

# 竞价采购公告

采购编号：POWERCHINA-0113005-240087

因中国电建电建市政公司管道公司安徽分公司引江济淮二期工程（水利部分）管道采购标 1 标需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行胶圈采购，具体见一览表。如贵公司对本次竞价所述内容感兴趣，请按以下要求于 2024 年 12 月 02 日上午 10:00 时前 在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）报价并上传报价文件（盖鲜章的 PDF 文件）。报名及下载采购文件截止时间 2024 年 12 月 02 日上午 10:00 时。报名时需上传经办人身份证和法定代表人签发的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件。

报价人需为电建集中采购平台中国电建市政建设集团有限公司合格供应商方能报价及文件递交。因报价人自身原因未能申报成功合格供应商资格，造成报价文件无法递交及报价的，由报价人承担其全部后果。如遇到网上报名及注册问题可向系统管理员咨询（客服人员：王洋 QQ 号 482688120；电话：4006274006 或 13571967545）。

## 一、拟采购货物一览表

| 序号 | 货物名称 | 规格型号、主要技术参数及标准配置 | 数量      | 备注 |
|----|------|------------------|---------|----|
| 1  | 胶圈   | DN2400           | 20000 条 | /  |

注：以上国内供货报价为含增值税专用发票价格，含到买方指定地点运输费、保险费等。

本表中的供货数量为暂定数量具有不准确性，报价人应充分考虑，合同执行期间的数量则按照现场实际交货合格品的数量计量。最终结算量以实际供货并验收合格的数量为准。实际供货数量与本次采购数量发生较大偏差时，报价人应予接受，且不得以此作为调价和索赔的依据。

## 二、采购要求

1、生产厂家及其代理商不得同时参加本次竞价，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。生产厂家法定代表人为同一个人的两个或两个以上法人，母公司、全资子公司及其控

股公司不得同时参与本采购项目。本采购项目不接受联合体报价，不接受具有关联关系的供应商同时报价，一经发现，则所有关联关系的供应商视为无效报价。

2、本次竞价为整体采购，报价人的报价单价及总价均为本项目仓库交货价，报价中综合单价包含货物出厂价、运到需方指定卸货地点的运杂费（含运费、过路费等）、装卸车费、保险费、管理费（包括销售费、服务费、财务费）、利润、所有风险金和税金等交货前所有费用，确定成交供应商不再增补任何费用。所报价格均指含税价格（除有要求外），要求全部开具增值税专用发票（一票制）。

材料进场后，除按相关规定要求进行常规检测费用由买方承担以外，其他因验收，抽检不合格而产生的一切费用及由此给买方造成的损失由卖方承担。

3、供货日期：以使用项目的实际订单为准。

供货地址：安徽省宿州市萧县新庄镇东阁村中国电建项目部

4、质量标准或要求：见技术要求

5、质保期：到货验收合格后 12 个月

6、报价人资质要求：（若需要资质要求的，未达到资质要求的，将被视为无效竞价报价。）

生产厂家：需具有中国境内取得工商行政机关颁发的营业执照及作为市场主体的合法经营权。须持有生产许可证，产品取得第三方产品检验检测机构出具的检验合格报告。

代理商：需具有中国境内取得工商行政机关颁发的营业执照及作为市场主体的合法经营权，须出具生产厂家授权书及生产厂家资质材料。

7、报价文件必须提交报价汇总单，请按报价汇总单格式要求填写。报价人在报价文件中需明确增值税专用发票税率，若各报价人的报价税率不一致时，应以税前价格作为评审价格（若采购文件有税率要求必须按照采购文件要求报价）。若合同执行过程中国家税率调整，价格以调整后的税率执行。即：税前单价不变，按照新的税率调整合同单价。

8、成交原则：质量和服务满足要求且报价价格最优。

9、合同履约保证金：合同总金额的 3%。

10、推荐方式：入围 1-3 人（评审小组根据本次采购项目报价人数量及报价价格确定入围供应商数量）。

三、报价方式：多轮报价，每轮报价总价均不得高于上轮报价总价，否则按照无效报价处理。（本次采购选用两次竞价方式）

报价人综合交货单价为固定价格，报价人结合自身企业的实际情况及本询价项目特点综合报价。

合同执行期间单价计算公式为：成交价格，固定单价。

四、结算方式：先货后款，电汇方式支付。按月挂账结算，以检验合格的数量据实结算。甲方在收到发票前有权拒绝付款。甲方每月23日至次月22日为一个统计月。乙方每月25日至次月1日号前(遇甲方假期则顺延)将上月内所送货物的送货单(供货方保存联)汇总后向甲方指定人员提交对账清单，对账无误，双方确认并签证《材料结算单》后，乙方持符合国家规定且满足甲方财务要求的全额增值税专用发票和《材料结算单》到甲方办理付款手续，发票挂账后30个工作日内支付至该批次货物货款的80%，两个月后支付至该批次供货款的95%，剩余5%作为质量保证金，质量保证期满无质量问题或质量保证期内出现的质量问题经乙方更换处理符合甲方要求的，质量保证期满并办理质保金付款手续后30个工作日内无息支付给乙方。质保期内如出现质量问题经乙方处理后（未对采购人造成损失的）符合甲方要求的则质保期和质保金支付时间根据解决质量问题的时间相应顺延。

## 五、联系方式

采 购 人：中国电建集团山东电力管道工程有限公司

地 址：山东省济南市槐荫区齐州路 2066 号善信大厦

联 系 人：王宇轩

电 话：15610303256

采购机构：中国电建集团山东电力管道工程有限公司设备物资部

地 址：山东省济南市槐荫区齐州路 2066 号善信大厦 3 楼

联 系 人：牛海光

电 话：0531-87296791

六、提出异议的渠道和方式

电 话：0531-87296791

邮 箱： sdnhgnhg@163.com

七、监督机构

中国电建集团山东电力管道工程有限公司党群工作部

监督电话：0531-87296732

中国电建集团山东电力管道工程有限公司

（电子签章）

2024 年 11 月 26 日

附件：（技术要求）

## 橡胶圈技术要求

1、应用工程名称：引江济淮二期工程（水利部分）管道采购 1 标

2、应用部位：标准管

3、合同及图纸要求：

承插口橡胶圈

### （1）胶圈的材质

①承插口采用双橡胶圈密封。橡胶圈的力学性能、质量要求及检测方法应符合 JC/T748-2010、JC/T749-2010 的规定，并通过 GB/T528-2009、GB/T531.1-2008、GB/T1682-2014、GB/T1690-2010、GB/T3512-2014、GB/T3672-2002、GB/T7759.1-2015、GB/T7759.2-2014 等标准的检验。橡胶应采用聚异戊二烯或合成橡胶制造。

②胶圈复合物中聚异戊二烯或合成橡胶的含量不得少于 50%（按体积计）。其它成分由磨细填料组成，填料中不得有橡胶代用品、再生胶和污染饮用水的有毒有害物质。

③胶圈须提供整圈模压的成品。胶圈的体积必须按照填满插口橡胶槽容积精确确定。胶圈采用整圈模压，不得用接头。

### （2）胶圈应满足以下要求：

①直径 20mm，尺寸公差 0.25mm。

②聚异戊二烯胶圈抗拉强度不小于 18.5MPa。

③断裂伸长率：聚异戊二烯胶应不小于 400%。

④比重：0.95~1.45，波动范围不大于±0.05。

⑤压缩永久变形：以原始变形的百分率表示不得大于 20%。

⑥老化试验后的抗拉强度：不得低于老化前抗拉强度的 80%。

⑦邵氏硬度（A）为 55~60。

⑧胶圈表面不得出现裂纹、裂隙、凹坑、砂眼、气泡及其它缺陷。

### （3）胶圈检验

卖方负责按照 500 根一次的检验频率选择有资质的试验单位进行物理、化学试验。并逐根进行胶圈外观质量检查和尺寸检查，胶圈表面必须光滑，没有凹坑、砂眼、气孔、毛刺和其它缺陷，胶圈不得有任何表面龟裂、裂缝、起皮或其它破坏迹象。

### （4）橡胶圈的存放

胶圈的保存温度应在 5°C 以上，不得受阳光暴晒，应避免潮湿和高温环境

#### 4、本次采购技术要求

##### 4.1 材料名称：橡胶圈。

##### 4.2 规格型号：DN2400× $\phi$ 20

##### 4.3 符合标准：《预应力与自应力钢筋混凝土管用胶圈》JC/T748

《预应力与自应力钢筋混凝土管用胶圈试验方法》JC/T 749

##### 4.4 一般技术要求/关键控制指标：

###### 4.4.1 符合上一部分“3、合同及图纸要求”中相关要求。

###### 4.4.2 进厂检验

制品标志：对每个橡胶圈都应打印出明显不易磨损并包括一下内容的标志：厂商或商标、制造年代、胶种的代号、橡胶的公称硬度数、公称尺寸、直径。

包装上的标志：在包装上应注明厂名、厂址、产品名称与规格、制造时的年份、月份以及其他的标志。

包装检验：包装的橡胶圈应洁净，无污物、灰尘、油脂类的污染，应有塑料袋或纸箱（麻袋）包装。

在运输来的过程中，应防止阳光直射、雨淋雪盖，严禁与油脂类、酸碱类、化学药品及其他对人身和橡胶有害的材料相接触。装卸时应避免橡胶圈的外包装被损坏。

资料验收：供货商在首批次货物交付时必须提供有资质单位按照 JC/T748 中 7.4 条规定出具的第三方型式检验合格报告，至少应包含表面质量、内径、截面直径、有害物检测、化学稳定性、硬度、扯断伸长率、拉伸强度、压缩永久变形、热老化性能、压缩应力松弛、耐臭氧等指标的检验指标。在供应橡胶圈批次中若触发 JC/T748 中 7.4 条规定型式检验条件，应及时向我方提供相应批次的第三方型式检验合格报告。

除上述应提供的型式检验报告外，供货商还应根据要求提供每批次的《产品合格证》、《出厂质量证明书》和按照 JC/T748 中第 7 条规定出具的《出厂检验报告》。随车书面资料不齐全、不规范、不真实，我方有权拒绝该批货物的接收。

所提供的材料中须说明胶圈的化学成分、性能指标测试结果和胶圈质量保证及对饮用水无害的证明书。不同批次的产品应提供该批次相应的质量证明资料，并应签字加盖公章、检验章，随车书面资料不齐全、不规范、不真实，不得进行此次货物的接收。

4.4.3 性能指标：直径 20mm，制造公差小于 $\pm 0.25\text{mm}$ ；抗拉强度至少为 18.5MPa；胶圈复合物中聚异戊二烯的含量 $\geq 50\%$ ，断裂伸长率 $\geq 400\%$ ；压缩永久变形： $\leq 20\%$ ；老化试验后的抗拉强度：不得低于老化前抗拉强度的 80%；邵氏硬度（A）为 55-60。

4.4.4 胶圈表面不得出现裂纹、裂隙、凹坑、砂眼、气泡及其它缺陷。本次采购要求橡胶圈为无接头实心胶圈。

技术咨询：王宇轩 15610303256