

# 中色正锐（山东）铜业有限公司 询比价文件



项目名称：板带分厂 3#纵剪改造  
需求单位：中色正锐（山东）铜业有限公司  
日 期：2023 年 8 月

# 询比价公告

## 一、询比价内容：

板带分厂 3#纵剪改造工程（交钥匙工程）

## 二、询比价时间：2023 年 8 月 18 日起

三、截止报价时间：以系统平台截止报价时间为准。

## 四、询比价方式：

中国有色集团采购招标电子商务平台 <http://ecp.cnmc.com.cn/>

## 五、询比价联系人

技术联系人： 马越： 13508928625

技术联系人： 张玉翠： 15206522371

商务联系人： 王立海： 15969613121

## 六、报价须知

### 1. 报价人资质要求：

（1）在中华人民共和国境内注册的独立法人，能独立承担民事责任和合同义务，能在国内合法提供采购内容及其相应的服务，具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；

（2）具备承担本改造工程相应设计能力，并在人员、设备、资金、经验和技术等方面具有相应的能力）；

（3）在参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（4）具有良好的社会信誉和近 3 年类似工程业绩；

（5）本工程不接受联合体报价；

(6) 遵守《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规和规章。

2. 上传资料的要求：

(1) 有效的营业执照、法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书及被授权人身份证、组织机构代码证、资质证书、报价押金汇款电子凭证等合法证件，提交以上资料的加盖公章复印件；

(2) 电子投标标书盖章上传扫描件或 PDF 版本；

(提交资料方式：以附件形式提交中国有色集团采购招标电子商务平台 <http://ecp.cnmc.com.cn/>)



3. 服务期限：4 个月（工期自合同签订至竣工验收）。

4. 投标报价：本工程为含税总价交钥匙工程，更换高精度圆盘剪（含导向装置）1 台，手动卷取张力装置(含 5 辊矫平) 1 套，系统升级改造 1 套，具体详见技术要求。包括工程设计和提供服务相关的人工、设备、管理费、保险、利润、税费、验收、风险及知识产权等一切费用（交钥匙工程）。

注：电子采购平台只允许投标文件一次报价，请投标单位仔细核算成本。

## 七、质量标准及注意事项

1. 达到 3#450 纵剪改造技术资料的要求。
2. 未按规定时间进行服务，甲方有权进行索赔（特殊情况除外）。
3. 服务成果在不符合甲方要求时，甲方有权要求进行变更。

## 八、保证金的交付

1. 为保证招标工作秩序和中标后能够正常履约，投标方需缴纳 10000 元的投标保证金。招标比价截止前不能提供保证金收据，投标无效。

2. 未中标方的投标保证金，将在中标结果确定后退还。中标方的投标保证金，在项目验收后退还。

3. 下列任何情况发生时，投标保证金将被没收：

- (1) 投标人在投标文件规定的投标有效期内撤回其投标；
- (2) 中标人未按规定签订合同。

4. 投标保证金缴纳

缴纳方式：电汇

户名：中色正锐（山东）铜业有限公司

开户行：中国建设银行股份有限公司临清支行

公司账号：37050185680800001434

## 九、付款

付款方式：合同生效后预付 30%，到货付 30%，项目验收合格后付 30%，预留 10%质保金 1 年。

注：付款方式的承诺和要求将作为评标重要依据，投标方可在

投标书中提出更优惠的付款方式，若投标方与招标文件付款要求相违背的需做出澄清。

#### 十、评标标准和评标方法：综合评估法

评委按照第二章规定的评分办法，根据投标单位投报设备的配置方案、投标报价、付款方式、售后服务等进行综合评分，按照“综合实力最强、能够最大限度满足询比价文件中规定的各项综合评价标准，并且报价合理”的方法对各投标企业进行评审，择优推荐 **1~3** 名中标候选人。

# 450 纵剪改造技术要求

## 一、项目背景

铜板带分厂 3#纵剪目前分切厚度 0.2~1.0mm，宽度 200~400mm，圆盘剪刀轴端面跳动 $\leq 0.01\text{mm}$ ，径向跳动 0.01-0.02mm，刀轴平行度 0.02-0.03mm，铜带分条精度无法满足质量要求，同时该设备最初定位于宽料母带分切，不具备较窄带材分切能力，在窄带分切专业性、分切质量等方面与同行企业存在明显的差距，需通过设备改造弥补窄带分条差距。本项目拟通过更换高精度圆盘剪、增加手动张力装置、电控系统升级改造的方式对 450 纵剪设备（3#）进行改造，改造完成后可用于分切厚度 0.1~1.0mm 薄软料。

## 二、改造内容

- 1.更换高精度圆盘剪（含导向装置）1 台；
- 2.手动卷取张力装置(含 5 辊矫平) 1 套；
- 3.系统升级改造 1 套；
- 4.工具明细如下：

名称	规格	单位	数量	材质
圆盘刀	220*110*3mm	件	80	Cr12MoV
间隙垫	$\Phi 110 \times \Phi 150 \times J$	件	180	45#钢
	J=0.91、0.93、0.95、0.97、0.99、1.01、1.02、1.03、1.04 各 20 件			
刀垫	$\Phi 110 \times \Phi 150 \times B$	件	200	
	B= 1、2、3、4、5、6、7、8、9、10 各 20 件			
刀垫	$\Phi 110 \times \Phi 150 \times 20$	件	20	
刀垫	$\Phi 110 \times \Phi 150 \times 30$	件	15	
刀垫	$\Phi 110 \times \Phi 150 \times 40$	件	10	

垫木板	430×15×T	件	140	敷上毛毡
	T=4、5、6、7、8、9、10 各 20 件	件		
垫木板	430×15×20	件	20	敷上毛毡
垫木板	430×15×30	件	20	敷上毛毡
垫木板	430×15×40	件	10	敷上毛毡
分离轴	见图纸	根	3	
分离片	Φ85×Φ180×3mm (见图纸)	件	60	
隔离环	Φ85×Φ110×B (见图纸)	件	600	尼龙
	B=3、4、5、6、8、7、10、 15、 20、25 各 60 件			

### 三、改造后实现目标

项目	可实现目标	项目	可实现目标	
分切厚度	0.1-1.0mm (软态)		厚度	目标
分切宽度	15-100mm	毛刺	0.1-0.3mm	≤0.008mm
机列速度	100m/min		0.4-0.5mm	≤0.012mm
刀轴端面跳动	≤0.005mm		0.6-0.8mm	≤0.015mm
刀轴径向跳动	≤0.01mm		1.0mm	≤0.02mm
刀轴平行度	≤0.01mm	侧弯	0.1-0.3mm	≤0.3mm/m
圆盘刀厚差	±0.001mm		0.4-0.5mm	≤0.4mm/m
圆盘刀平面度	≤0.002mm		0.6-1.0mm	≤0.5mm/m
内外径同心度	≤0.01mm			分切后无边浪 无荷叶边
卷取层错误差	≤0.2mm			

### 三、项目要求

本项目为交钥匙工程，改造工期不多于 5 个月。

见技术附件。

## 评标办法（综合评估法）

条款号		评审因素	评审标准	
1	资格评审标准	资质要求	投标人必须在中华人民共和国境内注册,能独立承担民事责任和合同义务能力的生产厂家或代理商,并在人员、设备、资金等方面具有相应的供货安装和售后服务能力;	
		投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字或盖章的,应附法定代表人身份证明;由代理人签字或盖章的,应附授权委托书。	
		业绩要求	供应商自 2020 年 8 月至今 (3 年), 承担过所投产品的供货类似业绩;【类似业绩: 提供合同, 时间以合同签订时间为准】。	
		联合体投标人	不接受联合体投标	
条款号	条款内容	编列内容		
2	分值构成 (总分 100 分)	商务部分: 10 分; 技术部分:50 分; 投标报价:40 分		
2.1	评标基准价 计算方法	基准价计算方式: 以最低价作为评标基准价		
2.2	投标报价的 偏差率 计算公式	偏差率= (评标价-评标基准价)÷评标基准价×100%		
条款号	评分因素 (偏差率)	评分标准		
2.1	商务评分标准 (总计 10 分)	企业信誉 (1.5 分)	满分 1.5 分, 银行资信证明 AAA 级 1.5 分, AA 级 1 分, A 级及以下 0.5 分	
		财务状况 (1.5 分)	满分 1.5 分, 包括近三年资产负债、损益情况等, 提供财务报表, 经营状况良好 1.5 分, 较好 1 分, 一般 0.5 分	
		企业综合实力	满分 1.5 分, 从事类似项目领域年限、经营荣誉(如	

		(1.5分)	行业荣誉奖项)、专利、人员配置、生产设备等, 实力强 1.5分, 较强 1分, 一般 0.5分
		供货业绩 (2.5分)	满分 2.5分, 不低于投标设备的供货业绩, 根据业绩合同金额、产品规模、用户情况等进行打分。须提供业绩合同复印件。优秀 2.5分, 较好 1.5分, 一般 1分
		付款方式 (3分)	根据投标情况, 对企业最有利的付款方式得 3分, 较有利得 2分, 一般 1分。
2.2	技术评分标准 (总分 50分)	项目实施方案 (20分)	满分 20分, 根据投标人方案设计。 设计方案详细合理得 15~20分; 较好得 10~15分; 一般得 1~6分。
		设备选型和配置 (10分)	评委根据投标产品品牌的综合情况: 品牌知名度、市场占有率等方面综合考虑, 酌情打分, 优秀得 7~10分, 较好得 4~6分, 一般 0~3分。
		设备精度 (10分)	满分 10分, 根据投标人提报的改造精度 满足要求精度, 优秀得 7~10分, 较好得 4~6分, 一般 0~3分。
		供货及安装方案 (5分)	满分 5分, 根据投标人出厂检验内容及方法、包装方案、保证产品质量及运输、卸车安全的保证措施等。优秀得 5分; 较好得 3分; 一般得 1分。
		售后服务 (5分)	根据投标人售后服务的响应时间进行打分, 响应时间越短, 得分越高。
2.3	投标报价 (总计 40分)	以评标基准值为基础, 投标单位投标报价与该基准值进行比较, 相同得满分; 每高1% (作商比较) 扣0.25分, 扣完为止。	

## 二、评标办法

### 1. 评标方法

1.1 本次评标采用综合评估法。评标委员会各专家评委对满足询

比价文件实质性要求的投标文件，按照评标办法前附表规定的评分标准进行评审和打分。

## 1.2 评标综合评分计算方法

评标综合评分由商务部分、技术部分、投标报价得分组成，为各专家评委根据评标办法前附表评审得分的算数平均值（四舍五入保留两位小数）。评标综合评分取值均按以下计算：评委人数在五位以上时去掉一个最高值一个最低值；五位及五位以下时取全部评分。

评标委员会根据评标综合评分由高到低顺序推荐三名预中标候选人。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，由评标委员会自行推荐预中标候选人排序。

## 2. 评审标准

### 2.1 分值组成

- (1) 商务部分：见评标办法前附表；
- (2) 技术部分：见评标办法前附表；
- (3) 投标报价：见评标办法前附表；

### 2.2 评分标准

- (1) 商务评分标准：见评标办法前附表；
- (2) 技术评分标准：见评标办法前附表；
- (3) 投标报价评分标准：见评标办法前附表；

## 3. 评标程序

### 3.1 资格审查评审标准

3.1.1 评审内容及办法见评标办法前附表。评标委员会对投标人资格审查文件进行符合性评审，即合格/不合格。有任意一项不符合要求的，则视为投标人资格审查文件的审查不合格。

3.1.2 评标结束后，若投标人的资格审查条件发生变化而不满足投标人资格审查合格条件的，在发出中标通知书前，资格审查不合格的问题仍未解决的，采购方将取消其中标资格。

3.1.3 资格审查合格的有效投标人少于三名的，重新采购。

### 3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

(1)按评标办法前附表规定的评审因素和分值对商务部分计算出得分 A；

(2)按评标办法前附表规定的评审因素和分值对技术部分计算出得分 B。

(3)按评标办法前附表规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 C。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人综合得分=A+B+C

3.2.4 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使

得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，否决其投标。

### 3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以要求投标人对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对偏差进行补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会要求。

### 3.4 评标结果

评标委员会完成评标后，应当在评标完成向采购方提交书面评标得分。

### 3.5 其他

3.5.1 评标过程中，数字计算结果精确至小数点后两位，第三位“四舍五入”，但计算百分数时应精确到千分位，万分位四舍五入。

3.5.2 评标过程中，若出现意外情况时，由评标委员会决定暂停评标，待评标委员会做出具体处理意见后，再行评定。每项决议须由 2/3 以上评委通过方可有效。

3.5.4 评标办法前附表与评标办法正文及附件规定不一致时，以

评标办法前附表规定为准。

3.5.5 评标委员会经评审，认为所有投标都不符合询价文件要求的，可以否决所有投标。所有投标被否决后，采购方将依法重新采购。

# 投标书格式

## 1. 投标函

致：(采购方)

根据贵方为(项目名称)项目采购变压器改造工程及服务的采购公告(项目编号)，签字代表(姓名、职务)经正式授权并代表投标人(投标人名称、地址)提交下述文件正本一份及副本\_\_\_\_\_份：

- (1) 投标函
- (2) 开标一览表及报价明细表；
- (3) 项目技术服务方案及措施；
- (4) 项目管理机构成员配备情况；
- (5) 项目投标人投标保证金缴纳凭证；
- (6) 供应商经营信誉；
- (7) 同类项目业绩（不少于2个），附合同；
- (8) 详细付款方式；
- (9) 如不是法人代表投标，需提供法定代表人委托授权书；
- (10) 以及其他需要提交的材料。

根据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
2. 投标人已详细审查全部招标文件，包括(编号、补遗书)(如果有的话)。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
3. 本投标有效期为自开标日起\_\_\_\_\_90天\_\_\_\_\_自然日。

4. 如果在规定的开标时间后，投标人在投标有效期内撤回投标，其投标保证金将被没收。

5. 投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

6. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址\_\_\_\_\_ 传真\_\_\_\_\_

电话\_\_\_\_\_ 电子函件\_\_\_\_\_

投标人代表签字：

投标人名称：

公章：

日期：

## 2. 唱标一览表

序号	投标单位全称	
1	项目名称	
2	投标价格	小写：_____万元 大写：_____万元
	服务期限	工期不超 5 个月
	交货地点	中色正锐（山东）铜业有限公司
	投标保证金	是否缴纳
3	付款方式	合同生效后预付 30%，到货付 30%，项目验收合格后付 30%，预留 10%质保金 1 年。报价人可以自报最优付款方式。
8	售后服务	出现问题接采购方通知后多长时间响应 ____小时
9	近三年同类产品 业绩 (不少于 2 家):	附合同
10	备注	

**备注：**

1. 本表为开标所用，其内容必须与投标文件内容一致。
2. 投标人可根据情况自行增加或删除行数。

**投标单位：**

**法定代表人或被授权人：**

**日期：**

### 3. 工程报价明细表

循环水系统节能改造工程费用总价\_\_\_\_\_元。

注：投标单位编制工程报价明细表（格式自定）。

## 4. 资格证明文件

### 填写须知

- (1) 投标人应填写和提交下述规定的 4-1、4-2、4-3、4-4 以及其他有关资料。
- (2) 所附格式中要求填写的全部内容都必须填写。
- (3) 本资格声明的签字人应保证全部声明和填写的内容是真实的和正确的。
- (4) 采购方将应用投标人提交的资料，根据自己的判断和考虑决定投标人履行合同的合格性及能力。

### 4-1 营业执照及其他证件复印件

(加盖公章)

## 4-2 法定代表人授权委托书

致:(采购方)

我\_\_\_\_\_ (法定代表人名称)系\_\_\_\_\_ (投标人全称)的法定代表人，现授权委托我公司\_\_\_\_\_ (被授权代表人名称和职务)为全权代表，参加\_\_\_\_\_ (采购方名称)的\_\_\_\_\_ 项目(项目名称)招投标活动。该同志代表我单位全权处理本次招投标活动中的一切事宜，由他签字的一切文件，我公司均认可。代理人无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或签章：

投标人全称(公章)：

日 期：

附：

全权代表姓名：

职 务：

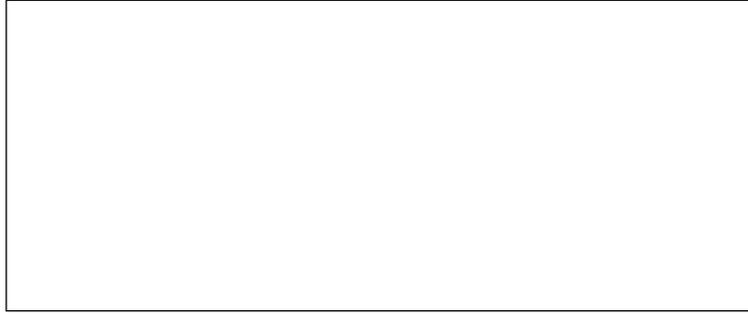
详细通讯地址：

邮 政 编 码 ：

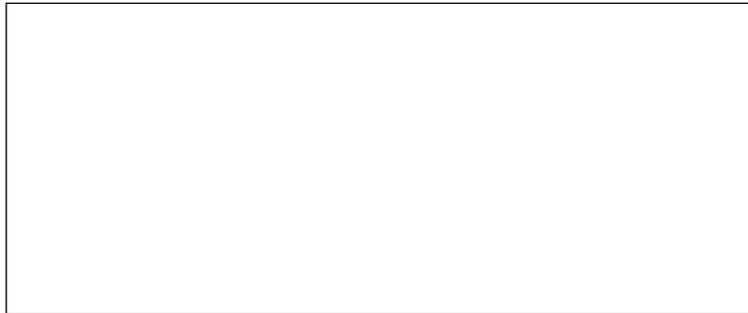
传 真：

电 话：

#### 4-3 授权人身份证复印件



#### 4-4 被授权人身份证复印件



## **5.技术文件**

(投标方自行设计格式)