

招标公告

桂林特邦新材料股份有限公司

2024 年度串珠冷压模具采购招标公告

1. 招标条件

本招标项目: 桂林特邦新材料股份有限公司 2024 年度串珠冷压模具采购项目, 招标人为桂林特邦新材料股份有限公司, 招标项目资金来自企业自筹, 出资比例为 100%。该项目已具备招标条件, 现对标的物冷压模具采购进行公开招标 (招标编号: KDY2024-TB07) 第一次。

2. 项目概况

桂林特邦新材料股份有限公司位于山水秀丽的国际旅游和历史文化名城——桂林市铁山工业园内。公司前身为中国有色桂林矿产地质研究院试验厂, 是一家专业从事超硬材料及其制品的研发、生产、检测、销售为一体的高新技术企业, 也是我国最早从事超硬材料研究与应用的单位之一。成立至今, 已拥有三十多年的发展历史, 经过“特邦人”的多年努力, “特邦”已成为国内超硬材料领域一个具有重大影响力的品牌。公司主导产品工具系列有绳锯, 圆锯片、薄壁钻头, 地质钻头, 立方氮化硼复合片、聚晶刀具; 设备系列有组锯机、线锯机、矿山开采绳锯机及水平钻机等多个品种。

3. 招标范围

3.1 供货范围

标段 1

序号	物料说明	规格型号	2024 预算数量
1	半自动冷压机串珠模具 上压头	按招标人图纸要求进行生产、报价	6492

2	半自动冷压机串珠模具 上压头取芯芯杆	不区分规格	331	
3	半自动冷压机串珠模具 下压头		19021	
4	半自动冷压机串珠模具 芯杆		7317	
5	半自动冷压机串珠模具 型腔		15763	
6	串珠全自动冷压模具 凹底上压头		10363	
7	串珠全自动冷压模具 加料头		349	
8	串珠全自动冷压模具 上顶芯		1289	
9	全自动冷压串珠模具 超小上压头		1223	
10	串珠全自动冷压模具 通用压头		1996	
11	串珠全自动冷压模具 超小下压头		13196	
12	串珠全自动冷压模具 下压头芯杆头		1763	
13	串珠全自动模具工装 超小一体插杆		12213	
14	串珠全自动冷压模具 小上压头		2246	
15	串珠全自动冷压模具 小上压头芯杆		191	
16	串珠全自动冷压模具 超小芯杆		9088	
17	串珠全自动冷压模具 阴模		12259	
18	全自动冷压串珠模具 超小下芯杆-A		2278	
合计				117378

标段 2

序号	物料说明	规格型号	2024 预算数量
1	半自动冷压机串珠模具 上压头		3895
2	半自动冷压机串珠模具 上压头取芯芯杆		198

3	半自动冷压机串珠模具 下压头	按招标人图纸要求进行生产、报价不区分规格	11412
4	半自动冷压机串珠模具 芯杆		4390
5	半自动冷压机串珠模具 型腔		9458
7	串珠全自动冷压模具 凹底上压头		6218
9	串珠全自动冷压模具 加料头		209
12	串珠全自动冷压模具 上顶芯		773
13	全自动冷压串珠模具 超小上压头		734
15	串珠全自动冷压模具 通用压头		1197
16	串珠全自动冷压模具 超小下压头		7917
17	串珠全自动冷压模具 下压头芯杆头		1058
18	串珠全自动模具工装 超小一体插杆		7328
19	串珠全自动冷压模具 小上压头		1347
20	串珠全自动冷压模具 小上压头芯杆		115
22	串珠全自动冷压模具 超小芯杆		5453
23	串珠全自动冷压模具 阴模		7358
24	全自动冷压串珠模具 超小下芯杆-A		1367
合计			70427

标段 3

序号	物料说明	规格型号	2024 预算数量
1	半自动冷压机串珠模具 上压头		2597

2	半自动冷压机串珠模具 上压头取芯芯杆		132	
3	半自动冷压机串珠模具 下压头		7608	
4	半自动冷压机串珠模具 芯杆		2927	
5	半自动冷压机串珠模具 型腔		6305	
6	串珠全自动冷压模具 凹底上压头		4145	
7	串珠全自动冷压模具 加料头		139	
8	串珠全自动冷压模具 上顶芯		516	
9	全自动冷压串珠模具 超小上压头		489	
10	串珠全自动冷压模具 通用压头		798	
11	串珠全自动冷压模具 超小下压头	按招标人图纸要求进行生产、报价不区分规格	5278	
12	串珠全自动冷压模具 下压头芯杆头		705	
13	串珠全自动模具工装 超小一体插杆		4885	
14	串珠全自动冷压模具 小上压头		898	
15	串珠全自动冷压模具 小上压头芯杆		77	
16	串珠全自动冷压模具 超小芯杆		3635	
17	串珠全自动冷压模具 阴模		4906	
18	全自动冷压串珠模具 超小下芯杆-A			911
19	串珠全自动冷压工装 气爪右指			47

20	串珠全自动冷压工装 料车插杆导向套	58
21	半自动冷压工装 送料螺杆 9	451
22	串珠全自动冷压工装 料车料腔盖	29
23	串珠半自动冷压工装 压盖垫片	135
24	串珠半自动冷压工装 通用压盖	94
25	串珠半自动冷压工装 上压头底座	67
26	串珠半自动冷压工装 下压头底座	26
27	半自动冷压机串珠模具 压料环	82
28	众拓半自动冷压工装 上顶杆-4	86
29	串珠全自动冷压工装 顶杆座	290
30	串珠全自动冷压工装 下压头垫板 Cr12MoV Φ 120x10 ZD-JX-XYTDB-A10	58
31	串珠全自动冷压工装 上压头垫板 Cr12MoV Φ 120x10 ZD-JX-SYTDB-A10	42
合计		48416

3.2 交货数量、交货期及交货地点

标的物数量为预估数量,根据招标人需求分批次交货,执行周期为 2024 年 3 月至 2025 年 2 月。实际执行数量以招标人每月下达的订单为准,按实际交付数量结算。中标人交货按收到的订单数量交货,交货数量偏差不能超过下达订单数量的 10%。

交货期: 在 2024 年 3 月至 2025 年 2 月期间,根据招标人每月下达的订单数量和~~时间~~要求交货。

交货地点: 桂林市七星区铁山路 20 号。

3.3、冷压模具技术要求

序号	材料名称	材质	技术标准
1	冷压模具	SKD11	按招标人图纸要求进行生产、交货、检验。热处理达到硬度要求，材质性能均匀。外观尺寸符合图纸尺寸和公差要求，表面粗糙度符合图纸标注要求。（应标完成后图纸可联系招标人提供）

3.4、其他指标：无表面碰伤和锈蚀等缺陷；无毛刺。

3.5、特别说明：招标人根据生产工艺需要，需对中标产品实施工艺稳定性验证，执行样品测试合格-小批验证合格-中批测试合格验证流程。验证期间按样品需求数量签订小批采购合同，直至中批测试合格后再按本标的签订采购合同，如连续两批验证不合格，招标人有权否决中标人的中标资格。

以上技术指标最终解释权归桂林特邦新材料股份有限公司。

4.投标人资格要求

4.1 资格要求：

(1) 资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人；

(2) 财务要求：资金财务状况良好，具有履行合同的能力；没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态；提供 2021-2022 财务报表。

(3) 业绩要求：可提供近三年（自 2021 年 1 月 1 日起至投标截止日，以合同签订日期为准）类似绳锯行业应用的供货业绩（提供合同扫描件）。

(4) 信誉要求：未被“信用中国”网站（<http://www.creditchina.gov.cn>）

列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn>）中列入严重违法失信企业名单，提供投标截止日前近 20 日内信誉要求文件。（信誉要求文件：提供投标人存续期间“信用中国”网站下载的信用报告。）

（5）其他要求：

a. 投标人为代理经销商的，对投标人的资质要求也包含对制造商的资质要求，对投标人的业绩要求包含了对投标材料的业绩要求。

b. 具有有效的国家相关法律法规规定的相关许可证（包括但不限于工业产品生产许可证、安全生产许可证、特种材料生产许可证、制造、维修计量器具许可证等）。相关产品具有有效的国家规定的强制认证证书（包括但不限于 3C 认证等证书）。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

5.招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2024 年 2 月 23 日 17 时至 2024 年 2 月 28 日 17 时，登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

5.2 招标文件不收取费用。

本项目的标书款、保证金均汇入以下账号。请投标人在汇款时务必注明所投标项目的招标编号，否则，因款项用途不明导致投标无效等后果由投标人自行承担：

请投标人将标书费汇付至指定账户（汇付时请注明本项目招标编号）：

开户行：广西桂林市交通银行高新支行

开户行行号：301617000085

账号：453811000018010000305

名称：桂林特邦新材料股份有限公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6.投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间为 2024 年 3 月 14 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2024 年 3 月 14 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招标人：桂林特邦新材料股份有限公司

地 址：桂林市高新区铁山路 20 号

邮 编：541004

联 系 人：赵楠

电 话：13737723325

电子邮件：mrbig221@163.com

开户银行：广西桂林市交通银行高新支行

账 号：453811000018010000305

2024年2月23日