

1. 招标条件

本招标项目放射性样品充钠焊接装置招标人为中国原子能科学研究院，招标项目资金来自国拨资金，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对放射性样品充钠焊接装置进行国内公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 招标编号：ZKX20240801A231。

2.2 招标项目名称：放射性样品充钠焊接装置。

2.3 数量：金属燃料静态试验釜充钠与焊接系统 1 套、氩弧焊焊接系统用电源 1 套、金属燃料静态试验釜充钠与焊接用激光焊接机 1 台。

2.4 设备组成及技术要求：

(1) 金属燃料静态试验釜充钠与焊接系统主要由激光增材制造设备、电源及循环过滤系统、配套工具及备件、增材制造耗材、焊把及附件、样品压制、气氛氧湿度测量等组成。主要具有两方面功能。一方面，通过激光增材制造，对金属材料与钠相容性试验相关的异型容器和试验件完成焊接、封装工作，工作过程中容器处于在惰性气氛环境；另一方面，利用轨道焊接系统用焊把及附件将充钠试验的小尺寸容器和试验件进行自动氩弧焊接。上述充钠焊接的容器（釜）或样品，常见为柱状罐体，长度最长不大于 1m，直径不大于 55mm，充钠与焊接系统加工时，需要充分考虑工作台的位置及卡盘的夹卡样品的最大尺寸。

(2) 氩弧焊焊接系统用电源配合以简单易用的触摸屏轨道焊接操作，确保其操作精准，易于控制。电源符合 CCC 质量要求；电源输入：220V 或 380V（AC）、电源输出：2~200A（DC）。电源操作界面功能：具有高分辨彩色触摸屏，尺寸不小于 30cm。高分辨率触摸屏查看信息和录入数据。屏幕布局易于掌握，并且可随时查看或编辑信息。具有多种焊接程序数据录入选项，自动焊接程序生成不少于 10 种不同的材料选项，包含常见不锈钢（奥氏体 304、316、310 等）、难熔金属钼及钼合金、铌及铌合金；可实时监控和记录焊接输出性能。

(3) 激光焊接机由激光器及附件、手套箱、四轴工作台（安装在手套箱内）、冷水机等组成。激光焊接机通过光纤和激光焊接头输出激光，手套箱提供与外界环境相对隔绝的纯净的气体环境，由四轴焊接工作台完成对夹具上产品准确、快速的焊接。上述充钠焊接的容器或样品，常见为柱状罐体，长度最长不大于 1m，直径不大于 55mm，需要充分考虑手套箱体的尺寸，及激光焊接工作的台的位置



及卡盘的夹卡样品的最大尺寸。

2.5 交货期：合同签订后 3 个月内完成到货，5 个月内完成调试验收。

2.6 交货地点：中国原子能科学研究院院内指定地点。

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织，具备有效的营业执照或事业单位法人证书或其它营业登记证书。

3.2 本次招标接受代理商投标。

3.3 本次招标不接受联合体投标。

3.4 投标人必须向招标代理机构购买招标文件并进行登记才具有投标资格。

4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请于 2024 年 9 月 19 日至 2024 年 9 月 26 日 17 时(北京时间)，登陆中核集团电子采购平台（<https://www.cnncecp.com>，注册操作咨询电话：021-61592300）注册并完成“我要报名”，然后登陆中招联合招标采购平台（网址：www.365trade.com.cn，注册操作咨询电话 010-86397110）免费注册通过审核后购买招标文件，现场不予受理。

4.2 招标文件售价 200 元（从中招联合招标采购平台下载电子发票），售后不退。

4.3 未在中核集团电子采购平台完成“我要报名”将无法在中招联合招标采购平台购买文件。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 **2024 年 10 月 14 日 09 时 30 分**，地点为北京市海淀区金沟河路与采石北路交叉口东南角 88 号大楼一层会议室。

5.2 逾期送达的、未送达指定地点的或者不按照招标文件要求密封的投标文件，招标人将予以拒收。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中招联合招标采购平台、中核集团电子采购平台和中国招标投标公共服务平台上发布。



7. 联系方式

招标人：中国原子能科学研究院

地 址：北京市房山区新镇

联系人：韩新梅

电话：010-69359629

招标代理机构：中科信工程咨询（北京）有限责任公司

地址：北京市海淀区金沟河路与采石北路十字路口东南角 88 号大楼

联系人：刘女士

电话：010-88529059

项目负责人：崔启明

电话：010-68388829

电子邮件：zhaobiaobu@zonkex.com

2024 年 9 月 19 日

