询价人(需方)提出任何补偿要求。

本次询价限定：最高限价报价总价应小于 450 万元（含 13%增值税发票），否则视为废标。

二、使用项目：

中国水电建设集团十五工程局有限公司新疆兵团第六师水网一“500”水库供水工程（EPC）建设项目（一标段）。

三、供货时间及交货地点：

1、**供货时间：**2024 年 4 月 20 日前生产完毕（依据买方需求分批次供给货物）。

2、**交货地点：**新疆兵团第六师水网一“500”水库供水工程（EPC）建设项目（一标段）施工现场指定地点。

3、**交货状况及条件：**根据招标人材料计划分批供应，各项质量、技术指标符合招标文件要求及国家和有关行业标准，在施工现场验收交货。

四、技术指标、质量、质保期要求(本项要求均应达到设计图纸要求)：

4.1、材料标准要求

4.1.1 主要技术标准（不限于）

阀门的制造、包装应至少符合或超过下列标准和规程，但不限于以下标准和规范。

GB1220	不锈钢棒
GB/T13927	通用阀门压力试验
GB12221	法兰连接金属阀门结构长度
JB/T5300	通用阀门材料
GB12220	通用阀门标志
GB/T 9119	平面、突面板式平焊钢制管法兰
JB2765	阀门名词术语
JB4018	电站阀门型号编制方法

ZBJ98015	承压铸钢件技术条件
GB12231	阀门铸钢件外观质量要求
JB2633	锅炉锻件技术条件
GB1176	铸造铜合金技术条件
GB699	优质碳素结构钢技术条件
GB3077	合金结构钢技术条件
GB979	碳素钢铸件分类及技术条件
GB4981	工业用阀门的压力试验
GB6414	铸件尺寸公差
GB1804	公差与配合未注公差尺寸的极限偏差
GB3595	电站阀门制造技术条件
GB/T12252	通用阀门 供货要求
GB12227	通用阀门 球墨铸铁技术条件
GB/T17241.6	整体铸铁管法兰
GB5677	铸钢件射线照相及底片分类方法
GB7233	铸钢件超声波探伤及质量评级方法
GB9443	铸钢件渗透探伤及质量评级方法
GB9444	铸钢件磁粉探伤及质量评级方法
SDB DZ	系列阀门电动装置
SDZ	包装通用技术条件
GB12232-12239	通用阀门技术条件
JB2921	阀门电动装置技术条件

4.1.2 阀门运行基本要求

(1) 电动阀均要求预留远程控制接口。能接收上层控制信号进行阀门的开，闭，停操作，并能实时的将阀门的开度信号传输给上层控制系统。

(2) 检修阀均全开全关运行，不要求调节开度控制流量。

(3) 电动阀门均须设置手摇机构。

4.1.3 材料

所用的材料应符合国家相应材料规范要求。设备、部件制造中所用的材料应该是新的、优质的、无损伤和无缺陷的；其种类、成份、物理性能应参照最好的

工程实践，并适合相应的设备、部件的用途。

4.1.4 主要材料标准

选用的标准，应是已颁布的最新版本。如果标准要求不一致时，以较高要求为准。材料标准包括且不限于以下各项：

- GB/T 7659 焊接结构用铸钢件；
- GB/T 699 优质碳素结构钢；
- GB/T 700 碳素结构钢；
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢；
- GB/T 713 锅炉和压力容器用钢板；
- GB/T 711 优质碳素结构钢 热轧厚钢板和钢带；
- GB/T 710 优质碳素结构钢 热轧薄钢板和钢带；
- GB 912 碳素结构钢和低合金结构钢 薄钢板和钢带；
- GB/T 3077 合金结构钢；
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管；
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管；
- GB/T14976 输送流体用不锈钢无缝钢管；
- GB/T1527 铜和铜合金拉制管；
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条；
- GB/T 5118 热强钢焊条；
- GB/T 983 不锈钢焊条；
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱；
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹；
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱；
- GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母；
- GB/T3280 不锈钢冷轧钢板和钢带；
- GB/T4237 不锈钢热轧钢板和钢带；
- GB/T12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件；
- GB/T12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件；
- GB/T12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件；
- GB/T12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件；

GB/T12227 通用阀门 球墨铸铁技术条件。

4.1.5 材料试验

用于设备或部件的主要材料都应经过化学成份化验，并对钢制部件作拉伸、弯曲、0℃冲击韧性试验，同时还应对转动受扭零件的材料进行剪切试验。各材料试验取样数量、试验方法、试验结果判定应按国家标准执行。

所有用于主要部件的钢材应用摆锤冲击试验对V型缺口试件作0℃冲击韧性试验。每一炉钢板应同时作纵向和横向冲击试验。

按照国家或部颁标准规定，所有主要钢铸件和钢锻件的样品，应作弯曲试验、0℃冲击韧性试验。

承压部件采用钢板应按GB150.2规定逐张作超声波检测，检测方法和检测等级按JB/T4730.3的规定，合格等级不低于JB/T4730.3规定的II级。厚度大于36mm阀门壳体钢板为正火状态使用，其他受压元件厚度大于50mm的钢板为正火状态使用。

球墨铸铁铸件按照《球墨铸铁金相检验》(GB/T 9441)评定方法进行球化率的检测，球化级别3级以上，球化率高于80%。

试验完成后，应向买方提供合格的材料化验、试验报告（一式四份）。试验合格证应标记在所用材料的部件上。

监造人认为有必要时，有权随机抽样，增加附加检验量。

4.1.6 工作应力

所有部件均应有足够的安全系数，对承受交变应力、振动或冲击应力的部件更应特别重视，应考虑在所有预期的运行工况下，设备都应有足够的刚度和强度以及在寿命期内的抗疲劳强度。主要设备在各种工作情况下的工作应力及最大应力不得超过本节所规定的最大许用应力。设备各零件的直角转角应采用适当的倒圆，且与邻近的表面连接是平滑和连续的，应减少应力集中。

在正常运行工况条件下，用于设备材料的最大许用应力可按表1.5-1选择。

最大许用应力

材 料	部件（举例）	最大许用应力	
		抗 拉	抗 压
灰铸铁		U. T. S/10	70MPa
球墨铸铁 QT450		60 MPa	80MPa

碳钢铸钢和合金铸钢		Y. S /3, 或 U. T. S/5	Y. S /3 , 或 U. T. S/5
碳素锻钢		Y. S/3	Y. S/3
主要受力部件钢板		U. T. S /4	U. T. S /4
高应力部件高强度钢板		Y. S/3	Y. S/3
其它材料		Y. S/3 或 U. T. S/5	Y. S/3 或 U. T. S/5
注：U. T. S 为抗拉强度极限； Y. S 为屈服强度极限			

当以 1.5 倍的公称压力进行阀体等部件的水压试验时，设备材料的工作应力不允许超过屈服强度极限的 2/3。

在正常工作工况，在最大流量动水关闭和预期的最大荷载条件下，球墨铸铁最大剪应力不得超过 19.6 MPa，其它黑色金属的最大剪应力不得超过许用抗拉应力的 60%，但阀轴轴颈的最大扭剪应力不得超过许用抗拉应力的 50%。

在最大水头下，在最大流量动水关闭和预期的最大荷载条件下，各部件材料的最大允许应力不得超过屈服强度的 40%。

当要求有预应力时，螺栓、螺杆及连杆等均应进行预应力处理，其值不得大于该材料屈服强。

4.2、货物的质量保证期从最终验收合格之日起算至交工证书正式签发 24 个月（工程全线试通水合格后 24 个月无质量问题）。质保期内产品出现质量问题时，由甲方以书面形式通知乙方，乙方在收到通知后【48】小时内到达现场并提出解决方案，7 日内给予更换或免费修复。如果乙方未按合同约定对问题货物更换或修复的，甲方有权向乙方索赔损失。若乙方在收到甲方索赔通知书后 14 天内未予答复，则视为乙方已接受上述索赔。问题货物更换、修复与索赔期间，甲方可以暂扣已交货未支付的货款作为担保，直至质量问题得到全面解决。

4.3、乙方所供阀门的质量保证期完成后（货物的质量保证期从最终验收合格之日起算至交工证书正式签发 24 个月），不免除乙方对所供阀门的质量责任。乙方所供阀门因质量问题而给甲方造成的经济损失由乙方承担。

4.4、不符合本合同约定要求的货物，买方有权拒绝签收，卖方应立即将货

物全部运离现场，并在供货期限内重新更换符合约定的货物，否则，卖方除应承担产品毁损灭失的风险外，还应向买方支付场地占用费，并承担违约责任。

4.5、货物交接时，卖方提供每批进场货物的具有相应检测资质单位出具的质量检验报告和出厂合格证，对货物的数量、型号、尺寸及外观进行检查，买方对货物的签收不视为免除卖方的质量责任缺陷责任及保修责任。

4.6、买方有权对验收合格后的物资交有资质的检验部门检验，如果任何被检测或测试的物资不能满足技术规格的要求，卖方应及时更换，或者根据买方要求对缺陷免费进行修复以满足技术规格的要求，并承担该部分检验费用。

注：关于本阀门的技术、质量等要求具体参照（附件1《一标段阀门技术要求》）

五、付款条件及方式：

5.1 乙方先供货，甲方验收合格后付款。

5.2 乙方按照合同规定的交货地点、交货时间及验货标准交货后，凭以下凭证在每月的25日向甲方结算货款：

（1）已交货且未结算货物的全额增值税专用发票及付款申请书；

（2）甲方出具的货物验收合格单据（入库凭证）；

（3）随车提供每批货物的原材质量证明书和出厂合格证；

5.3 在收到上述5.2所列单据办理完结算手续后，先货后款，按月结算，次月甲方货款采用以下支付方式：①银行转账支付方式；②承兑汇票（电建融信、云信）等合法有效的转账方式支付，甲方不承担因乙方提前兑付而产生的贴现利息，以上支付方式均合法有效，无优先性。

5.4 在建设单位支付全部同期计量款资金后，按月支付该批货物价款的70%，在项目竣工验收完成后3个月内累计支付支付至该批货物价款的97%，剩余3%为质量保证金，质量保证金将在合同履行完毕后二十四个月内无质量问题在业主支付相应质保金后不计息支付。若建设单位按期付款的情况下，甲方付款不及时造成的付款延迟，付款延迟超过2个月后由甲方承担利息，利息计算时间自付款延迟2个月后开始计算，利息收取标准按照1年期LPR单倍利率进行计算。若建设单位按期付款不及时的情况下，供货方和甲方可一并向建设单位申请支付材料款。若因建设单位资金问题造成项目停工，此合同自动解除，乙方不得以此

为由向甲方提出任何索赔。质保金支付后，并不能免除乙方质量责任，乙方对所供产品质量负终身责任。

5.5 采购物资自到达交货地点后，经买方验收合格之日起计，质量保证金将在质保期结束，且质保期届满后一个月内无质量问题在建设单位给甲方实际支付全部专项质保金后不计息返还，质量保证金的支付并不免除乙方对交付货物质量的保证责任。

六、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

6.1、必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，企业注册资本达到叁佰万元人民币及以上。并具有 ISO9001 质量管理体系认证证书，且产品须提供合格证及第三方检测机构出具的型式检验报告。

6.2、本次询价不接受代理商及联合体形式参与询价。

6.3、投标人须提供 2020 年至今类似阀门供货业绩，签订的单个合同金额在 200 万元以上的阀门供货合同不少于 2 个（附合同扫描件或中标通知书）；卖方应具有及时组织货源、供应货物的专业人员、运输设备的能力和 experience。

6.4、卖方需提供近 3 年会计财务报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书的复印件、审计报告等。投标人具有良好的商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.5、投标人近三年内无因产品质量问题的行政处罚信息、无经营异常信息、无严重违法失信信息。

6.6、卖方不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止招标的情形。

6.7、卖方必须为一般纳税人，具有开具增值税专用发票的能力。

6.8、卖方如有不良行为记录，采购人有权拒绝其招标。

6.9、卖方设项目负责人，负责货物生产、供货、质量检验、交接、调试、技术服务（含售后服务）等环节的业务协调以及与买方、施工方等相关单位的联络，并在合同生效后【3】日内向甲方书面提供乙方代表的姓名、职务、联系方式及授权书。

6.10、卖方代表的变更、撤销应获得买方的书面认可。买方有权根据卖方代表的工作情况，提出撤换要求，卖方在接到买方撤换通知【2】日内重新任命上述人员，在新任人员到位前原卖方代表继续承担原职责。

七、报价要求：

1、阀门的投标单价为到场综合单价，到场综合单价包括但不限于以下费用：原材料、生产加工、出厂检测、装卸费及维护费等；包括售后服务以及市场价格涨幅等的各类风险费用；包括其他运抵至买方指定交货地点货物落地之前发生的一切费用；采购保管费、运输、仓储、过路过桥费、车辆油料费及税金、保险费、利润、等以及所有相关费用。

2、合同执行期间单价按到场单价执行，含 13%增值税率；合同执行期间内到场单价固定不变，由投标人根据本单位情况综合考虑报价；

3、提供的发票为《增值税 13%专用发票》。

4、报价文件的编写必须按照上述具体要求逐项填写内容，内容必须详细明确（可不限于上述范围），法定代表人或授权代理人签字，并加盖公章。

5、报价人每规格物资的投标报价只允许存在一个有效报价单价，本项目不接受任何选择性报价，否则将按废标处理。

6、询价公告发布时间为 2024 年 1 月 26 日 10:00 时；文件发售截止时间为 2024 年 2 月 1 日 16:00 时；接收答疑问题截至时间为 2024 年 2 月 1 日 17:00；报价响应文件递交的截止时间（开标时间）为 2024 年 2 月 2 日 10:00 时。（北京时间）。

中国水电建设集团十五工程局有限公司中国水电建设集团十五工程局有限公司纪委办公室

联系方式：029-89502576-8135