

中色大冶阳新弘盛铜业有限公司冰铜磨磨辊修补服务采
购项目（编号：DYYS2024-FZB135）

单一来源采购文件

采购人：阳新弘盛铜业有限公司

2024年4月

第一章 邀请公告

弘盛铜业冰铜磨磨辊修补服务采购项目

1. 采购条件

本采购项目冰铜磨磨辊修补服务采购，采购人为阳新弘盛铜业有限公司，采购项目资金来自自筹，出资比例为 100%，该项目已通过采购人单一来源审批决策程序，现对该服务采购进行单一来源采购（采购编号：DYYS2024-FZB135）。

2. 项目概况

2.1 阳新弘盛铜业有限公司 40 万吨高纯阴极铜清洁生产项目是中国有色矿业集团实施“1+4”发展战略，黄石市“生态立市、工业强市、坚持高质量发展”的重要项目。本项目的目标是建成一座环保优良、技术先进的现代化智能工厂，采用先进的“双闪”冶炼工艺。项目总占地面积 85.2 公顷，项目年处理铜精矿 160 万吨，主要产品为阴极铜 40 万吨/年、硫酸 150 万吨/年。

3. 采购范围

★3.1 服务内容

序号	服务名称	服务范围及内容	服务地点
1	冰铜磨磨辊修补服务	对冰铜磨 3 个辊套耐磨层磨损、脱落的辊套在线焊补修复。	弘盛铜业

服务地点：阳新弘盛铜业有限公司（阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号）

★3.2 服务要求

弘盛铜业火冶片区现有生产设备冰铜磨一台，设备运行过程中，3 个辊套在料床上靠重力和液压系统压力碾压料床完成磨粉，在长期研磨下，磨辊的耐磨层已产生磨损、脱落，为保障后续稳定生产，需及时焊补修复以防止恶化伤及母材。维修内容如下：

序号	服务名称	服务内容	服务期限	备注
1	冰铜磨磨辊修	对冰铜磨磨辊辊套耐磨层已	合同自签订	焊补所需的焊

	补服务	产生磨损、脱落处用磨辊硬质合金盘丝（Loesche-H1 和 Loesche-B1）进行焊补，焊补为一次性连续焊补，具体进场时间以招标人通知为准。	生效之日起至 45 天止，或修补数量履约完成。	材及工具由投标人提供
--	-----	---	-------------------------	------------

★3.3 其他要求

3.3.1 在厂内作业时需履行采购人相关生产现场的规章制度。

3.3.2 投标人自行组织相关工器具、辅材等运输，运输过程符合国家相关法律、法规要求。

3.3.3 运输车辆到达接收方工厂后必须接受相关工作制度的约束以及工作人员指挥并按章操作。

3.3.4 就维护保养有关内容接受采购人咨询。

3.3.5 风险承担：相关工器具、辅材等运输过程中发生的毁损、灭失的风险由中标人承担，与采购人无关；

3.3.6 中标人需根据生产调度安排人员做焊补服务，且修复人员的交通及食宿费用自理，并自备安全防护劳保用品和检修工具，采购人不提供相关设备租赁和劳务派遣服务。

3.3.7 若修补过程中对设备产生负面影响，中标方需把负面影响解除。

3.3.8 标方应根据招标方生产需要，24 小时提供服务，并在约定时间内完成辊套修复。

3.3.9 在线修复完成后需对设备单体测试。

3.4 投标人疑问解答

投标人对本次服务采购项目的服务范围和存在疑问的，投标人在采购文件发售截止日期后，报价文件递交截止日期前，可前往阳新弘盛铜业有限公司现场进行全面了解，并以此作出合理的投标报价。若未到阳新弘盛铜业有限公司现场进行全面了解的则视为已了解全部情况，且同意所有条款。

★4. 投标人资格要求

4.1 资格要求：（投标人须具备及提供以下证明资料）

(1) 在中华人民共和国境内依法注册，投标人具有独立法人资格，持有有效的营业执照、安全生产许可证等相关资质。

(2) 财务要求：/

(3) 业绩要求：提供 2018 年至投标截止日类似标的物服务业绩至少一份（应附合同原件扫描件）。

(4) 信誉要求：\（见投标文件格式第十二条《公司供应商承诺书》；）；

(5) 项目负责人或现场负责人具有相关作业人员许可证，需提供就职证明、职称证书等证明材料（扫描件）。

(6) 能签订《公司供应商承诺书》的。

4.2 本次采购___不接受___（接受或不接受）联合体投标。

4.3 加注★的内容为实质性要求和条件，投标人必须满足和优于，不满足采购文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员会有权否决其投标。

5.采购文件的获取

凡有意参加投标者，请于 2024 年 月 日至 2024 年 月 日至（北京时间，下同）登录中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子采购文件。

6.投标文件递交及截止时间

投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为___年___月___日___时___分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。逾期送达的投标文件，电子采购投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：_____年___月___日___时___分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，采购人或采购代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，采购人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招 标 人：阳新弘盛铜业有限公司

地 址：湖北省黄石市阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号

技术联系人：冯第禧

电 话：17371422896

商务联系人： 谢迟迟

电 话：18571089501

第二章 服务要求

一、项目概况

1.1 气象条件

本区属北亚热带气候区；

年均气温 17.5℃，极端最高气温 42.2℃（2013 年），极端最低气温-4.1℃（1969 年）；

年均相对湿度 76.9%；

年均降雨量 1454.1mm；

按 6 度抗震设防，设计地震分组为第一组，设计地震加速度为 0.05g，特征周期值为 0.35s。

冬季主导风向为西北风，夏季主导风向为东南风，全年主导风向以东风为主。

1.2 地质资料

根据区域地质资料及现场调查，拟建场地地貌为丘陵地貌单元，现为农田及民

宅分布区，局部分布有水塘；场地地势起伏较大，场地高程在 21.50~57.10m 之间，高差达 35.60m，区域内低洼地带及坡地明显存在。

1.3 供电条件

低压配电电压：380/220V；

照明及控制电压：220V；

变、配电所控制保护信号电压：220V；

安全照明电压：24V；

直流操作、控制电源：220V DC。

1.4 设备情况及需求情况

弘盛铜业火冶片区现有生产设备冰铜磨一台，设备运行过程中，3 个辊套在料床上靠重力和液压系统压力碾压料床完成磨粉，在长期研磨下，磨辊的耐磨层已产生磨损、脱落，为保障后续稳定生产，需及时焊补修复以防止恶化伤及母材。

二、服务范围

2.1 服务内容

冰铜磨磨辊辊套材质为复合耐磨堆焊板 VSK1.700，现 3 个辊套耐磨层已产生磨损、脱落，需用磨辊硬质合金盘丝（Loesche-H1 和 Loesche-B1）进行焊补，焊补为一次性连续焊补；一次性结算，修补完成为止，具体进场时间以招标人通知为准。

2.2 服务一览表

序号	服务名称	服务内容	修补数量	服务期限	服务地点	备注
1	冰铜磨辊套在线修复	对冰铜磨磨辊辊套耐磨层已产生磨损、脱落处用磨辊硬质合金盘丝（Loesche-H1和Loesche-B1）进行焊补，焊补为一次性连续焊补，具体进场时间以招标人通知为准。	3个	合同自签订生效之日起至45天止，或修补数量履约完成。	湖北黄石阳新县阳新弘盛铜业有限公司厂区内	

2.3 设备具体规格型号（或技术参数或配置清单）：

序号	★设备名称	★规格型号	计量单位	★数量	备注
1	冰铜磨	LM31.3	台	1	冰铜磨共3个磨辊

三、服务要求

3.1 在厂内作业时需履行采购人相关生产现场的规章制度。

3.2 投标人自行组织相关工器具、辅材等运输，运输过程符合国家相关法律、法规要求。

3.3 运输车辆到达接收方工厂后必须接受相关工作制度的约束以及工作人员指挥并按章操作。

3.4 就维护保养有关内容接受采购人咨询。

3.5 风险承担：相关工器具、辅材等运输过程中发生的毁损、灭失的风险由中标人承担，与采购人无关；

3.6 中标人需根据生产调度安排人员做焊补服务，且修复人员的交通及食宿费用自理，并自备安全防护劳保用品和检修工具，采购人不提供相关设备租赁和劳务派遣服务。

3.7 若修补过程中对设备产生负面影响，中标方需把负面影响解除。

3.8 标方应根据招标方生产需要，24小时提供服务，并在约定时间内完成辊套修复。

3.9 在线修复完成后需对设备单体测试。

四、其它服务要求

4.1 根据招标人相关生产现场的规章制度要求，招标人对进场人员进行必要的安全培训，中标人需提供进场人员信息进行报备；

4.2 根据现场作业要求办理相关作业票，如受限空间、动火作业等。

五、质量标准要求

5.1 焊补层不得有表面气孔、裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑、夹渣、电弧擦伤等缺陷。

5.2 焊缝外观：焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。

六、本项目服务所需物资

6.1 中标人自备冰铜磨辊套修复所需的工器具、主材、辅材、劳保用品等所有一切物资。

6.2 招标方只提供检修现场现有的风、水、电、气等能源介质。

七、服务质量保证

1、应指定专人负责与招标方联系。如联系人发生变更，应提前 3 个工作日书面通知招标方。

2、 中标方收到招标方的作业指令后，安排好人员，严格按照招标方要求进行服务，并根据招标方生产情况及时的调整，必须无条件保证服务要求及质量。

3、 提供全天候服务，不得以节假日为由拖延招标方的工作安排和工作进程。

4、因违约造成的扣款，经双方确认后，直接从服务费中扣除。

5、招标方发出作业指令后，如果中标方拒绝服务的，招标方有权终止与中标方的合作，并扣除全部履约保证金。并且造成招标方相关损失的，双方协商赔偿。协商不成的，招标方对中标方继续保留追诉的权利。

6. 投标人服务期间因投标人原因未提供服务设备和服务人员到厂服务的或能力、数量不足的，导致现场工作不能及时有效开展，招标人有权调用其它资源或要求投标人增加或更换服务人员来完成现场的工作，由此而发生的人员调拨、借用、聘用等费用和工期延误费用全部由投标人承担。造成的损失和责任，全部由投标人承担，对此给招标人造成的影响；根据情形，招标人除有权终止合同外，并对投标人处以 1000 元/次的处罚；

7. 招标人有权对服务现场及过程进行监督，对发现的问题，提出意见及处罚要求，并限期投标人整改。

8. 投标人服务期间因违反国家及行业的有关操作规程，服务设备和服务人员证件不齐或无证上岗等造成的损失和责任，全部由投标人承担，对此给招标人造成的影响；根据情形，招标人除有权终止合同外，并对投标人处以 1000 元/次的处罚；

9. 投标人服务人员不服从招标人相关部门和现场的管理，若发现违章、违规、不按要求穿戴劳保用品等现象，根据情形，招标人除提出更换人员外，并对投标人处以 500 元/次的处罚；

10. 投标人服务人员不能安全、准时、准确的完成服务工作或服务达不到要求时，招标人有权要求投标人返工直至符合要求为止，由此造成的费用增加和（或）工期延误由投标人承担。根据情形，招标人除提出更换人员外，并对投标人处以 200 元/次的处罚；

11. 投标人相关服务人员在厂区内发生辱骂、打架、偷盗等行为时，招标人有权对投标人进行 1000 元/次的处罚，并立即停止该人员的作业。若触犯到法律行为的，直接已交给司法机关处理，投标人须承担相应的损失和法律责任。

12. 服务工作结束后未对工具进行定置规放或未对其作业区域的进行清理的，并对投标人处以 100 元/次的处罚；

13. 在招标人管辖范围内，凡违反国家及当地政府有关安全环保、职业健康的法律、法规和安全环保监管部门的规定，以及招标人安全生产有关规定的投标方人员，由投标方对违章人员立即清退出场，且招标人不承担任何赔付费用。

14. 投标人保证全面处理其作业人员因社会保险、劳动合同、职业健康所引起的纠纷并承担全部责任。不因社会保险、劳动合同、职业健康纠纷等使招标人遭受损害或赔偿责任，并不使招标人涉入该类纠纷、仲裁或诉讼中。

15. 招标人有权要求投标人清退违反招标人劳动纪律、各项规章制度以及损害招标人利益的行为的作业人员，有权要求投标人更换现场不合适的管理人员。

16. 投标人厂区现场清理服务期间服务达不到招标人要求的，根据情节招标人除有权解除合同外，投标人应向招标人支付违约金，赔偿招标人的全部经济损失，由投标人承担的违约赔偿金，招标人有权从投标人的履约保证金和服务款中扣除，不足部分招标人将依法追究。

一、报价文件

1. 报价文件说明

1.1 投标人按总分项报价表要求进行单价、总价报价，合计总价作为最终评标依据。合计总价不得超过最高限价 4.5 万元。合计总金额包含并不限于 13% 增值税，维保费等。

1.2 投标人一旦报价，视同对所报价的服务要求、质量要求、售后服务要求等进行充分的了解；视同已经仔细阅读采购文件的所有章节以及审查了所有资料等，对采购文件格式及内容无异议；视同认可了与标的物相关的采购服务、技术支持、保险、税费以及其它相关的应由投标人承担的费用；

2. 报价文件

总分项报价表，按项目清单报价。

序号	服务名称	服务内容	服务期限	单价（含税）	不含税单价	总价（含税）
1	冰铜磨磨辊修补服务	对冰铜磨磨辊辊套耐磨层已产生磨损、脱落处用磨辊硬质合金盘丝（Loesche-H1 和 Loesche-B1）进行焊补，焊补为一次性连续焊补，具体进场时间以招标人通知为准。	合同自签订生效之日起至 45 天止，或修补数量履约完成。			
		合计：				