

第一章 竞标公告（公开竞标）

项目编号：POWERCHINA-0126-240546

一、竞标条件

中国电建集团核电工程有限公司（以下简称“采购人”）以公开竞标方式采购型材材料，采购材料计划使用项目工程款资金用于本次竞标后所签订合同的支付。

二、项目概况、竞标范围

1、中电建核电（陆丰）装备有限公司，是中国电建集团核电工程有限公司的全资子公司，注册资本金 10000 万元。公司位于广东省汕尾市陆丰市碣石镇（碣石镇海洋工程产业园），面向南海周边，辐射东南亚。中电建核电（陆丰）装备有限公司占地约 286 亩，厂房总面积 59592 平方米，总投资 10 亿元，公司以海工装备为主，核电钢结构、火电钢结构、装配式钢结构、市政桥梁钢结构及其他钢结构产品为辅的生产型制造基地，年产能 20 万吨。公司具备风筒制作、海桩制作组装、港口直接发运能力，最大加工能力海桩 3000 吨/件，同时公司将采用先进的三维建模、BIM 技术和 PRP 管理系统，应用物联网技术，导入 MES 全流程生产管理信息系统，打造国内领先的智能化海工装备智造基地。产品可供应海上及陆上风电项目、核电、火电等装配式钢结构项目，同时将根据市场需求及时扩大投资规模。

2、竞标范围：型材（详见 3、采购数量）。

3、采购数量：

序号	物资名称	规格	材质	执行标准	单位	数量	备注
1	槽钢	[5	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
2	槽钢	[6.3	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
3	槽钢	[8、[10、[12	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
4	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
5	槽钢	[20a、[22a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
6	槽钢	[25a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
7	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
8	槽钢	[36a、[40a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
9	槽钢	[5	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
10	槽钢	[6.3	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
11	槽钢	[8、[10、[12	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
12	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
13	槽钢	[20a、[22a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	130	
14	槽钢	[25a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
15	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	130	
16	槽钢	[36a、[40a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	

17	工字钢	I10、I12	Q235B	GB/T 706-2016	吨	20	
18	工字钢	I14	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
19	工字钢	I16、I18	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
20	工字钢	I20a、I22a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
21	工字钢	I25a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
22	工字钢	I28a、I30a、I32a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
23	工字钢	I36a、I40a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
24	工字钢	I45a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
25	工字钢	I56a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
26	工字钢	I63a	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
27	工字钢	I10、I12	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
28	工字钢	I14	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
29	工字钢	I16、I18	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
30	工字钢	I20a、I22a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
31	工字钢	I25a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
32	工字钢	I28a、I30a、I32a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
33	工字钢	I36a、I40a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
34	工字钢	I45a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
35	工字钢	I56a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
36	工字钢	I63a	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
37	H型钢	HW100*100*6*8	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	20	
38	H型钢	HW150*150*7*10	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
39	H型钢	HW200*200*8*12	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	6	
40	H型钢	HW250*250*9*14	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	6	
41	H型钢	HW300*300*10*15	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	6	
42	H型钢	HW350*350*12*19	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
43	H型钢	HW400*400*13*21	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
44	H型钢	HM194*150*6*9	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	5	
45	H型钢	HM244*175*7*11	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
46	H型钢	HM294*200*8*12	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	20	
47	H型钢	HM340*250*9*14	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	20	
48	H型钢	HM390*300*10*16	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	

49	H 型钢	HM440*300*11*18	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
50	H 型钢	HM482*300*11*15	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
51	H 型钢	HM488*300*11*18	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
52	H 型钢	HM582*300*12*17	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
53	H 型钢	HM588*300*12*20	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
54	H 型钢	HN150*75*5*7	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
55	H 型钢	HN200*100*5.5*8	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	150	
56	H 型钢	HN250*125*6*9	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	25	
57	H 型钢	HN300*150*6.5*9	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	40	
58	H 型钢	HN346*174*6*9	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
59	H 型钢	HN350*175*7*11	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	5	
60	H 型钢	HN396*199*7*11	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
61	H 型钢	HN400*200*8*13	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	4	
62	H 型钢	HN446*199*8*12	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
63	H 型钢	HN450*200*9*14	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
64	H 型钢	HN496*199*9*14	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
65	H 型钢	HN500*200*10*16	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
66	H 型钢	HN596*199*10*15	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
67	H 型钢	HN600*200*11*17	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
68	H 型钢	HN650*300*13*20	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
69	H 型钢	HN700*300*13*24	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
70	H 型钢	HN750*300*13*24	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
71	H 型钢	HN800*300*14*26	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
72	H 型钢	HN900*300*16*28	Q235B	GB/T 11263-2017	吨	3	
73	H 型钢	HW150*150*7*10	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
74	H 型钢	HW200*200*8*12	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
75	H 型钢	HW250*250*9*14	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
76	H 型钢	HW300*300*10*15	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	10	
77	H 型钢	HW350*350*12*19	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	10	
78	H 型钢	HW400*400*13*21	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
79	H 型钢	HM194*150*6*9	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
80	H 型钢	HM244*175*7*11	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
81	H 型钢	HM294*200*8*12	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
82	H 型钢	HM340*250*9*14	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	

83	H 型钢	HM390*300*10*16	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	80	
84	H 型钢	HM440*300*11*18	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
85	H 型钢	HM482*300*11*15	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
86	H 型钢	HM488*300*11*18	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
87	H 型钢	HM582*300*12*17	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	25	
88	H 型钢	HM588*300*12*20	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	80	
89	H 型钢	HN150*75*5*7	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	3	
90	H 型钢	HN200*100*5.5*8	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
91	H 型钢	HN250*125*6*9	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
92	H 型钢	HN300*150*6.5*9	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
93	H 型钢	HN346*174*6*9	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	10	
94	H 型钢	HN350*175*7*11	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	200	
95	H 型钢	HN396*199*7*11	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
96	H 型钢	HN400*200*8*13	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
97	H 型钢	HN446*199*8*12	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	150	
98	H 型钢	HN450*200*9*14	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
99	H 型钢	HN496*199*9*14	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	80	
100	H 型钢	HN500*200*10*16	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
101	H 型钢	HN596*199*10*15	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	150	
102	H 型钢	HN600*200*11*17	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
103	H 型钢	HN650*300*13*20	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
104	H 型钢	HN700*300*13*24	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	80	
105	H 型钢	HN750*300*13*24	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	3	
106	H 型钢	HN800*300*14*26	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	40	
107	H 型钢	HN900*300*16*28	Q355B	GB/T 11263-2017	吨	5	
108	等边角钢	∠50×(3-5) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
109	等边角钢	∠56×(5-8) mm、∠63×(5-8) mm、∠70×(5-8) mm、∠75×(5-10) mm、∠80×(5-10) mm、∠90×(6-10) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
110	等边角钢	∠100×(6-10) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	10	
111	等边角钢	∠100×(12-16) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
112	等边角钢	∠110×(7-10) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
113	等边角钢	∠125×(8-12) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	40	

114	等边角钢	∠140×(14-16) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
115	等边角钢	∠160×(10-12) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
116	等边角钢	∠160×(14-16) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
117	等边角钢	∠200×(18-20) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	25	
118	等边角钢	∠250×(20-26) mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
119	不等边角钢	∠63×40×(4-7)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
120	不等边角钢	∠90×56×(5-8)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
121	不等边角钢	∠100×63×(6-10)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
122	不等边角钢	∠110×70×(6-8)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
123	不等边角钢	∠125×80×(7-12)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
124	不等边角钢	∠140×90×(14-16)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
125	不等边角钢	∠160×100×(14-16)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
126	不等边角钢	∠200×125×(12-14)mm	Q235B	GB/T 706-2016	吨	3	
127	等边角钢	∠50×(3-5) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	10	
128	等边角钢	∠56×(5-8) mm、∠63×(5-8) mm、∠70×(5-8) mm、∠75×(5-10) mm、∠80×(5-10) mm、∠90×(6-10) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
129	等边角钢	∠100×(6-10) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
130	等边角钢	∠100×(12-16) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
131	等边角钢	∠110×(7-10) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
132	等边角钢	∠125×(8-12) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
133	等边角钢	∠140×(14-16) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
134	等边角钢	∠160×(10-12) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
135	等边角钢	∠160×(14-16) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
136	等边角钢	∠200×(18-20) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	40	
137	等边角钢	∠250×(20-26) mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
138	不等边角钢	∠63×40×(4-7)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
139	不等边角钢	∠90×56×(5-8)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
140	不等边角钢	∠100×63×(6-10)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
141	不等边角钢	∠110×70×(6-8)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
142	不等边角钢	∠125×80×(7-12)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
143	不等边角钢	∠140×90×(12-14)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	25	
144	不等边角钢	∠160×100×(14-16)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	4	

145	不等边角钢	∠200×125×(12-14)mm	Q355B	GB/T 706-2016	吨	3	
合计:					吨	2615	

本次竞标数量仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量及采购品种会做相应调整；竞标材料实际供货数量、时间与竞标数量、时间发生偏差时，竞标响应人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。采购单中若有规格不在以上清单内，执行清单内下行最接近规格的价格。

4、交货时间：**2024年08月至2025年2月底**，按生产进度分批交货，按实际交货数量结算（货物送达交货地点的时间原则上不得晚于自收到采购单7日内）。

5、交货地点：广东省汕尾市陆丰市碣石镇中电建核电（陆丰）装备有限公司。

6、质量要求：

产品满足现行国家或行业标准规范要求及满足竞标文件技术要求。

标的物专项技术规范要求如下：

6.1 工字钢

(1) 钢材质量必须符合国家标准 GB/T 706-2016、GB/T700-2006、GB/T 4697-2017 的有关规定。

(2) 检查及验收：按 GB/T 17505-2016 国家标准的规定执行。

(3) 外形检查：工字钢的腿端外缘钝化和肩钝化不应使直径等于 0.18 的圆棒通过。工字钢外缘斜度和弯腰挠度在距端头不小于 750mm 处检查。工字钢平均腿厚度的允许偏差为 ±0.06t。不应有明显的扭转。长度允许偏差：≤8000mm 允许偏差值 +50mm，>8000mm 允许偏差值 +80mm。

(4) 重量及允许偏差：应按理论重量交货，必须符合国家标准 GB/T 706-2016、GB/T700-2006、GB/T 4697-2017 及 GB/T 11263-2017 的有关规定。

(5) 技术要求：钢的牌号、化学成分（熔炼分析）及力学性能应符合 GB/T700-2006、或 GB/T 1591-2018、GB/T 4697-2017 的有关规定。

6.2 角钢、槽钢

槽钢、角钢执行 GB/T706-2016《热轧型钢》国家标准及其引用标准，槽钢符合表 A.2 槽钢截面尺寸、截面面积、理论重量及截面特性，角钢符合表 A.3 等边角钢截面尺寸、截面面积、理论重量及截面特性。

6.3 H 型钢

(1) H 型钢质量必须符合国家标准 GB/T700-2006 及 GB/T11263-2017 的有关规定。

(2) 检查及验收：按 GB/T17505-2016 国家标准的规定执行。

(3) 外形检查：H 型钢执行 GB/T11263-2017 国家标准及其引用标准，截面尺寸允许偏差满足 GB/T11263-2017 中表 3 的要求。

(4) 重量及允许偏差：必须符合国家标准 GB/T700-2006、GB/T 4697-2017 及 GB/T 11263-2017 的有关规定。

(5) 技术要求：钢的牌号、化学成分（熔炼分析）及力学性能应符合 GB/T700-2006、GB/T1591-2018 的有关规定。根据需方要求，经供需双方协议，也可按其他牌号和化学成分供货。

(6) 表面质量

a) 钢材表面不应有裂缝、折叠、结疤、分层和夹杂。

b) 钢材表面允许有局部发纹、麻点、刮痕和氧化铁皮压入等缺陷存在，但不应超出钢材尺寸的允许偏差。

c) 钢材表面缺陷允许清除，清除处应圆滑无棱角，但不应进行横向清除。清除宽度不应小于清除深度的五倍，清除后的钢材尺寸不应超出尺寸的允许偏差。

d) 钢材不应有大于 5mm 的毛刺。

(7) 包装、标志及质量证明书：钢材的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T 2101-2017 的规定。

6.4 所有材料保材质保性能交货。

6.5 经买方同意后，允许 C/D 类牌号经可以代替 B 类牌号。

7、质量证明文件：

提供与所供产品批号相对应的质量证明书，质量证明书随货同行，如质量证明书为复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件 2 份，并注明原件所在处，严禁质量证明文件造假，一经发现，立即取消合格供应商资格，加入黑名单，并承担因此给买方造成的损失，追究相关法律责任。

8、包装与标识：

按国家相关标准包装，交货时货物需带有标识（标识包括生产厂家，生产日期，炉批号，重量等主要信息）。

9. 计重方式：

型材，检尺计重。

三、竞标响应人资格要求

竞标响应人必须满足以下全部资格要求：

1、**竞标响应人为生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业独立法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。**H 型钢**：津西、莱钢、日钢、马钢、三钢、宝钢、鞍山宝得；**工字钢**：安阳钢铁、津西、莱钢、日钢、鞍山宝得、黄河特钢、广西翅冀、正丰、盛财；**角钢**：安阳钢铁、黄河特钢、石横特钢、鞍山宝得、广西翅冀、正丰、盛财；**槽钢**：鞍山宝得、黄河特钢、石横特钢、莱钢、日钢、广西翅冀、马钢、正丰、盛财。**不接受以上厂家分厂品牌的材料。**

2、**竞标响应人为非生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业独立法人，营业执照经营范围需包含钢材或金属材料，且其销售产品的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、询价响应人应具有类似型材的供货业绩，在近三年内（2021 年-至今）的型材供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 300 万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）；应具有型材供应的专业人员和组织货源的能力和经历。

4、竞标响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、竞标响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次竞标不接受联合体竞标。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次竞标，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、竞标响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止竞标的情形。

四、竞标文件的获取

1、凡满足本公告规定的竞标响应人资格要求并有意参加竞标者，请于 **2024年9月5日 17:00前**（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取竞标文件。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）下载询价文件。

五、竞标响应文件的递交

1、竞标响应文件递交的截止时间（竞标截止时间，下同）为 **2024年9月10日 14时 00分**（北京时间），竞标响应人应在截止时间前通过集采平台递交电子竞标响应文件。

(1)本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交、解密及签到等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1) 直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线招标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

(2)各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（**电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成**）。

(3)开标采用集中解密方式，无需投标人签到、解密。

2、竞标截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过集采平台通知所有已购买竞标文件的竞标响应人。

3、递交竞标响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国电建集团核电工程有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行竞标响应文件递交和开标。因竞标响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成竞标响应文件无法递交和开标的，由竞标响应人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

采用经评审的最低投标价法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当竞标响应人数量等于或少于 5 家时，对所有竞标响应人递交的竞标响应文件进行评审。

2、当竞标响应人数量多于 5 家时，首先按评标价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的竞标响应文件进行评审；若有“否决竞标响应”的，按照评标价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的竞标响应人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家竞标响应人递交的竞标响应文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的其它竞标响应文件，不再进行推荐。

七、发布公告的媒介

本次竞标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

八、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

九、联系方式

采购人：中国电建集团核电工程有限公司
地 址：山东省济南市经十东路 7000 号汉峪金谷 A3-3 号楼 1519 室
邮 编：250101
联系人：柴秀杰
电 话：0531-89812607
电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

十、提出异议的渠道和方式

电 话：0531-89812607
电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

十一、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部
监督电话：0531-89812202，0531-89812113

2024 年 8 月 27 日