项目编号:POWERCHINA-0126-240814

中国电建集团核电工程有限公司

青海省投上大压小火电机组项目

管件框架采购

公开竞价文件

采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

二〇二四年十二月

中国·济南

第一章　竞价公告

一、竞价条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开竞价的方式采购青海省投3×660MW“上大压小”火电机组项目**管件**一批，计划使用**项目工程款**用于本次竞价后所签订合同的支付。

二、项目概况、竞价范围

1、项目概况：青海省投3×660MW“上大压小”火电机组项目位于青海省西宁市大通县桥头镇东南4km处，南距西宁市32.5km，在《西宁市大通县城市总体规划（2011-2030年）规划的能源材料产业园区的中部。本项目是在青海桥头铝电股份有限公司5×125MW机组所在位置，采用上大压小模式，拆除老小机组，就地规划建设3×660MW超超临界间接空冷燃煤发电机组，同步建设脱硫、脱硝设施。我公司承建2号、3号机组建筑、安装工程。

2、竞价范围：详见采购数量

本次询比价为整体采购，采用二轮报价方式，当一轮报价供应商数量多于5家时，首先按报价从低到高进行排序，选取从低到高的前5家的供应商进行二轮报价；若有不能满足招标文件要求的，否决处理，按照报价从低到高顺序依次递补，以保证进入二轮报价的供应商数量满足5家，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

序号	物资分类	物资描述	规格型号	材质	执行标准	物资类别码	物资类别	单位	参考数量	备注
一	碳钢管件									
1		热压无缝弯头	DN≤350	20#	GD2016			KG	21900	
2		热压无缝弯头	DN≤350	20G	GD2016			KG	2320	
3		热压无缝弯头	DN≤350	12Cr1MoVG	GD2016			KG	100	

4		热压无缝弯头	350＜DN≤600	20#	GD2016			KG	32707	
5		热压无缝弯头	350＜DN≤600	20G	GD2016			KG	2100	
6		热压无缝弯头	350＜DN≤600	12Cr1MoVG	GD2016			KG	300	
7		热压无缝弯头	DN≥600	20#	GD2016			KG	300	
8		热压无缝弯头	DN≥600	20G	GD2016			KG	300	
9		热压无缝弯头	DN≥600	12Cr1MoVG	GD2016			KG	200	
10		焊制有缝弯头	DN≥600	Q235B	GD2016			KG	20510	
11		焊制有缝弯头	DN≥600	Q345B	GD2016			KG	9000	
12		热压三通	DN≤350	20#	GD2016			KG	2000	
13		模压大小头	DN≤350	20#	GD2016			KG	1200	
14		热压三通	DN≤350	20G	GD2016			KG	800	
15		模压大小头	DN≤350	20G	GD2016			KG	500	
16		热压三通	DN≤350	12Cr1MoVG	GD2016			KG	50	
17		模压大小头	DN≤350	12Cr1MoVG	GD2016			KG	50	
18		热压三通	350＜DN≤600	20#	GD2016			KG	4818	
19		模压大小头	350＜DN≤600	20#	GD2016			KG	3000	
20		热压三通	350＜DN≤600	20G	GD2016			KG	500	
21		模压大小头	350＜DN≤600	20G	GD2016			KG	300	
22		热压三通	350＜DN≤600	12Cr1MoVG	GD2016			KG	100	
23		模压大小头	350＜DN≤600	12Cr1MoVG	GD2016			KG	100	
24		热压三通	DN≥600	20#	GD2016			KG	1307	
25		模压大小头	DN≥600	20#	GD2016			KG	600	
26		热压三通	DN≥600	20G	GD2016			KG	600	

27		模压大小头	DN≥600	20G	GD2016			KG	500	
28		热压三通	DN≥600	12Cr1MoVG	GD2016			KG	100	
29		模压大小头	DN≥600	12Cr1MoVG	GD2016			KG	100	
30		焊制三通	350＜DN≤600	Q235B	GD2016			KG	200	
31		焊制三通	350＜DN≤600	Q345B	GD2016			KG	100	
32		焊制三通	DN≥600	Q235B	GD2016			KG	100	
33		焊制三通	DN≥600	Q345B	GD2016			KG		
34		焊制大小头	350＜DN≤600	Q235B	GD2016			KG	100	
35		焊制大小头	350＜DN≤600	Q345B	GD2016			KG	100	
36		焊制大小头	DN≥600	Q235B	GD2016			KG	100	
37		焊制大小头	DN≥600	Q345B	GD2016			KG	100	
38		锻制三通	全规格	20#	GD2016			KG	100	
39		锻制三通	全规格	20G	GD2016			KG	100	
40		锻制三通	全规格	12Cr1MoVG	GD2016			KG	100	
41		焊接堵头	全规格	20#	GD2016			KG	200	
42		焊接堵头	全规格	20G	GD2016			KG	200	
43		焊接堵头	全规格	12Cr1MoVG	GD2016			KG	50	
44		椭球形封头	全规格	Q235B	GD2016			KG	200	
45		椭球形封头	全规格	20G	GD2016			KG	200	
46		椭球形封头	全规格	12Cr1MoVG	GD2016			KG	200	
47		椭球形封头	全规格	Q345B	GD2016			KG	200	
48		接管座	全规格	20#	GD2016			KG	200	
49		接管座	全规格	20G	GD2016			KG	100	
50		接管座	全规格	12Cr1MoVG	GD2016			KG	50	
51		水流指示器	全规格	20#	GD2016			KG	200	
52		测量孔板	全规格	20#	GD2016			KG	200	
53		节流孔板	全规格	20#	GD2016			KG	200	

54		排水漏斗	全规格	Q235A	GD2016			KG	300	
55		消音器	全规格	20#	GD2016			KG	300	
二	不锈钢管件									
1		热压无缝弯头	DN≤350	304	GD2016			KG	360	
2		热压无缝弯头	DN≤350	316L	GD2016			KG	100	
3		热压无缝弯头	350＜DN≤600	304	GD2016			KG	100	
4		热压无缝弯头	350＜DN≤600	316L	GD2016			KG	100	
5		锻制三通	全规格	304	GD2016			KG	100	
6		锻制三通	全规格	316L	GD2016			KG	50	
7		焊接堵头	全规格	304	GD2016			KG	100	
8		焊接堵头	全规格	316L	GD2016			KG	50	
9		椭球形封头	全规格	304	GD2016			KG	50	
10		接管座	全规格	304	GD2016			KG	50	
11		接管座	全规格	316L	GD2016			KG	50	
三	法兰									
1		平焊法兰	DN≤350	20#	GD2016			KG	1000	
2		平焊法兰	DN≤350	20G	GD2016			KG	500	
3		平焊法兰	DN≤350	12Cr1MoVG	GD2016			KG	50	
4		平焊法兰	DN≤350	304	GD2016			KG	50	
5		平焊法兰	DN≤350	316L	GD2016			KG	50	
6		平焊法兰	350＜DN≤600	20#	GD2016			KG	50	
7		平焊法兰	350＜DN≤600	20G	GD2016			KG	50	
8		平焊法兰	DN≥600	20#	GD2016			KG	100	
9		平焊法兰	DN≥600	20G	GD2016			KG	100	
10		对焊法兰	DN≤350	20#	GD2016			KG	1000	
11		对焊法兰	DN≤350	20G	GD2016			KG	500	
12		对焊法兰	DN≤350	304	GD2016			KG	50	

13		对焊法兰	DN≤350	316L	GD2016			KG	50	
14		对焊法兰	350＜DN≤600	20#	GD2016			KG	200	
15		对焊法兰	350＜DN≤600	20G	GD2016			KG	200	
16		对焊法兰	350＜DN≤600	304	GD2016			KG	50	
17		对焊法兰	DN≥600	20#	GD2016			KG	50	
18		对焊法兰	DN≥600	20G	GD2016			KG	50	
19		法兰盲板	DN≤350	20#	GD2016			KG	100	
20		法兰盲板	DN≤350	20G	GD2016			KG	100	
21		法兰盲板	DN≤350	304	GD2016			KG	100	
22		法兰盲板	DN≤350	316L	GD2016			KG	100	
23		法兰盲板	350＜DN≤600	20#	GD2016			KG	100	
24		法兰盲板	350＜DN≤600	20G	GD2016			KG	100	
25		法兰盲板	350＜DN≤600	304	GD2016			KG	100	
26		法兰盲板	DN≥600	20#	GD2016			KG	100	
27		法兰盲板	DN≥600	20G	GD2016			KG	100	
	共计								116372	

3、交货时间：**2024 年 12 月至项目工程完工**，实际供货时间可能与交货时间存在差异。单次交货应为接收到采购单起 15 日内到货。

4、交货地点：青海省西宁市大通回族土族自治县桥头镇宁张公路桥电新建电厂（桥电五期）（**中国电建集团核电工程有限公司**）。

5、质量要求：火力发电厂汽水管道零件及部件典型设计（2016 版）要求

6、质量证明文件：

提供与所供产品批号相对应的质量证明书，如质量证明书为复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件 4 份，并注明原件所在处。质量证明文件随货同行。

7、包装与标识：

按国家相关标准包装，交货时货物需带有标识（标识包括生产厂家，生产日期，炉批号，重量等主要信息）。

8、计重方式：按火力发电厂汽水管道零件及部件典型设计（2016 版）要求中规定的重量计重

9、技术资料要求：

投标人提供但不限于以下技术资料：

（1））执行火力发电厂汽水管道零件及部件典型设计（2016 版）。

（2）如图纸、规范书/规格书如有特殊要求，执行图纸、规范书/规格书要求

11、供货能力要求

投标人应具备本采购项目范围内供货的能力。

12、管件生产厂家短名单:河北汇通管件制造有限公司、河北圣天管件集团有限公司、安徽远信重工有限公司。采用其他管件生产厂家的报价无效。

13、其它要求：无

三、竞价响应人资格要求

竞价响应人必须满足以下全部资格要求：

1、竞价响应人为生产厂家的，必须为短名单内厂家，并且生产管件所需钢材必须在采购方要求的钢厂短名单内。**钢厂短名单**详见附件。

2、竞价响应人为非生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，营业执照经营范围需包含钢材或金属材料，且能提供上述管件厂家的授权书。

3、竞价响应人应具有类似工程的管件供货业绩，在近三年内（2021 年-至今）的管件供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 30 万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）。

4、竞价响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、竞价响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次竞价不接受联合体竞价。

获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、竞价响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止竞价的情形。

四、竞价文件的获取

1、凡满足本公告规定的竞价响应人资格要求并有意参加报价者，请于 2024 年 12 月 9 日 17 时前在中国电建设备物资集中采购平台（http://ec.powerchina.cn）免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台

（http://ec.powerchina.cn）下载竞价文件。

五、竞价响应文件的递交

1、竞价响应文件递交的截止时间（竞价响应截止时间，下同）为 2024 年 12 月 10 日 14 时（北京时间），竞价响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

2、逾期未递交竞价响应文件，采购人不予受理。

3、竞价响应截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台（http://ec.powerchina.cn）通知所有潜在竞价响应人。

4、递交竞价响应文件前须在中电建集中采购电子平台通过合格供应商审查，成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方能进行竞价响应文件递交和开标。因竞价响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成竞价响应文件无法递交和开标的，由竞价响应人承担其全部后果。

六、发布公告的媒介

本次竞价公告在中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站（http://ec.powerchina.cn）上发布。

七、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

八、联系方式

招 标 人：中国电建集团核电工程有限公司

联 系 人：王珊珊

电　　话：0531-89812533

电子邮箱：wangshanshan@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电　　话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电　　话：0531-89812533

电子邮箱：wangshanshan@powerchina-ne.com

十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部

监督电话：0531-89812202，0531-89812113

2024 年 12 月 05 日

中国电建集团核电工程有限公司